

DryXtreme - NA

Adsorptionstrockner Typ Heatless (kalt-regeneriert)
0,12 - 1,83 m³/min.



pure energy

Purifying your compressed air,
increasing your efficiency.



Cooling, conditioning, purifying.

DRYXTREME - NA



EINE WIRKSAME BESEITIGUNG DER VERUNREINIGUNGEN DURCH DRUCKLUFT BIETET VERSCHIEDENE VORTEILE, WIE DIE REDUZIERUNG DER ANLAGENSTILLSTANDZEITEN, DIE EINSCHRÄNKUNG DER BETRIEBSKOSTEN UND DIE OPTIMIERUNG DES GANZEN PROZESSES.

WÄHREND DIE FILTERSYSTEME MTA DIE BESEITIGUNG VON SCHMUTZ UND ÖL GARANTIEREN, FÖRDERT DIE BESEITIGUNG DES KONDENSWASSERS DIE ANWENDUNG EINES TROCKNERS. DIE ADSORPTIONSTROCKNER DRYXTREME BIETEN EINEN TAUUNKT VON -40°C BIS -70°C UND ERLAUBEN EINEN PRÄZISEN UND EFFIZIENTEN BETRIEB UNTER ZAHLREICHEN KRITISCHEN BEDINGUNGEN. ALL DIES MIT EINEM KOMPAKTEN, ABER TECHNOLOGISCH FORTSCHRITTLICHEN PACKAGE.



Für jeden Einsatz geeignet

DryXtreme ist entsprechend DGRL (PED) gebaut, von ASME befreit und CE-abgenommen. DryXtreme wird jeder spezifischen Ausführung gerecht: wahlweise Standardausführung, 50/60-Hz Ausführung mit AC und DC-Einspeisung, Drucktaupunkt zwischen -40°C und -70°C und zusätzlichen Vorfilter.



Zahlreiche Anwendungen

Garantierte Leistungen

DryXtreme – mittels einer über 25jährigen Erfahrung von MTA im Bereich der Drucklufttrocknung; vor Auslieferung wird jeder Trockner strengsten Qualitäts- und Funktionskontrollen unterzogen. Die detaillierten und zuverlässigen technischen Lösungen garantieren eine hohe Leistung unter jeder Bedingung und Anwendung.



Sorgfältige Abnahme jedes Trockners

Fortschrittlicher Mikroprozessor

Der fortschrittliche Mikroprozessor überwacht und kontrolliert die korrekte Funktion des Trockners. Durch eine intuitive Schnittstelle werden dem Benutzer aktuelle Informationen über die Funktion der Einheit, die Notwendigkeit einer Wartung, Warnungen und Alarmer mitgeteilt. Er kann mit externen Stellen über ein Software-Paket verbunden werden.



Intuitive Benutzer-Schnittstelle

Leicht anzuwenden und zu installieren

Die kompakte Struktur ermöglicht eine vertikale wie horizontale Installation, sowie 3 verschiedene Anschlussmöglichkeiten. Die Mod. NA012-107 können an die Wand montiert werden. Der integrierte Schalldämpfer ermöglicht eine benutzernahe Installation. Der 1 Mikron-Nachfilter ist schon integriert.



Installationsflexibilität

DRYXTREME – DER PERFEKTE PARTNER FÜR SIE!

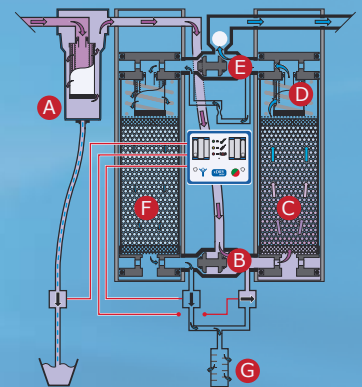
DryXtreme Anwendungen – Verpackungs- und Abfüllanlagen, Energieanlagen, Lackieranlagen, Zahnmedizin, Labore, Instrument & Messanlagen, Förderanlagen, CNC-Maschinen, Pharmabereich, Automotivebereiche, Laseranlagen, Sprinkleranlagen und andere industrielle Anwendungen.

Druckverlustreduzierung – eine großzügige Kartuschendimension reduziert Druckverluste. Eine auswechselbare Düse ermöglicht die optimale Anpassung an die tatsächlichen Betriebsbedingungen und vermeidet unnötige Druck-, bzw. Energieverluste.

Verringerte Filter-Ableiterkosten – um unerwünschte Druckluftverluste zu verhindern, arbeitet der elektronische Ableiter des Vorfilters mit dem Trockner synchron.

Fernübertragung & Energiespar-Software – eine optional erhältliche Software ermöglicht einen direkten PC-Anschluss und damit die Fernabfrage aller Betriebsparameter sowie die Programmierung individueller Betriebsparameter. Das Software-Energiespar-Management ermöglicht eine Trockneraktivierung synchron mit dem Druckluftkompressor und damit beträchtliche Energieeinsparungen. Dies insbesondere bei diskontinuierlichem Betrieb und stark schwankenden Eintrittsbedingungen.

Wie funktioniert DryXtreme – Die Druckluft strömt durch einen Vorfilter (A – optional) zum Einlassventil (B). Hier wird sie zur Trocknerkartusche (C) weitergeleitet und durchströmt sie. Hierdurch wird die Luft, dank des adsorbierenden Materials, das aus Hochleistungsmolekularsieben besteht, bis zum gewünschten Drucktaupunkt getrocknet. Durch den integrierten 1 Mikron-Staubschutzfilter (D) und über das Auslassventil (E) verlässt sie den Trockner wieder. Zur gleichen Zeit erfolgt die Regeneration der zweiten Kartusche (F). Die Regeneration besteht aus drei Phasen: Druckentlastungs-, Entfeuchtungs- und Druckaufbauphase. Die Entfeuchtung erfolgt mittels einer kleinen Menge bereits getrockneter Druckluft, die durch Entspannung auf atmosphärischen Druck ein größeres Volumen annimmt und im Gegenstrom durch die zu trocknende Kartusche (C) geführt wird. Diese Luft nimmt die an dem Adsorptionsmaterial angelagerten Wasserdampfmoleküle wieder auf und wird über den Schalldämpfer (G) in die Atmosphäre geleitet. Ist die Kartusche (C) wasserdampfgesättigt, wird der Druckluftstrom vom Einlassventil (B) an die Trockenmittelkartusche (F) geleitet und der beschriebene Prozess wird umgekehrt.



Leichte Instandhaltung

Der Mikroprozessor zeigt eine erforderliche Wartung automatisch an. 2 Service-Kits vereinfachen die Wartungslogistik. Die Wartung wird dank dem vorderen, abnehmbaren Gehäusedeckel erleichtert. Die Trockenmittelkartuschen können, ohne Leitungsausbau, leicht ausgewechselt werden.



Einfach anzuwendende Service Kits

Trocknerkartuschen

Die Trocknerkartusche mit integriertem Nachfilter ermöglicht einfache und schnelle Instandhaltungsarbeiten. Das Federsperrsystem sichert den perfekten Halt der Kartusche und verhindert Abrieb des Adsorptionsmittels. Die Durchsichtigkeit der Kartusche ermöglicht eine optische Kontrolle des Adsorptionsmittels.



Integrierter Nachfilter und Federsperr

Robust und zuverlässig

Die sehr zuverlässige Multifunktions-Ventilsperr kombiniert ein Regenerationsventil mit zwei Auslassventilen. Das Aluminium-Trocknergehäuse ist zusätzlich lackiert, wodurch eine lange Lebensdauer des Gerätes gewährleistet ist. Der Mikroprozessor sichert eine stabile und sichere Funktion.



Zuverlässige Ventilsperr

Zubehör

- Set für Wandmontage (NA012-107).
- Set für Bodenmontage.
- Fernkontroll-Software für PC-Anschluss, mit integriertem Energiekontrollsystem.
- Pakete für sterile und atembare Luft.
- Kartuschen für Drucktaupunkte bis -70°C.



Fernüberwachungssoftware

Modell	Luftvolumenstrom		Luftanschlüsse	Abmessungen (mm)			Gewicht (kg)	Empfohlenen Vorfilter
	m³/h	m³/min		A	B	C		
NA012	7	0,12	3/8"	445	281	92	13,0	HEF 005
NA018	10	0,17	3/8"	504	281	92	14,0	HEF 005
NA025	14	0,23	3/8"	565	281	92	15,0	HEF 005
NA030	17	0,28	3/8"	635	281	92	16,5	HEF 005
NA046	25	0,42	3/8"	815	281	92	19,5	HEF 005
NA077	42	0,70	3/8"	1065	281	92	24,0	HEF 005
NA107	59	0,98	3/8"	1460	281	92	31,0	HEF 005
NA135	76	1,27	3/4"	652	520	164	53,0	HEF 010
NA165	93	1,55	3/4"	752	520	164	59,0	HEF 010
NA196	110	1,83	3/4"	852	520	164	64,0	HEF 010

Die Daten beziehen sich auf folgende Bedingungen: Luftansaugzustand 20°C/1 bar(a, Druck 7 bar(ü), Lufteintrittstemperatur 35°C, Drucktaupunkttemperatur -40°C, gemäß ISO 8573.1.

Betriebsgrenzen: Betriebsdruck 4-16 bar/ü, Lufteintrittstemperatur 1,5 - 50°C; Mindestumgebungstemperatur +5°C.

Es ist empfehlenswert, immer eine geeignete Vorfiltrierung vor dem Trockner zu gewährleisten (MTA-Filtrationsgrad S, vorzugsweise davor installierter Filtrationsgrad P); je nach Anwendung und damit erforderlichen Aufbereitungsgrad können Filter auch dem Trockner nachgeschaltet werden (MTA-Filtrationsgrad M, S oder Kombination S + A). Bei Eintritt in den Trockner sollte die Druckluft keine Kondensattröpfchen mehr enthalten. Ggf. ist ein entsprechender MTA-Wasserabscheider dem Trockner vorzuschalten.

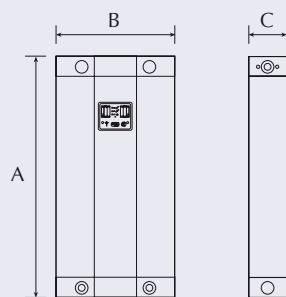
Liegen in der Praxis andere Betriebsbedingungen vor, so kann der max. Luftvolumenstrom des Gerätes (gemäß o. g. Datentabelle) mittels nachstehend genannter Korrekturfaktoren annähernd bestimmt werden. Hierzu ist wie folgt vorzugehen:

- Nachstehende Korrekturfaktoren (K1 = Luftdruck, K2 = Lufteintrittstemperatur, K3 = geforderte Drucktaupunkttemperatur) ermöglichen die Bestimmung des max. Luftvolumenstromes bei abweichenden Betriebsbedingungen.
- Die vom Trockner unter den durch den Anwender geforderten Bedingungen zu behandelnde Höchstluftfördermenge bei Anwendung der folgenden Formel kalkulieren:
Maximale Luftmenge = Nominale Luftmenge x K1 x K2 x K3.
- Wenn die berechnete maximal Luftmenge unterhalb der geforderten Luftmenge liegt, nächst größeren Trockner wählen und erneut kalkulieren.

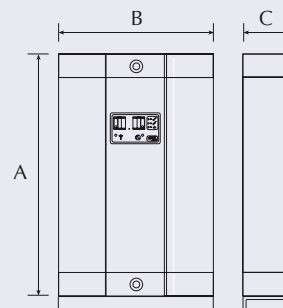
Betriebsdruck	bar(g)	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Korrekturfaktor	K1	0,62	0,75	0,87	1	1,12	1,25	1,37	1,5	1,62	1,75	1,87	2	2,12

Drucklufttemperatur	°C	20	25	30	35	40	45	50
Korrekturfaktor	K2	1,07	1,06	1,04	1	0,88	0,78	0,55

Drucktaupunkttemperatur	°C	-40	-70
Korrekturfaktor	K3	1	0,7



NA012-107



NA135-196

www.mta-it.com

Die Angaben in dieser Broschüre sind nicht bindend. Im Zuge der ständigen Produkt-Weiterentwicklung behält sich MTA das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung durchzuführen. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an MTA oder einen ihrer Repräsentanten. Die Reproduktion als Ganzes oder in Teilen ist nicht gestattet.



Cooling, conditioning, purifying.



MTA ist zertifiziert nach ISO 9001:2000.



Alle MTA Produkte unterliegen den Europäischen Sicherheitsrichtlinien, erkennbar durch das CE Zeichen

M.T.A. S.p.A.
Viale Spagna, 8 - ZI
35020 Tribano (PD) - Italy
Tel. +39 049 9588611
info@mta-it.com

Druckluft-Aufbereitung
Fax +39 049 9588612

Prozesskühlung
Fax +39 049 9588661

Klimatechnik
Fax +39 049 9588604

MTA Australasien
Tel. +61 3 9702 4348
www.mta-au.com

MTA China
Tel. +86 21 5417 1080
www.mta-it.com.cn

MTA Frankreich
Tel. +33 04 7249 8989
www.mtafrance.fr

MTA Deutschland
Tel. +49 2163 5796-0
www.mta.de

MTA Rumänien
Tel. +40 368 457 004
www.mta-it.ro

MTA Spanien
Tel. +34 938 281 790
www.novair-mta.com

MTA UK
Tel. +44 01702 217878
www.mta-uk.co.uk

MTA USA
Tel. +1 716 693 8651
www.mta-it.com

MTA ist in ca. 80 Ländern weltweit vertreten. Ihre nächstgelegene Vertretung nennt Ihnen gerne MTA S.p.A.