

# SERIE TAC

## AKTIVKOHLEADSORBER

Betriebsdruck	<b>0 bis 16 bar</b>
Betriebstemperatur	<b>1,5 bis 45 °C</b>

Edelstahl Version auf Anfrage.

Hochdruck-Version auf Anfrage.

### ANWENDUNG

- Automobilindustrie
- Elektroindustrie
- Nahrungsmittelindustrie
- Chemische Industrie
- Petrochemischeindustrie
- Kunststoffindustrie
- Lackierindustrie
- Generelle industrielle Anwendung

### BESCHREIBUNG

TAC Aktivkohleadsorber wurden entwickelt, um Öldämpfe aus der Druckluft (trockene Trennung) zu trennen. Die TAC Serie ist aus hochwertigen Karbonstahl gefertigt.

Die Strömungsverteiler sorgen für eine gleichmäßige Verteilung des Luftstroms durch den Aktivkohle-Bett. Öldämpfe als auch einige andere Kohlenwasserstoffe werden durch das Adsorptionsprozess getrennt. Superfeine Koaleszenzfilter sind als Vorfilter erforderlich.

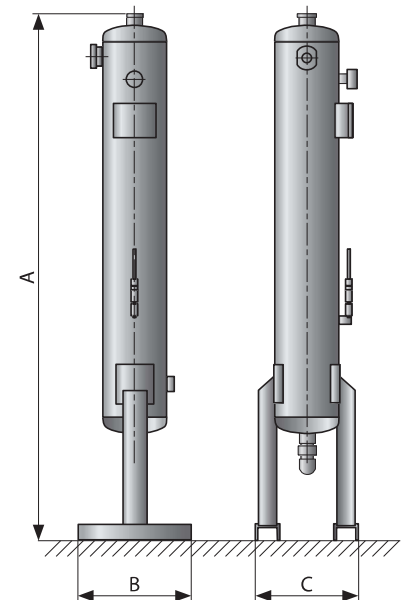
1 µm Staubfilter sind als Staubfilter notwendig, um Aktivkohlestaub abzufangen. Hochdruck-Version auf Anfrage.





**TECHNISCHE DATEN**

Filtertyp	Anschluss		Betriebsdruck		Volumenstrom bei 7 bar(g), 20 °C		Abmessungen [mm]			Gewicht [kg]	Nr. der Einsätze
	inch	bar	Nm³/h	scfm	A	B	C				
TACm 6	3/8	16	6	3,5	404	188	100	3,5	1 x ø80		
TACm 12	3/8	16	12	7	638	188	100	5,3	2 x ø80		
TACm 23	3/8	16	24	14,1	1106	188	100	6,5	4 x ø80		
TACm 35	3/8	16	36	21,1	1574	188	100	12	6 x ø80		
TACm 56	1/2	16	60	35,3	1106	270	148	15	4 x ø129		
TACm 70	1/2	16	75	44,1	1340	270	148	18	5 x ø129		
TACm 105	1/2	16	105	61,8	1808	270	148	22	7 x ø129		
TAC 10	3/4	16	100	59	1369	300	261	44	-		
TAC 18	1	16	175	103	1380	300	315	51	-		
TAC 30	1	16	275	162	1391	338	370	69	-		
TAC 47	1 1/2	16	475	280	1466	432	449	110	-		
TAC 94	2	16	900	530	1485	574	580	186,5	-		
TAC 150	2	16	1500	882	1586	712	724	310	-		
TAC 200	3	16	2200	1294	1631	910	852	440	-		
TAC 240	3	16	2800	1646	1656	1010	952	586	-		
										Qualitätsklasse - Partikel (ISO 8573-1)	-
										Qualitätsklasse - Flüssigkeiten (ISO 8573-1)	-
										Qualitätsklasse - Öl (ISO 8573-1)	0/1
										Anfangsdifferenzdruck - trocken [mbar/psi]	20 / 0,29
										Filtermedium	Aktivkohle
										Restölgehalt (Nennwert) [mg/m³]	<0,003



**KORREKTURFAKTOREN**

Betriebsdruck [bar]	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Betriebsdruck [psi]	29	44	58	72	87	100	115	130	145	160	174	189	203	218	232
Korrekturfaktor	0,38	0,5	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,0	2,13

**KORREKTURFAKTOREN**

Betriebstemperatur [°C]	20	25	30	35	40	45	50	55	60
Korrekturfaktor	1	0,98	0,97	0,92	0,86	0,75	0,60	-	-

Ersetzen Sie Aktivkohle jede 12 Monate oder früher, falls erforderlich. Prüfen Sie jeden Monat den Restölgehalt mit dem Ölindikator.