



MMS[®] Inspection

Maßgeschneidert für den Korrosionsschutz

Jederzeit volle Messkontrolle:

Feedback via LED, Ton und Vibration. Zeigt Ihnen permanent, ob die Messwerte innerhalb der Toleranz liegen.



Unterwegs immer kabellos:

Gerät überträgt Messergebnisse per Bluetooth oder WiFi an das Fischer DataCenter und andere branchenübliche Apps.

Moderne Benutzeroberfläche:

Kontraststarkes, sich automatisch drehendes Display für jeden Blickwinkel. Lässt sich auch bei schlechten Lichtverhältnissen leicht ablesen. Die Benutzeroberfläche führt Sie intuitiv durch alle Funktionen.

Sichere Ein-Hand-Bedienung:

Das robuste, IP65-zertifizierte Gerät lässt sich mit nur einer Hand bedienen. Die Tasten bieten einen optimalen Druckpunkt. Auch mit Handschuhen. Die Dreipunkt-Auflage erlaubt präzise Messungen in jeder Situation.



130 mm

So flexibel wie Ihre Anwendung:

Integrierte Dualsonde¹⁾ liefert äußerst präzise Messergebnisse. Gerät wählt automatisch die richtige Messmethode (ISO/FE, NF/FE und ISO/NF).

Von Experten entwickelt:

Erfüllt alle Standards im schweren Korrosionsschutz. Bietet vorkonfigurierte Batches nach SSPC-PA 2, IMO PSPC, ISO 19840, Australian AS 3894.3 B, Swedish IS 18 41 60 etc.

¹⁾ Nur für bestimmte Gerätevarianten verfügbar.

Lupenreiner Hattrick für den schweren Korrosionsschutz

Das Profil immer im Blick:

Mit dem MMS[®] Inspection SPG messen Sie im Handumdrehen das Oberflächenprofil. Das Gerät ist konform zu ASTM D 4417, Methode B.



Taupunktmessung leicht gemacht:

Das MMS[®] Inspection DPM misst Feuchtigkeit, Luft- und Oberflächentemperatur zur Bestimmung des Taupunkts.

Korrosionsschutz beginnt bereits vor dem ersten Farbstrich. Das MMS[®] Inspection Kit umfasst alle drei Geräte, die Sie vor, während und nach der Oberflächenbeschichtung benötigen. Mit dem SPG messen Sie zuverlässig das Oberflächenprofil. Das DPM ermittelt die für den Taupunkt notwendigen Daten. Das leistungsstarke DFT ist Ihr mobiler Begleiter für alle Schichtdickenmessungen (Eisen- und Nichteisensubstrate). Optional: das Bresle-Salzprüfset. Damit prüfen Sie schnell und einfach, ob die Oberflächen mit Salz kontaminiert sind.

KORROSION VERUR- SACHT JEDES JAHR WIRTSCHAFTLICHE SCHÄDEN VON ÜBER 2 BILLIONEN EURO¹

Dies entspricht 3,4 Prozent des Bruttosozialprodukts eines jeden Landes. Korrosionsschutz sorgt für Werterhaltung. Deshalb hat der Schutz vor Umwelteinflüssen einen hohen Stellenwert beim Bau von Straßen, Brücken, Schiffen und Fabriken.

Mit der neuen MMS® Inspection Serie bietet Fischer die Messgeräte für alle Anforderungen des schweren Korrosionsschutzes: das DFT für die Schichtdickenmessung, das DPM für die Taupunktbestimmung sowie das SPG für die Messung des Oberflächenprofils.

Aus der Praxis für die Praxis. Die Geräte wurden von Korrosionsschutzexperten entwickelt. Sie überzeugen durch ihr stoßfestes, staubdichtes und strahlwassergeschütztes Gehäuse (IP65). Durch das ergonomische Design und die vier großen Druckpunkte lassen sich die Geräte intuitiv mit einer Hand bedienen. Der Clou: Batches gemäß SSPC-PA 2, IMO PSPC, ISO 19840, Australian AS 3894.3 B, Swedish IS 18 41 60 etc. sind bereits vorkonfiguriert. Selbst ungeschulte Mitarbeiter können problemlos mit den Geräten arbeiten. Sie werden Schritt für Schritt durch die Messung geführt. Via Bluetooth oder WiFi gelangen Messergebnisse drahtlos an das Fischer DataCenter und andere Apps auf Ihrem Tablet oder Smartphone.

¹ NACE International, impact.nace.org (2016)



SCHIFFSBAU | INFRASTRUKTUR | OFFSHORE-WINDPARKS | CHEMIEWERKE

Für Korrosionsschutz prädestiniert

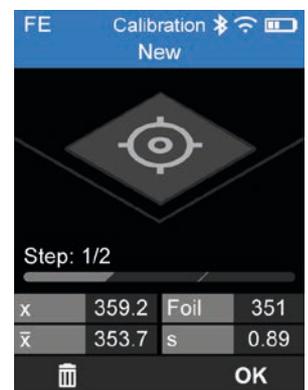
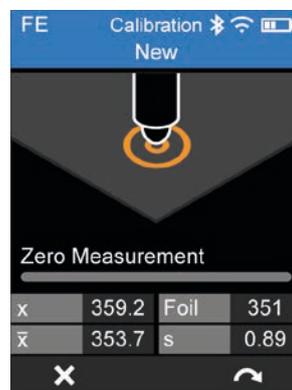
Das MMS® Inspection DFT setzt neue Maßstäbe in puncto Langlebigkeit. Gleichzeitig ist es ein Beispiel für Effizienz. Das IP65-zertifizierte Gerät liefert absolut zuverlässige Messergebnisse. Auch unter sehr widrigen maritimen Bedingungen. Dank der präzisen Dualsonde erkennt das Gerät automatisch das Grundmaterial. Es ist optimal geeignet für Schichtdickenmessungen auf rauen wie auf glatten Oberflächen. Etwa beim Bau von Schiffen, Offshore-Windturbinen, Brücken oder petrochemischen Anlagen.

Anwendungsbeispiele: Schichten von Zink, Chrom, Kupfer, Farbe, Lack oder Kunststoff auf Stahl und Eisen; Schichten von Farbe, Lack oder Kunststoff auf Aluminium, Kupfer oder Messing; Eloxalschichten auf Aluminium.

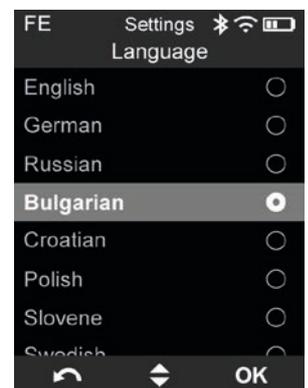
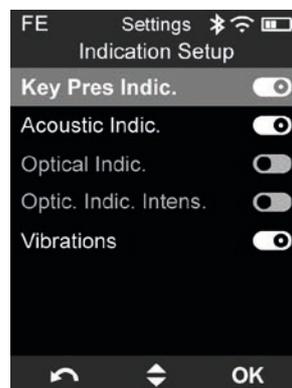


Die neue Fischer Benutzeroberfläche: Richtig Messen leicht gemacht

Einfacher Kalibrierprozess: Ein gutes Messgerät liefert nur dann aussagekräftige Daten, wenn es fachgerecht kalibriert wurde. Die neue grafische Benutzerführung zeigt Ihnen ganz genau, in welcher Phase des Kalibrierprozesses Sie sich befinden.



Individuelle Konfiguration: Die Geräte der MMS® Inspection Serie lassen sich optimal an persönliche Bedürfnisse anpassen. So kann der Anwender zwischen mehreren Sprachen wählen. Das Gleiche gilt für weitere Einstellungen im Konfigurationsmenü. Etwa, ob das Gerät jede Messung optisch, akustisch oder per Vibration quittiert. Auch im Bereich der statistischen Auswertung können eigene Präferenzen festgelegt werden.



MMS® Inspection DFT – perfekt für alle Inspektionsaufgaben

Einfach und effizient

Das MMS® Inspection DFT ist sehr effizient und sicher im Gebrauch. Batches nach SSPC-PA2, IMO PSPC etc. sind bereits vorkonfiguriert. Die intuitive Menüführung erlaubt einfache Handhabung. Auch durch ungeschultes Personal. Über vier große Druckpunkte lässt sich das Gerät nur mit einer Hand bedienen. Sogar mit Handschuhen. Die Dreipunkt-Auflage ermöglicht präzises Messen in jeder Situation. Per Leuchtanzeige, Tonsignal und Vibration erhält der Anwender unmittelbare Rückmeldung über die Richtigkeit der Messung.

Robust und langlebig

Dank staubdichtem und strahlwassergeschütztem Gehäuse (IP65) eignet sich das MMS® Inspection DFT optimal für Einsätze unter sehr rauen Bedingungen. Von -10 bis 60 °C. Das kratzfeste, kontraststarke Display passt sich an die Gerätepositionierung an. So haben Sie die Messdaten stets gut ablesbar im Blick. Der resistente Sondenpol verspricht dauerhaft zuverlässige Ergebnisse.

Genau und präzise

Wie jedes Fischer System ist das MMS® Inspection DFT ein absolutes Qualitätsprodukt. In der integrierten Dualsonde stecken Know-how und Expertise des weltweiten Technologieführers in Sachen Schichtdickenmessung. Damit überzeugt das Gerät auch bei der Messung dünner Schichten mit sehr geringer Messunsicherheit.

Technische Daten des MMS® Inspection DFT mit Dualsonde (FE/NF)

- Beinhaltet folgende Messstandards: SSPC-PA2 mit Level 1 – 5, IMO PSPC, ISO 19840, Australian AS 3894.3 B, Swedish IS 18 41 60 etc.
- Messbereiche:
0 – 2500 µm auf FE / 0 – 2000 µm auf NF
- Genauigkeit:
0 – 100 µm: ≤ 1,0 µm
100 – 1000 µm: ≤ 1,5 %
1000 – 2500 µm: ≤ 3,0 %
- Messung von Farb-, Lack-, Gummi- oder Kunststoffschichten, Chrom- oder Kupferschichten sowie galvanisch und feuerverzinkten Schichten auf Stahl und Eisen (ISO/FE, NF/FE)
- Messung von Farb-, Lack- oder Kunststoffschichten auf Aluminium, Kupfer oder Messing (ISO/NF)
- Dualsonde: magnetinduktive Methode und amplitudensensitive Wirbelstrommethode (mit patentierter Leitfähigkeitskompensation)
- Statistische Funktionen wie Mittelwert, Variationskoeffizient, Standardabweichung, Maximum und Minimum
- Scan-Modus mit 70 Messwerten pro Minute
- Staubdicht und strahlwassergeschützt gemäß IP65
- Einsatztemperatur von -10 bis 60 °C
- Konnektivität via Bluetooth, WiFi und USB-C
- Verfügbar mit großem Speicherplatz für > 100.000 Werte
- Akkudauer bis zu 8 Stunden bei Gebrauch
- Abmessungen: 130 × 73 × 40 mm (H × B × T);
Gewicht: 187 g

Sie finden uns in:

AFRIKA | ASIEN | AUSTRALIEN | EUROPA | NORDAMERIKA | SÜDAMERIKA



Unsere erfahrenen Mitarbeiter beraten Sie gerne vor Ort und in Ihrer Landessprache.
Ihren persönlichen Ansprechpartner finden Sie unter:

www.helmut-fischer.com

931-011 01/19

Global Sales, Application and Service

fischer®