

MAX SHOT 3D™

DIE ERSTE WAHL FÜR
MESSTECHNISCHE
GROSSPROJEKTE



reddot design award
winner 2017

OPTISCHES KOORDINATENMESSSYSTEM

Das MaxSHOT 3D™ von Creaform eröffnet bahnbrechende Möglichkeiten für Produktentwickler, Hersteller, Qualitätskontrolleure und Prüfer, die höchste Messgenauigkeit und Wiederholbarkeit für Großprojekte und Teile zwischen 2 und 10 m benötigen. Stellen Sie sich eine Genauigkeit von mehr als 0,015 mm/m vor. Haben Sie die beruhigende Gewissheit, dass Ihre Messungen immer punktgenau sind.

Und dank der hochentwickelten, bewährten Benutzerführung und der benutzerfreundlichen Software können Nutzer aller Kompetenzstufen – sogar Anfänger in der Messtechnik – das MaxSHOT 3D verwenden. Im Gegensatz zur traditionellen Fotogrammetrie gibt das MaxSHOT 3D vor der Messung automatisch ein Feedback. Machen Sie nie mehr wieder ein schlechtes Bild!

Wenn Sie regelmäßig an Großprojekten arbeiten, sind MaxSHOT Next™ | Elite DIE Lösungen, um kostspielige Messfehler zu vermeiden, die Produktqualität zu verbessern, die Prozesseffizienz zu steigern – und die Gesamtbetriebskosten zu minimieren.

Intuitive Steuerungen und Funktionen für extrem kurze Schulungs- und Lernkurven

Multifunktionstasten für eine einfache Interaktion mit der VXelements-Software



40% präziser

Hochpräzise volumetrische Genauigkeit von 0.015 mm/m

Äußerst komfortables, ergonomisches Design, das speziell für Anwendungen der Fotogrammetrie entwickelt wurde

Per Laser projizierter Rahmen mit GO/NO-GO-Feedback zu den Messbildern

NAHTLOSE INTEGRATION MIT ANDEREN CREAFORM- TECHNOLOGIEN

Alle folgenden Creaform-Technologien für große Projekte können mit MaxSHOT 3D kombiniert werden:



HandySCAN 3D™

Der tragbare 3D-Scanner, der äußerst genaue Messungen ermöglicht.



HandyPROBE™

Das einzig genaue, tragbare CMM mit größerem und erweiterbarem Messvolumen.



MetraSCAN 3D™

Die exakteste Lösung für manuelles oder automatisches 3D-Scannen, ob im Labor oder im Fertigungsbereich.



MAXSHOT 3D GARANTIERT KORREKTE DATENERFASSUNG UND MESSUNGEN BEIM ERSTEN VERSUCH

MACHEN SIE NIE MEHR WIEDER EIN SCHLECHTES BILD

Der durch einen Laser projizierte Rahmen des MaxSHOT 3D nutzt ein einfaches, optisches GO-/NO-GO-Feedback, um den Nutzern mitzuteilen, ob das Bild gut oder schlecht sein wird. Wenn das Bild gut ist, erscheint ein grüner Rahmen, der anzeigt, dass es für eine weitere Aufarbeitung und Analyse gespeichert werden kann. Wenn es schlecht ist, erscheint ein roter Rahmen, der Nutzer auffordert, Korrekturmaßnahmen zu ergreifen.

INTUITIVE SOFTWARE-DIAGNOSEWERKZEUGE

VXelements bietet Nutzern ein einfach zu verstehendes Diagnosemittel, das sie bei der Durchführung der angemessenen Korrekturmaßnahmen vor dem Erstellen von Bildern leiten soll.



OPTISCHES ABTASTZUBEHÖR

Sie können Ihr MaxSHOT 3D als optisches Abtastgerät verwenden und verschiedene Arten von direkten 3D-Messungen durchführen: Position von Löchern, Position von Kanten, Oberflächenpunkte usw.



TECHNISCHE DATEN



MaxSHOT Next™

MaxSHOT Next™ |Elite

VOLUMETRISCHE GENAUIGKEIT ⁽¹⁾		0,025 mm/m	0,015 mm/m
DURCHSCHNITTLICHE ABWEICHUNG ⁽²⁾		0,008 mm/m	0,005 mm/m
VOLUMETRISCHE GENAUIGKEIT <small>(in Kombination mit)</small>	HandySCAN 300™ HandySCAN 700™	0,020 mm + 0,025 mm/m	0,020 mm + 0,015 mm/m
	HandyPROBE Next™ ⁽³⁾	0,060 mm + 0,025 mm/m	0,060 mm + 0,015 mm/m
	HandyPROBE Next™ Elite ⁽³⁾	0,044 mm + 0,025 mm/m	0,044 mm + 0,015 mm/m
	MetraSCAN 350™ ⁽³⁾ MetraSCAN 750™ ⁽³⁾	0,060 mm + 0,025 mm/m	0,060 mm + 0,015 mm/m
	MetraSCAN 350™ Elite ⁽³⁾ MetraSCAN 750™ Elite ⁽³⁾	0,044 mm + 0,025 mm/m	0,044 mm + 0,015 mm/m
GEWICHT		0,79 kg	
ABMESSUNGEN		104 x 180 x 115 mm	
BETRIEBSTEMPERATURBEREICH		5-40 °C	
LUFTFEUCHTIGKEIT BEI BETRIEB <small>(nicht kondensierend)</small>		10-90%	
PRÜFZEICHEN		EG-Konformität (Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit, Niederspannungsrichtlinie), IP50, Elektro- und Elektronik-Altgeräte, Laserklasse (2M)	

(1) Basierend auf Norm VDI/VDE 2634 Teil 1. Die Leistung wird mithilfe von 35 Längenmessungen bewertet, die mit nachvollziehbaren Artefakten gemacht wurden (Wert = maximale Abweichung).

(2) Basierend auf Norm VDI/VDE 2634 Teil 1. Die Leistung wird mithilfe von 35 Längenmessungen bewertet, die mit nachvollziehbaren Artefakten gemacht wurden (Wert = durchschnittliche Abweichung).

(3) Die Leistung des Systems in Bezug auf die volumetrische Genauigkeit bei Verwendung des MaxSHOT 3D kann nicht besser sein, als die Standardleistung in Bezug auf die volumetrische Genauigkeit für ein gegebenes Modell.



AMETEK GmbH
Division Creaform Deutschland

Meisenweg 37
D - 70771 Leinfelden-Echterdingen
T. + 49.711.1856.8030 | F. + 49.711.1856.8099

creaform.info.germany@ametek.com | www.creaform3d.com



ULTRA PRECISION TECHNOLOGIES

Autorisierter Vertriebshändler