



■ ■ CTA, UN CONSTRUCTEUR ENGAGÉ
POUR LA SATISFACTION DE SES CLIENTS

CTA, A COMMITTED MANUFACTURER TO ITS CUSTOMER SATISFACTION

YOUR SOLUTION



Une appartenance au groupe **CTA HOLDING**

A membership of CTA Holding Group



- 1987** Création : secteur traitement d'air comprimé
Setting up of the company
- 1989** Lancement des refroidisseurs d'eau par réfrigération
Launching of the chiller range
- 1992** Rachat de CVTI (ingénierie industriel & tertiaire)
Buyout CVTI (industry and services engineering)
- 1996** Intégration d'un Bureau d'études
Lancement des sècheurs MASTERIA
Développement à l'international
Entrée en bourse de la Holding CTA
Integration of an engineering and design department
Launching of the MASTERIA air dryers range
Development to the export market
Admission of CTA Holding to Paris stock exchange
- 1999** Prise de participation à 50% dans notre unité de fabrication italienne (refroidisseurs d'eau)
Partnership at 50% in our Italian factory (chillers)
- 2003** Partenariat avec DIT (Thaïlande) pour la fabrication des sècheurs et des pompes à chaleur piscine
Partnership with DIT (Thailand) for the building of dryers and swimming pool heat pumps
- 2004** Création de Polytropic (pompes à chaleur piscine)
Setting up of POLYTROPIC (swimming pool heat pump)
- 2007** Prise de participation dans la société DIT
Take a stake in DIT company
- 2012** Certification haute technicité pour l'installation thermique et frigorifique CVTI (Qualibat N° 5313)
Qualibat N°5313 certification for heating/cooling installations (CVTI)

CTA, UNE ÉQUIPE DE SPÉCIALISTES À VOTRE SERVICE... ... pour un accompagnement sur mesure

CTA, a team of specialists at your service for a tailored-made support

CTA, acteur responsable du développement durable :

- **ÉCOLOGIE**
- Optimisation de l'**ÉCONOMIE** d'énergie au travers de matériels de haute performance peu énergivores
- **EFFICACITÉ** : Engagement qualité et performance de nos solutions

CTA, a responsible actor for a sustainable development :

- **ECOLOGY**
- **ENERGY SAVING** thanks to high performance materials
- **EFFICIENCY** : quality and performance of our solutions



AIR COMPRIMÉ / COMPRESSED AIR

SÉCHEURS FRIGORIFIQUES / REFRIGERATION DRYERS

Conformes à la norme ISO 7183
According to the ISO 7183 norm



MASTERIA réfrigération à masse thermique

La gamme MASTERIA couvre des débits de 30 à 1020 m³/h, pour une pression maximum de 16 bars. Les MASTERIA bénéficient de la technologie DTM® (Dual Transfer Mode) : 2 modes de transfert de froid entre l'air comprimé et le réfrigérant. Point de rosée : +3°C.

Thermal mass refrigeration dryers
MASTERIA range from 30 to 1020 m³/h airflow, for maxi pressure 16 bar. The Masteria offers the DTM technology (Dual Transfer Mode) : 2 ways of cooling transfer between compressed air and refrigerant gas. Dew point +3°C.

EXPANSIA réfrigération à détente directe

La gamme couvre des débits de 20 à 20 000 m³/h pour une pression maximum de 16 bars. Dans le sécheur frigorifique l'air comprimé chaud et saturé est refroidi en deux étapes jusqu'à la température du point de rosée de +3°C.

Direct expansion refrigeration dryers
Range from 20 to 20 000 m³/h airflow for maxi pressure 16 bar. In the refrigeration dryer, the hot and saturated compressed air is cooled in 2 phases up to the +3°C dew point.



SÉCHEURS PAR ADSORPTION / ADSORPTION DRYERS

DA sécheurs par adsorption sans chaleur

La gamme DA couvre des débits de 25 à 2900 m³/h, pour une pression maximum de 16 bars. Cette gamme permet d'atteindre des points de rosée négatifs -40°C sous pression, -70°C sur demande. La consommation électrique est inférieure à 1 kW/h. Le fonctionnement du sécheur DA est basé sur le principe physique de l'adsorption, rendant l'appareil autonome.

Heatless adsorption dryers
Range from 25 to 2 900 m³/h airflow for maxi pressure 16 bar. Possibility to reach -40°C or -70°C dew point under pressure. Electrical consumption less than 1 kW/h. The dryer is based on the physical principle of adsorption that allows its own working.



BD sécheur d'air par adsorption avec chaleur externe

La gamme BD de 400 à 10 000 m³/h en standard permet, grâce à sa régénération par chaleur externe, de supprimer les débits d'air nécessaires dans la régénération du dessiccant. Utilisé lorsque la consommation d'air équivaut à la production.

Heat regeneration adsorption dryers
Range BD from 400 to 10 000 m³/h airflow. Thanks to its external heating regeneration, it permits to avoid regeneration of dessiccant by dry air. Used when air consumption equals the production



REFROIDISSEMENT INDUSTRIEL / INDUSTRIAL COOLING PROCESS

REFROIDISSEURS D'EAU / CHILLERS

INOX RPX

Gamme inoxydable de 0 à 400 kW

La gamme est étudiée pour des process industriels exigeants tout en évitant la pollution de vos circuits. L'association du R410 a, réfrigérant écologique, et des techniques modernes d'échange, permet à cette gamme de bénéficier du label e3.

- Réversible
- Centrifuge
- Condenseur à eau
- Sans condenseur
- Basse température
- Free cooling
- Récupération de chaleur



STAINLESS STEEL RANGE RPX Editis doleni aliquasperum

Stainless steel range from 0 to 400 kW
Range studied for industrial restrictive process, avoiding your circuits pollution
The use of R410a ecological refrigerant gas and efficient components, gives to the range the e3 label.

- Heat pump
- Centrifugal fans
- Water condenser
- Condenserless
- Low temperature (-25°C)
- Free cooling
- Heat recovery



LPEO

Avantage d'une solution monobloc

La gamme LPEO a été développée sur la base des refroidisseurs d'eau IPEO à l'intérieur desquels sont montés un échangeur et une pompe inox calculés spécifiquement en fonction de vos besoins et exigences.

LPEO

Plug and process solution

The LPEO range has been developed on the IPEO base, adding a stainless steel pump and exchanger selected according your needs.

IPEO, IPEO+ ET RAK

Puissance frigorifique de 0 à 400 kW (RAK 1000 kw) / Température eau -20°C / + 20°C

Monoblocs, compacts et conçus avec un condenseur situé d'un seul côté, les refroidisseurs IPEO et IPEO+ s'adaptent à vos contraintes d'installation, tant à l'intérieur qu'à l'extérieur. Avec leur module hydraulique intégré, ils sont prêts à l'utilisation. Un kit est disponible pour faciliter le remplissage en eau du groupe.

IPEO, IPEO+ et RAK

Cooling capacity from 0 to 1000 kW / water temperature -20/+20°C

Monobloc, compact and assembled with a condenser coil on one side only, the IPEO and IPEO+ chillers can be installed as well inside a factory as outside. They are ready to process with their hydraulic module. A kit is available to fill easily the chiller in water.



AÉRORÉFRIGÉRANTS

Gamme de 5 à 2 000 kW

Proposant de nombreuses déclinaisons : batterie simple ou double en V, adiabatiques pour des températures élevées ...

DRYCOOLERS

Range from 5 to 200 kW

Many possibilities : single coil or double coil in V, adiabatic for high temperatures...



VENTILO-CONVECTEURS / FAN COILS

AHU (ventilo convecteurs verticaux) AIR HANDLING UNITS



VENTILO-CONVECTEUR thermodynamique FAN COILS

■ ■ DIVISION INGENIERIE / ENGINEERING DIVISION

■ ■ REFROIDISSEUR PROPANE / PROPANE CHILLER



En perpétuelle recherche de solutions innovantes, CTA a développé une gamme propane qui permet d'associer à 3 GWP quasi nul, l'écologie et l'efficacité recherchée pour les années à venir. De 40 à 430 kW.

Always looking for innovative solutions, CTA has developed a propane chiller range, environment-friendly and efficient with a GWP 3. From 40 to 430 kW.

■ ■ CHÂSSIS / HYDRAULIC SKID



Module de refroidissement sur mesure pour toute application industrielle pouvant être composé d'un échangeur, d'un ballon, d'une pompe, d'une vanne 3 voies, d'une filtration, d'une armoire électrique ...

Adapted cooling system for all industrial applications with the possibility to put an exchanger, a tank, a pump, a three of valve, a filtration, an electrical cabinet ...

■ ■ ARMOIRES DE CLIMATISATION / CLOSE CONTROL UNITS



Applications « techno » ou confort pour climatisation de salle informatique, salle de laboratoire, salle de production en atmosphère contrôlée ...

«Techno» or comfort applications for the air conditioning of computer rooms, data centers, laboratory, controlled atmosphere process room ...

■ ■ QUELQUES EXEMPLES DE REALISATION

SOME EXAMPLES OF REALIZATION



- Industrie automobile
- Agro-alimentaire
- Chimie
- Plasturgie
- Energie nucléaire
- Textile
- Sidérurgie
- Traitement de surface
- Viticole
- Industrie pharmaceutique
- Electronique
- Laser

- *Automotive industry*
- *Food industry*
- *Chemistry*
- *Plastics technology*
- *Nuclear energy*
- *Textiles*
- *Iron and steel industry*
- *Surface treatment*
- *Wine producing*
- *Pharmaceutical industry*
- *Electronics*
- *Laser*