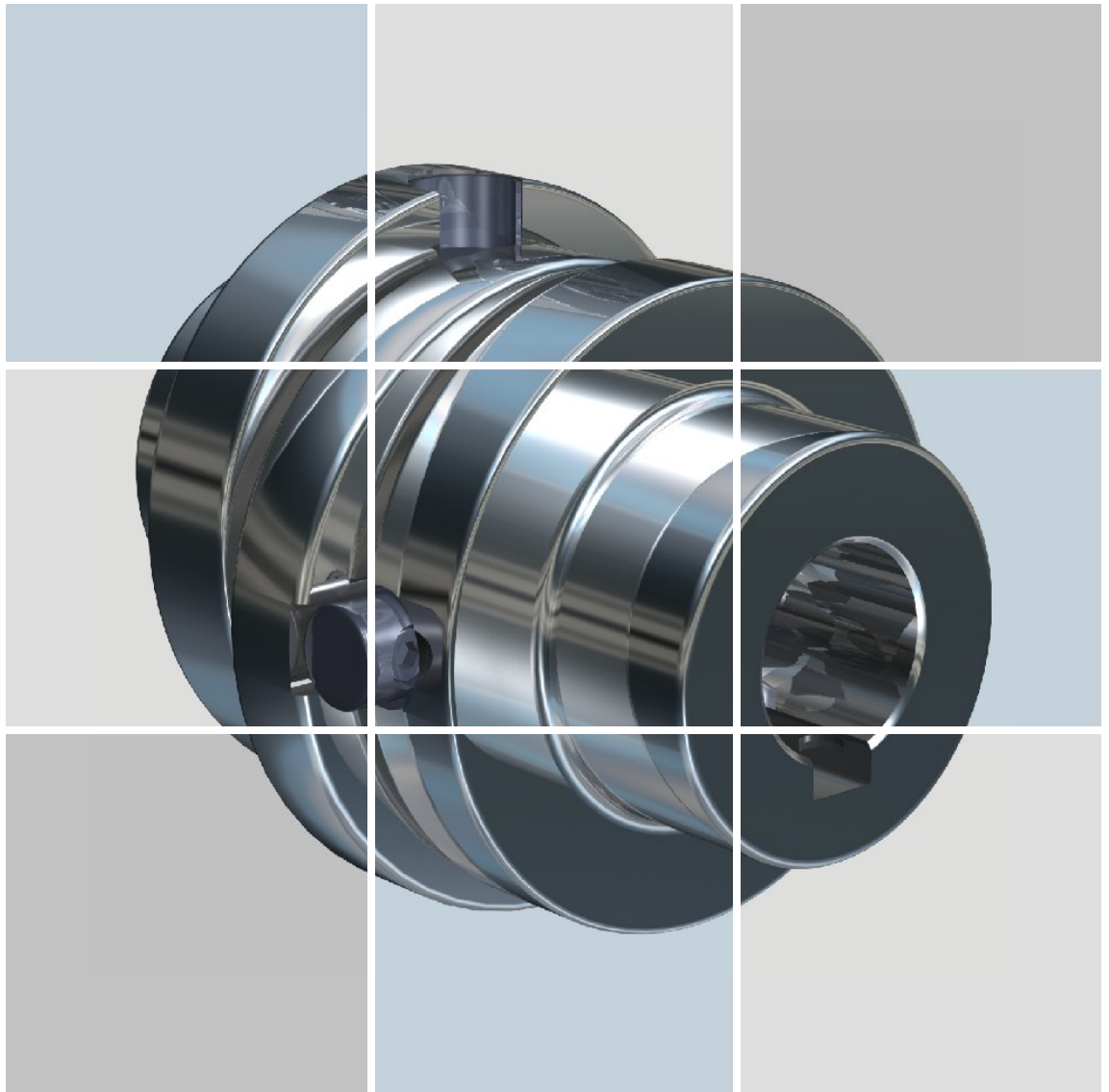
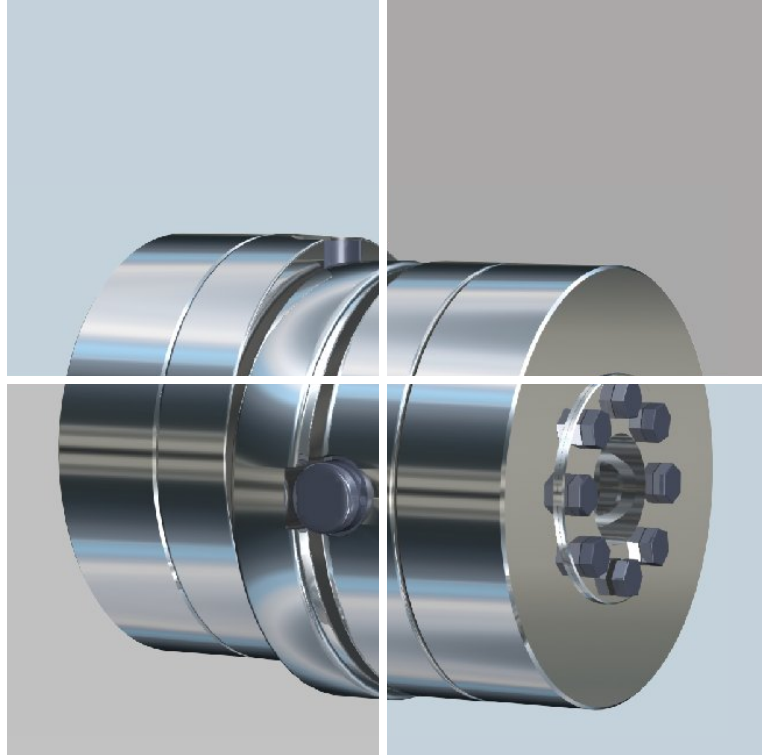


INKOMA-Inkocross-Kupplung (KWK-Kreuzwellenkupplung) ist ein Maschinenelement zur gleichförmigen Übertragung von Drehmomenten zwischen An- und Abtrieb. Die INKOMA-Inkocross-Kupplung kann sowohl eine parallele Abweichung (Versatz) als auch eine Winkelabweichung (Beugung) der Wellen ausgleichen, sowie auf Zug als auch auf Druck belastet werden.

Die **INKOMA-Kreuzwellenkupplung** zeichnet sich durch folgende wesentliche Merkmale aus:

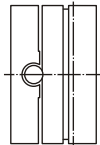
- drehstarre Wellenverbindung mit flexiblem Ausgleich von Wellenversatz und -beugung
- arbeitet bei parallelem Wellenversatz im Gleichlauf
- extrem hohe Drehmomentübertragung
- einfache Montage und Demontage
- gute Notlaufeigenschaften aufgrund spezieller Werkstoffpaarungen



Die INKOMA-KWK-Kreuzwellenkupplung ist standardmäßig in den folgenden Ausführungen lieferbar:

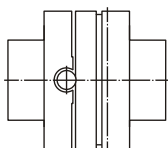
A1 = Flanschausführung:

Die beiden Außenscheiben haben Befestigungsbohrungen für Zylinderschrauben zum Anflanschen.



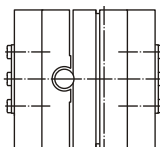
A2 = Nabenausführung:

Die beiden Außenscheiben haben eingearbeitete und nach außen gerichtete Naben mit Passfedernuten nach DIN 6885.



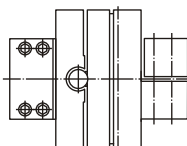
A3 = Spannausführung:

Flanschausführung mit zusätzlichen Spannsätzen ausgerüstet. Durch die Spannsätze wird die Kupplung kraftschlüssig mit den Wellen verbunden.



A7 = Nabenausführung geteilt:

Die Nabenausführung hat eine geteilte Schale zum Festsetzen der Kupplung sowie eine Passfedernut nach DIN 6885. Diese Ausführung verlangt bei der Montage kein Verrücken der An- und Abtriebswellen.



Kombinationen:

Jede Kupplung kann auch in kombinierter, d.h. in unterschiedlicher Ausführung je Seite geliefert werden, z.B. A1-A2, d.h. eine Seite als Flanschausführung mit Befestigungsbohrungen für Zylinderschrauben und die andere Seite mit eingearbeiteter und nach außen gerichteter Nabe sowie einer Passfedernut nach DIN 6885.

Sonderausführungen:

Neben den Standardausführungen sind auch kundenspezifische Sonderausführungen möglich, z.B. Ausbildung der Außenscheibe

Bezeichnung	Radialer Versatz ¹⁾ ±R [mm]	Beugungswinkel ±α [°]	Statisches Drehmoment T _{stat.} [Nm]	Trägheitsmoment ²⁾ J ²⁾ [kg cm ²]
KWK-16.12	1	3	6	0,00072
KWK-20.18	2	3	15	0,0052
KWK-26.25	3	3	19	0,0156
KWK-35.40	3	3	71	0,580
KWK-44.50	3	3	78	1,594
KWK-64.70	3,5	3	104	8,024
KWK-64.90	3,5	3	586	26,629
KWK-64.120	4	3	910	82,980
KWK-64.150	4	3	1183	205,59
KWK-80.100	5	3	624	54,375
KWK-80.120	5	3	910	110,34
KWK-80.140	5	3	1183	205,80
KWK-80.160	6	3	1560	338,24
KWK-95.140	5	3	1183	244,51
KWK-95.160	6	3	1560	52,08
KWK-110.160	6	3	1560	480,00
KWK-110.180	7	3	2730	765,86
KWK-110.200	8	3	2730	1163,00
KWK-120.200	8	3	2730	1224,00
KWK-120.250	10	3	6630	2951,60
KWK-120.310	15	3	13000	6944,43

¹⁾ in Abhängigkeit von der Drehzahl, gilt bis 500 1/min

²⁾ bei Ausführung A1 - A1



INKOMA - GROUP Headoffice

Sitz der INKOMA Maschinenbau GmbH
Neue Reihe 44
D - 38162 Schandelah

Tel.: +49/(0)5306-9221- 0
Fax: +49/(0)5306-9221-50
E-Mail: info@inkoma.de
Internet: www.INKOMA.de

Fordern Sie unseren [Gesamtkatalog](#) an oder besuchen Sie uns im [Internet](#) ! Dort können Sie sich unser Lieferprogramm als [PDF-Katalog](#) herunterladen oder das gewünschte Produkt in Ihrem [CAD-Format](#) über [CADENAS](#) kostenlos zusenden lassen.