



Bervina GmbH Antriebstechnikhersteller

bervina

-ICNet-



MSZ EN ISO 9001 : 2000  
Reg.no.: 503 / 0025 -284

Bervina GmbH ist eine innovative Firma, und ist seit 1982 an Herstellung von Antriebstechnikkomponente beteiligt, die auf ihre eigene patentrechtlich geschützte Technologie basiert. Bervina GmbH betätigt sich in Budapest, in der Hauptsatz von Ungarn, und operiert mit ISO 9001:2000 Qualitätskontrollsystem.

Die Firma expandiert dynamisch auf dem Gebiet des Marktes und der Innovation, so wie bei der Leistungsfähigkeit der Produktion. Im Jahre 2007 haben wir drei neue Produkte eingeführt, zwei davon haben wir patentieren lassen, eine in der USA und in allen EU-Mitgliedsstaaten. Unsere Innovationstätigkeiten sind mit der Hilfe der Forschungen der Technischer Universität in Budapest verstärkt worden.

Wir haben drei verschiedene Produktauswahl:

- spezielle, in einem Teil gegossene Zahnriemen in PU
- kleine, flexible Kupplungen
- Spannzangen

Diese Kleinunternehmen ist sehr flexibel, so kann sie die spezielle Ansprüche der Kunden befriedigen. Bervina funktioniert nach einer ganz einfacher Struktur, so kann sie schnell auf die sich immer verändernde Wünsche reagieren.

Wir sind offen für kleinere, auch individuelle Bestellungen, wir sind mit unseren Innovationen bereit für die Zusammenarbeit. Die Firma ist fähig für speziellen Bedarf Gusswerkzeug zu entwerfen und herzustellen.

Für unsere normale Produkte haben wir grosse Kunden wie zum Beispiel: Lovejoy Inc, Sigerist AG, Elektrolux GmbH, Omron Corporation, Siemens AG.

Februar, 2007



Agota Bernath  
Vorstandsvorsitzende



Tel.: +36 1 363 4275 Fax: +36 1 252 4829  
E-mail: [bervina@mail.datanet.hu](mailto:bervina@mail.datanet.hu)



## PU ZAHNRIEMEN



PU Technologie	4
Zahnriemen Design	5
Verstärkungsfaden	5
Endlose PU Zahnriemen	6
Zahnriemen mit Schaufel	7
Zahnriemen mit PU Beschichtung	8
Zahnriemen mit Silikonbeschichtung	8
Fabrizierte Zahnriemen	9
Spezielle Formen	10
<b>INNOVATION:</b> Hochtemperatur Zahnriemen	11

## KLEINE, FLEXIBLE KUPPLUNGEN



Konfiguration	12
Bohrungskombinationen	13
Standard Typen und Dimensionen	
Aluminium	14
Karbonstahl	15
Rostfreier Stahl	16
Spezielle Kupplungen	17
<b>INNOVATION I:</b> Easy Kupplung	18
<b>INNOVATION II:</b> Kupplung mit Silikoneinsatz	19

## ANDERE ANTRIEBSTECHNISCHE KOMPONENTE



Spannzangen	
Typ BT	20
Typ BS	21
REFERENZEN	22
UNSERE KOLLEGEN	23



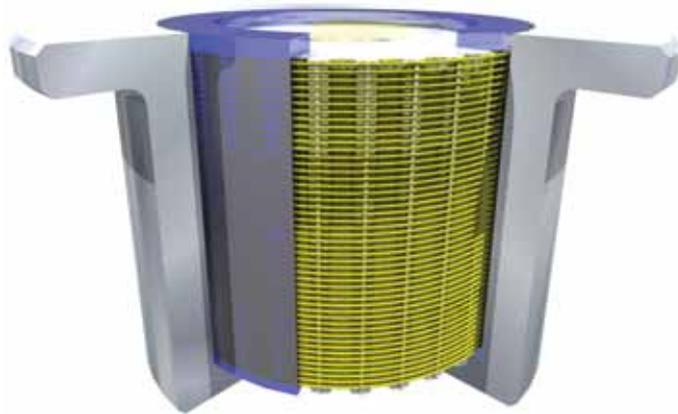
## AUF CENTRIFUGALE GUSSTECHNIK BASIERENDE ZAHNRIEMEN

Patent Nummer: **PO4030/83**

Mit der Nutzung von feinsten Qualität Urethan Mischung bietet dieser Prozess einen grossen Auswahl von Materialeigenschaften, um an Ihren verschiedenen Applikationen anzupassen.

### VORTEILE

Dank der centrifugalen Kraft füllt die PU Mischung die Forme vollkommen aus, und umfasst die genutzte Verstärkungsfaden und gibt damit eine starke Bindung zwischen den Faden und den Körper.



Dieser Prozess ermöglicht, dass wir verschiedene PU Mischungen benutzen können, um Riemen mit differenter Härte und/oder Farbe zu produzieren.

### DIMENSIONSGRENZEN

Länge der Riemen bis zu 1500 mm

Weite des Gussstückes max. 100-210 mm (abhängig von der Riemenlänge)

### MATERIAL

- 80-95 ShA Härte PU Mischung
- FDA gerechte Materien

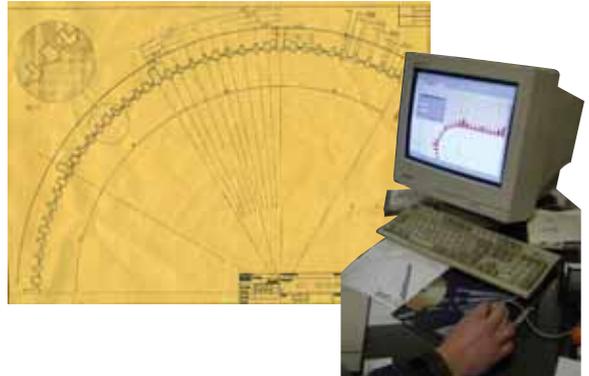


Tel.: +36 1 363 4275 Fax: +36 1 252 4829  
E-mail: [bervina@mail.datanet.hu](mailto:bervina@mail.datanet.hu)

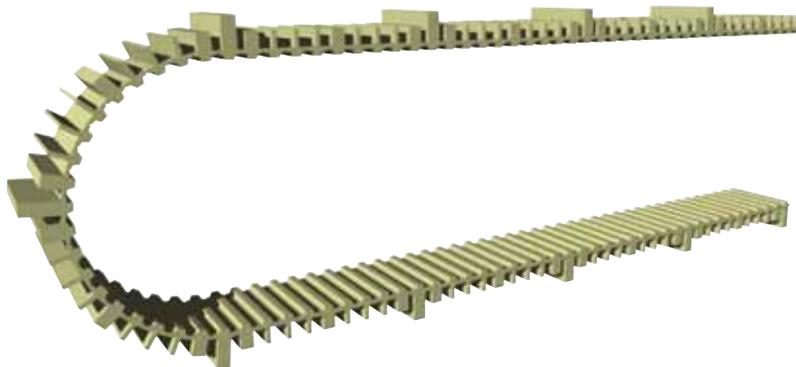
## ZAHNRIEMEN DESIGN

### DESIGN

Bervina GmbH ist stolz auf die mehr als 25jährige Erfahrung in Entwurf und Herstellung von PU Zahnriemen. Basieren auf unserer besonderen PU Technologie möchten wir dabei behilflich sein, Ihre spezielle Ansprüche zu befriedigen.



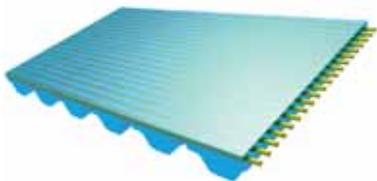
Bervina entwirft die entsprechende Riemenkonstruktion für Ihre Applikation.



Bitte kontaktieren Sie uns, falls Sie weitere Fragen über Technische Informationen haben.

## VERSTÄRKUNGSFADEN

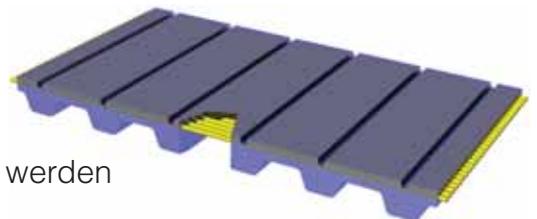
### VERFÜGBARE FADENTYPEN



- Feiner Stahlfaden
- Aramid (Kevlar) Faden
- Polyester Faden
- Glassfaden
- Faden aus rostfreier Stahl (bei Bedarf)

### MIT FADEN VERSTÄRKTE ÄUSSERE RIEMEN

Mit Faden verstärkte äussere Riemen werden als einen Basiszahnriemen für die Vakuumzahnriemen benutzt, wo die Seite, auf der die Zähne sind, geschliffen werden muss, damit der Vakuumkopf perfekt abgedichtet wird.



## VORTEILE

Dank der einzigartige Bervina-Technologie können wir

- für spezielle Typen (oder Grössen) die ideale Gusswerkzeug entwerfen
- hohe Produktivität in kleinen PU Riemen bieten
- auf Wunsch angefertigte Zahnriemen herstellen



## DIMENSIONSGRENZEN

Länge der Riemen bis zu 1500 mm

Weite des Gussstückes max. 100-210 mm (abhängig von der Riemenlänge)

Kleine PU Variator Riemen sind auch verfügbar

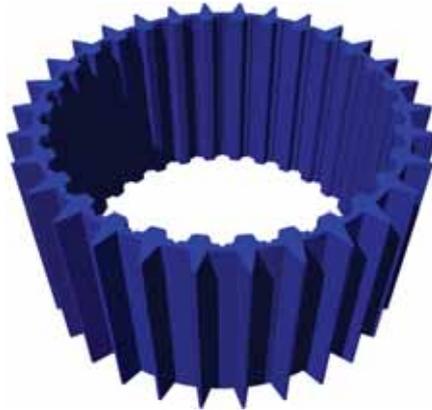
Erhältliche Grössen: 410 x 16 x 4

476 x 16 x 4



### VORTEILE

Mit der Benützung von Bervina's einzigartige Technologie werden die Schaufel und die Riemen in einem Teil gegossen, und können mit der Anwendung von PU Mischung Riemen mit differenter Härte und/oder Farbe produziert werden.



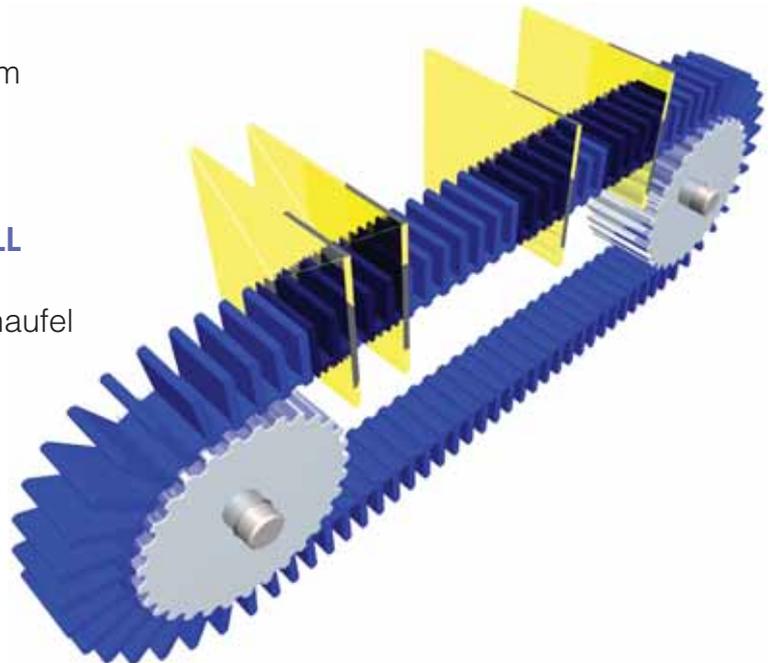
Dieser Prozess sichert flexible Designmöglichkeiten beim Entwurf von Zahnriemen, so können die Schaufel extrem nahe zu einander positioniert werden.

### DIMENSIONSGRENZEN

Länge der Riemen bis zu 1500 mm  
Weite des Gussstückes max. 100-210 mm  
(abhängig von der Riemenlänge)

### APPLIKATIONSMODELL

Zahnriemen mit Schaufel



## ZAHNRIEMEN MIT PU BESCHICHTUNG

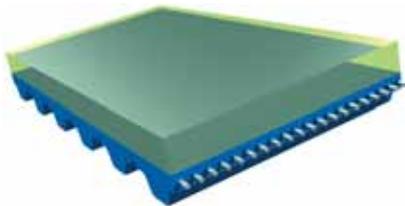
### DOUBLE MOULDED ZAHNRIEMEN

Der PU Bezug ist direkt auf dem Basisriemen gegossen, so ergibt es sanfter Lauf und starke Bindung zwischen dem Riemen und dem Bezug.

### VERFÜGBARE HÄRTE

Basisriemen: 88-92 ShA

Bezug: 72-80 ShA

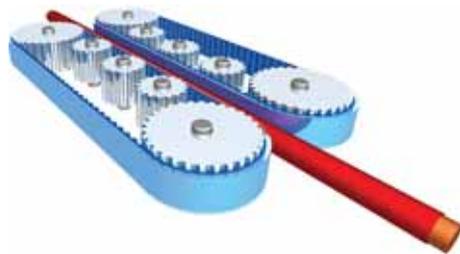


### DIMENSIONSGRENZEN

Länge der Riemen bis zu 800 mm  
Weite des Gussstückes max. 100-210 mm  
(abhängig von der Riemenlänge)

### APPLICATIONSMODELL:

Kabel ziehende Riemen  
KOMAX Riemen



## ZAHNRIEMEN MIT SILIKONBESCHICHTUNG

### EINSATZBEREICH: VERPACKUNGSINDUSTRIE

Vorteile: – ausgezeichnete Haftung  
– hervorragende Verschleissfestigkeit

### APPLICATIONSMODELL:

Vakuumzahnriemen mit Silikonbeschichtung

### DIE FOLGENDEN E GRÖSSEN SIND ERHÄLTlich:

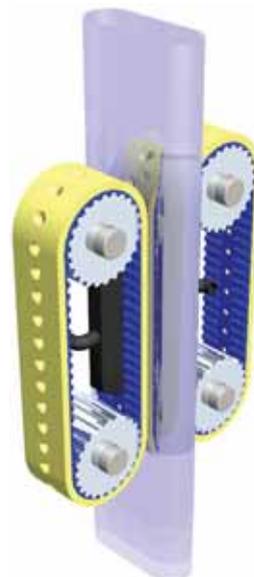
Mit Vakuum:

T10 630 + 6 mm Silikonbeschichtung

T10 780 + 6 mm Silikonbeschichtung

Ohne Vakuum:

T10 700



**bervina**

Tel.: +36 1 363 4275 Fax: +36 1 252 4829

E-mail: [bervina@mail.datanet.hu](mailto:bervina@mail.datanet.hu)

8

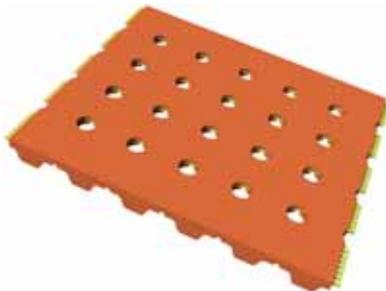
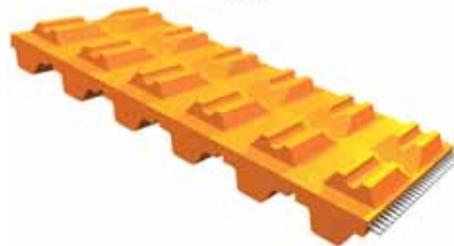
## ENTFERNUNG DER ZÄHNE

Für Vakuumpkopf  
Für Leitschiene



## SCHLEIFEN

Um präzise Toleranz und  
Um sanfter Lauf zu erreichen  
Um spezielle Schaufel zu formen



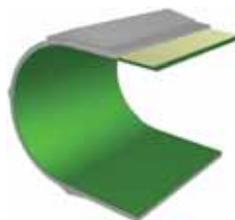
## LÖCHER

Für Vakuumapplikationen

Quadrat Form auf der Rückseite



Flache Riemen mit PA Beschichtung und mit Form

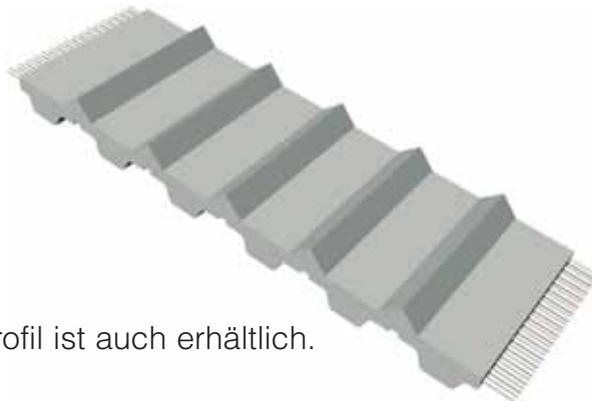


### FDA-RIEMEN FÜR LEBENSMITTELINDUSTRIE

Diese Riemen sind in ihrem eigenen Werkzeug gegossen, abgesondert von die nicht FDA Produktionslinie, mit der Nutzung von ausgezeichneter Qualität.

FDA Genehmigung, PU-Mischung.

In einem Stück gegossener Riemen mit speziellem Profil ist auch erhältlich.

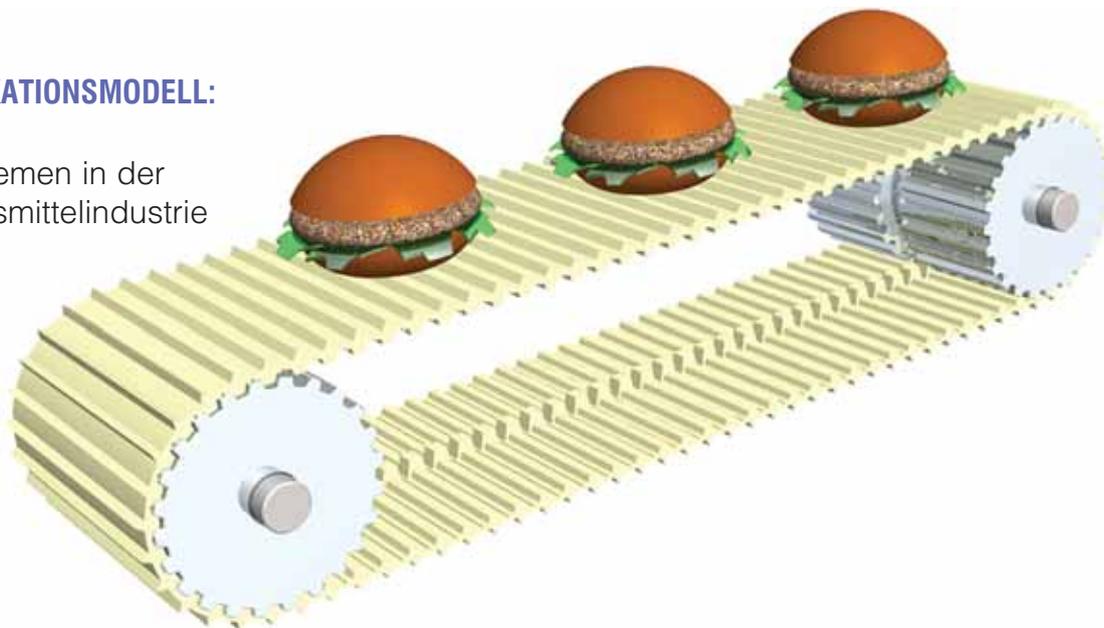


### DIMENSIONSGRÄNZEN:

Riemenlänge bis zum 1500 mm Gussstück Breite max. 100-210  
(je nach der Länge des Riemen)

### APPLIKATIONSMODELL:

Zahnriemen in der  
Lebensmittelindustrie



Patent Nr.: US11/396,529  
EP 06112081,2

## HOCHTEMPERATUR ZAHNRIEMEN

Max Temperatur: 170 Grad Celsius-Härte: 65 ShA

Zwischen 90-130 Grad Celsius-Härte: 72ShA

Hitzebeständig über 220 Grad Celsius

Härte: 88 ShA

Reissfestigkeit 27 MPa

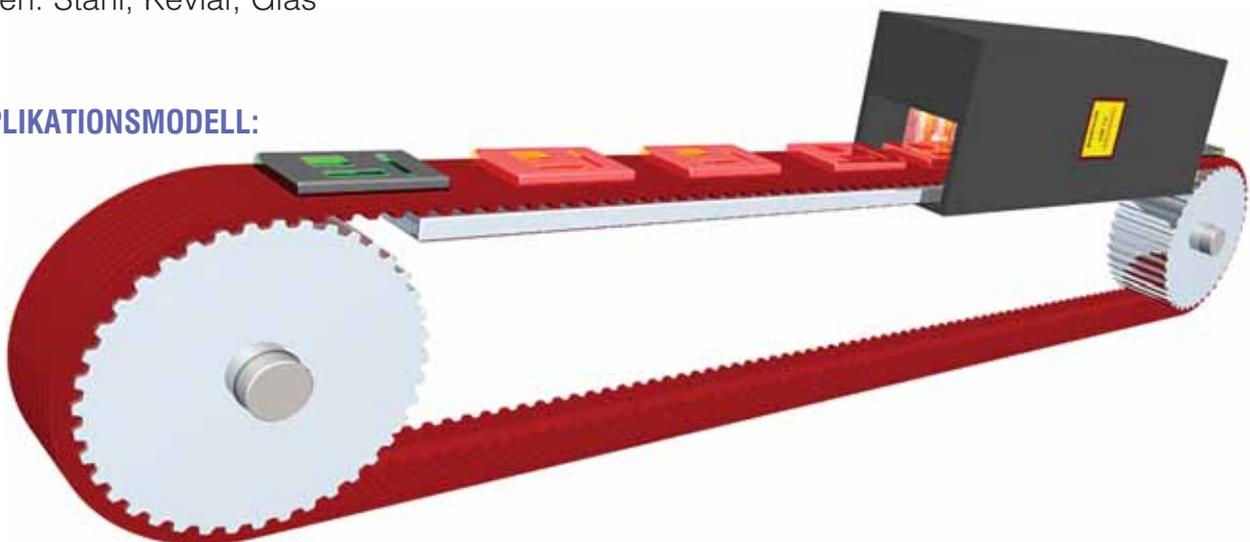
Reisswiderstand: 75N/m

Erhältliche Profile: AT3, AT5, K, T2, T2.5 T5, M, XL

Länge: max 1500 mm

Faden: Stahl, Kevlar, Glas

## APPLIKATIONSMODELL:



## KLEINE, FLEXIBLE KUPPLUNGEN

- Kompensiert den parallelen Fehler, den Winkelausgleich, und 3D Achsverschiebung
- Konstante Geschwindigkeit
- Kein Flankenspiel

### FELD DER APPLIKATION:

Encoder Antriebe, Schrittmotoren, Servo Antriebe.



### SELEKTIONSANLEITUNG:



### 1 DIE HELIKALE KONFIGURATION

- N : 6 Kupplung (hohe Flexibilität)
- R : 3 Kupplung

### 2 MATERIAL

- A : Aluminium DIN 1725 (schwarz anolizieren bei Bedarf)
- H : rostfreier Stahl DIN 17440

### 3 ANFÜGUNGSMETHODE (alle Schrauben sind rostfrei) (inch Typen Schrauben bei Bedarf)

- S : mit Schraube befestigt
- C : mit Einschnitt

### 4 GRÖSSENBEZEICHNUNG (OD)

### 5 OPTIONEN

- C : mit „chamber“
- M : entfernbare Haube (bei Bedarf)

### 6-7 INDIVIDUELLE BOHRUNGEN

Inch Kupplungen können bei Bedarf hergestellt werden



Tel.: +36 1 363 4275 Fax: +36 1 252 4829  
E-mail: [bervina@mail.datanet.hu](mailto:bervina@mail.datanet.hu)



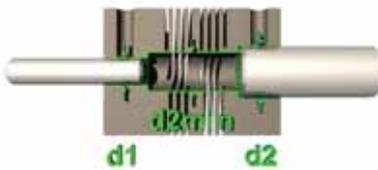
## BOHRUNGSKOMBINATIONEN



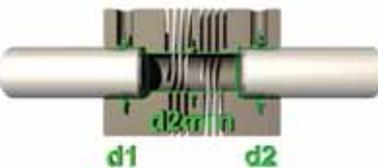
$d1 < d2 = d2min$ , die grosse Achse darf nicht unter die Helikale geraten, sehe „N“ Dimension von der Kupplung!



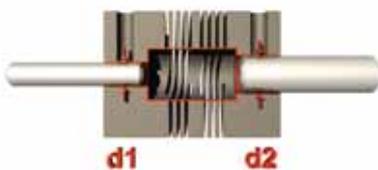
$d1 = d2 = d2min$ , Achse darf nicht unter die Helikale geraten, sehe „N“ Dimension von der Kupplung!



$d1 < d2min$ ,  $d2 > d2min$ , kein Risiko bei der Installation.

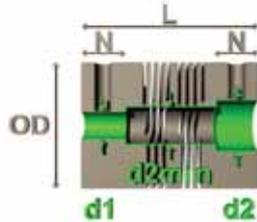


$d1 > d2min$ ,  $d2 > d2min$ , bitte drücken Sie die Kupplung nicht zusammen! Sehe „N“ Dimension von der Kupplung!



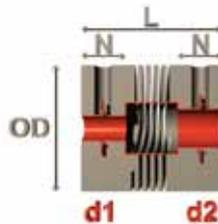
mit „chamber“, keine Risiko bei der Installation

## 6 HALIKAL



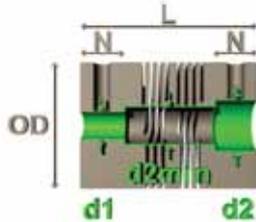
Typ (S/C)	BOHRUNGSGRÖSSE (MM)			DIMENSIONEN (MM)			SCHRAUBE		WINKEL-AUSGLEICH	PARALLELER FEHLER	MAX. DREHMOMENTE (Nm)
	d1 MIN.	d2 MIN.	d1, d2 MAX.	OD	L±0,1	N	S	C			
<b>NAS2/NAC2</b>	1,9	2,8	4,76	9,5	19,6	5,3	M2,5	M1,6	3°	0,12	1
<b>NAS3/NAC3</b>	2,8	4,4	6,35	12,7	22,9	6,5	M3	M2	5°	0,17	2
<b>NAS3,5/NAC3,5</b>	2,8	4,8	8	15,9	25,4	6,5	M4	M2,5	5°	0,2	3,4
<b>NAS4/NAC4</b>	4,4	5,8	10	19,1	26,5	6,5	M4	M2,5	7°	0,25	5,3
<b>NAS5/NAC5</b>	5,8	7,5	12,7	25,4	38,1	11	M5	M3	7°	0,37	10
<b>NAS6/NAC6</b>	5,8	9,8	19/16	31,8	57,2	16	M6	M4	7°	0,5	15
<b>NAS7/NAC7</b>	7,8	11,8	22/19	38,1	66,7	18	M6	M5	7°	0,6	22

## 3 HALIKAL



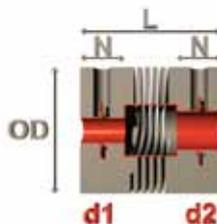
Typ (S/C)	BOHRUNGSGRÖSSE (MM)			DIMENSIONEN (MM)			SCHRAUBE		WINKEL-AUSGLEICH	PARALLELER FEHLER	MAX. DREHMOMENTE (Nm)
	d1 MIN.	d2 MIN.	d1, d2 MAX.	OD	L±0,1	N	S	C			
<b>RAS2/RAC2</b>	1,9	2,8	4	9,5	14,2	4,5	M2,5	M1,6	3°	0,1	0,4
<b>RAS3/RAC3</b>	2,8	3,8	5	12,7	19,1	6	M3	M2	5°	0,127	0,9
<b>RAS3,5/RAC3,5</b>	2,8	3,8	6,35	15,9	20,3	6,5	M4	M2,5	5°	0,127	1,5
<b>RAS4/RAC4</b>	2,8	4,8	8	19,1	22,9	6,5	M4	M2,5	5°	0,127	2,5
<b>RAS5/RAC5</b>	4,8	5,8	11	25,4	31,8	9	M5	M3	5°	0,127	4
<b>RAS6/RAC6</b>	5,8	7,8	14	31,8	44,5	12	M6	M4	5°	0,127	6

## 6 HALIKAL



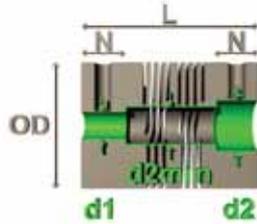
TYP		BOHRUNGSGRÖSSE (MM)			DIMENSIONEN (MM)			SCHRAUBE		WINKEL-AUSGL. (GRAD)	PARAL-LEL-FEHLER (MM)	MAX. DREH-MOMENTE (Nm)
MIT SCHRAUBE FIXIERT	MIT EINSCHNITT	d1 MIN.	d2 MIN.	d1, d2 MAX.	OD	L	B	(S)	(C)			
NSS 3	NSC 3	2,8	4,4	6,35	12,7	25,4	6,5	M3	M2	5	0,17	3
NSS 3,5	NSC 3,5	2,8	4,8	8	15,9	25,4	6,5	M4	M2,5	5	0,2	5
NSS 4	NSC 4	4,4	5,8	10	19,1	28	6,5	M4	M2,5	7	0,25	9
NSS 5	NSC 5	5,8	7,5	12,7	25	38,1	11	M5	M4	7	0,37	18
NSS 6	NSC 6	5,8	9,8	16	31,8	57,2	16	M6	M4	7	0,5	28

## 3 HALIKAL



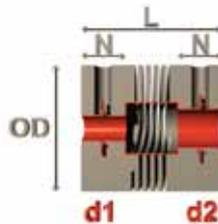
TYP		BOHRUNGSGRÖSSE (MM)			DIMENSIONEN (MM)			SCHRAUBE		WINKEL-AUSGL. (GRAD)	PARAL-LEL-FEHLER (MM)	MAX. DREH-MOMENTE (Nm)
MIT SCHRAUBE FIXIERT	MIT EINSCHNITT	d1 MIN.	d2 MIN.	d1, d2 MAX.	OD	L	B	(S)	(C)			
RSS 3	RSC 3	2,8	3,8	5	12,7	19,1	6	M3	M2	5	0,13	1
RSS 3,5	RSC 3,5	2,8	3,8	6,35	15,9	20,3	6	M4	M2,5	5	0,13	2
RSS 4	RSC 4	2,8	4,8	8	19,1	22,9	6,5	M4	M2,5	5	0,13	3
RSS 5	RSC 5	4,8	5,8	11	25	31,8	9	M5	M4	5	0,13	6
RSS 6	RSC 6	5,8	7,8	14	31,8	44,5	12	M6	M4	5	0,13	11

## 6 BEAM



Typ (S/C)	BOHRUNGSGRÖSSE (MM)			DIMENSIONEN (MM)			SCHRAUBE		WINKEL-AUSGLEICH	PARALLELER FEHLER	MAX. DREHMOMENTE (Nm)
	d1 MIN.	d2 MIN.	d1, d2 MAX.	OD	L±0,1	N	S	C			
<b>NHS3/NHC3</b>	2,8	4,4	6,35	12,7	25,4	6,5	M3	M2	5°	0,17	3
<b>NHS3,5/NHC3,5</b>	2,8	4,8	8	15,9	25,4	6,5	M4	M2,5	5°	0,2	5
<b>NHS4/NHC4</b>	4,4	5,8	10	19,1	28	6,5	M4	M2,5	7°	0,25	8
<b>NHS5/NHC5</b>	5,8	7,5	12,7	25,4	38,1	11	M5	M4	7°	0,37	16

## 3 BEAM



Typ (S/C)	BOHRUNGSGRÖSSE (MM)			DIMENSIONEN (MM)			SCHRAUBE		WINKEL-AUSGLEICH	PARALLELER FEHLER	MAX. DREHMOMENTE (Nm)
	d1 MIN.	d2 MIN.	d1, d2 MAX.	OD	L±0,1	N	S	C			
<b>RHS3/RHC3</b>	2,8	3,8	5	12,7	19,1	6	M3	M2	5	0,127	1
<b>RHS3,5/RHC3,5</b>	2,8	3,8	6,35	15,9	20,3	6	M4	M2,5	5	0,127	1,8
<b>RHS4/RHC4</b>	2,8	4,8	8	19,1	22,9	6,5	M4	M2,5	5	0,127	2,7
<b>RHS5/RHC5</b>	4,8	5,8	11	25,4	31,8	9	M5	M4	5	0,127	6

## SPEZIELLE KUPPLUNGEN

Von Anfang an so entworfen und hergestellt, dass die Kupplungen Ihre Ziele und Ansprüche gerecht werden. Bervina bietet individuelle Lösungen auf Ihre Wünsche.



Sie können einzelne, kleine, flexible Kupplungen,



Oder Kupplungen mit parallelen Einschnitt,



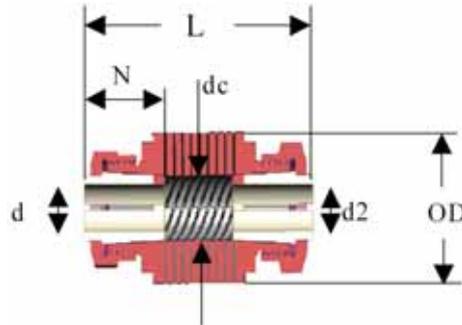
Oder mit elox (anoliziert – bei Bedarf) bestellen

...bitte besuchen Sie unsere Webseite, oder senden Sie einen e-mail oder rufen Sie uns an.

**EASY KUPPLUNGEN**

Patent Nummer: **P0700183**

Unsere neueste Entwicklung: vereinfachte Achsenverbindung  
 Kein Flankenspiel  
 Einfachere Lagerungsmöglichkeiten  
 Universale Konstruktionselemente unabhängig von der Achsengrösse  
 Keine Schraube, keine Vibration



Typ	BOHRUNGSGRÖSSE (MM)			DIMENSIONEN (MM)			WINKEL-AUSGL. (GRAD)	PARAL-LEL-FEHLER (MM)	MAX. DREH-MOMENTE (Nm)	TOR-SIONS-STEIFIG-KEIT (Nm/RAD)	GRÖSSE (GRAM/STÜCK)
	d1 MIN.	d2 MIN.	d1, d2 MAX.	OD	L	N					
<b>EASY4</b>	4	5	8	19,1	28	8	3	0,08	4	90	22
<b>EASY5</b>	5	6	10	25,4	40	11	3	0,10	8	130	30
<b>EASY6</b>	6	7	14	31,8	58	16	3	0,15	14	200	60

**WICHTIGE BEMERKUNGEN:**

**Angular & Parallel**

**Achsverschiebung:**

Max. Geschwindigkeit:

Material:

**Maximale Kompensationswerte sind beiderseits exklusiv**

5 000 RPM

Aluminium (AW EN 7075)

Bestellung:

Typ

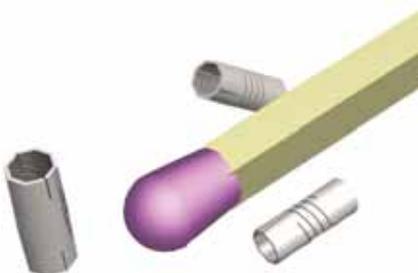
Bohrungen

D1 & D2

EASY 5

6H7 / 8H7

Verschiedene Grössen sind auf Anfrage verfügbar



Tel.: +36 1 363 4275 Fax: +36 1 252 4829

E-mail: [bervina@mail.datanet.hu](mailto:bervina@mail.datanet.hu)

## KUPPLUNG MIT SILIKONEINSATZ

Unsere neuste Entwicklung: Mini-flex Kupplung mit Silikoneinsatz.

Der Silikonteil ist mit den zwei Metallteilen verbunden → kein Flankenspiel.

Elektrisch isolierte Achsen

Hitzebeständig (von -50 bis +150 Celsius)

Weicher Start/Stop



Typ		BOHRUNGSGRÖSSE (MM)			DIMENSIONEN (MM)			SCHRAUBE		WINKEL-AUSGL. (GRAD)	PARALLEL-FEHLER (MM)	MAX. DREH-MOMENTE (Nm)	TOR-SIONS-STEIFIG-KEIT (Nm/RAD)	GE-WICHT (GRAM/STÜCK)
MIT SCHRAUBE FIXIERT	MIT EIN-SCHNITT	d1 MIN.	d2 MIN.	d1, d2 MAX.	OD	L	N	(S)	(C)					
NPS4	NPC4	4,4	5,8	10	19,1	26,5	6,5	M4	M2,5	0,6	0,1	3	35	22
NPS5	NPC5	5,8	7,5	12,7	25,4	38,1	11	M5	M4	1	0,15	5,7	65	45
NPS6	NPC6	5,8	9,8	19/16	31,8	57,2	16	M6	M5	1,6	0,2	8	80	120

### WICHTIGE BEMERKUNGEN:

#### Angular & Parallel

#### Achsverschiebung:

Max. Geschwindigkeit:

Material:

Bestellung:

**Maximale Kompensationswerte sind beiderseits exklusiv**

5 000 RPM

Metallteile: Aluminium (DIN 1725) mit 40 ShA Silikon

NPS 5

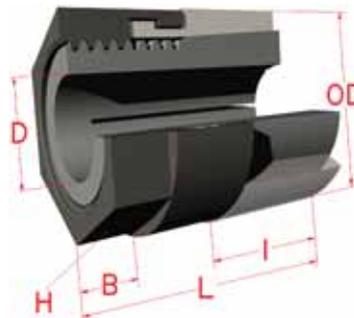
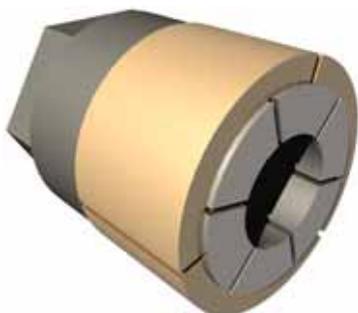
typ

6H7 / 8H7

Bohrungen D1 & D2

Verschiedene Grössen sind auf Anfrage verfügbar

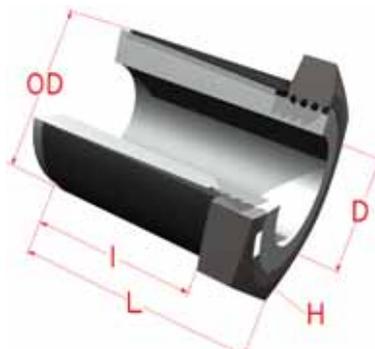
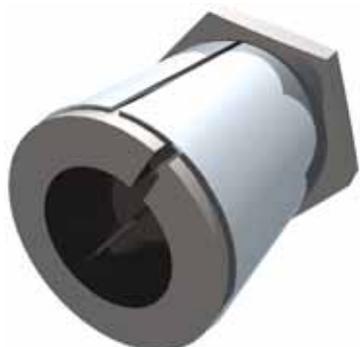
**BERVINA SPANNZANGE TYP BT**



TYP	MAT.	D (MM)	D (MM)	L (MM)	I (MM)	H (MM)	B (MM)	MAX. DREHMO-MENTE
<b>BT 6,00/16,0</b>	ST	6	16	19	9,5	13	3	16
<b>BT 8,00/19,0</b>	ST	8	19	22	11	16	3	23
<b>BT 9,00/19,0</b>	ST	9	19	22	11	16	3	26
<b>BT 10/22,5</b>	ST	10	22,5	25,5	12,5	19	5	30
<b>BT 11/22,5</b>	ST	11	22,5	25,5	12,5	19	5	34
<b>BT 12/22,5</b>	ST	12	22,5	25,5	12,5	19	5	39
<b>BT 15/25,5</b>	ST	15	25,5	28,5	16	22	5	45
<b>BT 16/25,5</b>	ST	16	25,5	28,5	16	22	5	50
<b>BT 20/45,0</b>	ST	20	45	47,5	21,5	44,5	11	290
<b>BT 22/45,0</b>	ST	22	45	47,5	21,5	44,5	11	315
<b>BT 24/45,0</b>	ST	24	45	47,5	21,5	44,5	11	380
<b>BT 25/45,0</b>	ST	25	45	47,5	21,5	44,5	11	390

Material: ST = Kohlenstoffstahl

**BERVINA SPANNZANGE TYP BS**



TYP	MAT.	D (MM)	D (MM)	L (MM)	I (MM)	H (MM)	GEWINDE	MAX. DREHMO-MENTE
<b>INCH</b>								
<b>BS - 6,35</b>	KO	6,35	10	15	12,5	10	M8x0,5	7
<b>BS - 9,52</b>	KO	9,52	14	22	19	16	M12x1	14
<b>BS - 15,88</b>	KO	15,88	23	28	23	27	M20x1	26
<b>METRIC</b>								
<b>BS - 4,00</b>	KO	4	8	15	12,5	8	M6x0,5	3
<b>BS - 5,00</b>	KO	5	10	15	12,5	10	M8x0,5	4
<b>BS - 6,00</b>	KO	6	10	15	12,5	10	M8x0,5	7
<b>BS - 7,00</b>	KO	7	12	15	12	12	M10x0,75	8
<b>BS - 8,00</b>	KO	8	14	22	19	16	M12x1	14
<b>BS - 9,00</b>	KO	9	14	22	19	16	M12x1	14
<b>BS -10,00</b>	KO	10	17	22	18,5	18	M15x1	18
<b>BS - 11,00</b>	KO	11	17	22	18,5	18	M15x1	18
<b>BS - 12,00</b>	KO	12	17	22	18,5	18	M15x1	18
<b>BS - 14,00</b>	KO	14	20	28	23	20	M17x1	24
<b>BS - 15,00</b>	KO	15	20	28	23	20	M17x1	24
<b>BS - 16,00</b>	KO	16	23	28	23	27	M20x1	26
<b>BS - 17,00</b>	KO	17	23	28	23	27	M20x1	26
<b>BS - 19,00</b>	KO	19	25	28	23	27	M22x1	29
<b>BS - 20,00</b>	KO	20	28	28	23	30	M25x1	31

Material: KO = rostfreier Stahl  
 Andere Grössen sind auf Wunsch erhältlich

## KUPPLUNGEN:

### UNGARN

firma: **OMRON Electronics Kft.** adresse: **HU-1046 BUDAPEST**  
 kontakt: Kiss Ernő u. 1-3.  
 e-mail: **infohun@eu.omron.com** tel.: **(+36) 1 399 3050**  
 web: **www.omron.hu** fax: **(+36) 1 399 3060**

### SCHWEIZ

firma: **C.Sigerist AG** adresse: **CH-8207 SCHAFFHAUSEN**  
 kontakt: **Germano Monterosso** Ebnatstrasse 162  
 e-mail: **info@sigerist.ch** tel.: **(+41) 52 644 3400**  
 web: **www.sigerist.ch** fax: **(+41) 52 644 3401**

### VEREINIGTES KÖNIGREICH

firma: **Ondrives Ltd.** adresse: **S41 9RN DERBYSHIRE,**  
 kontakt: **Jo Gregory** Chesterfield  
 e-mail: **sales@ondrives.com** Foxwood Ind. Park  
 web: **www.ondrives.com** tel.: **(+44) 1246 455 500**  
 fax: **(+44) 1246 455 522**

### USA

firma: **American Metric Co.** adresse: **US 29360, SC, LAURENS**  
 kontakt: 52 Metric Road  
 e-mail: **service@ametric.com** tel.: **(+1) 864 876 2011**  
 web: **www.ametric.com** fax: **(+1) 864 876 2630**

firma: **Belden Inc.** adresse: **US 60153, IL, BROADVIEW**  
 kontakt: **Vince Diviacchi** 2500 Braga Drive  
 e-mail: tel.: **(+1) 708-344-4600**  
**Vdiviacchi@beldenuniversal.com** fax: **(+1) 708-344-0245**  
 web: **www.beldenuniversal.com**

firma: **Lovejoy Inc.** adresse: **US 60515, IL, DOWNERS**  
 kontakt: GROVE  
 e-mail: **info@lovejoy-inc.com** 2655 Wisconsin ave.  
 web: **www.lovejoy-inc.com** tel.: **(+1) 630 852 0500**  
 fax: **(+1) 630 852 2120**

### ISRAEL

firma: **Power Transmission Ltd.** adresse: **TEL-AVIV, Israel**  
 kontakt: 12 a Barzilay street  
 e-mail: **ptl@powtra.co.il** tel.: **(+972) 3 560 3445**  
 web: **www.powtra.co.il** fax: **(+972) 3 560 1854**

### THAILAND

firma: **VIRTUS Co.Ltd.** adresse: **TH 10600, Bukkalo,**  
 kontakt: **Teerapon Prachiwat** Thonburi, BANGKOK  
 e-mail: **teerapon@virtus.co.th** 120 Soi Somtavil,  
 web: **www.virtus.co.th** Taksin 44 road  
 tel.: **(+662) 468 0871**  
 fax: **(+662) 4761711**

## ZAHNRIEMEN:

### SCHWEIZ

firma: **C.Sigerist AG** adresse: **CH 8207 SCHAFFHAUSEN**  
 kontakt: **Germano Monterosso** Ebnatstrasse 162  
 e-mail: **info@sigerist.ch** tel.: **(+41) 52 644 3400**  
 web: **www.sigerist.ch** fax: **(+41) 52 644 3401**

### DEUTSCHLAND

firma: **Wilhelm Herm. Müller GmbH & Co.KG** adresse: **DE 30159 HANNOVER**  
 Postkamp 14.  
 kontakt: **Frank Seifer** tel.: **(+49) 511 166 02 0**  
 e-mail: **info@whm.net** fax: **(+49) 511 166 02 10**  
 web: **www.whm.net**

### GROSSBRITANNIEN

firma: **Transmission Developments Co Ltd.** adresse: **GB BH15 4HF,**  
 Dawkins Road,  
 kontakt: Hamworthy, Poole, Dorset  
 e-mail: **sales@transdev.co.uk** tel.: **(+44) 1202 675 555**  
 web: **www.transdev.co.uk** fax: **(+44) 1202 675 555**

### INDIA

firma: **The Prolific** adresse: **IN 700001 CALCUTTA**  
 kontakt: 84 Stephen House 4  
 e-mail: **prolific@vsnl.com** B.B.D. Bag (East)  
 web: tel.: **(+91) 33 2221 1075**  
 fax: **(+91) 33 2242 0486**

## SPANNZANGEN:

### SCHWEIZ

firma: **C.Sigerist AG** adresse: **CH-8207 SCHAFFHAUSEN**  
 kontakt: **Germano Monterosso** Ebnatstrasse 162  
 e-mail: **info@sigerist.ch** tel.: **(+41) 52 644 3400**  
 web: **www.sigerist.ch** fax: **(+41) 52 644 3401**

### USA

firma: **Stock Drive Products** adresse: **US 11042, NY,**  
 kontakt: **Mr. Herb R. Arum** NEW HYDE PARK  
 e-mail: **hrrarum@sdp-si.com** 2101 Jericho Tpke.  
 web: **www.sdp-si.com** tel.: **(+1) 516 328 3300**  
 fax: **(+1) 516 326 8827**

### ISRAEL

firma: **Power Transmission Ltd.** adresse: **TEL-AVIV, Israel**  
 kontakt: 12 a Barzilay street  
 e-mail: **ptl@powtra.co.il** tel.: **(+972) 3 560 3445**  
 web: **www.powtra.co.il** fax: **(+972) 3 560 1854**

### KOREA

firma: **INC.** adresse: **Seoul, Korea (South)**  
 kontakt: **J. K. Jin** Hanshin IT-tower #105,  
 e-mail: **jkjin@jkop.co.kr** 235, Kuro-Dong, Kuro-Gu  
 web: **www.jkop.co.kr** tel.: **(+82) 2 2108 8900**  
 fax: **(+82) 2 2108 8600**

### Unsere Referenzen:

Lovejoy Inc.  
 C. Sigerist AG  
 Electrolux Ltd.  
 Omron Electronics  
 Siemens AG

**BITTE KONTAKTIEREN SIE UNS:**



Ágota Bernáth  
CEO

e-mail: [bervina@mail.datanet.hu](mailto:bervina@mail.datanet.hu)  
tel: (+36) 1 22 22 079



Attila Hugai  
Sales Engineer

e-mail: [bervina@mail.datanet.hu](mailto:bervina@mail.datanet.hu)  
tel: (+36) 1 273 0437



Krisztina Balázs  
Marketing Manager

e-mail: [bervina@mail.datanet.hu](mailto:bervina@mail.datanet.hu)  
tel: (+36) 1 22 22 079

**WEITERE KOLLEGEN:**



Gábor Bereczk

Timing Belt Production Manager



László Bokor

Coupling and Taper Bush Production Manager

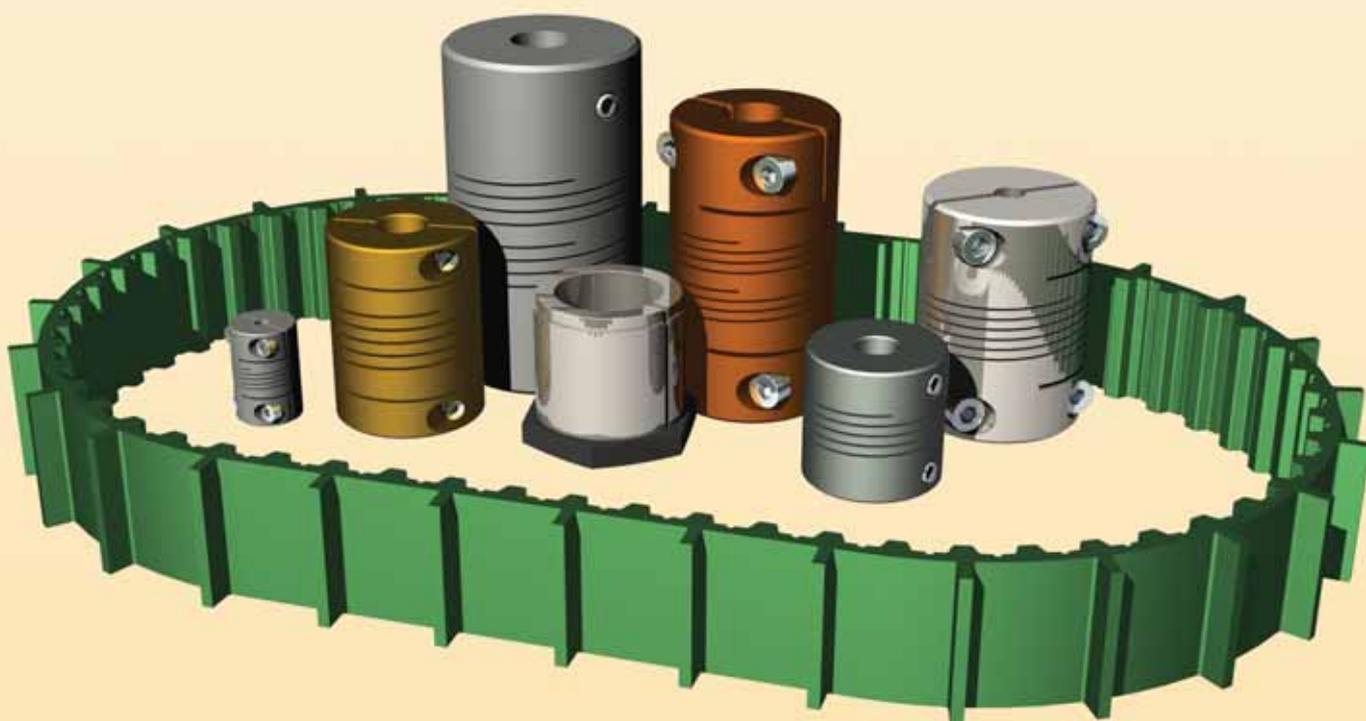


Sára Bogosi

Office Manager



Unsere Facharbeiter



**H-1145 BUDAPEST, ERZSÉBET KIRÁLYNÉ ÚTJA 41/b.  
HUNGARY**

**Tel.: +36 1-363-4275 Fax: +36 1-252-4829**

**E-mail: [bervina@mail.datanet.hu](mailto:bervina@mail.datanet.hu) – Web: [www.datanet.hu/bervina](http://www.datanet.hu/bervina)**

Copyright 2007 Bervina Kft.