

KUNZ



TRADITION, EVOLUTION, VISION.

TRADITION, EVOLUTION, VISION.

BAUTEILE FÜR STARKSTROMANLAGEN.

HIGH CURRENT COMPONENTS.

Mit unserem erfahrenen Team erfüllen wir erfolgreich die Anforderungen unserer Kunden.

Die Kunz-Referenzliste dokumentiert langjährige und verlässliche Partnerschaften.

UNTERNEHMEN

Know-How und Engagement zur Realisierung optimaler Kundenlösungen prägen die Geschichte der Gebr. Kunz GmbH seit 1922. Wir entwickeln und produzieren seit Ende der sechziger Jahre hochwertige Bauteile für Starkstromanlagen. Das Unternehmen, in seinen Anfängen eher handwerklich geprägt, agiert heute in der 3. Generation sehr erfolgreich am Markt. Der Name Kunz steht für flexible und innovative Gesamtlösungen im Bereich der Hochstromtechnik.

Damals wie heute ist unsere Unternehmensphilosophie, dass – aufbauend auf traditionellen Werten – dauerhafter Erfolg immer nur durch Fortschritt und Kompetenz entsteht.

Unsere Leistung besteht aus einem ausgeprägten Qualitäts- und vor allem kundenorientierten Bewusstsein. Hierbei berücksichtigen wir selbstverständlich auch die ständig wachsenden Anforderungen an Energieeinsparung und Umweltschutz. Dies ist einer der Gründe, warum wir seit vielen Jahren zu den innovativen und erfolgreichen Herstellern von Bauteilen für Starkstromanlagen gehören. Wir überdenken unsere Aktivitäten ständig - handeln vorausschauend, entwickeln, konstruieren und fertigen gezielt für die Anforderungen des Marktes.



Auch in Zeiten, in denen sich der Wettbewerb, die Märkte und die Zielgruppen immer schneller verändern, werden wir erfolgreich sein. Deshalb lernen wir schneller und besser uns permanent zu erneuern, um wesentliche Kunden- und Unternehmenswerte zu schaffen.

UNSERE MISSION:

“WIR TUN ALLES,

DAMIT SIE IHRE

UNTERNEHMENSZIELE

ERREICHEN!”

Im Zeitalter der Globalisierung verändern sich die Märkte ständig. Es werden diejenigen Unternehmen erfolgreich sein, denen es gelingt, sich schneller auf geänderte Situationen einzustellen. Zu denen wollen wir gehören.

ENGINEERING

Wir liefern Ihnen die komplette Hochstromtechnik als Gesamtlösung aus einer Hand.

Im Rahmen unserer Dienstleistung integrieren wir selbstverständlich auch Produkte und Leistungen von Drittanbietern. Dadurch reduzieren sich für Sie die Schnittstellen für eine Vielzahl von Leistungen.

Mit unserem international erworbenen Know-How übernehmen unsere Ingenieure auf der Basis Ihres Anlagenlayouts die:

PLANUNG

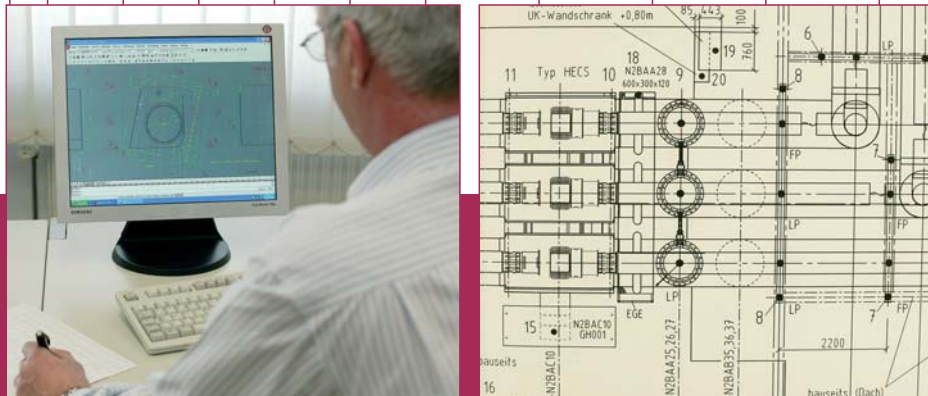
der erforderlichen Komponenten und stellen deren Integration in Ihre Anlage sicher,

BERECHNUNG

der Komponenten des Systems,

KONSTRUKTION

der Systembauteile in moderner CAD-Technik.



QUALITÄTS-MANAGEMENT-SYSTEM

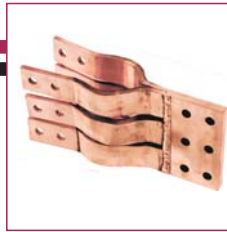
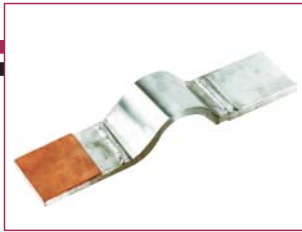
Durch Erweiterung und innovative Überarbeitung unserer Produkte stellen wir uns den Forderungen unserer Kunden im In- und Ausland. Wir sichern eine marktgerechte Qualität von der Auftragsannahme über die Fertigung bis zur Auslieferung des gewünschten Produktes zu.

Die Organisationsstruktur orientiert sich am Kunden. Wir passen deshalb unser QS-Management-System stets den neuesten Normen nach DIN EN ISO an, wobei Umweltschutz und Arbeitssicherheit einen besonderen Stellenwert besitzen. Der VDE ist der kompetente Zertifizierer im Marktsegment.

UNSER QUALITÄTSGRUNDSATZ:

“QUALITÄT KANN MAN NICHT ERPRÜFEN

SONDERN NUR ERZEUGEN!”



Seit über 30 Jahren erreicht Kunz die Marktnähe, um national und international als Partner des Kunden anerkannt zu werden.

KOMPONENTENFERTIGUNG

Wir fertigen ein breites Spektrum von Bauteilen für Starkstromanlagen. Die Qualifikation und Erfahrung unserer Mitarbeiter in der Fertigung garantiert einen hohen Qualitätsstandard unserer Produkte. Unsere Kunden wissen dies seit vielen Jahren zu schätzen. Ob Dehnungsbänder, Verschienungen oder Sonderkomponenten, wir liefern Ihnen die Lösung für Ihren Anwendungsfall.

ENERGIEERZEUGUNG UND – VERTEILUNG

Generatableitungen, Schalter, Trafoanschlüsse.

GRUNDSTOFFINDUSTRIE

Hochstromkomponenten für Elektrolysen oder Schmelzen.

VERKEHRSTECHNIK

Umrichterverschienenungen, Masseverbinder, Halbleiterkühler.

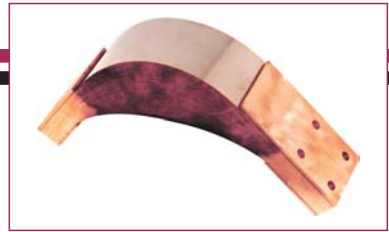
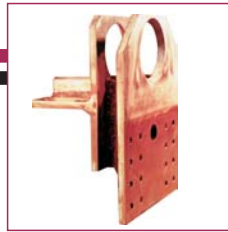
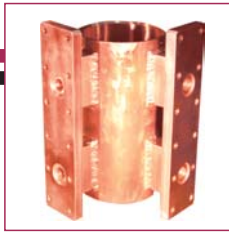
MASCHINENBAU

Strombänder für Schweißmaschinen und Industrieroboter.

VERSCIENUNGEN UND SONDERKOMPONENTEN

fertigen wir nach Ihren Zeichnungen, Spezifikationen oder Ihrem Anlagenlayout.

Bitte sprechen Sie mit unserer Produktentwicklung.



DEHNUNGSBÄNDER

Werden als Bindeglieder zwischen Schaltern, Transformatoren, Hochstromkomponenten und deren starrer Verschiebung eingesetzt. Im Gegensatz zu einem starren Anschluss kompensieren sie bei Schaltstößen, Schwingungen oder bei Ausdehnung infolge Stromwärme mechanische Veränderungen. Für jeden Einsatzfall stehen verschiedene Fertigungstechnologien zur Verfügung. Bitte beachten Sie hierzu unsere **Empfehlungen zur Typenauswahl:**

- **Pressgeschweißte Kupferdehnungsbänder**
hohe Elastizität, gute Leitfähigkeit, Dicke frei wählbar, DIN-Form
- **Pressgenietete Kupferdehnungsbänder**
bei extrem hohen Bewegungsfrequenzen
- **Schutzgasgeschweißte Kupferdehnungsbänder**
gute Leitfähigkeit, Anschlussenden beliebige Form
- **Schutzgasgeschweißte Aluminiumdehnungsbänder**
bei Aluminiumverschiebungen
- **Hochflexible Kupfergewebebänder**
hohe Beweglichkeit, besondere Anwendungen

Zur Oberflächenvergütung der Kontaktstellen empfehlen wir bei:

- **Leitermaterial Kupfer**
Verzinnung oder Versilberung
- **Leitermaterial Aluminium**
Vernickelung oder Versilberung



Unser Angebot beinhaltet mehr als ein breites Spektrum erfolgreicher Produkte.

Darüber hinaus bieten wir einen umfassenden Service für Montage und Revision.

MONTAGE



Ergänzt und abgerundet wird unser Angebot durch die Möglichkeit der Baustellenmontage. Dadurch entfällt für Sie ein weiteres Schnittstellenproblem.

Ob Montageschweißung, Bereitstellung eines Supervisors oder die Installation kompletter Anlagenkomponenten, wir führen die Arbeiten Ihren Wünschen entsprechend durch.



REVISION

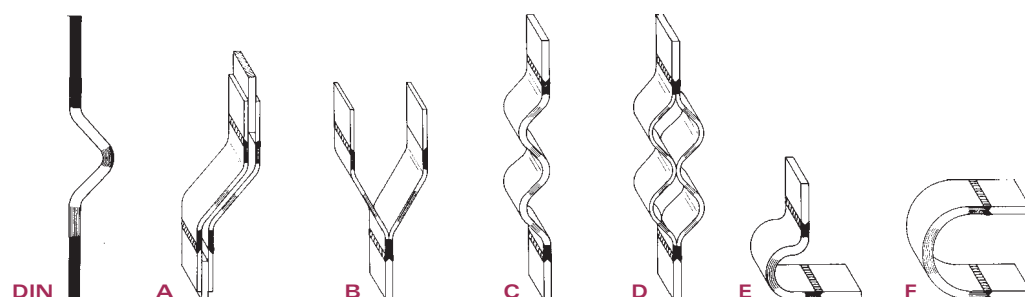


Unser Montagepersonal besitzt große Erfahrung bei der Durchführung von Revisionen im Mittel- und Niederspannungsbereich – vor allem in Kraftwerken.

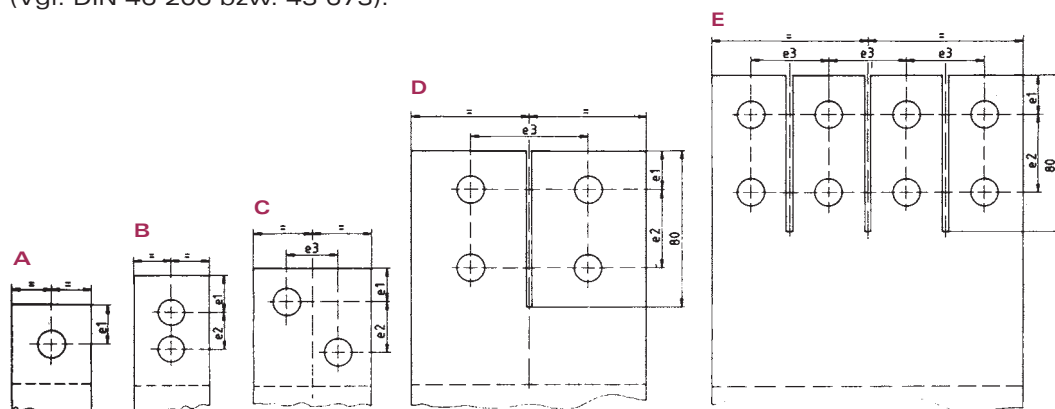
Bei Bedarf fordern Sie bitte unser Leistungsblatt KRAFTWERKSERVICE und unsere Referenzliste an.

Gerne führen wir auch ein Gespräch vor Ort auf Ihrer Anlage.

MÖGLICHE FORMEN VON DEHNUNGSBÄNDERN



BOHRBILDER für Verbindungen zwischen Dehnungsbändern und Stromschienen (Vgl. DIN 46 206 bzw. 43 673).



Form	A	B	B	B	C	C	D	D	D	E	E	E
Breite	40	40	50	60	50	60	80	100	120	160	200	240
e1	20	20	20	20	14	17	20	20	20	20	20	20
e2	-	40	40	40	22	26	40	40	40	40	40	40
e3	-	-	-	-	22	26	40	50	60	40	50	60

Alle Bohrungen D=14mm.

Die Bohrungen in den Dehnungsbändern sind für Längs-, Winkel oder T-Verbindungen geeignet; auf Wunsch mit Schlitzn bei entsprechender Dicke.

PRESSGESCHWEISSTE KUPFER-DEHNUNGSBÄNDER DIN 46 276 - TYPENREIHE GKKP

Ausführung

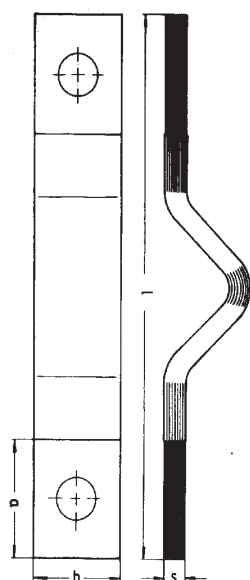
Die Dehnungsbänder bestehen durchgehend aus Kupfer-Folien. Im Bereich der Anschlüssen werden die Kupfer-Folien unter Druck und Temperatur zu einem kompakten, massiven Kupferteil verschweißt.

Material

Folien aus SE-Cu, 0,1- 0,3 mm stark.

Bohrungen

Normalausführung ungebohrt, auf Wunsch Bohrungen nach DIN 43 673 oder nach Kundenspezifikation.



Typ GKKP – Bestellbeispiele für häufige Abmessungen

Bestellnr.	b [mm]	a [mm]	s [mm]	l [mm]	Gewicht [kg]
GKKP 38/5-230	38	40	5	230	ca. 0,4
GKKP 38/10-230	38	40	10	230	ca. 0,9
GKKP 48/5-280	48	50	5	280	ca. 0,7
GKKP 48/5-300	48	80	5	300	ca. 0,7
GKKP 48/10-280	48	50	10	280	ca. 1,3
GKKP 48/10-300	48	80	10	300	ca. 1,4
GKKP 58/5-280	58	60	5	280	ca. 0,8
GKKP 58/5-300	58	80	5	300	ca. 0,9
GKKP 58/10-280	58	60	10	280	ca. 1,6
GKKP 58/10-300	58	80	10	300	ca. 1,7
GKKP 78/10-300	78	80	10	300	ca. 2,3
GKKP 78/15-280	78	80	15	280	ca. 3,2
GKKP 78/15-300	78	80	15	300	ca. 3,4
GKKP 98/10-320	98	80	10	320	ca. 3,1
GKKP 98/15-320	98	80	15	320	ca. 4,6
GKKP 98/20-320	98	80	20	320	ca. 6,1
GKKP 118/20-320	118	80	20	320	ca. 7,5

PRESSGENIETETE KUPFER-DEHNUNGSBÄNDER **DIN 46 276 - TYPENREIHE GKKN**

Ausführung

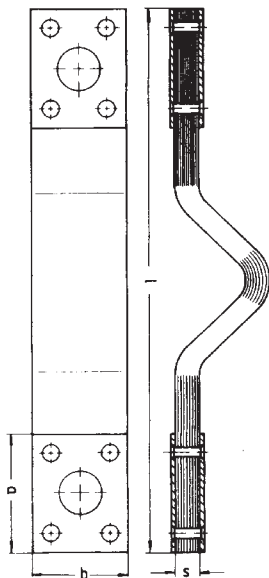
Die Dehnungsbänder bestehen durchgehend aus Kupfer-Folien mit hoher Festigkeit. Im Bereich der Anschlüssen werden die Folien mit Kupferblechen vernietet und gepresst.

Material

Folien aus SE-Cu, 0,1- 0,3 mm stark. Deckbleche aus E-Cu.
Nieten aus E-Cu, in Abmessungen und Anzahl dem Querschnitt entsprechend.

Bohrungen

Normalausführung ungebohrt, auf Wunsch Bohrungen nach DIN 43 673 oder nach Kundenspezifikation.



Typ GKKN – Bestellbeispiele für häufige Abmessungen

Bestellnr.	b [mm]	a [mm]	s [mm]	l [mm]	Gewicht [kg]
GKKN 40/5-230	40	40	5	230	ca. 0,6
GKKN 40/10-230	40	40	10	230	ca. 1,1
GKKN 50/5-230	50	50	5	230	ca. 0,8
GKKN 50/5-280	50	50	5	280	ca. 0,9
GKKN 50/5-300	50	80	5	300	ca. 1,0
GKKN 50/10-280	50	50	10	280	ca. 1,6
GKKN 50/10-300	50	80	10	300	ca. 1,8
GKKN 60/5-280	60	60	5	280	ca. 1,1
GKKN 60/5-300	60	80	5	300	ca. 1,3
GKKN 60/10-280	60	60	10	280	ca. 2,0
GKKN 60/10-300	60	80	10	300	ca. 2,2
GKKN 80/10-300	80	80	10	300	ca. 2,9
GKKN 80/15-280	80	80	15	280	ca. 3,9
GKKN 80/15-300	80	80	15	300	ca. 4,1
GKKN 100/10-320	100	80	10	320	ca. 3,8
GKKN 100/15-320	100	80	15	320	ca. 5,4
GKKN 100/20-320	100	80	20	320	ca. 7,0
GKKN 120/20-320	120	80	20	320	ca. 8,4

SCHUTZGASGESCHWEISSTE KUPFER-DEHNUNGSBÄNDER DIN 46 276 - TYPENREIHE GKKS

Ausführung

Die Anschlussenden bestehen aus Flachkupfer und werden unter Schutzgas an das aus Kupfer-Folien aufgebaute Bandpaket angeschweißt.

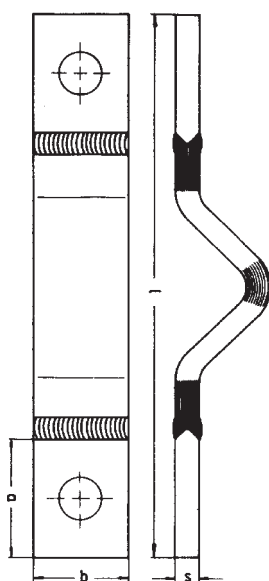
Material

Bandpaket: Folien aus SE-Cu, 0,1-0,3 mm stark.

Anschlussenden: Flachmaterial aus E-Cu.

Bohrungen

Normalausführung ungebohrt, auf Wunsch Bohrungen nach DIN 43 673 oder nach Kundenspezifikation.



Typ GKKS – Bestellbeispiele für häufige Abmessungen

Bestellnr.	b [mm]	a [mm]	s [mm]	l [mm]	Gewicht [kg]
GKKS 40/5-230	40	40	5	230	ca. 0,5
GKKS 40/10-230	40	40	10	230	ca. 0,9
GKKS 50/5-280	50	50	5	280	ca. 0,7
GKKS 50/5-300	50	80	5	300	ca. 0,7
GKKS 50/10-280	50	50	10	280	ca. 1,4
GKKS 50/10-300	50	80	10	300	ca. 1,5
GKKS 60/5-300	60	80	5	300	ca. 0,9
GKKS 60/10-280	60	60	10	280	ca. 1,7
GKKS 60/10-300	60	80	10	300	ca. 1,8
GKKS 80/10-300	80	80	10	300	ca. 2,4
GKKS 80/15-300	80	80	15	300	ca. 3,5
GKKS 100/10-320	100	80	10	320	ca. 3,1
GKKS 100/15-320	100	80	15	320	ca. 4,7
GKKS 100/20-320	100	80	20	320	ca. 6,2
GKKS 120/20-320	120	80	20	320	ca. 7,5

SCHUTZGASGESCHWEISSTE ALUMINIUM-DEHNUNGSBÄNDER DIN 46 276 - TYPENREIHE GKAS

Ausführung

Die Anschlössenden bestehen aus Flachaluminium und werden unter Schutzgas an das aus Aluminium-Folien aufgebaute Bandpaket angeschweißt.

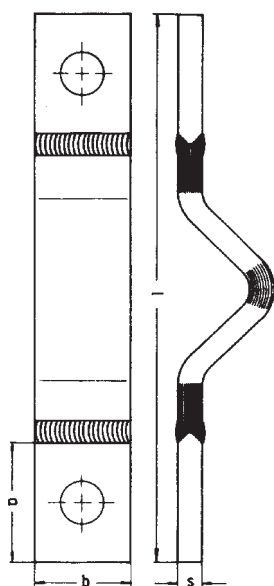
Material

Bandpaket: Folien aus E-Al, 0,3-0,5 mm stark.

Anschlössenden: Flachmaterial aus E-Al oder Leitpantal.

Bohrungen

Normalausführung ungebohrt, auf Wunsch Bohrungen nach DIN 43 673 oder nach Kundenspezifikation.



Typ GKAS – Bestellbeispiele für häufige Abmessungen

Bestellnr.	b [mm]	a [mm]	s [mm]	l [mm]	Gewicht [kg]
GKAS 40/5-230	40	40	5	230	ca. 0,1
GKAS 40/10-230	40	40	10	230	ca. 0,3
GKAS 50/5-280	50	50	5	280	ca. 0,2
GKAS 50/5-300	50	80	5	300	ca. 0,2
GKAS 50/10-280	50	50	10	280	ca. 0,4
GKAS 50/10-300	50	80	10	300	ca. 0,5
GKAS 60/5-300	60	80	5	300	ca. 0,3
GKAS 60/10-280	60	60	10	280	ca. 0,5
GKAS 60/10-300	60	80	10	300	ca. 0,5
GKAS 80/10-300	80	80	10	300	ca. 0,7
GKAS 80/15-300	80	80	15	300	ca. 1,1
GKAS 100/10-320	100	80	10	320	ca. 1,0
GKAS 100/15-320	100	80	15	320	ca. 1,4
GKAS 100/20-320	100	80	20	320	ca. 1,9
GKAS 120/20-320	120	80	20	320	ca. 2,3

HOCHFLEXIBLE KUPFER-GEWEBEBÄNDER DIN 46 276 - TYPENREIHE GKKH

Ausführung

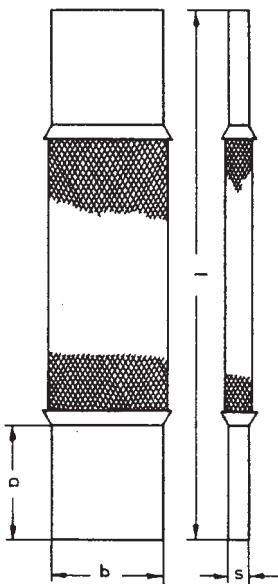
Die Dehnungsbänder bestehen aus Kupfergeflecht, das an den Anschlüssen mit einem Kupferrohr unter einem genau definierten Druck verpresst wird.

Material

Hochflexibles blankes oder verzinnertes Kupfergeflecht, vorzugsweise Drahtstärke 0,1 mm oder 0,2 mm. Kontakthülsen oder Rohre aus Kupfer.

Bohrungen

Normalausführung ungebohrt, auf Wunsch Bohrungen nach DIN 43 673 oder nach Kundenspezifikation.



Typ GKKH – Bestellbeispiele für häufige Abmessungen

Bestellnr.	Dauerstrom [A]	Querschnitt [mm²]	Maße [mm]		Gewicht [kg]
			b	l	
GKKH 20/100	100	16	20	140	0,1
GKKH 25/150	150	25	25	150	0,1
GKKH 30/200	200	35	30	160	0,2
GKKH 30/250	250	50	30	160	0,2
GKKH 40/250	250	50	40	180	0,2
GKKH 30/300	300	70	30	160	0,3
GKKH 40/300	300	70	40	180	0,3
GKKH 50/300	300	70	50	200	0,3
GKKH 30/350	350	100	30	160	0,3
GKKH 40/350	350	100	40	180	0,4
GKKH 50/350	350	100	50	200	0,5
GKKH 40/400	400	120	40	180	0,4
GKKH 50/400	400	120	50	200	0,5
GKKH 50/600	600	200	50	200	0,8
GKKH 60/600	600	200	60	270	1,1
GKKH 50/750	750	280	50	250	1,1
GKKH 60/750	750	280	60	270	1,4
GKKH 50/850	850	350	50	250	1,4
GKKH 60/850	850	350	60	270	1,7

GEBR. KUNZ GMBH

Rudolf-Diesel-Straße 4
D-67133 Maxdorf/Pfalz

Tel. +49 (0) 6237 9268-0

Fax +49 (0) 6237 6181

info@kunz-starkstrom.de

www.kunz-starkstrom.de

www.kunz-highcurrent.com