

DMH

SOLUTION FOR SEALS



Innovation ist unsere Antwort

Die DMH ist ein weltweit agierendes Unternehmen, das sich in den letzten beiden Jahrzehnten zum ersten Ansprechpartner für anspruchsvolle Komplettlösungen rund um hochwertige Dichtungssysteme entwickelt hat. Kontinuierliche Investitionen in Forschung & Entwicklung sowie die enge und konstruktive Zusammenarbeit mit unseren Kunden haben zur Erlangung der Technologie- und Qualitätsführerschaft beigetragen.

Innovative Lösungen für unsere Kunden gemeinsam mit diesen zu entwickeln, ist auch in Zukunft unser vorrangiges Ziel. Dieses werden wir mit großem Engagement und unter Nutzung unseres Know-hows konsequent verfolgen.

Die dabei entstehenden attraktiven Produkte und hochwertigen Dienstleistungen – abgestimmt auf die Wünsche und Bedürfnisse unserer Kunden – sind unsere Antwort auf die rasante Weiterentwicklung des Marktes und die damit verbundenen Herausforderungen.

Werden auch Sie Teil einer erfolgreichen Partnerschaft!



Halbzeuge

Um die volle Stärke des DMH SYSTEM nutzen zu können, ist es unerlässlich, die richtigen Materialien in der richtigen Menge und Form zur Verfügung zu haben.

Dies wird durch unser weltumspannendes Servicenetz sowie durch unser großes Halbzeuglager am Standort Traboch ermöglicht und sichert eine unkomplizierte Versorgung unserer Kunden binnen weniger Tage.

In unserer Halbzeugproduktion fertigen wir mittlerweile über 50 verschiedene Materialien und arbeiten täglich an neuen Prozessen.

Wie bei unserem gesamten Leistungsspektrum obliegt die Herstellung auch hier strengsten Kontrollen durch unser hausinternes Labor sowie durch die Qualitätsabteilung.

DMH Maschinen

Schnell und einfach, trotzdem mit höchster Qualität und Maßgenauigkeit. Ein Widerspruch? Nicht beim DMH SYSTEM. Das DMH SYSTEM ermöglicht es, Dichtungen bis zu einem Durchmesser von 2.500 mm zu fertigen.

Dank der äußerst einfach zu handhabenden Software kann aus einer großen Anzahl an Dichtungsprofilen gewählt werden. Eine Modifizierung der Profile mittels Software ist ebenso möglich wie

die Fehlerüberprüfung. Die in die DMH Software eingebundene Dokumentation und Kalkulation gewährleistet eine rasche Angebotslegung. Die verwendeten Materialien sind speziell auf das DMH SYSTEM ausgerichtet und hinsichtlich guter Drehbarkeit optimiert. Ein System aus einer Hand, vom Kundenwunsch bis zur fertigen Dichtung – schnell und einfach – das DMH SYSTEM.

Dichtungen

Gedrehte Dichtungen hatten lange Zeit nicht den besten Ruf. In mehr als 25 Jahren intensiver Arbeit konnten wir einerseits die Qualität der Dichtungen steigern und andererseits die Kosten senken. Deshalb sind gedrehte Dichtungen heutzutage keine Notlösungen mehr sondern erste Wahl. Wesentlich für diese hohe Qualität sind die zum Einsatz kommenden Werkstoffe.

DMH hat seine Materialien mit den Profilen abgestimmt und zu einem Top Performance Produkt entwickelt. Durch die hohe Flexibilität unserer DMH Software kann nahezu jedes Profil aus jedem Werkstoff produziert werden.

Für spezielle Anwendungen kontaktieren sie bitte unsere Experten!

DICHTUNGSMATERIALIEN

Schneller, weiter, höher – auch in der Industrie werden die Bedingungen immer anspruchsvoller. Durch den Kostendruck werden die Prozesszeiten immer kürzer und dementsprechend die Anforderungen an die moderne Dichtung immer höher.

Hier beginnt die Arbeit der DMH. Durch innovative Umsetzung optimieren wir ständig unsere Materialien und Dichtungsprofile. Uns spornen nicht nur die höheren Ansprüche seitens der Produktion an, vielmehr ist eine intakte Umwelt ein ebenso großer Ansporn für uns.

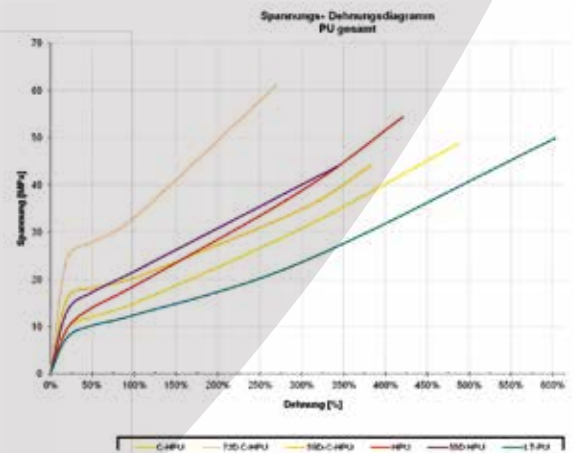
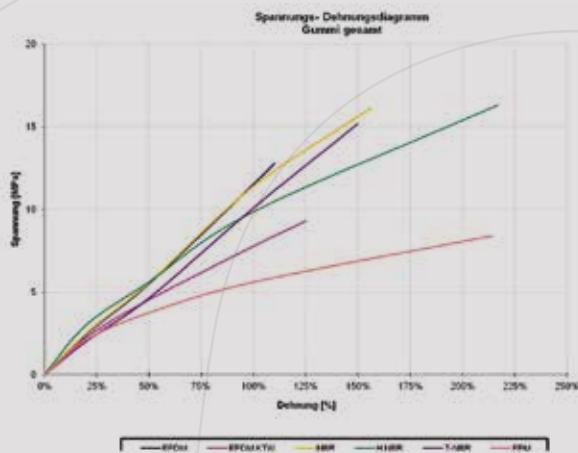
Als Familienunternehmen mit langfristiger Perspektive sind wir besonders bemüht, unsere Abläufe so umweltschonend wie möglich zu gestalten. Dass wir damit nicht alleine sind, zeigt sich auch in der zunehmenden Menge an biologisch abbaubaren Hydraulikflüssigkeiten, die für viele Materialien eine Herausforderung darstellen. Wir sind stets am technologischen Puls der Zeit, um jederzeit mit Entwicklungsschritten mithalten zu können. Hier ist anzumerken, dass nicht jede Entwicklung tauglich ist, um auch nachhaltig umgesetzt zu werden.

Deswegen wird von uns ständig Grundlagenforschung betrieben, um diese Erkenntnisse zum gegebenen Zeitpunkt für Neuerungen zur Verfügung zu haben.

Seit langem sind Dichtungen aus hochwertigen DMH Werkstoffen im Untertagebergbau im Einsatz. Durch einen kompletten Neuaufbau unserer Polyurethanfertigung haben wir nicht nur unsere Kapazitäten erhöht, sondern auch unsere Möglichkeiten für Neuentwicklungen auf ein neues Niveau gehoben.

Haben sie Interesse an der Entwicklung ihres neuen Spezialmaterials oder wollen sie Materialien weiterentwickeln?

Unser F&E Team ist voller Tatendrang und freut sich auf ihre Herausforderungen. Ob es um Ihre Zulassungen für den Lebensmittelbereich geht oder um Materialzertifikate nach DIN EN 10204, Sie bekommen bei uns alles aus einer Hand.



Unser Labor ist mit modernsten Analysemöglichkeiten ausgestattet. Wir bieten Ihnen die Möglichkeit Werkstoffe hinsichtlich Tauglichkeit in Medien, Druck und Temperatur zu untersuchen.

Eine Auflistung der mechanischen, thermischen und chemischen Untersuchungsmöglichkeiten finden Sie in unserer Preisliste 2013.

Polyurethane

Thermoplastische Polyurethane	Materialnummer Bezeichnung Farbe	Härte	Temperaturbereich °C			Druckbeständigkeit bar (RT)	Hauptanwendung	Beschreibung	Beständigkeiten
			-	+	kurz				
HPU (AU*) Hydrolysebeständiges Polyurethan	100 HPU / U2 rot	95A	-20	115	150	dynamisch: 400 bar statisch: 750 bar	O-Ringe Nutringe Abstreifer Gleitringe Sonderdichtungen für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie	Polyurethan-Elastomere besitzen gegenüber allen anderen Elastomeren eine ausgezeichnete Verschleißfestigkeit, hohe Reißfestigkeit und hohe Elastizität. Die Gasdurchlässigkeit ist vergleichbar gering wie bei IIR. Die HPU-Typen sind alle auf einem speziellen Esterpolyol (*) aufgebaut, hydrolysebeständig und in heißem Wasser einsetzbar. HPU 100 und 109 verfügen über eine FDA Zulassung für Lebensmittel.	geeignet: Reine aliphatische Kohlenwasserstoffe (z. B. Butan; Verunreinigungen (Feuchtigkeit, Alkohole, saure oder alkalische Verbindungen) können Polyurethane chemisch angreifen! Mineralöle und fette auch bei kritischen Additiven. Silikonöle und -Fette heißes Wasser Ozon- und alterungsbeständig synthetische Ester nicht geeignet: aromatische Lösungsmittel konzentrierte Alkohole konzentrierte Säuren und Basen
	109 HPU natur	95A	-20	115	150	dynamisch: 400 bar statisch: 750 bar			
	104 HPU grün	95A	-20	115	150	dynamisch: 400 bar statisch: 750 bar	O-Ringe Nutringe; Abstreifer Gleitringe	Verfügen im Standard über keine FDA Zulassung.	
	103 HPU blau								
	110 HPU 55 / U2 55 gelb	55D	-20	115	150	dynamisch: 550 bar statisch: 750 bar	Abstreifer Gleitringdichtungen (DK108; DS129) Kolbenkompaktdichtungen Backup Ringe	Abhängig von der Härte nehmen bei PUR die Reibung und der Abrieb deutlich ab. Die HPU 55 Typen sind hervorragend für Kolbendichtungen und hohe Drücke geeignet. HPU kann in vielen Fällen gegenüber PTFE bevorzugt werden	
113 HPU 55 / U2 55 blau									
C-HPU (EU) Hydrolysenbeständiges Polyurethan	120 C-HPU rot	96A	-37	110	125	dynamisch: 500 bar statisch: 750 bar	O-Ringe Vorspannelemente Nutringe; Abstreifer Flachdichtungen	C-HPU wird mit einem hochwertigen Etherpolyol hergestellt. Der Werkstoffe zeichnet sich besonders durch seine dynamische Belastbarkeit und gute Beständigkeit gegen Wasser aus.	
	122 C-HPU stahlblau								
	123 C-HPU hellblau								
	124 C-HPU grün								
	125 C-HPU natur								
	129 C-HPU natur					ist mit FDA und KTW erhältlich.	Abhängig von der Härte nehmen bei PUR die Reibung und der Abrieb deutlich ab. Die C-HPU 57 u. 72D Typen sind hervorragend für Kolbendichtungen und hohe Drücke geeignet.		
	130 C-HPU 57 gelb	57D	-37	115	125	dynamisch 600 bar	DK108 / DS129 Abstreifer DA115 u. ähnliche Backup Ringe	C-HPU kann in vielen Fällen gegenüber PTFE bevorzugt werden. Der Nachteil besteht in der geringeren Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit.	
	140 C-HPU 72 schwarz	70D	-20	110	120	statisch 1000 bar			
151 LT-PU Plus blau	96A	-55	110	120	dynamisch 350 bar	Mobilhydraulik Gasarmaturen Pneumatik	LT-PU Plus ist eine Weiterentwicklung mit deutlich verbesserter Kälteflexibilität		

Polyurethane

Thermoplastische Polyurethane	Materialnummer Bezeichnung Farbe	Härte	Temperaturbereich °C			Druckbeständigkeit bar (RT)	Hauptanwendung	Beschreibung	Beständigkeiten
			-	+	kurz				
	170 SL-PU antrazit	96A	-20	110	120	dynamisch 350 bar	Pneumatikdichtungen	Durch die Zugabe von Schmierstoffen weist dieser Werkstoffe besondere Notlaufeigenschaften auf.	geeignet: Ölhaltige Luft und Einmalschmierungen.
PU (AU) Polyurethan	180 PU 93 grün	93A	-30	110	120	dynamisch: 500 bar	O-Ringe Flachdichtung Fülltrichter Nutringe Abstreifer	Diese PUR Typen basieren auf Polyesterdiolen. Besonders gut geeignet für Anwendungen in der Hydraulik. Die LT-PU Typen sind für Mobilhydraulik besonders in kalten Klimazonen gut geeignet.	geeignet: Mineralöle und Fette, viele Hydraulikmedien kaltes Wasser nicht geeignet: heißes Wasser aromatische Lösungsmittel konzentrierte Alkohole konzentrierte Säuren und Basen
	150 LT-PU blau	94A	-50	110	120	statisch: 750 bar	Mobilhydraulik		

Gummi Elastomere

Elastomerbasis	Materialnummer Bezeichnung Farbe	Härte	Temperaturbereich °C			Druckbeständigkeit bar (RT)	Hauptanwendung	Beschreibung	Beständigkeiten
			-	+	kurz				
Nitril-Butadien-Kautschuk (NBR)	300 NBR schwarz	85A	-30	110	120	dynamisch: 250 bar statisch: 500 bar	O-Ringe Vorspannelemente Nutringe; Abstreifer Wellendichtringe	NBR besitzt gute mechanische Eigenschaften und im Vergleich mit anderen Elastomeren eine höhere Abriebfestigkeit. Gegenüber Witterung und Ozonwirkung ist NBR nicht beständig. NBR lässt sich mit einem Acrylnitril-Gehalt von 18% bis 50% herstellen. Mit abnehmendem ACN-Gehalt nimmt die Öl-Beständigkeit ab bei gleichzeitiger Verbesserung der Kälteflexibilität	geeignet: Aliphatische Kohlenwasserstoffe (Propan, Butan, Benzin, Mineralöle und Fette, Dieselkraftstoff, Heizöl) Pflanzliche und tierische Fette und Öle HFA-, HFB-, und HFC-Flüssigkeiten Viele verdünnte Säuren, Basen und Salzlösungen bei niedriger Temperatur Wasser nicht geeignet: Kraftstoffe mit hohem Aromatengehalt (Superkraftstoff) Aromatische Kohlenwasserstoffe (Benzol) Chlorierte Kohlenwasserstoffe (Trichlorethylen) Polare Lösungsmittel (Ketone, Azeton, Essigsäureethylester) Starke Säuren Bremsflüssigkeit auf Glykollbasis Ozon, Wetter und Alterung
	301 NBR weiß	85A	-30	110	120	dynamisch: 200 bar statisch: 400 bar	O-Ringe Abstreifer; Fülltrichter; Saugstoppel		
	320 T-NBR schwarz	80A	-50	100	120	dynamisch: 150 bar statisch: 400 bar	O-Ringe Vorspannelemente Nutringe; Abstreifer	Für den Einsatz bei tiefen Temperaturen.	
Hoch gesättigte NBR (H-NBR)	310 H-NBR grün	85A	-20	150	170	dynamisch: 250 bar statisch: 500 bar	O-Ringe Vorspannelemente Nutringe; Abstreifer Wellendichtringe	HNBR-Kautschuke werden aus Nitrilkautschuken durch katalytische Hydrierung hergestellt. Die mögliche Einsatztemperatur wird dadurch auf 150°C, fallweise auf 170°C gesteigert. Ein weiterer Vorteil von voll hydrierten Qualitäten liegt in der Beständigkeit gegen oxidative Angriffe (Ozon).	geeignet: Wasser und Wasserdampf bis 150°C Ozon- und witterungsbeständig
	311 H-NBR schwarz	90A	-20	150	170	dynamisch: 250 bar statisch: 500 bar	O-Ringe Vorspannelemente Nutringe; Abstreifer		
	312 H-NBR ED schwarz	85A	-15	150	170	dynamisch: 250 bar statisch: 500 bar	O-Ringe Membrane Vorspannelemente Nutringe	ED steht in diesem Fall für Explosive Decompression oder Rapid Gas Decompression. Es soll die Eignung dieses Werkstoffs für Gas-Anwendungen unterstreichen. Geprüft nach NORSOK M710	Testparameter für RGD: -Gas 90/10 mol% CH ₄ /CO ₂ -Temperatur 100°C -Druck 150 bar -10 Zyklen -Druckabbaurate 20 bar/Minute

Gummi Elastomere

Elastomerbasis	Materialnummer Bezeichnung Farbe	Härte	Temperaturbereich °C			Druckbeständigkeit bar (RT)	Hauptanwendung	Beschreibung	Beständigkeiten
			-	+	kurz				
Äthylenpropylenkautschuk (EPDM)	330 EPDM schwarz	85A	-45	130	180	dynamisch: 150 bar statisch: 300 bar	O-Ringe Flachdichtung Fülltrichter Nurtringe Abstreifer	EPDM ist hervorragend beständig gegen Alterung und Witterungseinflüsse, gegen Ozon, Licht und UV. Besonders gut ist EPDM in Wasserdampf und Waschlaugen einsetzbar. EPDM wird auch häufig im Lebensmittel- und Trinkwasserbereich eingesetzt. Dafür gibt es spezielle Zulassungen nach FDA und KTW und W270	geeignet: Heißwasser und Heißdampf bis 150°C Sondertypen bis 180°C Bremsflüssigkeiten auf Glykolbasis (Peroxydvernetzte Typen) Viele organische und anorganische Säuren Waschmittel, Natron und Kalilaugen Hydraulikflüssigkeiten auf Phosphorsäureester-Basis (HFD-R) Silikonöle und Fette viele polare Lösemittel (Ketone, Ester, Alkohole) Ozon- alterungs- und witterungsbeständig. nicht geeignet: Mineralöle und Fette sowie Kraftstoffe
	331 EPDM -KTW schwarz	85A	-45	130	180	dynamisch: 150 bar statisch: 300 bar	Flanschdichtungen, O-Ringe		
	332 EPDM weiß	85A	-45	130	180	150 bar	Sonderprofile;		
	333 EPDM -FDA schwarz	85A	-45	90	150	dynamisch: 150 bar statisch: 300 bar	O-Ringe Flachdichtungen Abstreifer translatorisch u. rotatorisch		
	335 EPDM FDA & KTW schwarz	82A	-40	120	180	dynamisch: 150 bar statisch: 300 bar			
Fluorkautschuk FPM	350 FPM braun	82A	-20	220	300	dynamisch: 150 bar statisch: 300 bar	O-Ringe Abstreifer Nurtringe Wellendichtungen Kolbendichtungen	FPM hat die höchste Temperaturbeständigkeit der gängigen Dichtungselastome. Zudem hat es eine hervorragende Öl- und Treibstoffbeständigkeit. In der Praxis führen die Begriffe FPM, FKM und Viton® sehr oft zu Verwirrung und falschen Interpretationen. Alle diese Bezeichnungen stehen stellvertretend für einen einzigen Grundstoff – „Fluorkautschuk.“ FPM - DIN-ISO Norm, FKM - ASTM Norm FPM wird mit unterschiedlichem Fluorgehalt angeboten. Je höher der Fluorgehalt, um so besser ist die Medienbeständigkeit	geeignet: Mineralöle und Fette HFD Flüssigkeiten Silikonöle und Silikonfette Pflanzliche und tierische Öle und Fette Aliphatische Kohlenwasserstoffe (Benzin, Butan, Propan und Erdgas) Aromatische Kohlenwasserstoffe (Benzol, Toluol) Chlorierte Kohlenwasserstoffe (Trichlorethylen, Tetrachlorkohlenstoff) Kraftstoffe und methanolhaltige Kraftstoffe Ozon- und witterungsbeständig nicht geeignet: Klare Lösungsmittel (Aceton, Methylethylketon, Ethylacetat, Diethylether, Dioxan) Skydrol 500 und 7000 Bremsflüssigkeiten auf Glykolbasis Ammoniakgas, Amine, Alkalien Wasserdampf Niedermolekulare organische Säuren (Ameisen- und Essigsäure) Methanol über ca. 40°C
	351 FPM FDA braun	85A	-20	220	250	dynamisch: 150 bar statisch: 300 bar			
	352 FPM schwarz	85A	-20	210	250	dynamisch: 150 bar statisch: 300 bar			
	353 FPM ED schwarz	85A	-20	220	300	dynamisch: 150 bar statisch: 300 bar	Rapit Gas Decompression RGD Geprüft nach NORSOK M710		
TFE/P AFLAS®	360 TFE/P schwarz z	85A	-5	200	230	dynamisch: 150 bar statisch: 250 bar	O-Ringe Flachdichtungen Flanschabdichtungen	Tetrafluoroethylene/-propylene ist ein Fluorelastomer mit guter Chemikalienbeständigkeit. Ein großer Vorteil gegenüber FPM Typen liegt in der Beständigkeit gegen Wasser und Wasserdampf.	geeignet: Wasser, Dampf Mineralöle und Fette aromatische Kohlenwasserstoffe. nicht geeignet: Amine Ketone Halogene
	361 TFE/P 90A schwarz	90A	-5	200	230	dynamisch: 180 bar statisch: 300 bar			

Gummi Elastomere

Elastomerbasis	Material-nummer Bezeichnung Farbe	Härte	Temperaturbereich °C			Druckbeständigkeit bar (RT)	Hauptanwendung	Beschreibung	Beständigkeiten
			-	+	kurz				
Silikon MVQ	340 MVQ blau	85A				dynamisch: 150 bar statisch: 200 bar	O-Ringe Flachdichtungen Flanschabdichtungen	Silikonkautschuke enthalten keine Kohlenstoffatome in der Polymerkette sondern alternierend Silicium und Sauerstoff. Diese Besonderheit verleiht ihm eine hervorragende Kälteflexilität ohne nennenswerte Elastizitätsverluste. Unsere Silikone sind alle nach den Richtlinien der FDA hergestellt. 341 und 342 sind ohne Nachbehandlung FDA konform. 340 muss noch zusätzlich bis zur Geruchslosigkeit getempert werden.	geeignet: Ozon- und witterungsbeständig mittelmäßig in Öl in heißer Luft Wasser mäßig geeignet: Dampf polare Flüssigkeiten wie Ester, Äther und aromatische Chlorkohlenwasserstoffe. In konzentrierten Säuren und Laugen so wie heißem Dampf ist die Beständigkeit schlecht.
	341 MVQ FDA transparent	85A	-60	200	230				
	342 MVQ FDA weiß	85A							

Kunststoffe

Werkstoff	Bezeichnung/ Farbe	Härte	Temperaturbereich °C			Druckbeständigkeit bar (RT)	Hauptanwendung	Beschreibung	Beständigkeiten
			-	+	kurz				
Technische-Kunststoffe	400 POM natur, weiß	85D	-45	100	-	dynamisch: 500 bar statisch: 750 bar	Führungsringe Backup-Ringe Dichtungsgehäuse	Polyacetale und Polyamide zählen zu den technischen Kunststoffen. Durch ihr günstiges Eigenschaftsbild - gute Maßhaltigkeit, hohe Härte, Steifigkeit und Festigkeit bei guter Zähigkeit und Chemikalienbeständigkeit, sowie günstiges Gleit- und Abriebverhalten - helfen sie in vielen Fällen die Anwendungsgrenzen im positiven Sinne zu verschieben.	geeignet: Sehr viele organische Medien, wie z.B. Alkohole, Aldehyde, Ester, Glykole; Benzin, Mineralöle; schwache Laugen, z.B. Waschlauge, schwache Säuren, gute Hydrolysebeständigkeit. Bei PA muss mit einer Gewichtszunahme durch Wasseraufnahme gerechnet werden. nicht geeignet: Oxidierend wirkende Chemikalien und starke Säuren (pH <4). Bei Homopolymerisaten langzeitiger Einsatz in Wasser ab 65°C ungünstig. Schädigung durch UV-Strahlen. Rußgefüllte Typen sind besser UV-beständig.
	410 PA 6G natur weiß	85D	-40	110	-	dynamisch: 500 bar statisch: 750 bar	Führungsringe Backup-Ringe Dichtungsgehäuse		
	420 UHMW-PE	61D	-200	80	-	dynamisch: 350 bar statisch: 400 bar	Gleitringdichtungen in der Wasserhydraulik. Federunterstützte Nutringe		
Technische Hochleistungs-Kunststoffe	430 PEEK beige	-	-40	260	300	dynamisch: 500 bar bis 140°C	Backup Ringe Sonderteile Heißwasserzähler Pumpenlaufräder Gleitlager	PEEK wird durch die außergewöhnlichen mechanischen, thermischen und chemischen Eigenschaften vor allem in der Luft- und Raumfahrt sowie bei Extrembedingungen im Offshore-Bereich eingesetzt. Im Heißwasserbereich ist PEEK gut einsetzbar.	geeignet: fast alle organischen und anorganischen Chemikalien. Hydrolysebeständig bis 280°C. Beständig gegen energiereiche Strahlung, besonders glasfaserverstärkte Typen nicht geeignet: Konzentrierte Salpetersäure, einige Halogenkohlenwasserstoffe nicht UV-beständig, mit Ruß gefüllte Typen sind besser geeignet.
Polytetrafluorethylen	600 PTFE rein weiß	55D	-200	260	-	250 bar	Flachdichtung Führungsband O-Ringe Dachformmanschetten WDR	PTFE ist ein fluorhaltiges Thermoplast. Es ist fast gegen alle aggressiven Stoffe mit wenigen Ausnahmen beständig. Im Lebensmittelbereich einsetzbar.	geeignet: sehr gute chemische Beständigkeit. Für alle schmierenden und nicht schmierenden Hydraulikflüssigkeiten.

Kunststoffe

Werkstoff	Bezeichnung/ Farbe	Härte	Temperaturbereich °C			Druck- beständigkeit bar (RT)	Haupt- anwendung	Beschreibung	Beständigkeiten
			-	+	kurz				
Polytetra fluorethylen	651 PTFE TFM weiß	57D				250 bar	für den Lebens- mittelbereich geeignet	geringere Gasdurchlässigkeit als die üblichen gefüllten Typen. Bessere mechanische Eigenschaften, geringerer Kaltfluss	nicht geeignet: Geschmolzene oder gelöste Alkalimetalle, z.B. Natrium. Leichte Quellung in fluorhaltigen Kohlenwasserstoffen. Bei ionisierender Strahlung Kettenabbau möglich.
	610 PTFE I antrazit	58D				350 bar	Gleitringe Führungs- bänder WDR	Gefüllt mit Glas15% und MOS2 5% Verbesserte Druckbeständigkeit und geringere Kriechneigung gute dielektrische Eigenschaften	
	620 PTFE II braun	60D				450 bar	Führungs- bänder für Hydraulik Gleitringe	mit 40% Bronze gängigster PTFE Typ. Für alle hydraulischen Anwendungen.	
	601 PTFE D05 türkis	57D				250 bar	Feder- unterstützte Nutringe Abstreifer	geringere Gasdurchlässigkeit als die üblichen gefüllten Typen. Geringerer Kaltfluss	
	611 PTFE D05 Glas türkis	60D				300 bar	Backup Ringe	Führungsbänder und Abstreifer für rauere Bedingungen.	
	612 PTFE D08 orange	62D				350 bar	Führungs- bänder für Hydraulik Gleitringe	beste Kriechfestigkeit hohe Abriebfestigkeit Geringere Kriechneigung	
	621 PTFE D46 grau türkis	63D	-200	260	-	650 bar	Gleitringe	hohe Widerstandskraft durch die Zugabe von besonders leistungsfähiger Bronze	
	640 PTFE Carbon	67D				650 bar	Führungsringe und Gleitringe für Pneumatik	Für hartverchromte Flächen. Gehärtetet Oberflächen	nicht empfohlen: Hydrauliköle mit Zink
	641 PTFE E-Carbon	60D				450 bar		Für weiche Gegenlaufflächen. z. B. Aluminium; Edelstahl; Bronze	
	630 PTFE Graphit	60D				350 bar	Feder- unterstützte Dichtungen		empfohlen. Für alle Hydraulikflüssigkeiten. Einsatz in Wasserhydraulik und Pneumatik
	650 PTFE Econol creme	56D							
	613 PTFE Glas weißgrau	60D				400 bar		gute dielektrische Eigenschaften	
	654 PTFE PEEK creme	60D				650 bar	Für extreme Anwendungen	gute chemische Beständigkeit hohe Kriechfestigkeit hohe Abriebfestigkeit	
	602 PTFE conductive schwarz	57D				350 bar	gegen antistatische Aufladung	Durch Zugabe von leitfähigen Pigmenten elektrisch leitfähig.	

DMH PROFILES / PROFILE

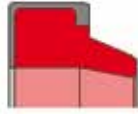
WIPER / ABSTREIFER



Profil DA 101



Profil DA 102



Profil DA 103



Profil DA 104



Profil DA 105



Profil DA 106



Profil DA 107



Profil DA 108



Profil DA 109



Profil DA 211



Profil DA 212



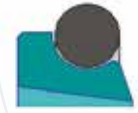
Profil DA 113



Profil DA 213



Profil DA 114



Profil DA 115



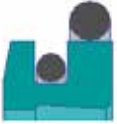
Profil DA 116



Profil DA 117



Profil DA 118



Profil DA 119

GUIDE RINGS / FÜHRUNGSRINGE



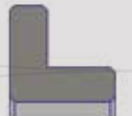
Profil DF 101



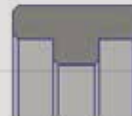
Profil DF 102



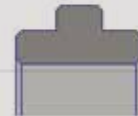
Profil DF 103



Profil DF 104



Profil DF 105



Profil DF 106



Profil DF 107



Profil DF 108



Profil DFB 102

BACKRINGS / STÜTZRINGE



Profil DST 108



Profil DST 109



Profil DST 110



Profil DST 111

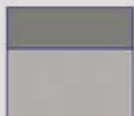


Profil DST 112



Profil DST 113

GASKETS / FLACHDICHTUNGEN



Profil DFL 101



Profil DFL 102



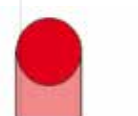
Profil DFL 103



Profil DFL 104



Profil DFL 105



Profil DFL 106



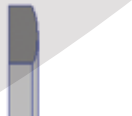
Profil DFL 107



Profil DFL 108



Profil DFL 109



Profil DFL 110



Profil DFL 111

PISTON SEALS /



Profil DK 101



Profil DK 102



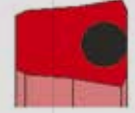
Profil DK 104



Profil DK 104 R



Profil DK 106



Profil DK 107



Profil DK 109 D



Profil DK 109 H



Profil DK 116



Profil DK 216



Profil DK 119



Profil DK 120



Profil DK 123



Profil DK 123 D



Profil DK 124



Profil DK 125



Profil DK 138



Profil DK 238



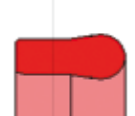
Profil DK 141



Profil DK 142



Profil DK 145



Profil DK 199

KOLBENDICHTUNGEN



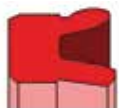
Profil DK 102 R



Profil DK 103



Profil DK 105



Profil DK 205



Profil DK 108



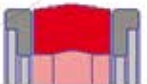
Profil DK 109



Profil DK 109 N



Profil DK 110-112



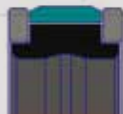
Profil DK 117



Profil DK 118



Profil DK 122



Profil DK 222



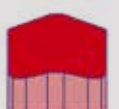
Profil DK 123 H



Profil DK 123 N



Profil DK 126



Profil DK 127



Profil DK 139



Profil DK 140



Profil DK 143



Profil DK 144

ROD SEALS / STANGENDICHTUNGEN



Profil DS 101



Profil DS 102



Profil DS 102 R



Profil DS 103



Profil DS 104



Profil DS 104 R



Profil DS 105



Profil DS 205



Profil DS 106



Profil DS 107



Profil DS 108



Profil DS 109



Profil DS 110-112



Profil DS 116



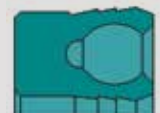
Profil DS 216



Profil DS 117



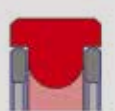
Profil DS 117 R



Profil DS 118



Profil DS 119



Profil DS 120



Profil DS 121



Profil DS 124



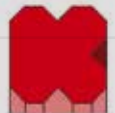
Profil DS 125



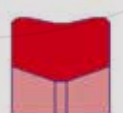
Profil DS 126-128



Profil DS 129



Profil DS 130



Profil DS 131



Profil DS 138



Profil DS 238



Profil DS 139



Profil DS 141



Profil DS 142



Profil DS 199

= PNEUMATIC

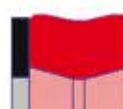
ROTARY SEALS / ROTORDICHTUNGEN



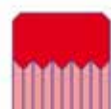
Profil DR 101



Profil DR 102



Profil DR 103



Profil DR 104



Profil DR 105



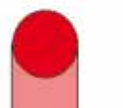
Profil DR 106



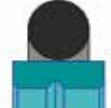
Profil DR 107



Profil DR 108



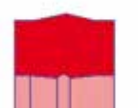
Profil DR 109



Profil DR 110



Profil DR 111



Profil DR 112



Profil DR 115



Profil DR 116



Profil DR 117



Profil DR 118



Profil DR 119



Profil DR 201



Profil DR 202



Profil DR 203



Profil DR 204



Profil DR 205



Profil DR 206



Profil DR 207

DMH

SOLUTION FOR SEALS

www.dmh.at

Kontakt

DMH Dichtungs- und Maschinenhandel GmbH

Industriepark West 11 • A-8772 Traboch

Tel.: +43 (0) 3833/200 60-0 • Fax: +43 (0) 3833/200 60-100

office@dmh.at • www.dmh.at

