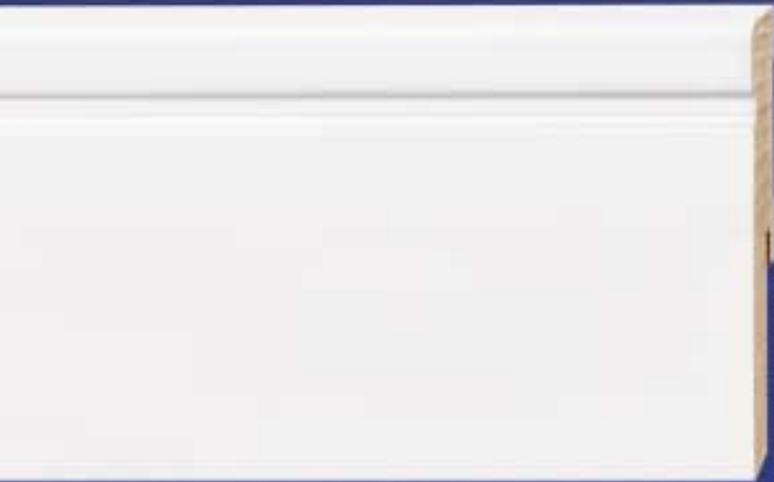




www.ukras.com



BODENLEISTEN UND PROFILE



SKIRTING BOARDS AND PROFILES



UKRAS doo ist ein am 3. März 1970 gegründetes Familienunternehmen. Am Anfang war das eine Werkstatt, in der Tischlerei und Leisten für das Bauwesen hergestellt wurden. Durch die Erweiterung des Geschäftsumfangs erschien das Bedürfnis nach der Gründung einer Firma, die einen so großen Geschäftsumfang annehmen könnte. Mit der 48 Jahre langen Erfahrung stellt UKRAS doo heute eine dynamische Firma mit moderner Geschäftspolitik und den führenden Leistenhersteller auf unserem Gebiet dar. Es kennzeichnen sie vor allem hochwertige Produkte und ein äußerst verantwortlicher Zugriff auf die Arbeit. Der Sitz der Firma ist in Veliki Popovic in der Gemeinde Despotovac. Sie erstreckt sich auf 5.000 Quadratmeter und stellt eine moderne Fabrik mit der Ausstattung und den Maschinen weltbekanntester Hersteller dar. Die größte Anerkennung sind die zufriedenen Käufer landes- und auslandsweit.

Das Wissen, die Erfahrung und die Verantwortung werden von Generation zu Generation erfolgreich übertragen

WILLKOMEN IN DIE FIRMA UKRAS



DIE QUALITÄT - QUALITY

Die Käufer von heute erwarten nicht nur ein hochwertiges Produkt, sondern fordern auch den Beweis, dass das Unternehmen fähig ist, hochwertige Produkte herzustellen und eine hochwertige Dienstleistung zu erbringen. Die Gewährleistung dieses Beweises sollte das erstklassige Ziel für jedes Unternehmen darstellen, dass an seinem Image hält und hohe Ansprüche hat, wenn es sich um neue Märkte handelt. UKRAS doo ist sicher ein solches Unternehmen.



Der internationale Standard, der das Qualitätsmanagementsystem definiert, dessen primäres Ziel die Befriedigung der Bedürfnisse der Nutzer ist.



Durch die Umsetzung des Arbeitsschutzmanagementsystems OHSAS 18001 (2008) wird der wesentlichen Verringerung von Arbeitsunfällen und der Verbesserung von Arbeitsbedingungen beigetragen.

ERKLÄRUNG ÜBER DIE QUALITÄTSPOLITIK

Die Qualitätspolitik von „UKRAS“ DOO ist ein Bestandteil der gesamten Geschäftspolitik der Organisation, die auf der Aufrechterhaltung, der Anwendung und der Wartung eines marktorientierten Geschäftssystems und auf den Qualitätsmanagementprinzipien mit dem Ziel der völligen Befriedigung der Anforderungen, der Bedürfnisse und der Erwartungen von Käufern und anderen Nutzern mit der ständigen Verbesserung des Qualitätsmanagementsystems und der Erhöhung der Effektivität und der Effektivität des kompletten Geschäftsbetriebs des Unternehmens gegründet ist. Die Qualitätspolitik gelegentlich geprüft und geändert, wenn das nötig ist.

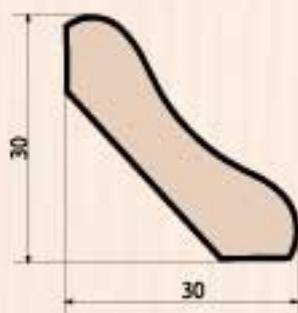
- Die Qualitätspolitik „UKRAS“ DOO gründet sich auf dem Folgendem:
- Wir schätzen unsere Käufer, verstehen und balancieren Ihre Bedürfnisse und Erwartungen mit den Bedürfnissen und Erwartungen unserer Lieferanten und Beschäftigten mit der Bemühung, alle Seiten völlig zu befriedigen.
- Wir stellen her und teilen unsere Vision der Organisation mit und durch das Leadership stärken wir die Schlüsselwerte für die Verhaltensrichtung aller Beschäftigten bei der Verwirklichung unserer Vision.
- Wir schließen unsere Beschäftigten in die Entwicklung der Organisation ein, nutzen ihr Wissen und ihre Erfahrung, erkennen ihren Beitrag und gewährleisten ein Umfeld, in dem sie für die Verwirklichung aller ihrer Möglichkeiten motiviert sind.
- Wir akzeptieren den Prozessansatz zum Management unseres Geschäftsbetriebs und verwalten unsere Prozesse als ein einheitliches System gegenseitig verbundener Prozesse, das alle Ziele der Organisation verwirklicht.
- Die Identifizierung von Risiken und Chancen, ihres Einflusses und der Maßnahmen für die Beseitigung von Risiken beziehungsweise für die Maximierung der erbliebenen Chancen.
- Die Wertschätzung der Anforderungen und die Erfüllung der Bedürfnisse und der Erwartungen aller interessierten Seiten (von Käufern, Dienstleistungsnutzern, Beschäftigten, Lieferanten, Partnern und der Gesellschaft als Ganzes).
- Wir gewährleisten ein Umfeld, in dem jede Person motiviert ist, die Qualität von Produkten sowie die Effektivität des Managementprozesses und des -systems zu verbessern.
- Wir gewährleisten ein Umfeld, in dem jede Person motiviert wird, die Qualität ständig zu verbessern.
- Wir gründen unsere Entscheidungen auf der logischen und intuitiven Analyse der eingesammelten Daten, wenn es möglich ist aus präzisen Messungen der Produkt-, Prozess- und Systemcharakteristiken.
- Wir entwickeln eine Partnerschaft mit unseren Lieferanten und arbeiten mit ihnen an der gemeinsamen Verbesserung von Leistungen.
- Die Umsetzung und die ständige Förderung des Qualitätsmanagementsystems entsprechend den Anforderungen des SRPS ISO 9001:2015.
- Wir führen die Identifizierung der Schädlichkeitsgefahr durch und unternehmen Maßnahmen für die ständige Verbesserung der Sicherheit der Gesundheit von Beschäftigten.
- Durch die Anwendung moderner Ausstattung und Technologie sowie durch das präventive Handeln verringern wir die möglichen Risiken auf das geringstmögliche Maß.
- Durch die Überwachung und die Anwendung von gesetzlichen Vorschriften, die die Anwendung von Maßnahmen für eine sichere und gesunde Arbeit aufsetzen.

Veliko Popovic, am 04.04.2018

Direktorin
Marina Rajic

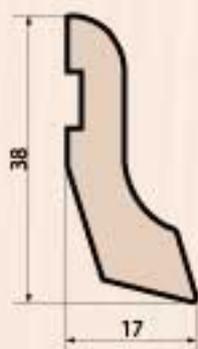
MDF FOLIERTE LEISTEN (LAMINATBODENLEISTEN) – SKIRTING FOR LAMINAT FLOOR

V - 30 x 30



30 x 30 x 2600 mm

B - 38 x 17



38 x 17 x 2600 mm

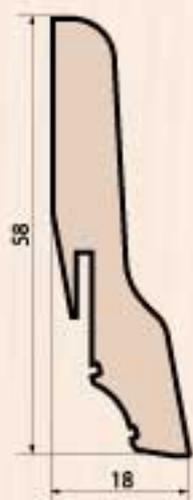
OT - 40 x 20



40 x 20 x 2600 mm

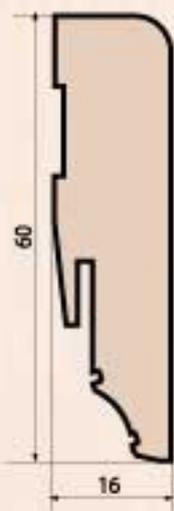
MDF FOLIERTE LEISTEN (LAMINATBODENLEISTEN) – SKIRTING FOR LAMINAT FLOOR

MN - 58 x18



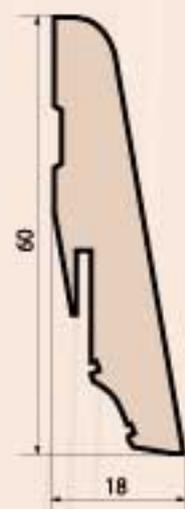
58 x 18 x 2600 mm

FR - 60 x16



60 x 16 x 2400 mm

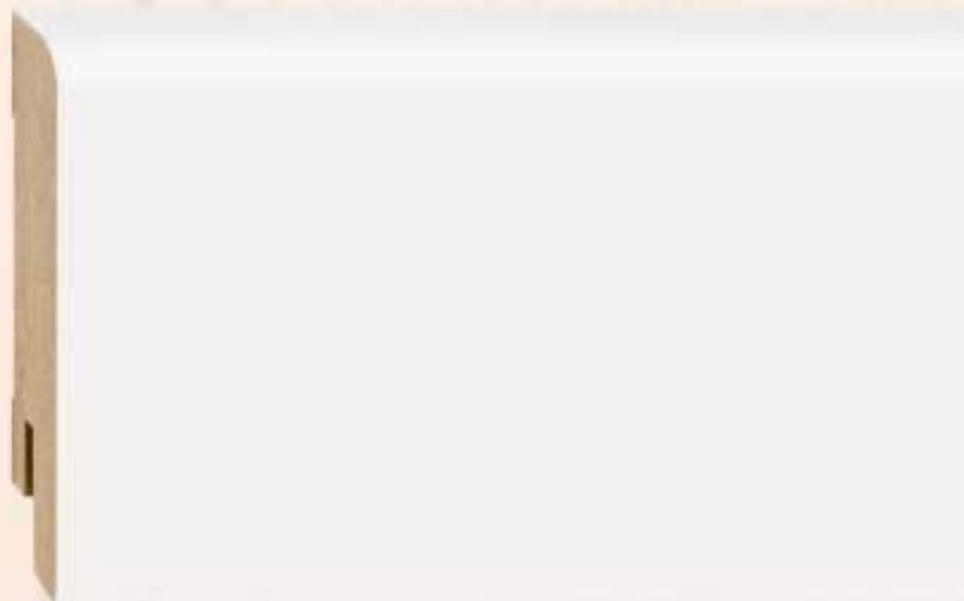
FT - 60 x18



60 x 18 x 2600 mm

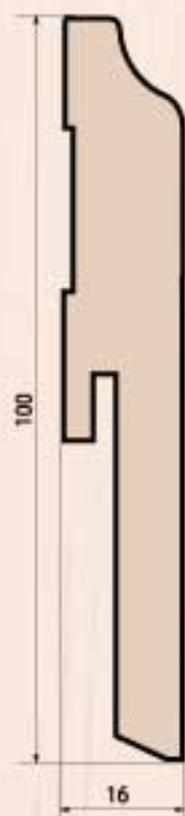
MDF FOLIERTE LEISTEN (LAMINATBODENLEISTEN) – SKIRTING FOR LAMINAT FLOOR

FR - 80 x16

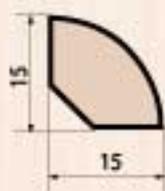


80 x 16 x 2400 mm

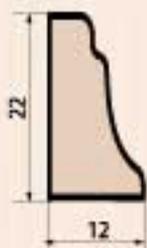
MC - 100 x16



100 x 16 x 2400 mm



Halbkreisiges Viertel



Kleine Eckenleiste



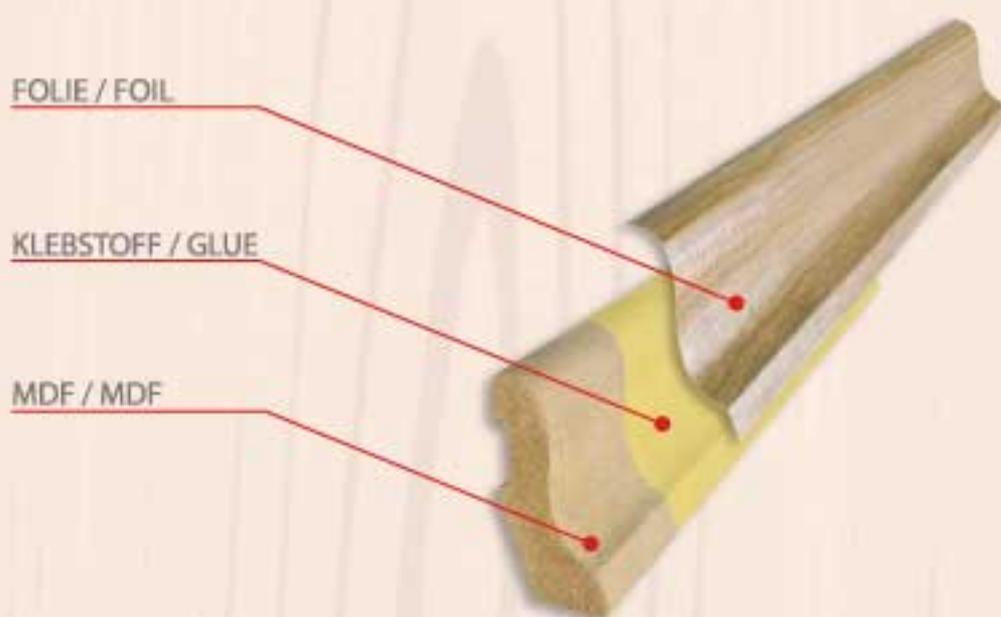
Technische Daten

Der grundlegende Untergrund: Als grundlegender Untergrund wird MDF (die mittelharte Faserplatte) verwendet, die entsprechend den Standards der kleinen Emission E1 und im Einklang mit den Anforderungen der Anwesenheit von Formaldehyd EH 120 ist.

Der Klebstoff: Der Kleber, der zum Kleben der Melaminfolie verwendet wird, ist ein löslicher Kleber, der bei einer Temperatur von 180–200°C klebt. (Der Kleber enthält keine schädliche Materialien und ist im Einklang mit den EC-Richtlinien der Europäischen Union).

Die Folie: Die Folie, die auf das profilierte MDF geklebt wird, ist eine imprägnierte Dekorationsfolie; Sie ist aus reiner Zellulose (mit einer Dicke von 80 g/m² entsprechend der DIN EN ISO 536 + - 3 g/m²) hergestellt und im Einklang mit der Emission E1. Das Schutzzeichen ist auf Acryl-(Wasser)-Basis (SH-Acrylat-Lack) und dient als Schutzschicht.

Alle Materialien haben eine europäische Herkunft und sind der Kontrolle innerhalb der Europäischen Union unterworfen.



Sie werden entsprechend den Standards ISO 9001-2008 und OHSAS 18001-2007 hergestellt und die Profile sind mit dekorierte Endfolie mit über 50 Dekoren, die an die Dekoren der Laminatböden angepasst sind, überzogen. Alle, die für die Herstellung von Leisten verwendet werden, befriedigen die Standards für die Anwendung in häuslichen (inneren) Bedingungen. Die grundlegende Voraussetzung, die erfüllt werden muss, ist, dass die Räume trocken sind dh. dass es keine Feuchtigkeit im Boden und in den Wänden gibt.

DIE DEKORE DER MELAMINFOLIE – MELAMIN FOIL DECOR



111



117



122



123



124



125



126



145



158



165



168



176



177



178



179



185



186



187



188



189



190



191



192



193



194



195



196



198



199



200



201



202



203



204



205



206



207



208



209



213



230



300



301



302



303



304



305



642

ZUSÄTZLICHES ZUBEHÖR – ACCESSORIES

FIXCLICK system für unsichtbare Leistenbefestigung FIXCLICK system for invisible skirting fixation



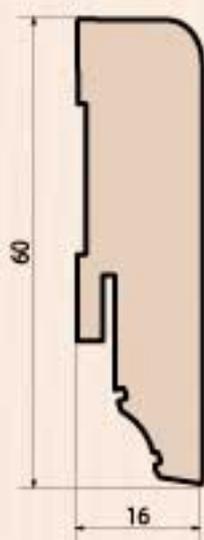
Die Art des Legens:

Die Leisten werden nach dem Legen des Laminatbodens gelegt. Zuerst wird der metallene Halter auf den entsprechenden Platz (alle 50–60 cm) gelegt, es wird die Stelle gekennzeichnet und auf ihm wird ein Loch in die Wand gebohrt. Es wird ein Kunststoffanker aufgestellt und an dieser Stelle wird der Halter eingeschraubt. Nach der Aufstellung der Halter können die Leisten in die richtige Lage gestellt werden. Für ein leichteres Legen werden Säulchen verwendet.



MDF-WEIßFOLIELEISTEN – MDF WHITE FOIL MOLDINGS

FR - 60 x16



60 x 16 x 2400 mm

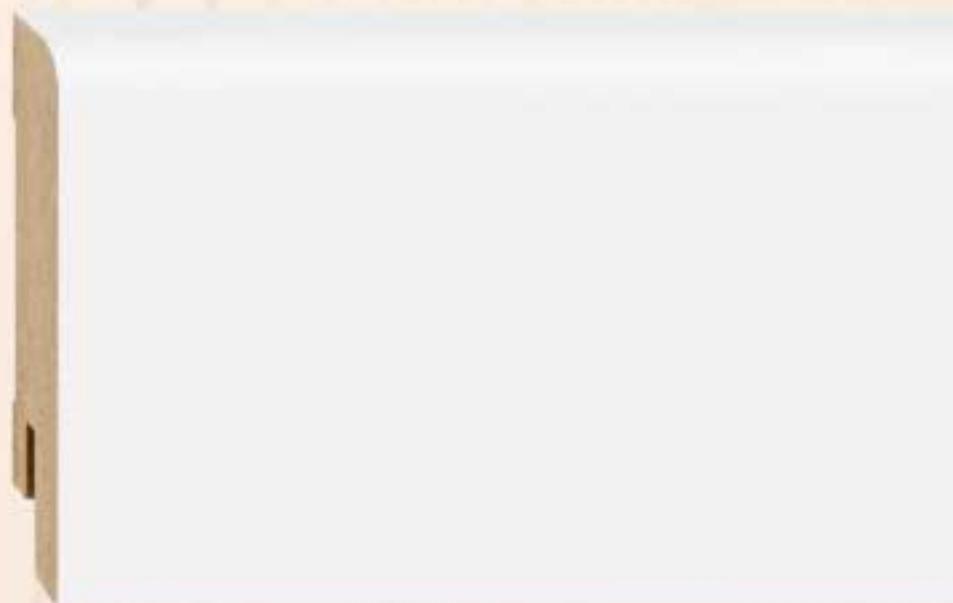
RX - 80 x16



80 x 16 x 2400 mm

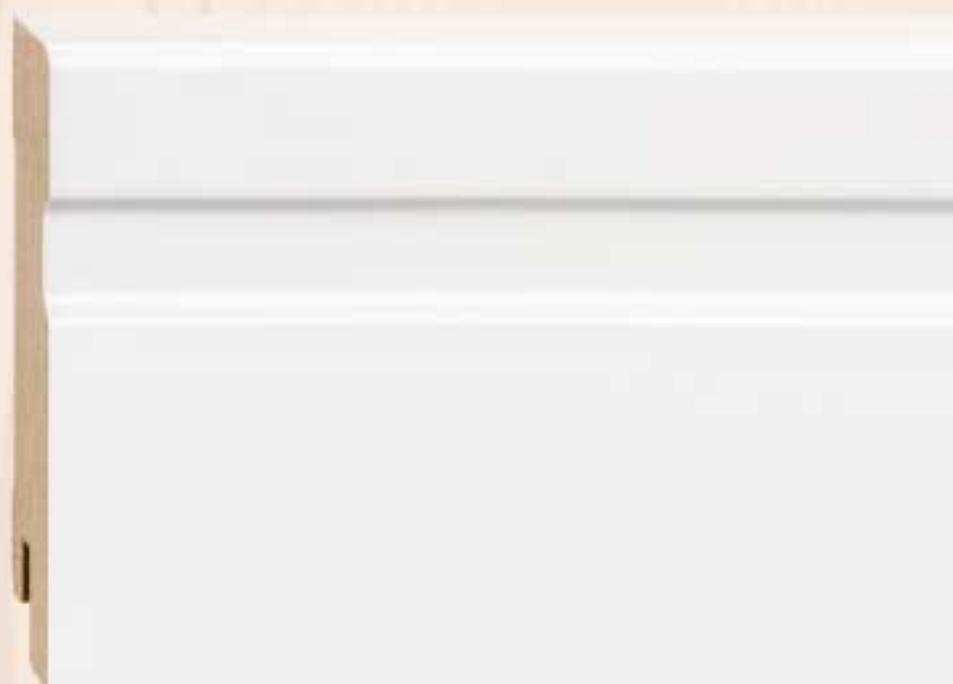
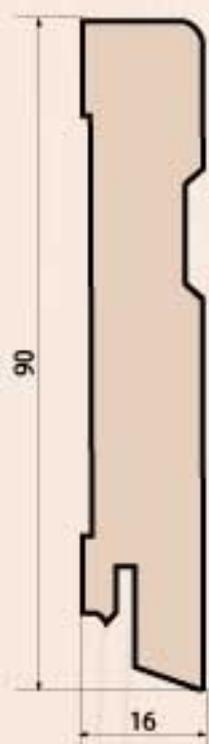
MDF-WEIßFOLIELEISTEN – MDF WHITE FOIL MOLDINGS

FR - 80 x16



80 x 16 x 2400 mm

FRK - 90 x16



90 x 16 x 2400 mm

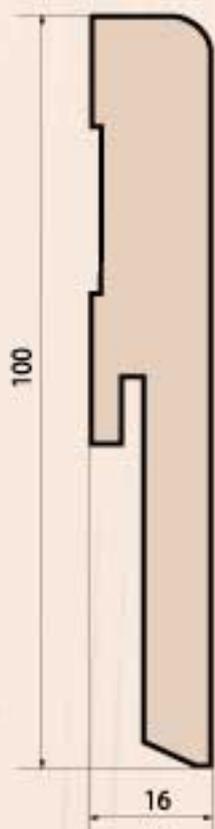
MDF-WEIßFOLIELEISTEN – MDF WHITE FOIL MOLDINGS

MC - 100 x16



100 x 16 x 2400 mm

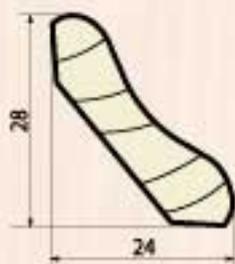
FR - 100 x16



100 x 16 x 2400 mm

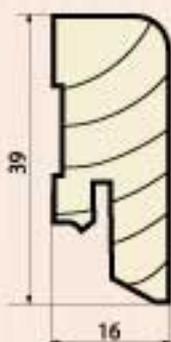
PARKETTLEISTEN – VENEERED WOODEN SKIRTING BOARDS AND PROFILES parquet moldings

V- 28 x24



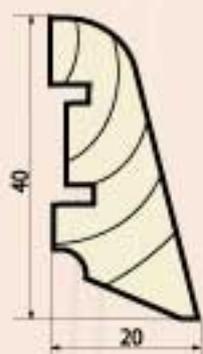
28 x 24 x 2400 mm

FR - 39 x16



39 x 16 x 2400 mm

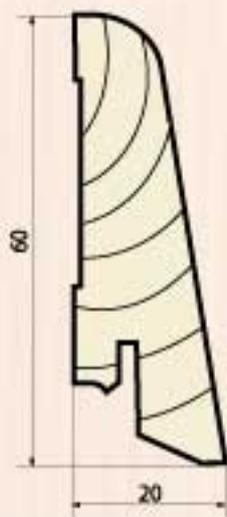
FN - 40 x20



40 x 20 x 2400 mm

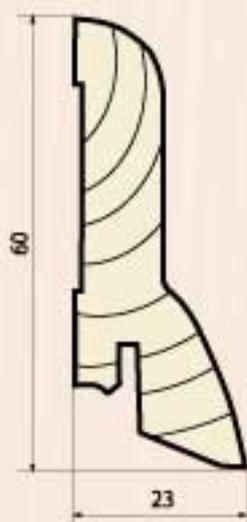
PARKETTLEISTEN – VENEERED WOODEN SKIRTING BOARDS AND PROFILES parquet moldings

FP- 60 x20



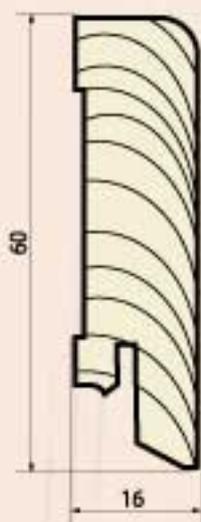
60 x 20 x 2400 mm

FM - 60 x23



60 x 23 x 2400 mm

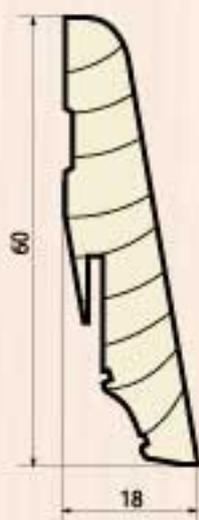
FR - 60 x16



60 x 16 x 2400 mm

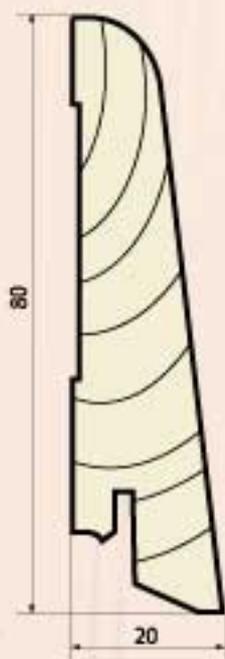
PARKETTLEISTEN – VENEERED WOODEN SKIRTING BOARDS AND PROFILES parquet moldings

FT - 60 x18



60 x 18 x 2400 mm

FT - 80 x20



80 x 20 x 2400 mm

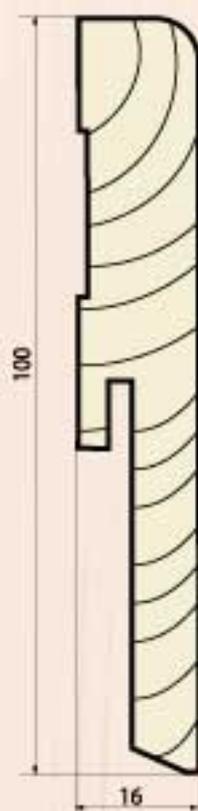
PARKETTLEISTEN – VENEERED WOODEN SKIRTING BOARDS AND PROFILES parquet moldings

FR - 80 x16



80 x 16 x 2400 mm

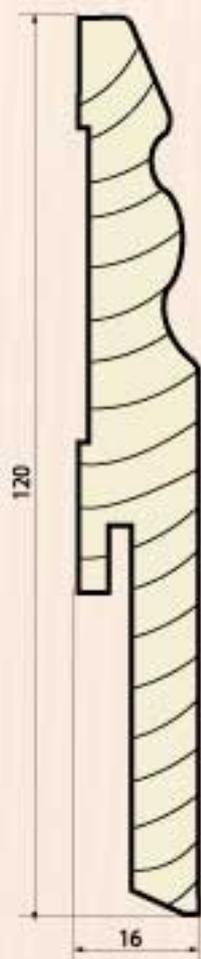
FR - 100 x16



100 x 16 x 2400 mm

PARKETTLEISTEN – VENEERED WOODEN SKIRTING BOARDS AND PROFILES parquet moldings

MX - 120 x16



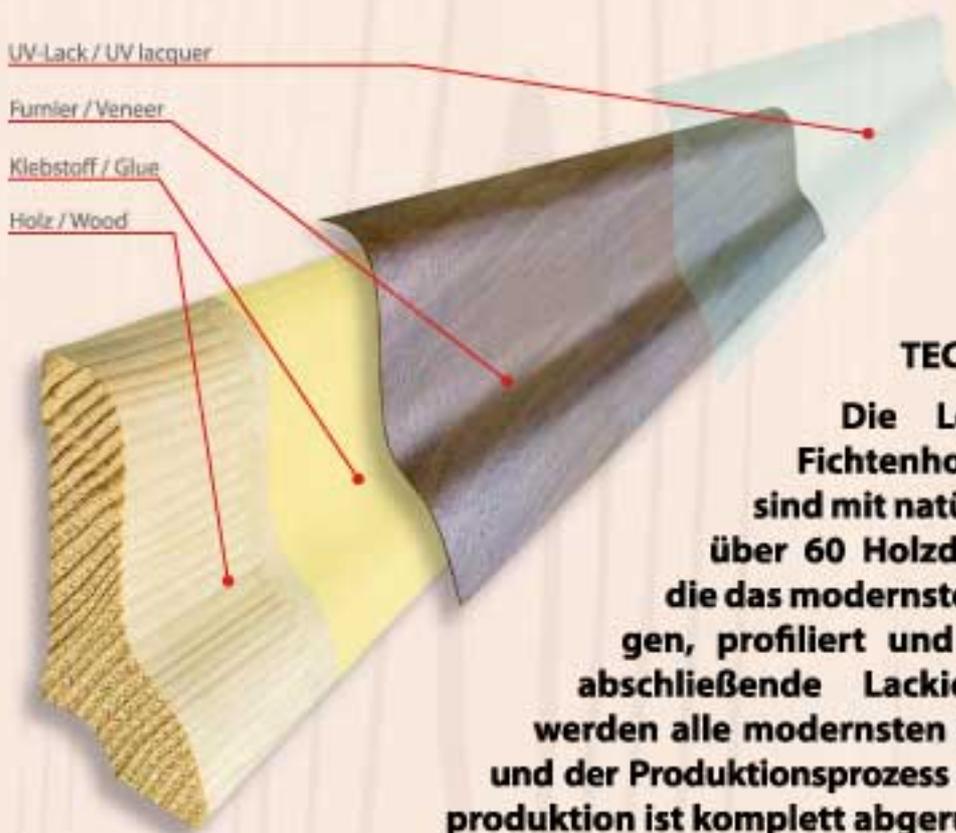
120 x 16 x 2400 mm

UV-Lack / UV lacquer

Furnier / Veneer

Klebstoff / Glue

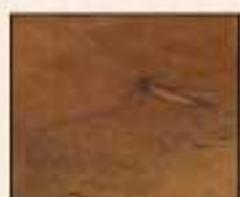
Holz / Wood



TECHNISCHE DATEN

Die Leisten werden aus Fichtenholz hergestellt und sind mit natürlichen Furnieren mit über 60 Holzdekoren und profilen, die das modernste Parkettdesign befolgen, profiliert und furniert. Durch das abschließende Lackieren mit UV-Lacks werden alle modernsten Anforderungen erfüllt und der Produktionsprozess in der Parkettleistenproduktion ist komplett abgerundet.

DIE FURNIERE – VENEERS



Guibourtia



Dampfbuche



Buche



Eiche



rote Eiche



Esche



Esche b.



Mahagony



Meranti



Merbau



Macassar



Walnuss am.



Walnuss eur.



heller Bambus



dunkler Bambus



Weichsel am.



Wenge



Wenge b.



Buche b. co



Buche b. ka



Buche kern-dus



Buche b. me



Buche b. mo



Buche thermo



Buche b.top



weiße Eiche



Bronzeeiche



schwarze Eiche



Eiche b.ja



Eiche b.ca



Eiche b. kan.



Eiche b. kju.



goldene Eiche



weiße Esche



Esche b. kap

DIE FURNIERE – VENEERS



Eiche b. ko



Eiche b. me



Eiche b. sa



Eiche thermo



Eiche b. gold



Amigre fine line



gebleichte Eiche



Fine-Line- Eiche
breite Rillen



Fine-Line- Eiche
schmale Rillen



Mahagony fine line



Walnuss fine line



Wenge fine line



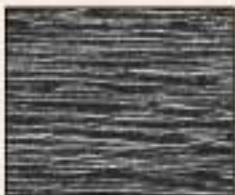
gekämmte Bronzeeiche



gekämmte Eiche



schwarze gekämmte
Eiche



schwarz-silbrige
gekämmte Eiche



schwarzgoldige
gekämmte Eiche



gekämmte
Dusije-Eiche



goldige gekämmte
Eiche



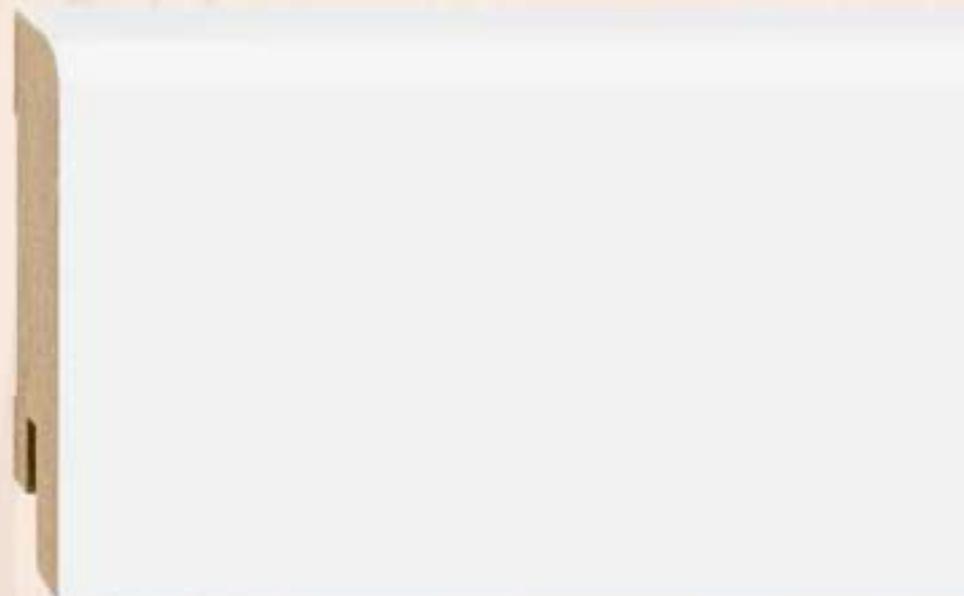
MDF WEIßGEFÄRBTE LEISTEN – MDF WHITE PAINTED MOLDINGS

FR - 60 x 16



60 x 16 x 2420 mm

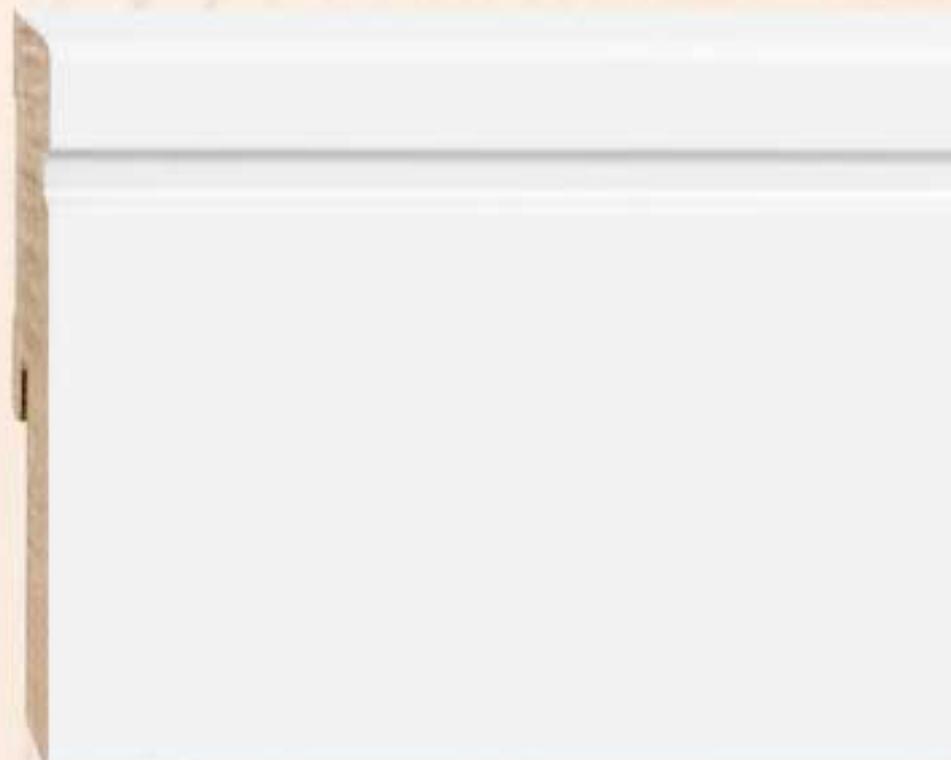
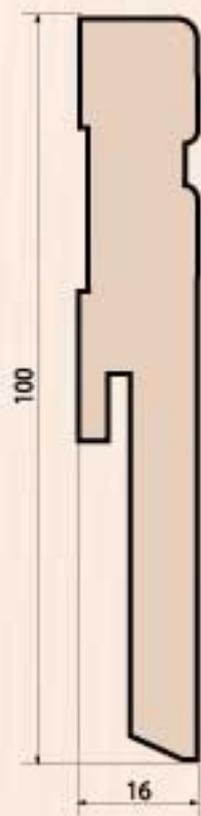
FR - 80 x 16



80 x 16 x 2420 mm

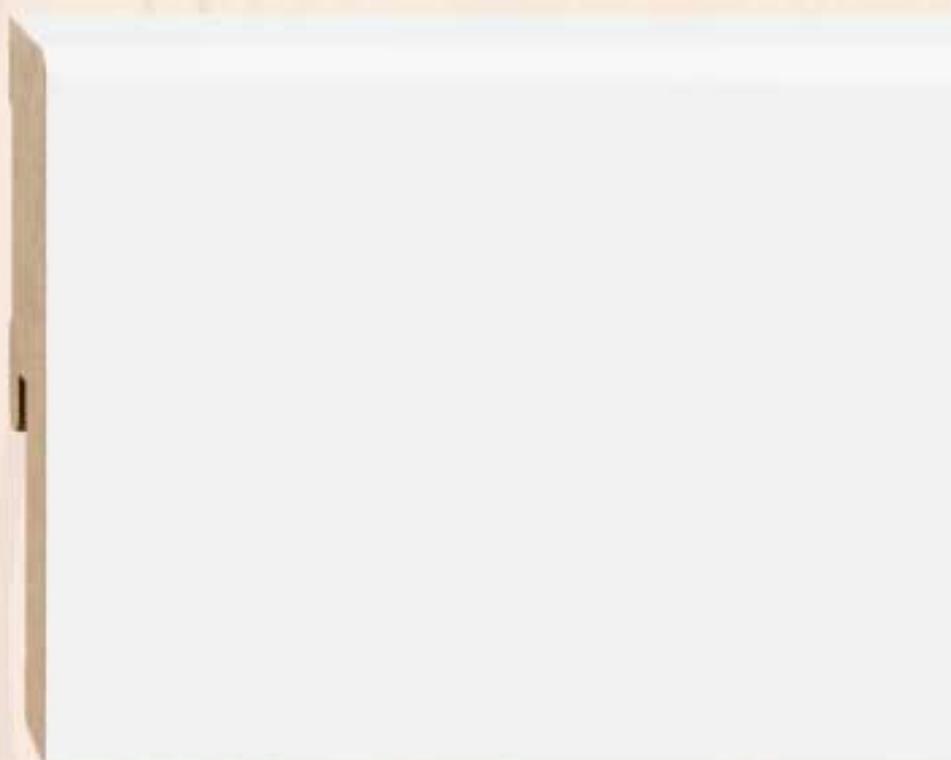
MDF WEIßGEFÄRBTE LEISTEN – MDF WHITE PAINTED MOLDINGS

FRU - 100 x16



100 x 16 x 2200 mm

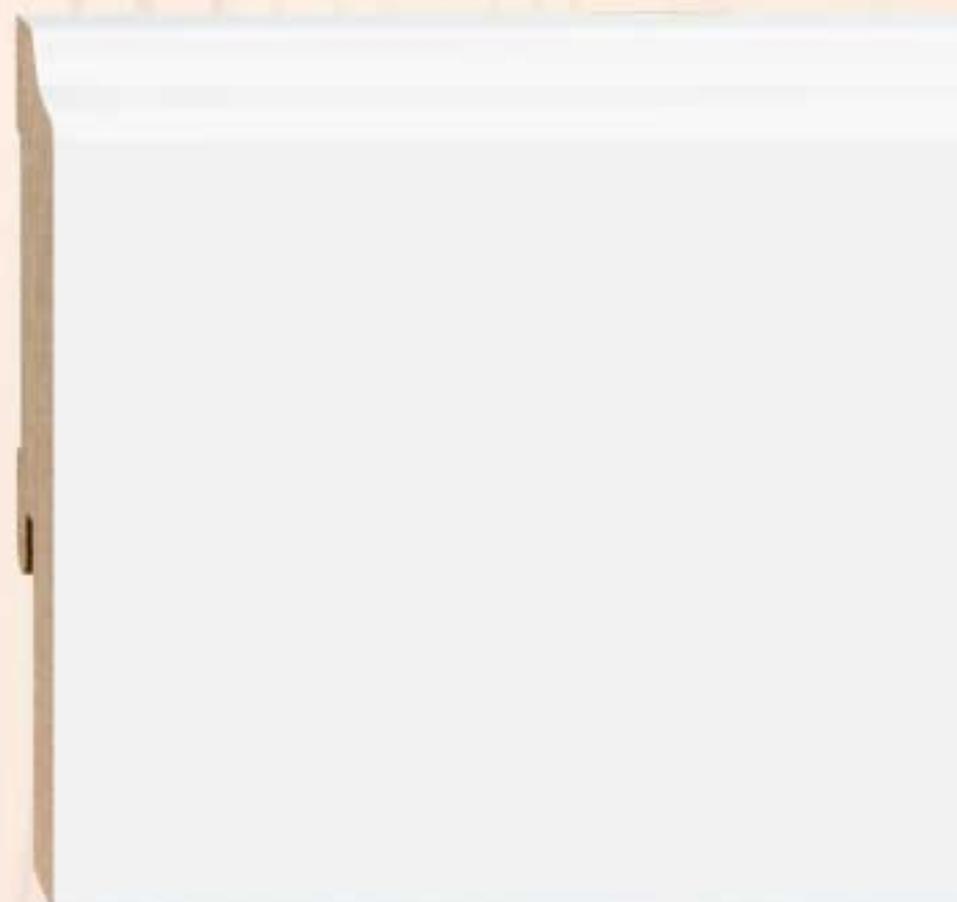
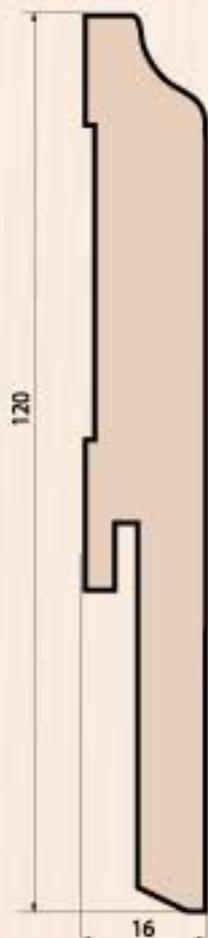
FR - 100 x16



100 x 16 x 2200 mm

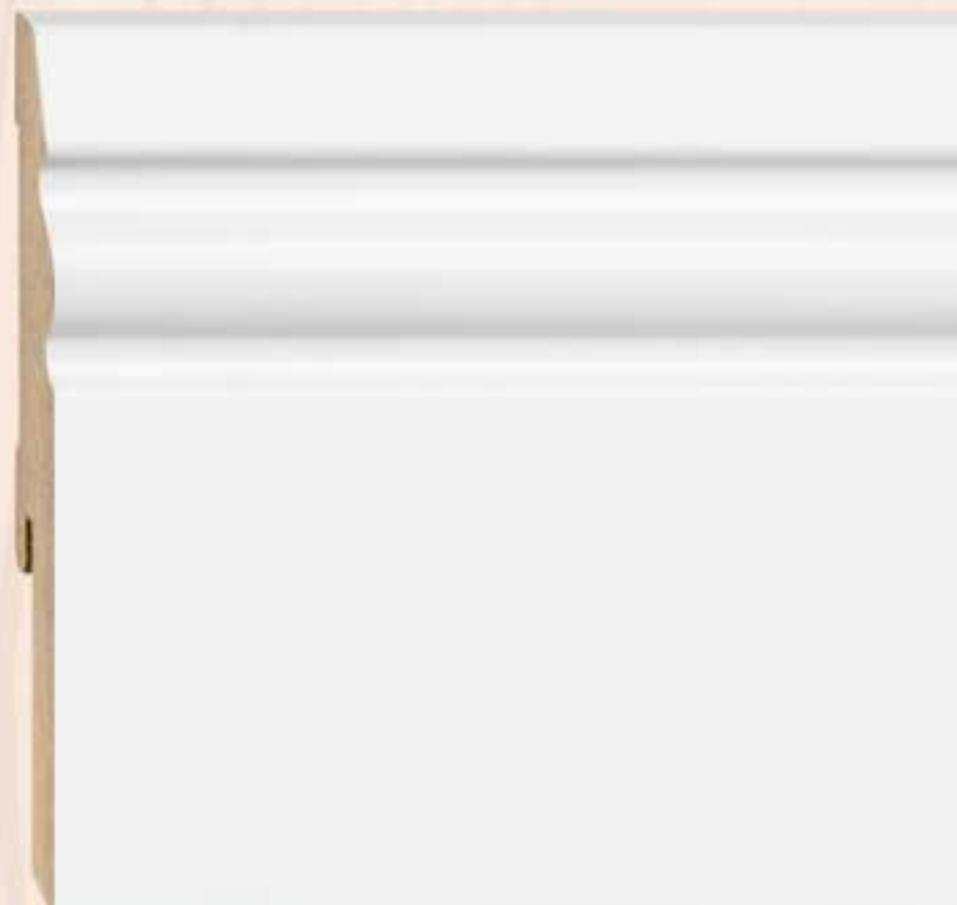
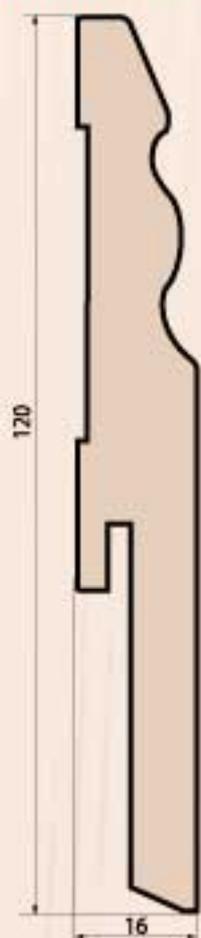
MDF WEIßGEFÄRBTE LEISTEN – MDF WHITE PAINTED MOLDINGS

MC - 120 x 16



120 x 16 x 2200 mm

MX - 120 x 16



120 x 16 x 2200 mm

MDF WEIßGEFÄRBTE LEISTEN – MDF WHITE PAINTED MOLDINGS

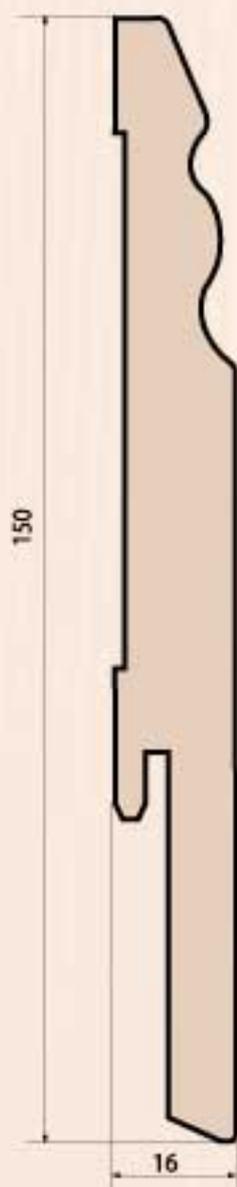
MC - 150 x 16



150 x 16 x 2200 mm

MDF WEIßGEFÄRBTE LEISTEN – MDF WHITE PAINTED MOLDINGS

MX- 150 x16



150 x 16 x 2200 mm

MDF WEIßGEFÄRBTE LEISTEN – MDF WHITE PAINTED MOLDINGS

Materialien

Der grundlegende Untergrund: Als grundlegender Untergrund wird MDF (die mittelharte Faserplatte) verwendet, die entsprechend der Standards der geringen Emission E1 und im Einklang mit den Anforderungen für die Anwesenheit von Formaldehyd EH 120 hergestellt.

Die Grundfarbe: Als Grundfarbe wird Polyurethanfarbe verwendet, die in drei Schichten aufgetragen wird. Nach jeder aufgetragenen Schicht wird die Bohroperation durchgeführt.

Die Abschlussfarbe: Der Abschlusslack ist eine weiße Farbe auf der Basis von Acrylharzen. Alle Materialien haben eine europäische Herkunft und unterliegen der Kontrolle innerhalb der Europäischen Union.

Zum leichteren Legen können gefärbte Säulchen von 18 x 18 mm verwendet werden.



PARCLICK - Halter für das Legen von Leisten auf der Höhe von 6 und 8 cm.



Zum leichteren Legen von Leisten werden metallene Halter verwendet.

Zuerst wird ein Halter aufgestellt und die Stelle an der Wand gekennzeichnet, wo ein Loch für einen Anker gebohrt wird. Es wird ein Loch in die Wand gebohrt, ein Anker aufgestellt und ein Halter eingeschraubt.



50 Stück - pieces

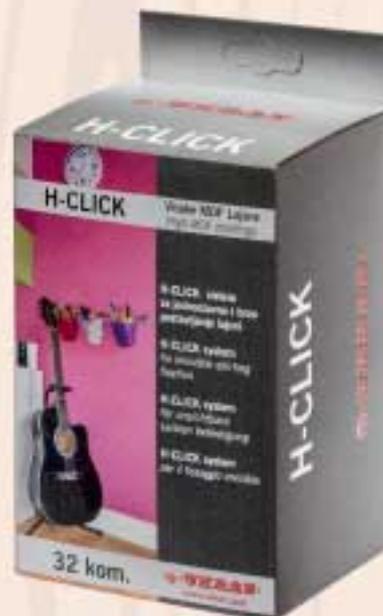


H-CLICK-Halter für das Legen von hohen Leisten



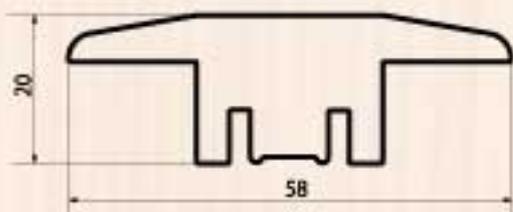
Die Art des Legens:

Die Leisten werden nach dem Legen des Bodens (dem Parkett, des Laminatbodens oder eines anderen Belags) mithilfe von metallenen Haltern (H-CLICK-Haltern für hohe weiße Leisten) gelegt. Die Halter werden laut der Anweisung, die sich auf der Hinterseite der Kästen für die Halter an die Wand montiert. Die zweite Option für das Legen von Leisten ist das Kleben von Leisten an die Wand mit Silikon oder dem Moment-Fix-Klebstoff. Es können auch gefärbte Säulchen als Ersatz für das zieren von Leisten in Ecken verwendet werden.



VOLLHOLZBODENLEISTEN – SOLID WOOD PARQUET SKIRTINGS

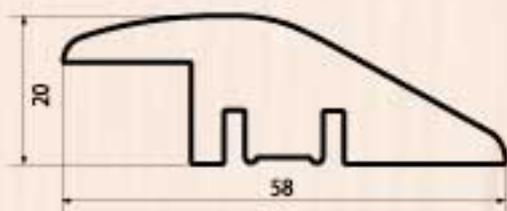
Das Übergangsprofil – T-PROFIL



58 x 20 x 1000/1600 mm



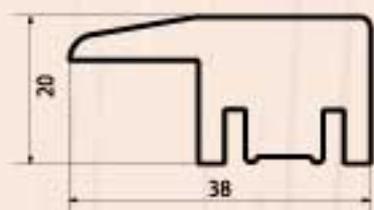
Das Übergangsabschlussprofil - REDUCER



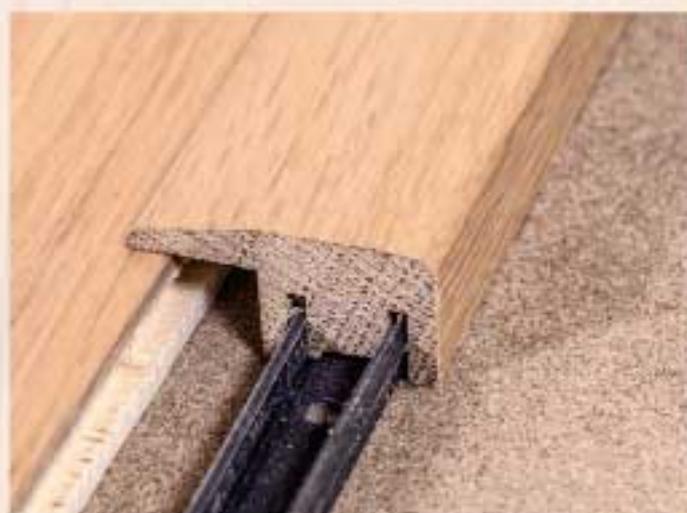
58 x 20 x 1000/1600 mm



Das Abschlussprofil – END PROFIL



38 x 20 x 1000/1600 mm



WANDBELAG – MDF WALL PANELS

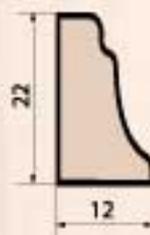


Unser Ausstattungssystem kann Ihnen bei der Lösung jedes Dekorationsproblems helfen. Dank der Auswahl an Farben, dem Design und der Form, die so angepasst sind, dass sie in jeder Kombination eine Note der Eleganz und Originalität gewährleisten können.

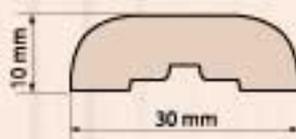
Um die Grundlage für das Anlegen von Wandbelag zu gewährleisten, werden zuerst Holzlatten an die Wand horizontal gelegt. Auf sie wird der Wandbelag einer nach dem anderen gelegt.



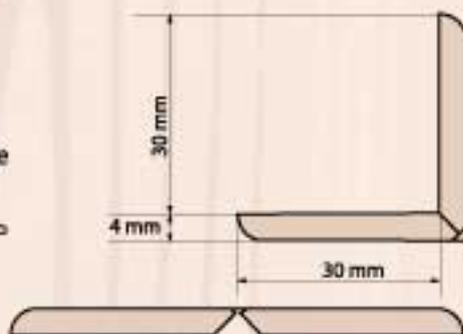
Die kleine Eckenleiste



Die Abschlussleiste



Die biegsame Winkelleiste



Der Querschnitt – ein Beispiel einer aufgestellten Perline



111-Eiche

123-Buche

164-weiße Eiche

230-weiß



HOLZVORHANGSTANGEN – WOOD CURTAINS



Ukras 101

Ukras 101 B

Ukras 102

Ukras 102 B

Ukras 107

Ukras 107 B

Ukras Weichsel

Ukras Cognac

Ukras Wenge

Ukras 270

Ukras 270 F

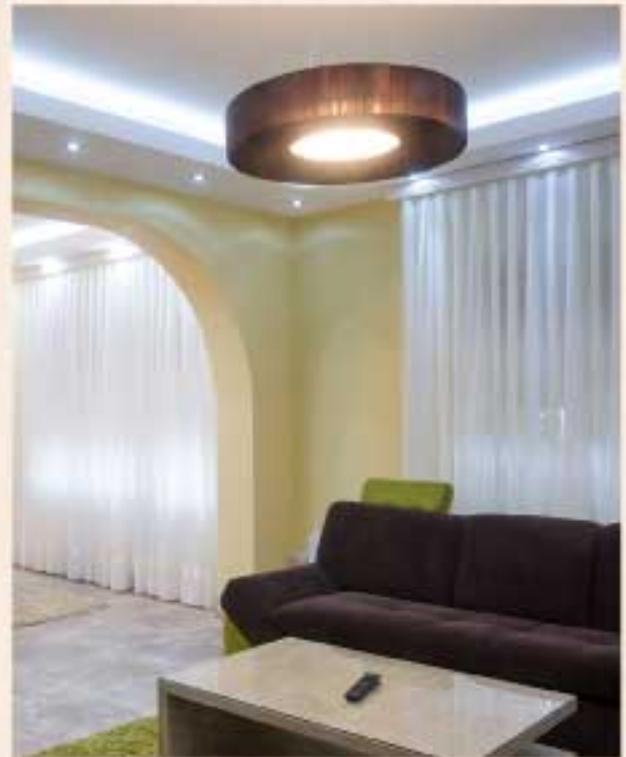
Ukras 230

Ukras 230 F

AN 102

AN 107

AN 230



Das Aluminiumprofil mit zwei Kanälen



Das Aluminiumprofil mit drei Kanälen



Die Vorhangstangen haben eine Holzmaske, sie werden aus dem Ajus-Holz hergestellt und können bis zu 5 Meter aus einem Teil sein.

Die Leitungen für die Vorhänge sind aus Aluminium und es gibt ein Profil mit zwei oder drei Kanälen.

Die Vorhangstangen sind einzeln mit Kunststoffhaltern für Vorhänge, Schrauben und Ankern verpackt.

Alle Vorhangstangen können an die Wand oder an die Decke gestellt werden.

HOLZVORHANGSTANGEN - WOOD CURTAINS



AN Weichsel

AN Cognac

AN Wenge

MX 101

MX 102

MX 107

MX 230

MX Weichsel

MX Cognac

MX Wenge

2000 A

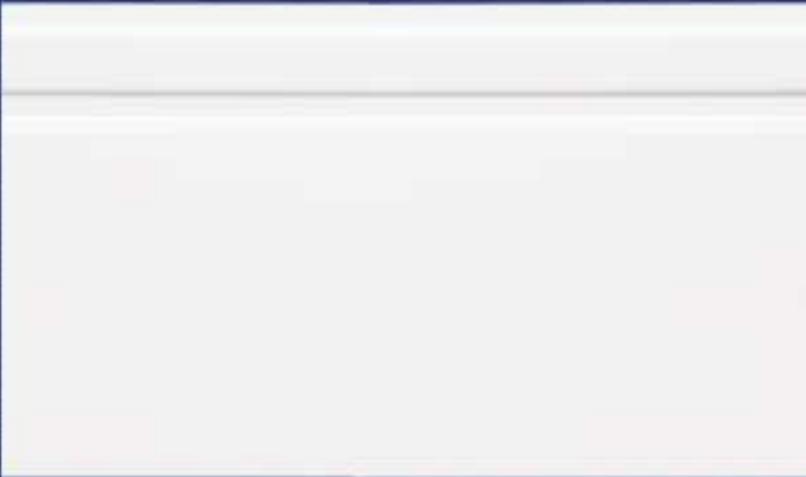
2000 Z

2000 B

2000 Noce

2000 Silber





Produktion und Zentrale

Production and head office

UKRAS doo, Debeljanska druga bb, 35223 Veliki Popovic - Serbia;

tel. +381 35 621 331, fax. +381 35 621 592

www.ukras.com, info@ukras.com