

SF52

Taupunkt Transmitter bis 20 bar



Der SF52 Taupunkt Transmitter wurde für den Einsatz in Druckluftsystemen zur Überwachung des Drucktaupunkts oder der Absolutfeuchte bei Drücken bis 20 bar entwickelt. Durch den G1/2" Gewindeanschluss und die integrierte HDPE Filterscheibe, hinter der der eigentliche Sensor geschützt betrieben wird, kann er ohne Probleme in einem Standard-Rohrstutzen direkt eingeschraubt werden.

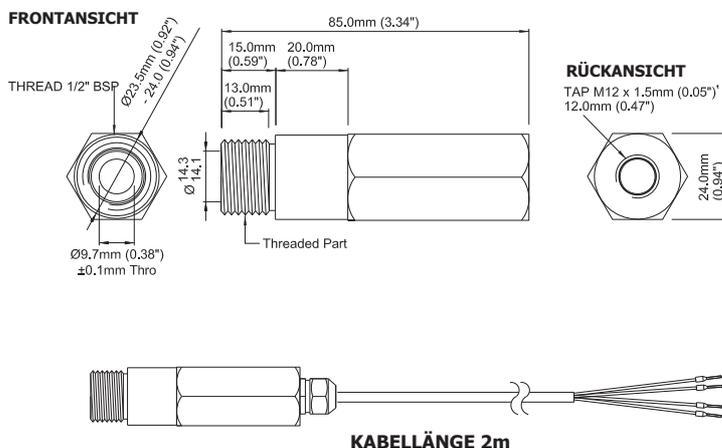
Highlights

- Entwickelt für OEM Anwendungen
- Ausgangssignal linear in Taupunkt oder Absolutfeuchte
- Integrierte Filterscheibe zum Schutz vor Verunreinigungen und zu hohen Flüssen
- Exzellente Linearität und Temperaturkompensation

Technische Spezifikation

Performance	
Messbereich (Taupunkt)	-40 bis +60°C Drucktaupunkt
Messbereich (Absolutfeuchte)	0-200 g/m ³
Genauigkeit (Taupunkt)	<±2°C (-40 bis +60°C)
Genauigkeit (Absolutfeuchte)	0,4-3 g/m ³ auf den Absolutfeuchtwert
Stabilität	<1°C/Jahr
Ansprechzeit	<10 Sek typisch (für 90% Sprungänderung)
Elektrische Ein-/Ausgänge	
Ausgangssignale (%rF)	0-1 V, 0-5 V, 0-10 V oder 4-20 mA
Spannungsversorgung	8-30 Vdc 14-30 Vdc für 0-10 V Ausgang
Stromaufnahme	9 mA + Signalstrom
Einfluss der Spannungsversorgung	±0,005 %rF/V
Betriebsbedingungen	
Betriebstemperatur	Sonde, Gehäuse -30 bis +85°C Lagerung -40 bis +85°C
Betriebsdruck	20 bar(ü) max. / 2,1 MPa
Temperaturkoeffizient	±0.05 %/°C
Mechanische Spezifikation	
Schutzart	IP65
Gehäusematerial	Messing, Nickel platiert
Dimensionen	L=85 mm, ø24 mm (max)
Filter	HDPE Filterscheibe
Gewicht	320g
Prozessanschluss	G1/2" (1/2" BSP)
Kabellänge	2m

Abmessungen



Zubehör und Ersatzteile

Filterscheibe aus HDPE (Standard)	A000019
Dichtungsring für G1/2" (1/2" BSP) (Standard)	A000340
Sensorblock mit zwei 1/8"NPT Ports	A000350
Sensorblock mit Filtration (zwei 1/8"NPT Ports)	A000351

Elektrischer Anschluss

Kabel	Spannungs-/Stromausgang
Weiss	Versorgung V+
Grün	Ausgang Taupunkt +
Braun	Masse (GND)



max Last 500 Ω

Bestell-Code

Um einen Bestell-Code zu bekommen, der alle wichtigen Informationen beinhaltet, sollten die relevanten Features aus den unten aufgeführten Tabellen gewählt und der Reihe nach geordnet werden (angefangen mit dem Grundmodell): „Feature A“ + „Feature B“ + „Feature C“ + „Feature D“ + „Feature E“

Beispiel: SF52+4+X+T1+N

Taupunktstransmitter SF52 mit 0-5V Ausgangssignal für -40°C bis +60°C Taupunkt, einem Betriebstemperaturbereich von -20°C bis +80°C und 1/2" NPT Gewinde

