

Optional

- Fernwartung
- Schulung im Hause bwm
- Aufbau und Inbetriebnahme in Ihrem Werk
- Anlaufbetreuung und Schulung in Ihrem Werk

Bremer Werk für
Montagesysteme GmbH
Beim neuen Damm 21
28865 Lilienthal / Deutschland
Tel. 04298 / 90 67-0
Fax 04298 / 90 67-275
bwm@bwm-gmbh.de
www.bwm-gmbh.de

Vertriebsstützpunkt
Haibach / Unterfranken
Bremer Werk für
Montagesysteme GmbH
Volker Schmitt
Tel. 04298 / 90 67-147
Mobil 0152 / 0167 2086
Fax 04298 / 90 67-275
Mail: schmitt@bwm-gmbh.de

Unser Angebotsprofil

- | | |
|--|------------------------------|
| • Erstellung von schlüsselfertigen Anlagen | • Steuerungstechnik |
| • Generalunternehmer | • Prüftechnik |
| • Engineering | • Robotik |
| • Konstruktion | • Lasertechnologie |
| • Produktionssteuerung | • Optische Messtechnik |
| • Feldbussysteme | • Montage und Inbetriebnahme |
| • Einweisung und Schulung | • Service |

Optische Messtechnik

- Prüfen
- Messen
- Bewerten

Optische Messtechnik – für optimierte Ergebnisse

In industrieller Fertigung eingesetzte optische Messtechnik erweist sich – im Vergleich mit mechanischen Systemen – bei einer Vielzahl von Anwendungen hinsichtlich Flexibilität, Geschwindigkeit und Datenqualität als weit überlegen.

Durch den Einsatz von Bildverarbeitungssystemen zur Bauteilprüfung – wie mit dem modularen Prüfsystem MO/P/S® – tragen wir von **bwm** dieser Entwicklung schon seit Jahren Rechnung.

Durch die systematische Erweiterung des Angebotspektrums im Bereich der Prüftechnik realisieren wir von **bwm** heute kundenspezifische Systeme zur automatischen Prüfung sowie zur 2D- als auch zur 3D-Vermessung von unterschiedlichsten Bauteilen und Materialien.

Diese anspruchsvollen Prüfaufgaben können häufig nicht durch Standardsysteme gelöst werden, so dass aufgabenspezifisch die geeignete Sensorik ausgewählt wird. In Kombination mit den innovativen **bwm**-Systemlösungen werden dann Gesamtsysteme erstellt, welche den besonderen Anforderungen an Prüfabläufe in der Produktion hinsichtlich Flexibilität, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit gerecht werden.

Bei Bedarf werden die Messsysteme natürlich auch in vorhandene Anlagen integriert.

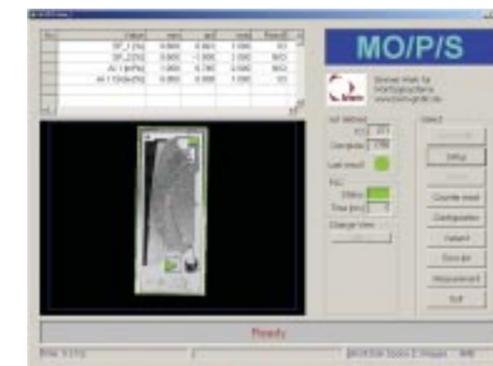
Kundenspezifische Prüfsysteme

- Definition der Messaufgabe in Zusammenarbeit mit dem Kunden
- Auswahl der Sensorik unter Berücksichtigung der geforderten Eigenschaften, Genauigkeiten und Kostenrahmen
- Erstellung des Gesamtkonzepts inklusive Automatisierungs- und Steuerungstechnik sowie mechanischer und elektrischer Auslegung
- Realisierung des Gesamtsystems aus einer Hand



Bildverarbeitung

- Erkennung von Varianten
- Positions- und Anwesenheitskontrolle
- Erkennung von Fehlstellen
- Messung geometrischer Größen
- Robotersteuerung
- Schrifterkennung, Barcode, Datamatrix



Modulares Prüfsystem MO/P/S®

- Interaktives Erstellen von Prüfaufgaben
- Modular aufgebautes Softwarekonzept
- Einfache Handhabung
- Steuerung mehrerer Prüfprozesse / Kameras
- Schnittstellen zu allen gängigen Steuerungen

Anwendungsbeispiele

- Roboterassistierte 3D-Form- erfassung an transparenten, spiegelnden und diffus streuenden Bauteilen und Baugruppen
- Prüfung von transparenten Materialien auf Kratzer, Risse, Einschlüsse, Blasen etc.

3D-Form- erfassung

- Überprüfung geometrischer Maße
- Erfassung von Freiformflächen
- Vergleich versus CAD
- Variantenerkennung an komplexen Objekten

Messmethoden

- Lasertriangulation
- Konfokale Sensorik
- Reflektionsmesstechnik

Anwendungsgebiete

- Geometrievermessung z. B. von:
- Schweißbaukonstruktionen
 - Scheiben, Spiegel, Linsen
 - Baugruppen
 - Spritzgussbauteile

Kombination mit **bwm**- Systemlösungen

- Roboterzellen
- Rundtakt- und Längstaktkonzept
- Linienkonzept

