

KSH Kegelrad-Schnellhubgetriebe (kubisch)

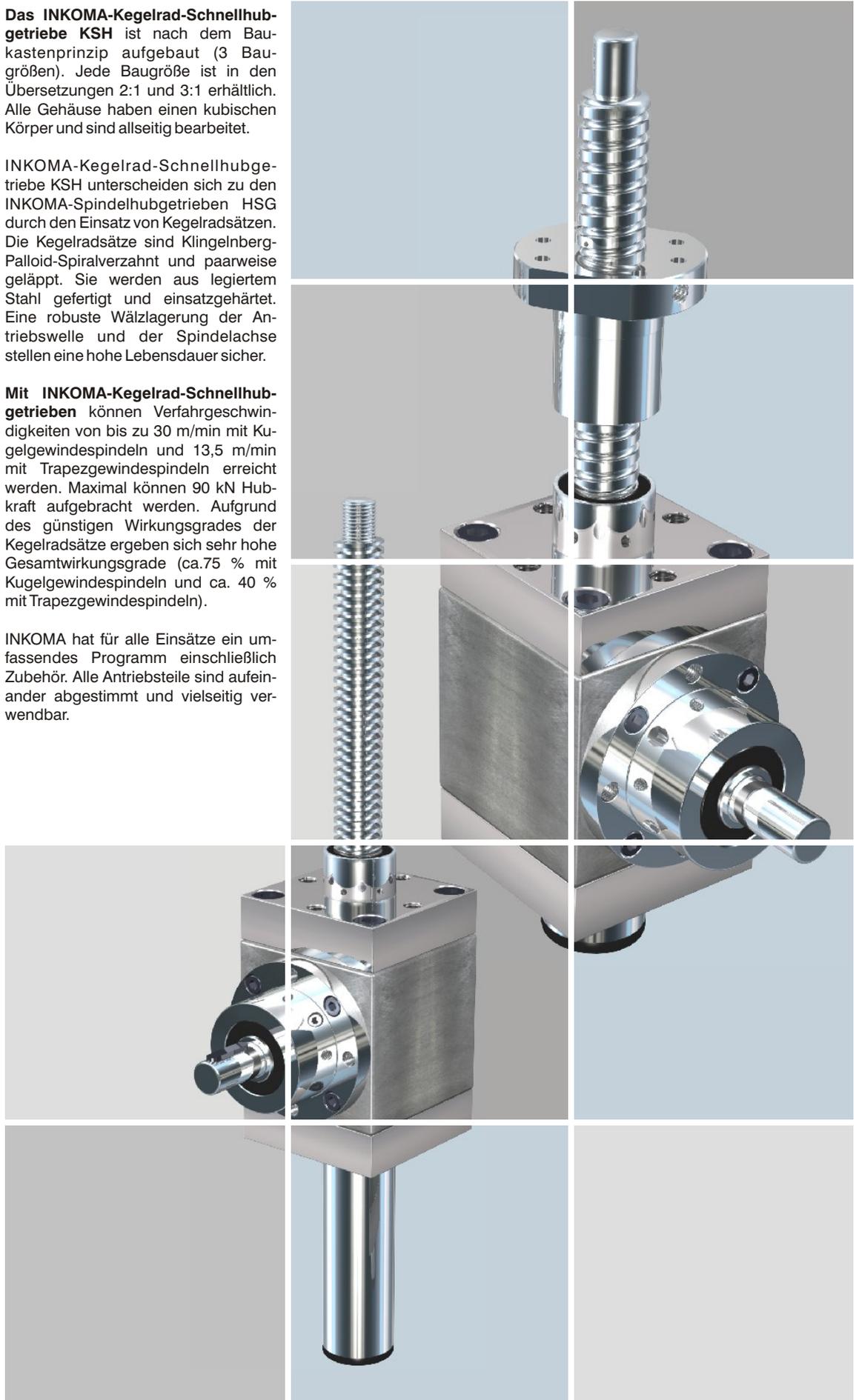
INKOMA-GROUP

Das **INKOMA-Kegelrad-Schnellhubgetriebe KSH** ist nach dem Baukastenprinzip aufgebaut (3 Baugrößen). Jede Baugröße ist in den Übersetzungen 2:1 und 3:1 erhältlich. Alle Gehäuse haben einen kubischen Körper und sind allseitig bearbeitet.

INKOMA-Kegelrad-Schnellhubgetriebe KSH unterscheiden sich zu den INKOMA-Spindelhubgetrieben HSG durch den Einsatz von Kegelradsätzen. Die Kegelradsätze sind Klingenberg-Palloid-Spiralverzahnt und paarweise geläppt. Sie werden aus legiertem Stahl gefertigt und einsatzgehärtet. Eine robuste Wälzlagerung der Antriebswelle und der Spindelachse stellen eine hohe Lebensdauer sicher.

Mit **INKOMA-Kegelrad-Schnellhubgetrieben** können Verfahrensgeschwindigkeiten von bis zu 30 m/min mit Kugelgewindespindeln und 13,5 m/min mit Trapezgewindespindeln erreicht werden. Maximal können 90 kN Hubkraft aufgebracht werden. Aufgrund des günstigen Wirkungsgrades der Kegelradsätze ergeben sich sehr hohe Gesamtwirkungsgrade (ca. 75 % mit Kugelgewindespindeln und ca. 40 % mit Trapezgewindespindeln).

INKOMA hat für alle Einsätze ein umfassendes Programm einschließlich Zubehör. Alle Antriebsteile sind aufeinander abgestimmt und vielseitig verwendbar.



KSH Kegelrad-Schnellhubgetriebe (kubisch)

Ausführung R



Ausführung SA, SVA



Ausführung R

Bei der Ausführung R (rotierende Spindel) wird die lineare Hubbewegung der Laufmutter durch eine Rotationsbewegung der Spindel erzeugt. Die Spindel ist in dieser Ausführung axial im Hubgetriebe fixiert.

R: Rotierende Spindel

Ausführung SA, SVA

Die lineare Hubbewegung wird bei der Ausführung SA, SVA (stehende Spindel) von der Spindel ausgeführt. Sie wird in dieser Ausführung axial durch das Hubgetriebe geführt. Hierbei muss ein "Mitdrehen" der Spindel verhindert werden. Ein Herausfallen der Spindel wird durch eine Ausdrehsicherung (SA) verhindert. Bei Einsatz einer zusätzlichen Verdrehsicherung (SVA) wird ein "Verdrehen" der Spindel verhindert.

SA: Stehende Spindel mit Ausdrehsicherung

SVA: Stehende Spindel mit Verdreh- und Ausdrehsicherung

Übersetzung: 2:1, 3:1

Schmierung: Öl

Zubehör: s. "Zubehör für HSG, KSH, HSGK und DSH"

	Bezeichnung	max. Hubkraft dynamisch F_{dyn} [kN]	max. Hubkraft statisch F_{stat} [kN]	Hub pro Umdrehung N / L [mm]	Übersetzung N / L i	Spindel d [mm]
Trapezgewindespindel R, SA, SVA	KSH-1	-	15	2,5 / 1,66	2:1 / 3:1	Tr 24x5
	KSH-2	-	40	3,5 / 2,33	2:1 / 3:1	Tr 40x7
	KSH-3	-	90	4,5 / 3,0	2:1 / 3:1	Tr 60x9
Kugelgewindespindel SA, SVA	KSH-1-KGS-25x5	14,9	15	2,5 / 1,66	2:1 / 3:1	KGS 25x5
	KSH-1-KGS-25x10	13,2	15	5 / 3,33	2:1 / 3:1	KGS 25x10
	KSH-2-KGS-40x5	23,4	40	2,5 / 1,66	2:1 / 3:1	KGS 40x5
	KSH-2-KGS-32x10	33,4	40	5 / 3,33	2:1 / 3:1	KGS 32x10
	KSH-2-KGS-32x20	29,7	40	10 / 6,66	2:1 / 3:1	KGS 32x20
	KSH-3-KGS-63x10	76	90	5 / 3,33	2:1 / 3:1	KGS 63x10
Kugelgewindespindel R	KSH-1-KGS-25x5	14,9	15	2,5 / 1,66	2:1 / 3:1	KGS 25x5
	KSH-1-KGS-25x10	15	15	5 / 3,33	2:1 / 3:1	KGS 25x10
	KSH-2-KGS-40x5	23,3	40	2,5 / 1,66	2:1 / 3:1	KGS 40x5
	KSH-2-KGS-40x10	39,8	40	5 / 3,33	2:1 / 3:1	KGS 40x10
	KSH-2-KGS-40x20	23,8	36	10 / 6,66	2:1 / 3:1	KGS 40x20
	KSH-3-KGS-63x10	84,7	90	5 / 3,33	2:1 / 3:1	KGS 63x10
KSH-3-KGS-63x20	90	90	10 / 6,66	2:1 / 3:1	KGS 63x20	

Sondergrößen und -anfertigungen sind möglich.



INKOMA - GROUP Headoffice
Sitz der INKOMA Maschinenbau GmbH
Neue Reihe 44
D - 38162 Schandelah

Tel.: +49/(0)5306-9221- 0
Fax: +49/(0)5306-9221-50
E-Mail: info@inkoma.de
Internet: www.INKOMA.de

Fordern Sie unseren [Gesamtkatalog](#) an oder besuchen Sie uns im [Internet](#) ! Dort können Sie sich unser Lieferprogramm als [PDF-Katalog](#) herunterladen oder das gewünschte Produkt in Ihrem [CAD-Format](#) über [CADENAS](#) kostenlos zusenden lassen.