



Roboterzellen zum

schleifen – entgraten – fräsen – polieren

von Werkstücken

BERGER GRUPPE

Heinz Berger Maschinen-
fabrik GmbH & Co. KG

Kohlfurther Brücke 69
42349 Wuppertal
Germany

Tel.: +49 202 24742-0
Fax: +49 202 24742-42

info@bergergruppe.de
www.bergergruppe.de



Robotersysteme zur Bearbeitung von Hohlwaren

RP6/RP5

Vollautomatisiertes Polieren von Hohlwaren

Voll automatisierte Roboteranlage zum Polieren der Innenseite und der Mantelfläche von Hohlwaren.

Dezentrale, intelligente Systeme entscheiden aufgrund von Eingangssignalen und Sensorik, welche Art von Aktionen ausgeführt wird.

Roboter-Polieranlage der Baureihe RP6/RP5





Roboter-Polieranlage mit 33 interagierenden Robotern



Dies wird sowohl im Bereich der vernetzten Steuerungstechnik als auch im Bereich der intelligenten Ersatzteilversorgung realisiert.

Die Roboteranlage ist mit 33 interagierenden Robotern ausgestattet. Die Roboter kommunizieren untereinander, fordern Rohmaterial oder zeigen Verbrauchsmaterial an – jeweils als eigenständige, intelligente Einheit.

Zur Ersatzteilversorgung und vorbeugenden Wartung kommunizieren die Maschinen weltweit als selbstständiges System mit der Zentrale, um den aktuellen Maschinenzustand und benötigte Verschleißteile anzuzeigen.

Die Roboterzelle ist wie folgt ausgestattet:

- Zuführung über Transportbandsystem
- Modularer Aufbau der Anlage
- Getrennte Linien für Innen- und Außenbearbeitung
- Automatisches Greiferwechselsystem
- Werkzeugwechselsystem
- Leitstand zur Überwachung der Gesamtanlage
- CNC-Verstellung der Pastenpistole



Roboter-Hochglanzpolieren des Außenmantels



Roboter-Polieren des Topfrandes



Beim Schleifen des Innenmantels hält der Roboter den Topf über Vakuumsystem



Vollautomatischer Wechsel der Polierscheiben

Starke Partner unter einem Dach ...



Die Berger Gruppe entwickelt und baut CNC-gesteuerte Schleifmaschinen für verschiedene Industrien wie die Schneidwaren-, die Werkzeug-, die chirurgische und die Automobilindustrie.

Jedes Jahr werden von insgesamt 80-110 Neuanlagen 10-12 neuartige Maschinentypen oder neuartige Produktionsprozesse fertiggestellt. Das Unternehmen setzt als Robotersystemhaus von ABB und KUKA hauptsächlich Roboter zur Automation der Maschinen ein.

Dabei werden die Roboter sowohl zum Handling als auch zur Werkstück- oder Werkzeugführung eingesetzt. Entscheidend zum Einsatz der Automation ist die Zuführtechnik der zu bearbeitenden Bauteile. So ist die Entwicklung von Werkstückbereitstellung und Schnittstellen für andere Produktionsschritte ein wichtiges Arbeitsgebiet des Unternehmens.

Durch neueste Möglichkeiten der breitbandigen Konnektivität und Digitalisierung in der Produktion wurden Schnittstellen für Industrie 4.0 Applikationen mit vernetzter Sensorik, Signalauswertung und Integration von fahrerlosen Transportsystemen für die Maschinen entwickelt.

Heinz Berger Maschinenfabrik

Hauschild

August Nell jr.

Julius Maschinenbau

Werner Peters

LP – Laschet

... die Berger Gruppe!!



BERGER GRUPPE
Heinz Berger Maschinenfabrik
GmbH & Co. KG

Kohlfurth Brücke 69
42349 Wuppertal
Deutschland

Tel.: +49 202 24742-0
Fax: +49 202 24742-42

www.bergergruppe.de
info@bergergruppe.de

Marken der Berger Gruppe:

Berger

Hauschild

Julius

Laschet

Nell

Peters