



## **ABG** ACTIVE BELT GRINDER

Diese innovative Komplettlösung automatisiert flexibel und zuverlässig die Oberflächenbearbeitung kleiner und mittlerer Werkstücke. Als sensitiv-aktives Bandschleifgerät ist der ABG die maßgeschneiderte Automatisierungslösung zur hochwertigen Bearbeitung von Armaturen, Brillenrahmen, Implantaten, Türgriffen, kleineren Gussteile für die Automotive Industrie, etc. Das Standgerät ist einfach in eine Roboterzelle integriert.

Schließen Sie neuralgische Automatisierungslücken und verbessern Sie dabei gleichzeitig die Produktqualität. Der ABG macht Ihren Prozess sicher, wirtschaftlich und exakt reproduzierbar!

**Oberflächenbearbeitung:** Schleifen, Entgraten, Polieren, Bürsten...

**Alle Materialien:** Stahl, Aluminium, Titan, Magnesium, Carbon, Kunststoff, Holz, Keramik, Kokosfasern...

**PATENTIERTE  
TECHNOLOGIE**

**FERROBOTICS**  
perfect feeling

# ABG ACTIVE BELT GRINDER

## Passive Sicherheit und High-Speed-Regelung

Mechatronisches Aktor- und Sensorelement mit hoher Prozesssicherheit durch robusten mechanischen Aufbau mit integrierter passiver Sicherheit und High-Speed-Regelung.

## Kraftsensitiver Aktor – mechanisch entkoppelte Bandspannung

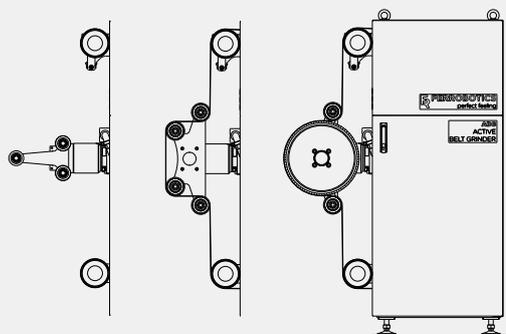
Hohe Prozesssicherheit durch ausgeklügelte Kombination von mechatronischem Aktor-Sensor-Element, Leichtbauweise und mechanisch entkoppelter Bandspannung.

## Einfache Systemintegration – lückenlose Qualitätskontrolle

Genial einfache Einbindung über Standard-Schnittstellen. Die laufende Rückmeldung von Kontaktsituation, Position und Kraft liefert die lückenlose Qualitätskontrolle gleich mit.

## Maximale Flexibilität und Wandelbarkeit

Ab 5 N aufwärts individuelle Krafteinstellung bis zu den Leistungsstärken von 250, 500 bzw. 800 N. Maximale Leistung bei individuell wählbarer Performance je nach Werkstück.



## Hohe Dynamik

- Verhindert Schleifmarkierung
- Reduziert Prozessschritte
- Garantiert reproduzierbare Qualität

## Weitere Vorteile

- Eigenaktiver Toleranzausgleich
- Exakt einstellbare Prozesskräfte
- Permanente Kontrolle der Prozesskräfte

## SPEZIFIKATIONEN

Max. Kraft (drücken) [N]	5 N bis Standard 250 N (optional bis 500 N/800 N)
Hub [mm]	48.0
Abmessungen [mm]	1.170 x 770 x 1760
Eigengewicht [kg]	450
Versorgung	AC 380 ... 500 V, 16 A, 50 – 60 Hz max. 7 bar, 30 µm, ISO 8573-1 Kl.3 (wasser- und ölfrei)
Motor Nennleistung [W]	4.000
Bandgeschwindigkeit [m/s]	1 - 36
Luftverbrauch [l/min]	20
Umgebungstemperatur im Betrieb [°C]	+5 ... +40
Kommunikationsschnittstellen	Standard: Ethernet TCP/IP Optional: Ethernet IP, DeviceNet, Profibus, ProfiNet, Analog I/O