



## Materialspezifikationen M-Tech<sup>®</sup>S\*

### Material specifications M-Tech<sup>®</sup>S\*

\*Kein Halbzeugverkauf / Not for sale as semifinished products



Materialbezeichnung <i>Material name</i>	Werkstoff- nummer <i>Material number</i>	DIN EN	Härte* <sup>1</sup> <i>Hardness*<sup>1</sup></i>	Zugfestigkeit <i>Tensile strength</i> N/mm <sup>2</sup>	Dicke <i>Thickness</i> mm	Abmessung* <sup>2</sup> <i>Dimension*<sup>2</sup></i> mm	Dicken- abweichung <i>Thickness deviation</i> (+/-) mm
<b>Kaltgewalzter Bandstahl</b> <i>Cold-rolled steel strip</i>							
DC04 (USA: AISI 1008)	1.0338	EN 10130	HB 50	270–350	0,500	1000 x 2000	0,0300
				270–350	0,630	1000 x 2000	0,0400
				270–350	0,750	1000 x 2000	0,0400
				270–350	0,880	1000 x 2000	0,0500
				270–350	1,000	1000 x 2000	0,0500
				270–350	1,250	1000 x 2000	0,0800
				270–350	1,500	1000 x 2000	0,0800
				270–350	1,750	1000 x 2000	0,1000
				270–350	2,000	1000 x 2000	0,1000
				270–350	2,500	1000 x 2000	0,1200
				270–350	3,000	1000 x 2000	0,1500
<b>Kaltgewalzter Federbandstahl</b> <i>Cold-rolled spring band steel</i>							
C100S (USA: AISI 1095)	1.1274	EN 10132-4	HV 325	max. 1200	0,050	100	0,0060
C75S (USA: AISI 1075)	1.1248	EN 10132-4	HV 390	max. 1800	0,100	200	0,0100
				max. 1800	0,150	200 x 2000	0,0150
				max. 1800	0,200	320 x 2000	0,0200
				max. 1800	0,250	320 x 2000	0,0200
				max. 1800	0,300	350 x 2000	0,0250
				max. 1800	0,350	320 x 2000	0,0250
				max. 1800	0,400	1000 x 2000	0,0200
<b>Messing</b> <i>Brass</i>							
CuZn37 (USA: C27200)	CW508L/ 2.0321	EN 1652	HB 105–135	410–500	0,010	150	0,0010
			HB 105–135	410–500	0,025	150	0,0025
			HB 105–135	410–500	0,030	150	0,0030
			HB 105–135	410–500	0,040	150	0,0040
			HB 105–135	410–500	0,050	150	0,0050
			HB 105–135	410–500	0,075	150	0,0075
			HB 105–135	410–500	0,100	400	0,0180
			HB 105–135	410–500	0,150	150	0,0180
			HB 105–135	410–500	0,200	400	0,0180
			HB 105–135	410–500	0,250	150	0,0220
			HB 140	350–430	0,300	600 x 2000	0,0300
			HB 140	350–430	0,400	600 x 2000	0,0400
			HB 85–120	350–430	0,500	600 x 2000	0,0500
			HB 85–120	350–430	0,800	600 x 2000	0,0600
			HB 85–120	350–430	1,000	600 x 2000	0,0700
			HB 85–120	350–430	1,500	600 x 2000	0,0800
			HB 85–120	350–430	2,000	600 x 2000	0,0900
			HB 85–120	350–430	2,500	600 x 2000	0,0900
			HB 85–120	350–430	3,000	600 x 2000	0,1000

\*<sup>1</sup> HV = Härteprüfung nach Vickers / *Vickers hardness test*

\*<sup>1</sup> HB = Härteprüfung nach Brinell / *Brinell hardness test*

\*<sup>2</sup> eindimensionale Angaben = Bandbreite

\*<sup>2</sup> 1 dimensional data = strip width

\*<sup>2</sup> zweidimensionale Angaben = Tafelblech

\*<sup>2</sup> 2 dimensional data = panel dimension