

TRADITION, EVOLUTION, VISION.

TRADITION, EVOLUTION, VISION.

BAUTEILE FÜR STARKSTROMANLAGEN.
HIGH CURRENT COMPONENTS.

Mit unserem erfahrenen Team erfüllen wir erfolgreich die Anforderungen unserer Kunden.

Die Kunz-Referenzliste dokumentiert langjährige und verlässliche Partnerschaften.

UNTERNEHME

Know-How und Engagement zur Realisierung optimaler Kundenlösungen prägen die Geschichte der Gebr. Kunz GmbH seit 1922. Wir entwickeln und produzieren seit Ende der sechziger Jahre hochwertige Bauteile für Starkstromanlagen. Das Unternehmen, in seinen Anfängen eher handwerklich geprägt, agiert heute in der 3. Generation sehr erfolgreich am Markt. Der Name Kunz steht für flexible und innovative Gesamtlösungen im Bereich der Hochstromtechnik.

Damals wie heute ist unsere Unternehmensphilosophie, dass – aufbauend auf traditionellen Werten – dauerhafter Erfolg immer nur durch Fortschritt und Kompetenz entsteht.

Unsere Leistung besteht aus einem ausgeprägten Qualitäts- und vor allem kundenorientierten Bewusstsein. Hierbei berücksichtigen wir selbstverständlich auch die ständig wachsenden Anforderungen an Energieeinsparung und Umweltschutz. Dies ist einer der Gründe, warum wir seit vielen Jahren zu den innovativen und erfolgreichen Herstellern von Bauteilen für Starkstromanlagen gehören. Wir überdenken unsere Aktivitäten ständig – handeln vorausschauend, entwickeln, konstruieren und fertigen gezielt für die Anforderungen des Marktes.



Auch in Zeiten, in denen sich der Wettbewerb, die Märkte und die Zielgruppen immer schneller verändern, werden wir erfolgreich sein. Deshalb lernen wir schneller und besser uns permanent zu erneuern, um wesentliche Kunden- und Unternehmenswerte zu schaffen.

UNSERE MISSION:

“WIR TUN ALLES,

DAMIT SIE IHRE

UNTERNEHMENSZIELE

ERREICHEN!”

Im Zeitalter der Globalisierung verändern sich die Märkte ständig. Es werden diejenigen Unternehmen erfolgreich sein, denen es gelingt, sich schneller auf geänderte Situationen einzustellen. Zu denen wollen wir gehören.

ENGINEERING

Wir liefern Ihnen die komplette Hochstromtechnik als Gesamtlösung aus einer Hand.

Im Rahmen unserer Dienstleistung integrieren wir selbstverständlich auch Produkte und Leistungen von Drittanbietern. Dadurch reduzieren sich für Sie die Schnittstellen für eine Vielzahl von Leistungen.

Mit unserem international erworbenen Know-How übernehmen unsere Ingenieure auf der Basis Ihres Anlagenlayouts die:

PLANUNG

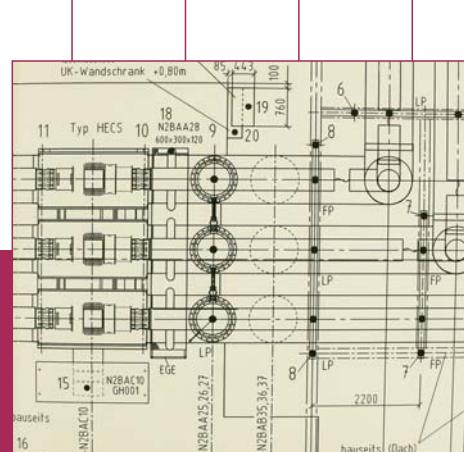
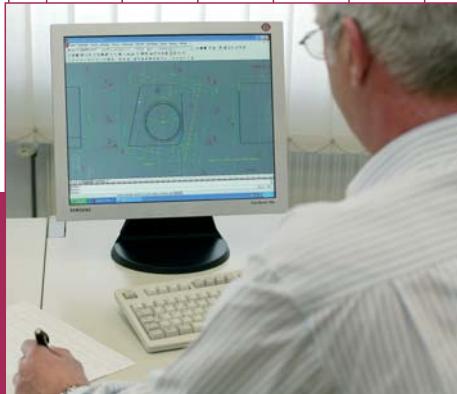
der erforderlichen Komponenten und stellen deren Integration in Ihre Anlage sicher,

BERECHNUNG

der Komponenten des Systems,

KONSTRUKTION

der Systembauteile in moderner CAD-Technik.



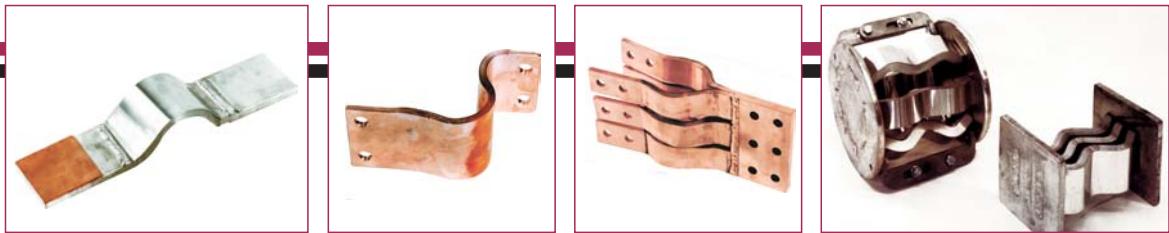
QUALITÄTS-MANAGEMENT-SYSTEM

Durch Erweiterung und innovative Überarbeitung unserer Produkte stellen wir uns den Forderungen unserer Kunden im In- und Ausland. Wir sichern eine marktgerechte Qualität von der Auftragsannahme über die Fertigung bis zur Auslieferung des gewünschten Produktes zu.

Die Organisationsstruktur orientiert sich am Kunden. Wir passen deshalb unser QS-Management-System stets den neuesten Normen nach DIN EN ISO an, wobei Umweltschutz und Arbeitssicherheit einen besonderen Stellenwert besitzen. Der VDE ist der kompetente Zertifizierer im Marktsegment.

UNSER QUALITÄTSGRUNDSATZ:

“QUALITÄT KANN MAN NICHT ERPRÜFEN
SONDERN NUR EBZEUGEN!”



Seit über 30 Jahren erreicht Kunz die Marktnähe, um national und international als Partner des Kunden anerkannt zu werden.

KOMPONENTENFERTIGUNG

Wir fertigen ein breites Spektrum von Bauteilen für Starkstromanlagen. Die Qualifikation und Erfahrung unserer Mitarbeiter in der Fertigung garantiert einen hohen Qualitätsstandard unserer Produkte. Unsere Kunden wissen dies seit vielen Jahren zu schätzen. Ob Dehnungsbänder, Verschienungen oder Sonderkomponenten, wir liefern Ihnen die Lösung für Ihren Anwendungsfall.

ENERGIEERZEUGUNG UND – VERTEILUNG

Generatorableitungen, Schalter, Trafoanschlüsse.

GRUNDSTOFFINDUSTRIE

Hochstromkomponenten für Elektrolysen oder Schmelzen.

VERKEHRSTECHNIK

Umrichterverschienungen, Masseverbinder, Halbleiterkühler.

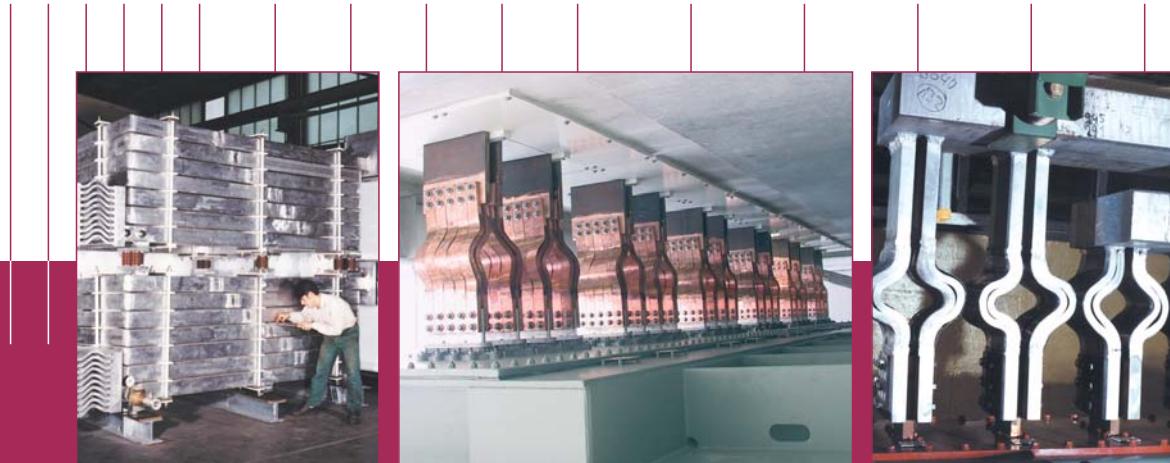
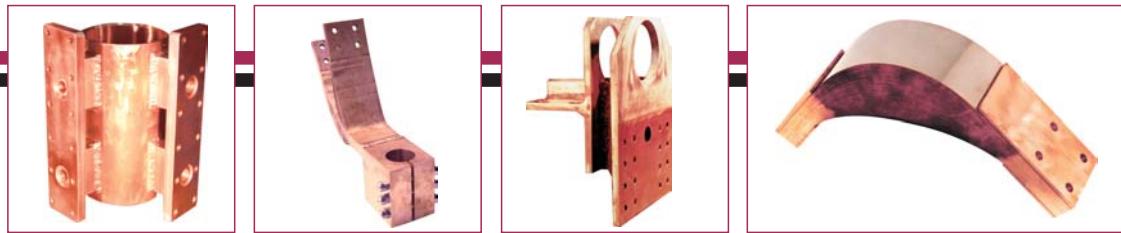
MASCHINENBAU

Strombänder für Schweißmaschinen und Industrieroboter.

VERSCHIENUNGEN UND SONDERKOMPONENTEN

fertigen wir nach Ihren Zeichnungen, Spezifikationen oder Ihrem Anlagenlayout.

Bitte sprechen Sie mit unserer Produktentwicklung.



DEHNUNGSBÄNDER

Werden als Bindeglieder zwischen Schaltern, Transformatoren, Hochstromkomponenten und deren starrer Verschienung eingesetzt. Im Gegensatz zu einem starren Anschluss kompensieren sie bei Schaltstößen, Schwingungen oder bei Ausdehnung infolge Stromwärme mechanische Veränderungen. Für jeden Einsatzfall stehen verschiedene Fertigungstechnologien zur Verfügung. Bitte beachten Sie hierzu unsere **Empfehlungen zur Typenauswahl**:

- **Pressgeschweißte Kupferdehnungsbänder**
hohe Elastizität, gute Leitfähigkeit, Dicke frei wählbar, DIN-Form
- **Pressgenietete Kupferdehnungsbänder**
bei extrem hohen Bewegungsfrequenzen
- **Schutzgasgeschweißte Kupferdehnungsbänder**
gute Leitfähigkeit, Anschlussenden beliebige Form
- **Schutzgasgeschweißte Aluminiumdehnungsbänder**
bei Aluminiumverschienungen
- **Hochflexible Kupfergewebebänder**
hohe Beweglichkeit, besondere Anwendungen

Zur Oberflächenvergütung der Kontaktstellen empfehlen wir bei:

- **Leitermaterial Kupfer**
Verzinnung oder Versilberung
- **Leitermaterial Aluminium**
Vernickelung oder Versilberung



Unser Angebot beinhaltet mehr als ein breites Spektrum erfolgreicher Produkte.

Darüber hinaus bieten wir einen umfassenden Service für Montage und Revision.

MONTAGE



Ergänzt und abgerundet wird unser Angebot durch die Möglichkeit der Baustellenmontage. Dadurch entfällt für Sie ein weiteres Schnittstellenproblem.

Ob Montageschweißung, Bereitstellung eines Supervisors oder die Installation kompletter Anlagenkomponenten, wir führen die Arbeiten Ihren Wünschen entsprechend durch.



REVISION

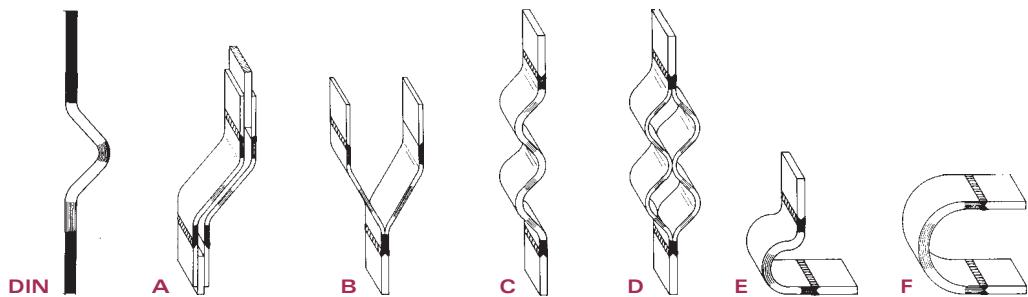


Unser Montagepersonal besitzt große Erfahrung bei der Durchführung von Revisionen im Mittel- und Niederspannungsbereich – vor allem in Kraftwerken.

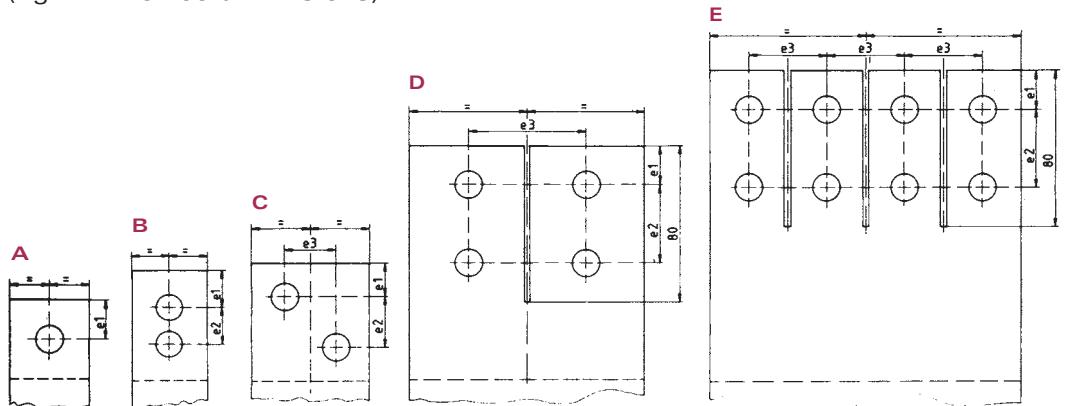
Bei Bedarf fordern Sie bitte unser Leistungsblatt KRAFTWERKSERVICE und unsere Referenzliste an.

Gerne führen wir auch ein Gespräch vor Ort auf Ihrer Anlage.

MÖGLICHE FORMEN VON DEHNUNGSBÄNDERN



BOHRBILDER für Verbindungen zwischen Dehnungsbändern und Stromschienen
(Vgl. DIN 46 206 bzw. 43 673).



| Form | A | B | B | B | C | C | D | D | D | E | E | E |
|--------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Breite | 40 | 40 | 50 | 60 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 160 | 200 | 240 |
| e1 | 20 | 20 | 20 | 20 | 14 | 17 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 |
| e2 | - | 40 | 40 | 40 | 22 | 26 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 |
| e3 | - | - | - | - | 22 | 26 | 40 | 50 | 60 | 40 | 50 | 60 |

Alle Bohrungen D=14mm.

Die Bohrungen in den Dehnungsbändern sind für Längs-, Winkel oder T-Verbindungen geeignet; auf Wunsch mit Schlitten bei entsprechender Dicke.

PRESSGESCHWEISSTE KUPFER-DEHNUNGSBÄNDER DIN 46 276 - TYPENREIHE GKKP

Ausführung

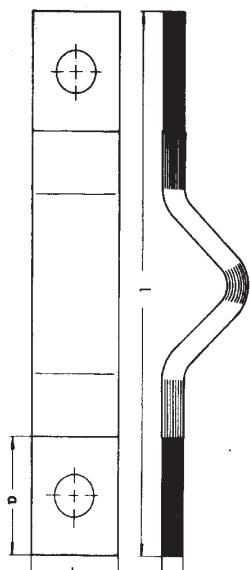
Die Dehnungsbänder bestehen durchgehend aus Kupfer-Folien. Im Bereich der Anschlussenden werden die Kupfer-Folien unter Druck und Temperatur zu einem kompakten, massiven Kupferteil verschweißt.

Material

Folien aus SE-Cu, 0,1- 0,3 mm stark.

Bohrungen

Normalausführung ungebohrt, auf Wunsch Bohrungen nach DIN 43 673 oder nach Kundenspezifikation.



Typ GKKP - Bestellbeispiele für häufige Abmessungen

| Bestellnr. | b [mm] | a [mm] | s [mm] | l [mm] | Gewicht [kg] |
|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------------|
| GKKP 38/5-230 | 38 | 40 | 5 | 230 | ca. 0,4 |
| GKKP 38/10-230 | 38 | 40 | 10 | 230 | ca. 0,9 |
| GKKP 48/5-280 | 48 | 50 | 5 | 280 | ca. 0,7 |
| GKKP 48/5-300 | 48 | 80 | 5 | 300 | ca. 0,7 |
| GKKP 48/10-280 | 48 | 50 | 10 | 280 | ca. 1,3 |
| GKKP 48/10-300 | 48 | 80 | 10 | 300 | ca. 1,4 |
| GKKP 58/5-280 | 58 | 60 | 5 | 280 | ca. 0,8 |
| GKKP 58/5-300 | 58 | 80 | 5 | 300 | ca. 0,9 |
| GKKP 58/10-280 | 58 | 60 | 10 | 280 | ca. 1,6 |
| GKKP 58/10-300 | 58 | 80 | 10 | 300 | ca. 1,7 |
| GKKP 78/10-300 | 78 | 80 | 10 | 300 | ca. 2,3 |
| GKKP 78/15-280 | 78 | 80 | 15 | 280 | ca. 3,2 |
| GKKP 78/15-300 | 78 | 80 | 15 | 300 | ca. 3,4 |
| GKKP 98/10-320 | 98 | 80 | 10 | 320 | ca. 3,1 |
| GKKP 98/15-320 | 98 | 80 | 15 | 320 | ca. 4,6 |
| GKKP 98/20-320 | 98 | 80 | 20 | 320 | ca. 6,1 |
| GKKP 118/20-320 | 118 | 80 | 20 | 320 | ca. 7,5 |



PRESSGENIETETE KUPFER-DEHNUNGSBÄNDER DIN 46 276 - TYPENREIHE GKKN

Ausführung

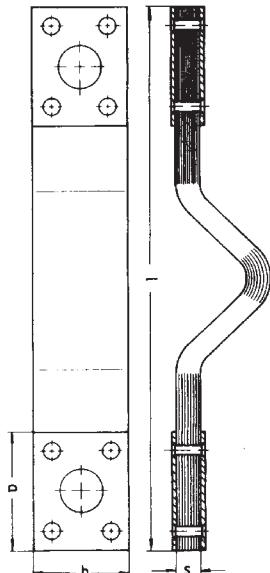
Die Dehnungsbänder bestehen durchgehend aus Kupfer-Folien mit hoher Festigkeit. Im Bereich der Anschlussenden werden die Folien mit Kupferblechen vernietet und gepresst.

Material

Folien aus SE-Cu, 0,1- 0,3 mm stark. Deckbleche aus E-Cu.
Nieten aus E-Cu, in Abmessungen und Anzahl dem Querschnitt entsprechend.

Bohrungen

Normalausführung ungebohrt, auf Wunsch Bohrungen nach DIN 43 673 oder nach Kundenspezifikation.



Typ GKKN – Bestellbeispiele für häufige Abmessungen

| Bestellnr. | b [mm] | a [mm] | s [mm] | l [mm] | Gewicht [kg] |
|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------------|
| GKKN 40/5-230 | 40 | 40 | 5 | 230 | ca. 0,6 |
| GKKN 40/10-230 | 40 | 40 | 10 | 230 | ca. 1,1 |
| GKKN 50/5-230 | 50 | 50 | 5 | 230 | ca. 0,8 |
| GKKN 50/5-280 | 50 | 50 | 5 | 280 | ca. 0,9 |
| GKKN 50/5-300 | 50 | 80 | 5 | 300 | ca. 1,0 |
| GKKN 50/10-280 | 50 | 50 | 10 | 280 | ca. 1,6 |
| GKKN 50/10-300 | 50 | 80 | 10 | 300 | ca. 1,8 |
| GKKN 60/5-280 | 60 | 60 | 5 | 280 | ca. 1,1 |
| GKKN 60/5-300 | 60 | 80 | 5 | 300 | ca. 1,3 |
| GKKN 60/10-280 | 60 | 60 | 10 | 280 | ca. 2,0 |
| GKKN 60/10-300 | 60 | 80 | 10 | 300 | ca. 2,2 |
| GKKN 80/10-300 | 80 | 80 | 10 | 300 | ca. 2,9 |
| GKKN 80/15-280 | 80 | 80 | 15 | 280 | ca. 3,9 |
| GKKN 80/15-300 | 80 | 80 | 15 | 300 | ca. 4,1 |
| GKKN 100/10-320 | 100 | 80 | 10 | 320 | ca. 3,8 |
| GKKN 100/15-320 | 100 | 80 | 15 | 320 | ca. 5,4 |
| GKKN 100/20-320 | 100 | 80 | 20 | 320 | ca. 7,0 |
| GKKN 120/20-320 | 120 | 80 | 20 | 320 | ca. 8,4 |

SCHUTZGASGESCHWEISSTE KUPFER-DEHNUNGSBÄNDER DIN 46 276 - TYPENREIHE GKKS

Ausführung

Die Anschlussenden bestehen aus Flachkupfer und werden unter Schutzgas an das aus Kupfer-Folien aufgebaute Bandpaket angeschweißt.

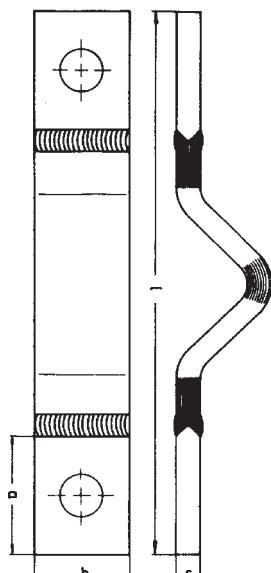
Material

Bandpaket: Folien aus SE-Cu, 0,1-0,3 mm stark.

Anschlussenden: Flachmaterial aus E-Cu.

Bohrungen

Normalausführung ungebohrt, auf Wunsch Bohrungen nach DIN 43 673 oder nach Kundenspezifikation.



Typ GKKS – Bestellbeispiele für häufige Abmessungen

| Bestellnr. | b [mm] | a [mm] | s [mm] | l [mm] | Gewicht [kg] |
|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------------|
| GKKS 40/5-230 | 40 | 40 | 5 | 230 | ca. 0,5 |
| GKKS 40/10-230 | 40 | 40 | 10 | 230 | ca. 0,9 |
| GKKS 50/5-280 | 50 | 50 | 5 | 280 | ca. 0,7 |
| GKKS 50/5-300 | 50 | 80 | 5 | 300 | ca. 0,7 |
| GKKS 50/10-280 | 50 | 50 | 10 | 280 | ca. 1,4 |
| GKKS 50/10-300 | 50 | 80 | 10 | 300 | ca. 1,5 |
| GKKS 60/5-300 | 60 | 80 | 5 | 300 | ca. 0,9 |
| GKKS 60/10-280 | 60 | 60 | 10 | 280 | ca. 1,7 |
| GKKS 60/10-300 | 60 | 80 | 10 | 300 | ca. 1,8 |
| GKKS 80/10-300 | 80 | 80 | 10 | 300 | ca. 2,4 |
| GKKS 80/15-300 | 80 | 80 | 15 | 300 | ca. 3,5 |
| GKKS 100/10-320 | 100 | 80 | 10 | 320 | ca. 3,1 |
| GKKS 100/15-320 | 100 | 80 | 15 | 320 | ca. 4,7 |
| GKKS 100/20-320 | 100 | 80 | 20 | 320 | ca. 6,2 |
| GKKS 120/20-320 | 120 | 80 | 20 | 320 | ca. 7,5 |



SCHUTZGASGESCHWEISSTE ALUMINIUM-DEHNUNGSBÄNDER

DIN 46 276 - TYPENREIHE GKAS

Ausführung

Die Anschlussenden bestehen aus Flachaluminium und werden unter Schutzgas an das aus Aluminium-Folien aufgebaute Bandpaket angeschweißt.

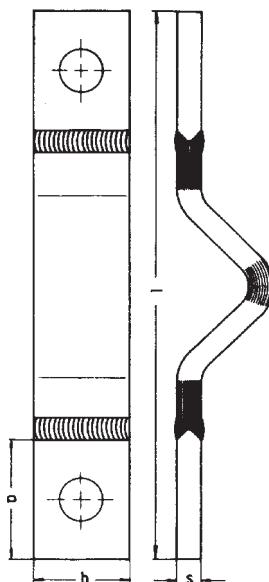
Material

Bandpaket: Folien aus E-Al, 0,3-0,5 mm stark.

Anschlussenden: Flachmaterial aus E-Al oder Leitpantal.

Bohrungen

Normalausführung ungebohrt, auf Wunsch Bohrungen nach DIN 43 673 oder nach Kundenspezifikation.



Typ GKAS – Bestellbeispiele für häufige Abmessungen

| Bestellnr. | b [mm] | a [mm] | s [mm] | l [mm] | Gewicht [kg] |
|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------------|
| GKAS 40/5-230 | 40 | 40 | 5 | 230 | ca. 0,1 |
| GKAS 40/10-230 | 40 | 40 | 10 | 230 | ca. 0,3 |
| GKAS 50/5-280 | 50 | 50 | 5 | 280 | ca. 0,2 |
| GKAS 50/5-300 | 50 | 80 | 5 | 300 | ca. 0,2 |
| GKAS 50/10-280 | 50 | 50 | 10 | 280 | ca. 0,4 |
| GKAS 50/10-300 | 50 | 80 | 10 | 300 | ca. 0,5 |
| GKAS 60/5-300 | 60 | 80 | 5 | 300 | ca. 0,3 |
| GKAS 60/10-280 | 60 | 60 | 10 | 280 | ca. 0,5 |
| GKAS 60/10-300 | 60 | 80 | 10 | 300 | ca. 0,5 |
| GKAS 80/10-300 | 80 | 80 | 10 | 300 | ca. 0,7 |
| GKAS 80/15-300 | 80 | 80 | 15 | 300 | ca. 1,1 |
| GKAS 100/10-320 | 100 | 80 | 10 | 320 | ca. 1,0 |
| GKAS 100/15-320 | 100 | 80 | 15 | 320 | ca. 1,4 |
| GKAS 100/20-320 | 100 | 80 | 20 | 320 | ca. 1,9 |
| GKAS 120/20-320 | 120 | 80 | 20 | 320 | ca. 2,3 |

HOCHFLEXIBLE KUPFER-GEWEBEBÄNDER DIN 46 276 - TYPENREIHE GKKH

Ausführung

Die Dehnungsbänder bestehen aus Kupfergeflecht, das an den Anschlussenden mit einem Kupferrohr unter einem genau definierten Druck verpresst wird.

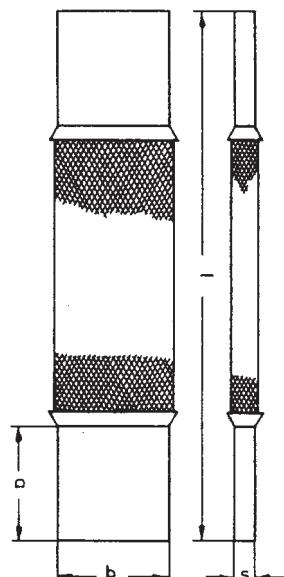
Material

Hochflexibles blankes oder verzinktes Kupfergeflecht, vorzugsweise Drahtstärke 0,1 mm oder 0,2 mm. Kontakthülsen oder Rohre aus Kupfer.

Bohrungen

Normalausführung ungebohrt, auf Wunsch Bohrungen nach DIN 43 673 oder nach Kundenspezifikation.

Typ GKKH - Bestellbeispiele für häufige Abmessungen



| Bestellnr. | Dauerstrom | Querschnitt | Maße [mm] | | Gewicht [kg] |
|-------------|------------|--------------------|-----------|-----|--------------|
| | [A] | [mm ²] | b | l | |
| GKKH 20/100 | 100 | 16 | 20 | 140 | 0,1 |
| GKKH 25/150 | 150 | 25 | 25 | 150 | 0,1 |
| GKKH 30/200 | 200 | 35 | 30 | 160 | 0,2 |
| GKKH 30/250 | 250 | 50 | 30 | 160 | 0,2 |
| GKKH 40/250 | 250 | 50 | 40 | 180 | 0,2 |
| GKKH 30/300 | 300 | 70 | 30 | 160 | 0,3 |
| GKKH 40/300 | 300 | 70 | 40 | 180 | 0,3 |
| GKKH 50/300 | 300 | 70 | 50 | 200 | 0,3 |
| GKKH 30/350 | 350 | 100 | 30 | 160 | 0,3 |
| GKKH 40/350 | 350 | 100 | 40 | 180 | 0,4 |
| GKKH 50/350 | 350 | 100 | 50 | 200 | 0,5 |
| GKKH 40/400 | 400 | 120 | 40 | 180 | 0,4 |
| GKKH 50/400 | 400 | 120 | 50 | 200 | 0,5 |
| GKKH 50/600 | 600 | 200 | 50 | 200 | 0,8 |
| GKKH 60/600 | 600 | 200 | 60 | 270 | 1,1 |
| GKKH 50/750 | 750 | 280 | 50 | 250 | 1,1 |
| GKKH 60/750 | 750 | 280 | 60 | 270 | 1,4 |
| GKKH 50/850 | 850 | 350 | 50 | 250 | 1,4 |
| GKKH 60/850 | 850 | 350 | 60 | 270 | 1,7 |

GEBR. KUNZ GMBH

Rudolf-Diesel-Straße 4

D-67133 Maxdorf/Pfalz

Tel. +49 (0) 6237 9268-0

Fax +49 (0) 6237 6181

info@kunz-starkstrom.de

www.kunz-starkstrom.de

www.kunz-highcurrent.com