

Übersichtstabelle 2K Produkte

Klebspalt	Produkt	Basis/Beschreibung	Farbe	Mischungsverhältnis	Viskosität/Eigenschaft	Endaushärtung/h	Eigenschaft nach Aushärtung	Medienbeständigkeit	Temperaturbereich °C	Handfest/Min.		
bis 10 mm	MD MEGABOND 3000	Basis: Methacrylat Restflexible Verklebung von vielen Werkstoffen wie Edelstahl, Aluminium, Kunststoffe	weiß/schwarz	10 : 1			mittel - hoch standfest	24	restflexibel	sehr gut	-50 bis +150 kurzzeitig +180	15
	MD MEGABOND 3030 30 Min.	Basis: Methacrylat Flexibles Verkleben von Edelstahl, Aluminium und Kunststoff (z.B. Polycarbonat)	weiß/schwarz	10 : 1			mittel - hoch standfest	24	restflexibel	sehr gut	-50 bis +150 kurzzeitig +180	45
bis 5 mm	MD MEGABOND 2000 5 Min.	Basis: Methacrylat Verklebung von starren Werkstoffen wie Stahl, Metall und Kunststoff (z.B. GFK)	milchig	1 : 1			mittel - hoch standfest	24	starr	sehr gut	-55 bis +120 kurzzeitig +140	60
	MD MEGABOND 2000 schwarz	Basis: Methacrylat Verklebung von starren Werkstoffen wie Stahl, Metall und Kunststoff (z.B. GFK)	schwarz	1 : 1			mittel - hoch standfest	24	starr	sehr gut	-50 bis +120 kurzzeitig +140	15
	MD MEGABOND 2030	Basis: Methacrylat Verklebung von starren Werkstoffen wie Stahl, Metall und Kunststoff (z.B. GFK)	milchig	1 : 1			mittel - hoch standfest	24	starr	sehr gut	-50 bis +120 kurzzeitig +140	60
	MD CLEARBOND	Basis: Methacrylat Für glasklare Verklebungen von z.B Glas und Kunststoffen (PMMA)	transparent	1 : 1			mittel fließfähig	24	restflexibel	gut	-50 bis +120 kurzzeitig +140	10
	MD PU SPEED 1 Min.	Basis: PU Verbindung von Thermoplasten und Duroplasten	schwarz / natur	1 : 1			mittel - hoch standfest	24	restflexibel	gut	-40 bis +140 kurzzeitig +160	1
	MD PU SPEED 5 Min.	Basis: PU Verbindung von Thermoplasten und Duroplasten	schwarz / natur	1 : 1			mittel - hoch standfest	24	restflexibel	gut	-40 bis +140 kurzzeitig +160	6
	MD PU PROTECT	Basis: 2-K PUR Verklebung von Kunststoff/Metall	schwarz	1:1			mittel - hoch standfest	24	restflexibel	gut	-40 bis +120, kurzfristig +150	5
	MD MET	Basis: Epoxy Harz Für Metallverklebungen und zur Reparatur von Aluminium, Metall und Gußteilen	grau	1 : 1			niedrig fließfähig	24	starr	gut	-40 bis +120 kurzzeitig +150	15
	bis 2 mm	MD POLY	Basis: Methacrylat Verklebung von PP/PE. Ohne Primer in einem Arbeitsgang.	weiß	10 : 1			mittel - hoch standfest	24	starr	sehr gut	-50 bis +120 kurzzeitig +150
MD POX 5 Min.		Basis: Epoxy Harz Universeller Epoxid-Kleber. Auch als Vergussmasse geeignet.	klar	1 : 1			niedrig fließfähig	24	starr	mäßig	-40 bis +80 kurzzeitig +100	10
MD POX 30 Min.		Basis: Epoxy Harz Universeller Epoxid-Kleber. Auch als Vergussmasse geeignet.	klar	1 : 1			niedrig fließfähig	24	starr	mäßig	-40 bis +80 kurzzeitig +100	40

