



Endlos-Profile

Dichtung, Dämpfung, Schutz

Profile, die jeder Herausforderung standhalten

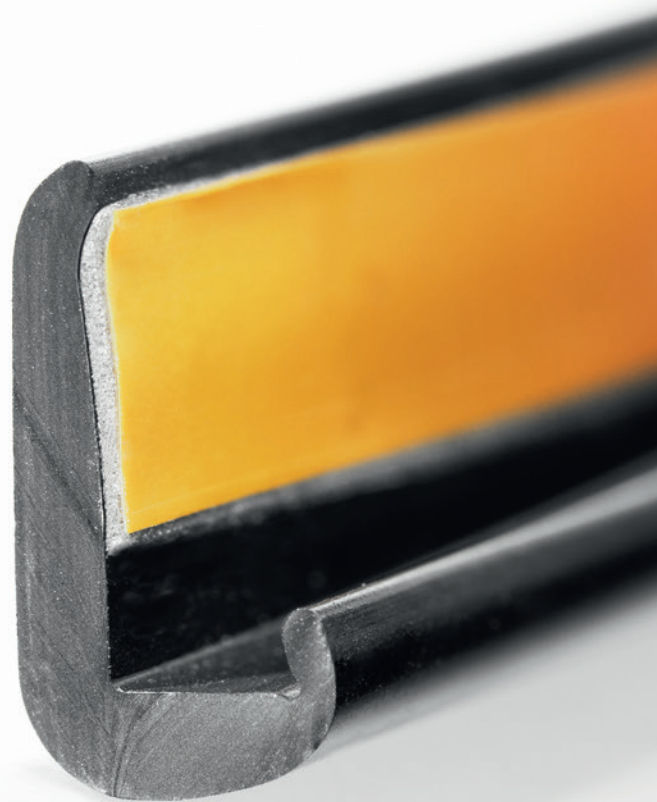
Langlebig, hochwertig, zuverlässig

Erstklassige Profile entstehen, wenn das Know-how aus Entwicklung, Fertigung und Werkstoffkunde optimal zusammenspielen. Für diese Kombination steht Parker Prädifa als führender Anbieter mit langjähriger Erfahrung und umfassendem Produktspektrum.

Wann immer Elastomer- und Kunststoffprofile zum Einsatz kommen, kennt Parker Prädifa den Weg zur optimalen Lösung hinsichtlich Material und Geometrie. Dabei sind die Einsatzmöglichkeiten so vielfältig wie das Produkt selbst.

Unterschiedliche Industrien wie Automotive, Bau, Elektrotechnik, Maschinenbau, Sanitärtechnik und viele andere nutzen dichtungstechnische Produkte von Parker Prädifa zum sicheren Dichten, Dämpfen, Montieren oder Verblenden von technischen Bauteilen.

Parker Prädifa ist Beratungs- und Entwicklungspartner und steht bei der Auswahl des geeigneten Produkts ebenso zur Seite wie bei allen konstruktiven Fragestellungen.







Konfektionierte Profile, so vielfältig wie Ihre Aufgaben

Sicher, unkompliziert, variabel

Profile erfüllen vor allem in technischen Anwendungen eine Vielzahl von Aufgaben und sind technologisch oft alternativlos. Optische und funktionale Aspekte müssen dabei gleichermaßen erfüllt werden. Parker Prädifa bietet ein Produktportfolio, das sämtliche Einsatzzwecke abdeckt und für jede Anforderung die optimale Materialkombination anbietet.



Dichten

Bei empfindlichen, technischen Bauteilen, wie zum Beispiel in der Elektro- oder Klimatechnik kommen Profile zum Abdichten gegen verschiedene Medien wie Wasser, Staub oder Luft zum Einsatz. Dabei steht der Schutzaspekt sowie die Gewährleistung von Funktionssicherheit im Mittelpunkt.

Bei Automobilen beispielsweise verhindern Dichtprofile das Eindringen von Regenwasser oder anderen Umwelteinflüssen und sorgen so für Schutz und Komfort der Insassen.



Dämmen

Das Dämpfen von Vibrationen und Geräuschen dient dem Schutz und Komfort. In Automobilen beispielsweise verhindern oder mindern sie das Eindringen störender Fahr- oder Schließgeräusche oder anderer akustischer Einflüsse von außen in den Fahrzeuginnenraum sowie das Auftreten von Innenraumfrequenzen. Darüber hinaus werden Produktschäden verhindert, so dass Profile auch zum Werterhalt beitragen.



Schützen

Als Kantenschutz eingesetzte Profile tragen dazu bei, Verletzungen durch scharfkantige Bauteile und Ecken zu vermeiden. Sowohl beim Transport oder Einbau als auch ggf. beim späteren Betrieb kann ein schützendes Profil einen wichtigen funktionalen Beitrag leisten.



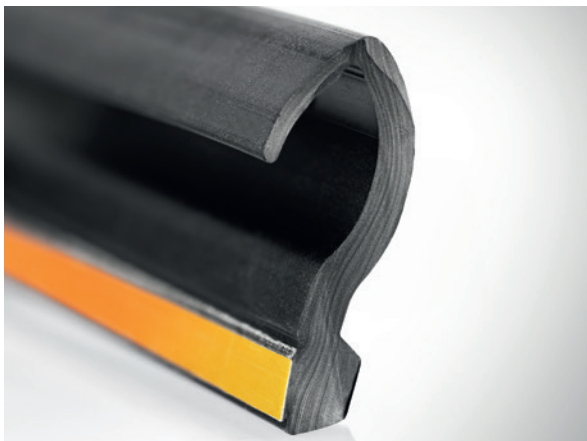
Montieren

Als Abstandshalter oder Anschlagpuffer erleichtern Profile den Zusammenbau von Bauteilsystemen, zum Beispiel bei der Montage von Scheibe und Karosserie im Automobilbau. Neben der Erleichterung der Montage steigern Profile als Abstandshalter auch die Präzision, da Geometrie und Kontur für korrekte Abstände beim Zusammenbau sorgen.

Das Material macht den Unterschied

Elastizität und Festigkeit

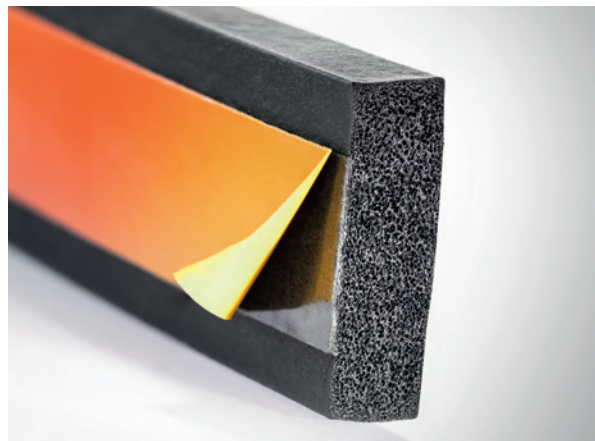
Parker Prädifa ist Spezialist in der Anwendungstechnik, denn wie überall bestimmt der Zweck die Mittel. Die gewünschten Produkteigenschaften lassen sich dabei mittels optimaler Materialauswahl erzielen. Kompakte Elastomere, gemischtzelliges Moosgummi sowie Kombinationen aus beiden Materialien kommen ebenso zum Einsatz wie unterschiedliche Thermoplaste.



Kompakte Elastomere

Aufgrund der elastischen Eigenschaften eignen sich Profile aus diesem Material zur Abdichtung bei Anwendungen mit hohen Schließ- und Belastungskräften.

- Hohe Druckelastizität, verbunden mit gutem Rückstellvermögen
- Perfekter Dicht- und Dämpfungswerkstoff dank elastischer Eigenschaften
- Einsatz bei hohen Schließ- und Belastungskräften
- Härte: 35-90 Shore A



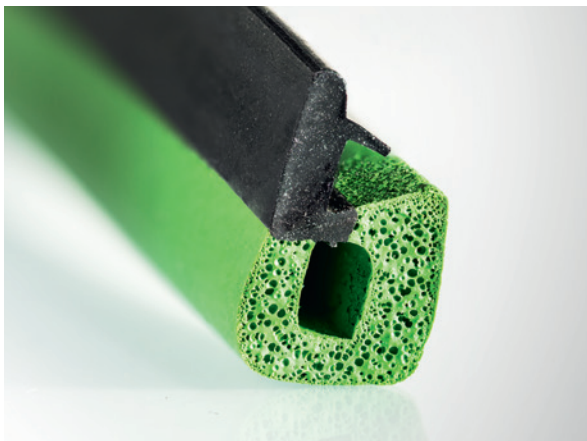
Moosgummi

Moosgummi kommt zum Einsatz, wenn hohe Verformbarkeit und Flexibilität gefordert sind, beispielsweise bei engen Bauräumen. Aufgrund der hohen Druckelastizität des Materials ist bereits bei leichtem Druck eine ausreichende Dichtwirkung gewährleistet. Die Materialmenge wird aufgrund der offenen Porenstruktur bei Moosgummi als Rohdichte in kg/m^3 gemessen.

- Keine Massenausdehnung bei Verformung dank überwiegend offener Porenstruktur
- Hohe Druckelastizität
- Dichtheit bereits bei leichtem Druck
- Hohe Verformbarkeit und Flexibilität
- Rohdichte: 65-350 kg/m^3

Elastomer-Familie	Kompakt-Elastomer	Moosgummi	Kombi-Material	Thermoplast
EPDM	x	x	x	
NBR	x	x	x	
SBR	x		x	
NR	x	x	x	
CR	x	x	x	
Silikon	x			
TPE/TPU/TPV				x

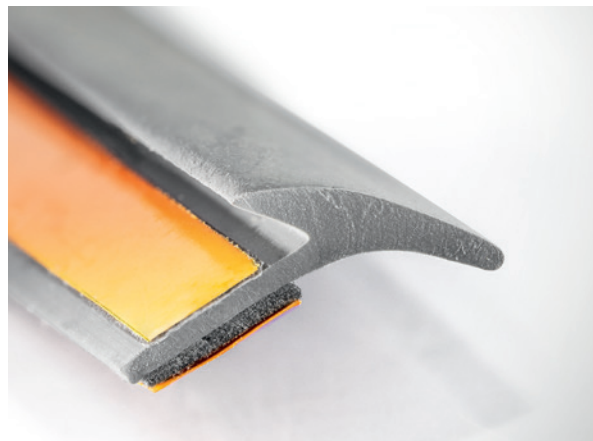
Standards fett gedruckt



Kombination aus kompaktem Elastomer und Moosgummi

Verbundlösungen aus Elastomer und Moosgummi bestehen aus einem kompakten Elastomer-Trägermaterial und einer weichen Moosgummi-Kontur. Die Vorteile liegen in der Synergie der einzelnen Materialien und ihrer Eigenschaften.

- Das Trägermaterial dient der Positionierung und Fixierung
- Bereits leichter Druck sorgt für zuverlässige Dichtheit



Thermoplaste

Thermoplastische Materialien bieten u.a. den Vorteil, dass sie keine Silikone (Stichwort „lackbenetzungsstörende Substanzen“) enthalten und aufgrund ihrer Recyclebarkeit umweltschonend sind. Aus Thermoplasten gefertigten Profile weisen eine gummiähnliche Außenhaut auf.

- Recyclebar
- Temperaturbereich: -40 °C bis +110 °C
- In allen Farben produzierbar
- Härte: 40-80 Shore A

Schritt für Schritt zum maßgeschneiderten Produkt

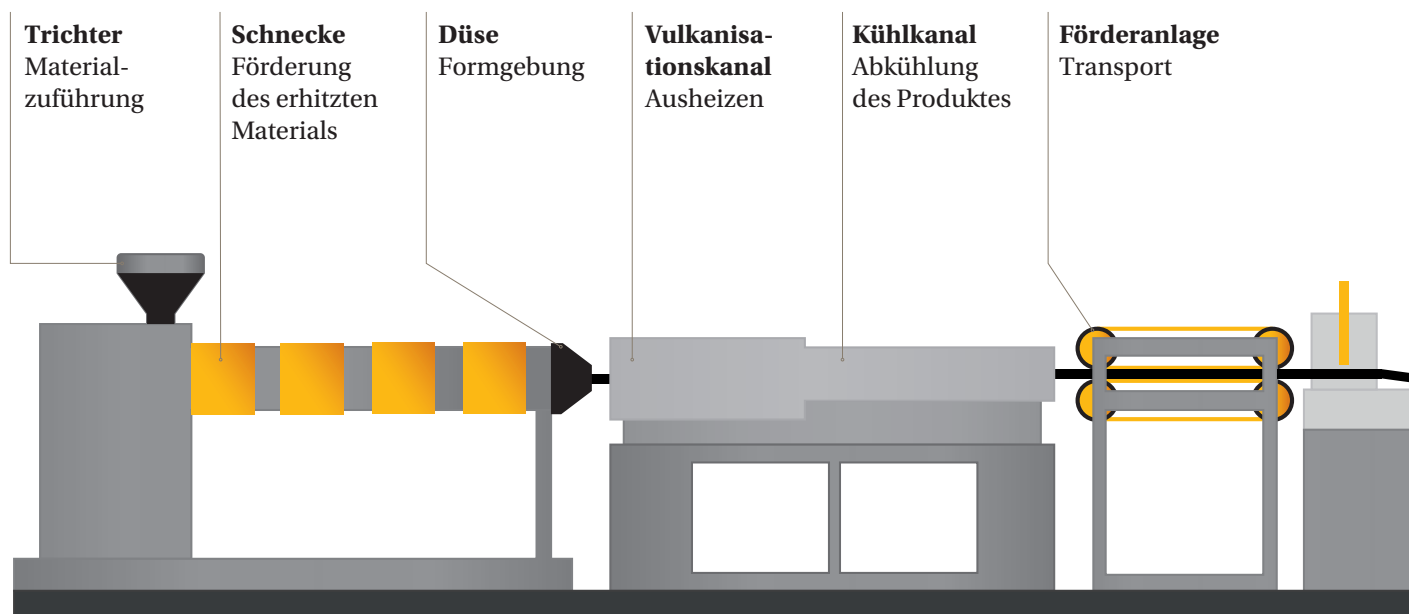
Extrudieren, Laminieren, Konfektionieren

Profile von Parker Prädifa werden aus elastischen Materialien gefertigt, die auf den jeweiligen Einsatzzweck genau abgestimmt sind. Sie halten sowohl den dynamisch als auch statisch auftretenden Belastungen stand und zeichnen sich unter anderem durch flexible Dehnungseigenschaften verbunden mit gutem Rückstellvermögen aus. Das Endprodukt wird nach Kundenwunsch entweder auf Länge gestanzt oder als Rollenware ausgeliefert und ist so ideal für die automatisierte Verarbeitung geeignet.

Extrusion

Profile von Parker Prädifa werden im Extrusionsverfahren als Endlos-Dichtungen produziert. Dabei wird das Material durch die Anlage geführt

und in seine dem jeweiligen Einsatzzweck entsprechende elastische Form gebracht.



Laminierung (optional)

Hier wird das Produkt mit einer selbstklebenden Schicht zusammengeführt. Mittels eines Laminators wird das doppelseitige Klebesystem auf das Profil appliziert. Die Parameter Zeit, Temperatur und aufgebrachter Druck führen zur gewünschten Verbundfestigkeit.

Die Heißverklebung sorgt dabei für

- Hochfeste Verbindungen (auch kleiner Flächen)
- Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit
- Dauerhafte Stabilität und Alterungsbeständigkeit
- Exaktes Kleben

Konfektionieren mit „Kiss Cutting“ (optional)

Beim Kiss Cutting wird das Profil bis auf das Trägermaterial (Liner) gestanzt. Da der Liner intakt bleibt, kann er einschließlich der auf dem Klebeband befindlichen Profile aufgerollt werden.

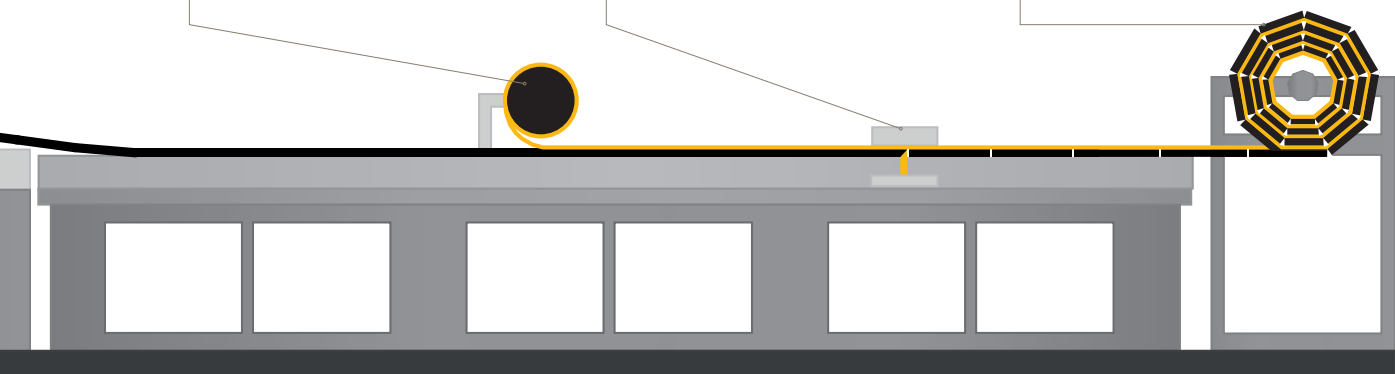


Profile – gestanzt oder „von der Rolle“

Das Endprodukt kann auf Wunsch als Rollenware bereitgestellt werden.

Kundenvorteile

- Vereinfachter Montageprozess
- Bequeme manuelle Entnahme
- Automatisierte Verarbeitung möglich



In vielen Branchen zuhause

Vielfältig, universell, bewährt

Jede Industrie hat Ihre spezifischen Anforderungen. Parker Prädifa kennt die Wünsche der Kunden und bietet maßgeschneiderte Lösungen. Dabei gehen unsere Services weit über das Produkt selbst hinaus. Sprechen Sie mit uns über Ihren individuellen Bedarf, auch hinsichtlich Applikationsverfahren, Veredelung und Logistik-Konzepten.



Automotive



Klimatechnik



Sanitärtechnik



Bauindustrie



Maschinenbau



Elektrotechnik



Luft- und Raumfahrt



Parker Hannifin GmbH
Engineered Materials Group Europa
Arnold-Jäger-Str. 1
74321 Bietigheim-Bissingen · Deutschland
Tel.: +49 7142 351-0
Fax: +49 7142 351-432
E-mail: praedifa@parker.com
www.parker.com/praedifa