

Feuchtesensor NP524-G

Duale Feuchtemessung in Gasen

Für relative und absolute Feuchtemessung in Gas

- Der Feuchtesensor NP524-G wurde speziell dafür entwickelt, um inline gleichzeitig sowohl den relativen als auch den absoluten Wassergehalt in Luft bzw. Gasen zu messen.
- Genauigkeit relative Feuchte: $\pm 2\%$ rF
Genauigkeit absolute Feuchte: $\pm 2^\circ\text{C}$
- 2 lineare Ausgänge (0 ... 10 V)
- Polymerisches Sensorelement, basierend auf CMOS Chip Technologie, sorgt für höchste Verlässlichkeit und hervorragende langfristige Stabilität
- Rostfreies Edelstahlgehäuse mit Schutztyp IP67.

Merkmale

- Gleichzeitige Feuchtemessung mit dualem Ausgang
- Inline Feuchtemessung
- Relative Feuchte (% rF)
- Absolute Feuchte ($^\circ\text{C TP}$)
- Hervorragende, langfristige Stabilität
- Hohe Genauigkeit in großer Bandbreite
- Polymerisches Sensorelement mit CMOS-Technologie



Feuchte

- **Messbereich 1**
0 ... 100 % rF
- **Messbereich 2**
-50 °C TP ... +60 °C TP
- **Reproduzierbarkeit**
± 0,1 % rF
- **Abweichung**
unter 1 % rF
- **Auflösung**
0,03 % rF
- **Anlaufzeit**
4 Sek.
- **Hysterese**
± 1 % rF
- **Genauigkeit**
± 2 % rF (10 ... 90 %)
± 2 °C Taupunkt (-40 ... +40 °C TP)
- **Langzeitstabilität**
unter 2 % rF pro Jahr

Elektronik

- **Stromversorgung**
12 ... 24 V DC
- **Stromverbrauch**
0,1 W
- **Ausgang 1 (rF)**
0 ... 10 V
- **Ausgang 2 (°C TP)**
0 ... 10 V
- **Belastbarkeit**
max. 3 kOhm

Anwendungen

- Pharma- und Lebensmittelindustrie
- Trocknungsindustrie
- Forschung und Entwicklung
- Gewächshäuser
- Medizinische Anwendungen

Mechanik

- **Betriebstemperatur**
-20 °C ... +80 °C
- **Betriebsdruck**
0 ... 3 bar (0,3 MPa)
- **Gewinde**
½ inch
- **Gehäuse**
rostfreier Edelstahl
- **Durchmesser Gehäuse**
27 mm
- **Schutzhülse**
rostfreier Edelstahl 80 µm
- **Eintauchtiefe**
50 mm
- **Schutzart**
IP67
- **Anschluss**
Ringkontakt mit 4 Pins, M12x
IEC 61076-2-101