



AOK ACTIVE ORBITAL KIT

INTEGRIERTE SCHLEIFLÖSUNG FÜR STRUKTURFREIE OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

Der AOK ist ein exakt aufeinander abgestimmtes Systempaket bestehend aus ACF und einem für den Robotereinsatz optimierten Exzentrerschleifer. Diese integrierte Komplettlösung automatisiert den industriellen Schleifprozess bei individueller Steuerung aller Prozessparameter: Rotationsgeschwindigkeit, Anpresskraft und Vorschub. Der AOK bietet höchste Prozessqualität aus einer Hand. Die Systembauweise ist kompakt und leicht. Das enorm belastbare Schleifgerät ist industrietauglich ausgeführt und liefert die doppelte Leistung handelsüblicher Geräte, 24 Stunden täglich, 7 Tage die Woche.

Oberflächenbearbeitung: Schleifen, Polieren, Reinigen, Entgraten
Alle Materialien: Stahl, Aluminium, Titan, Magnesium, Carbon, Kunststoff,
Holz, Keramik, Kokosfaser...

**PATENTIERTE
TECHNOLOGIE**

FR
FERROBOTICS
perfect feeling

AOK ACTIVE ORBITAL KIT

WELTNEUHEIT

SCHLEIF-PAKETLÖSUNG FÜR INDUSTRIE 4.0

- Anwenderfreundliche Industrie-Paketlösung
- Alle Vorteile der ACF-Systemkooperation kombiniert mit robotertauglichem Schleifgerät
- Für alle Branchen und Materialien

SCHNELL, FLEXIBEL, SICHER

- Leistungsstarkes und funktionsoptimiertes Komplettsystem für Sofort-Integration.
- Rasche Job-Modulationen direkt durch Endanwender.
- Optimale Funktionalität, Produktivität und Prozesssicherheit

STEUERUNG ALLER PROZESSPARAMETER

- Vorschub des Roboters
- Drehzahl des Exzentrerschleifers
- Anpresskraft an die Oberfläche in integrierter Systemlösung

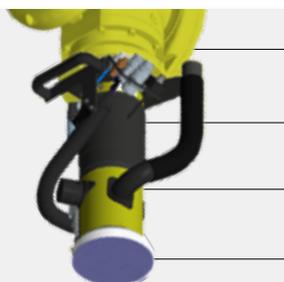
TOP-QUALITÄT

- Exakt gleichmäßiges Oberflächenbild durch prozessoptimierte Paketlösung
- Keine Nacharbeiten
- Höchstes Qualitätsniveau 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche

KOMPAKT UND LEICHT

EXAKTE KRAFTAUSÜBUNG

GESAMTSYSTEM KRAFTKALIBRIERT



Kontrolle des Vorschubs durch Roboter

Kontrolle der Anpresskraft an Oberfläche durch ACF

Exzentrerschleifer mit doppelter Leistung

Kontrolle der Rotationsgeschwindigkeit

SPEZIFIKATIONEN

| | |
|-------------------------------------|--|
| Max. Kraft (ziehen/drücken) [N] | 160 |
| Hub [mm] | 35.5 |
| Max. Kippmoment [Nm] | 250 |
| Max. Torsionsmoment [Nm] | 250 |
| Abmessungen [mm] | ø285 x 350 Lochkreis ISO 9409-1 Normflansch ø80 mm |
| Eigengewicht [kg] | 8.5 |
| Versorgung | <ul style="list-style-type: none"> • 24 V (DIN-Schiene) • 380 V (Frequenzumrichter) • ø6 mm Druckluftversorgung für ACF und Motorsperrluft Max. 7 bar, 30µm, ISO 8573-1 Kl.3 (öl- & wasserfrei) • ø6 mm gesteuerte Druckluftversorgung für Tellerbremse Max. 7 bar, 30µm, ISO 8573-1 Kl.3 (öl- & wasserfrei) |
| Max. Motordrehzahl [U/min] | 10.000 empfohlen 6.500 |
| Motor Nennleistung [W] | 700 |
| Motor Spitzenleistung [W] | 1.500 |
| Exzenterhub [mm] | 5 |
| Schleifteller | ø150 mm, optional ø125 mm, ø6“, ø5“ |
| Luftverbrauch[l/min] | 20 – 30 |
| Anschluss Absaugung [mm] | ø38 |
| Umgebungstemperatur im Betrieb [°C] | +5 ... +45 |
| Schutzklasse | IP65 |