



# MODELLREIHE 1.300 – 348.000 Nm

## FLEXIBLE ZAHNKUPPLUNGEN

### ALLGEMEINE ANGABEN R+W-ZAHNKUPPLUNGEN:

#### PASSUNGSSPIEL

Welle-Nabeverbindung 0,01 - 0,05 mm

#### TEMPERATURBEREICH

-30 bis +100° C, höhere Temperaturen auf Anfrage

**BZ**

## **FLEXIBLE ZAHNKUPPLUNGEN**

### **MODELLREIHE 1.300 – 348.000 Nm**

MODELLE

EIGENSCHAFTEN

**BZ1**



**Mit Passfederverbindung**

- ▶ hohe Drehmomentübertragung
- ▶ sehr geringes Zahnspiel
- ▶ preiswert
- ▶ wartungsarm durch spezielle Verzahnung

Seite 80-81

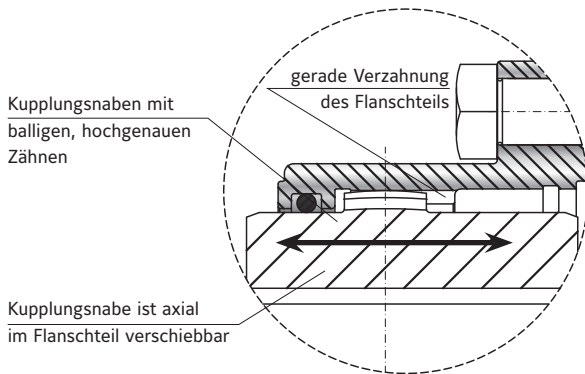
# ALLGEMEINE INFORMATIONEN FLEXIBLE ZAHNKUPPLUNGEN

## FUNKTION DER FLEXIBLEN ZAHNKUPPLUNG

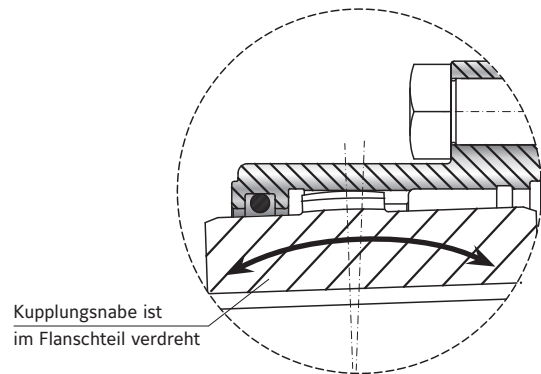
Der Versatzausgleich der flexiblen Zahnkupplung erfolgt über die hochgenaue Verzahnung von Kupplungsnahe und Flanschteil. Diese übertragen das Drehmoment spielarm und torsionssteif. Die Geometrie der Verzahnung

ermöglicht eine hohe Lebensdauer, auch ohne Versatz. Sie ermöglichen Lateral-, Angular-, sowie Axialversatz auszugleichen.

### Axialversatz



### Angular- und Lateralversatz



**BZ1**

# MIT PASSFEDERVERBINDUNG

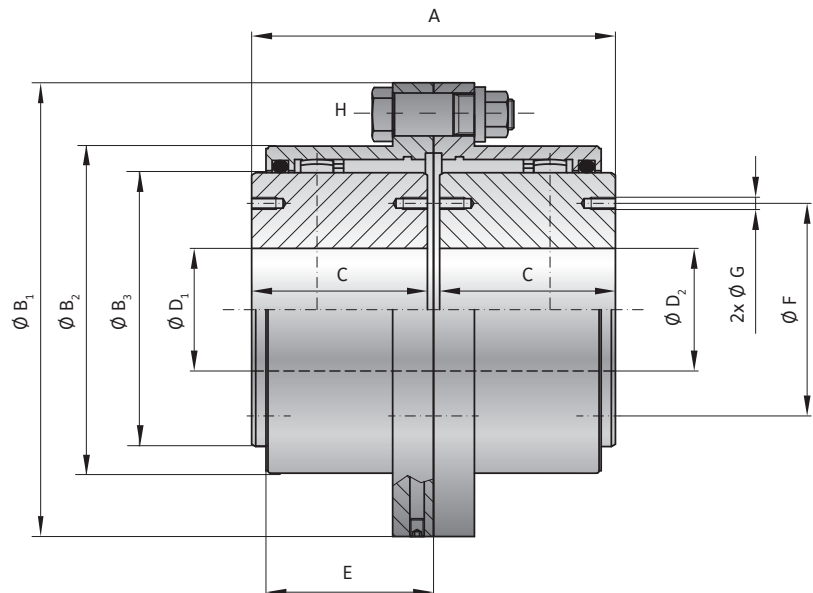
1.300 - 348.000 Nm

## SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

### MATERIAL

Kupplung aus hochfestem Stahl,  
Oberfläche brüniert

### DESIGN

Naben mit Passfederverbindung  
oder zylindrischer Bohrung zum  
Aufschrupfen.Optional: Fixierschraube für  
Passfedernut DIN 916

## MODELL BZ1

SERIE			10	25	50	100	150	200	300	450	600	800	1100	1700
Nenn Drehmoment (Nm)	$T_{KN}$		1.300	2.800	5.000	10.000	16.000	22.000	32.000	45.000	62.000	84.000	115.000	174.000
Max. Drehmoment (Nm)	$T_{Kmax}$		2.600	5.600	10.000	20.000	32.000	44.000	64.000	90.000	124.000	168.000	230.000	348.000
Einbaulänge (mm)	A		89	103	127	157	185	216	246	278	308	358	388	450
Flanschdurchmesser (mm)	$B_1$		111	141	171	210	234	274	312	337	380	405	444	506
Außendurchmesser (mm)	$B_2$		80	103,5	129,5	156	181	209	247	273	307	338	368	426
Nabendurchmesser (mm)	$B_3$		67	87	106	130	151	178	213	235	263	286	316	372
Passungslänge (mm)	C		43	50	62	76	90	105	120	135	150	175	190	220
Bohrungsdurchmesser möglich von-bis H7 (mm)	$D_1/D_2$		10-45	15-60	25-75	30-95	35-110	50-130	60-155	75-175	85-195	95-215	115-240	145-275
Länge Nabe (mm)	E		41	47	58,5	68,5	82	98	108,5	121	132	151,5	165	183,5
Durchmesser Handling (mm)	F		-	-	-	-	130	155	185	205	226	250	276	330
Gewinde Handling (mm)	G		-	-	-	-	2 x M8	2 x M8	2 x M10	2 x M12	2 x M16	2 x M16	2 x M16	2 x M20
Sechskant-Passschraube (10,9)	H		6 x M8	8 x M10	6 x M12	6 x M16	8 x M16	8 x M20	8 x M20	10 x M20	10 x M20	14 x M20	14 x M24	16 x M24
Anzugsmoment (Nm)			33,5	66	112	277	277	537	537	537	537	537	795	795
Trägheitsmoment (kgm <sup>2</sup> )			0,005	0,015	0,04	0,105	0,191	0,43	0,842	1,32	2,448	3,716	5,384	10,872
Masse ca. (kg)			4	7	14	25	37	60	90	118	169	224	277	414
Volumen Fett (dm <sup>3</sup> )			0,05	0,07	0,13	0,21	0,36	0,52	0,8	0,98	1,51	2,02	2,43	3,29
Nabenmaterial			Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl
Axialversatz (mm)			3	3	3	5	5	6	6	8	8	8	10	10
Angularversatz (Grad)			2x0,75	2x0,75	2x0,75	2x0,75	2x0,75	2x0,75	2x0,75	2x0,75	2x0,75	2x0,75	2x0,75	2x0,75
Drehzahl (1/min)			7000	6200	5650	5100	4700	4350	4000	3800	3600	3450	3300	3050

BESTELLBEISPIEL	BZ1	50	60	50	XX
Modell	●				
Serie		●			
Bohrungs $\varnothing$ D1 F7				●	
Bohrungs $\varnothing$ D2 F7					●

Sonderanfertigungen  
(z.B. VA Material)  
auf Anfrage möglich.

Bei Sonderanfertigungen bitte bei der Bestellung am Ende der Bestellnummer mit XX kennzeichnen und ausführlich erklären. Z.B. (BZ1/ 50 / 60 / 50 / XX)

## ZULÄSSIGE SCHMIERSTOFFE

► **Achtung:** Die Schmierung der Verzahnung ist für die Lebensdauer der flexiblen Zahnkupplung sehr wichtig. Eine zusätzliche optionale Dichtung sichert die Schmierung über einen langen Zeitraum.

Schmiermittel: Hochleistungsfett

Normale Drehzahl und Beanspruchung		Hohe Drehzahl und Beanspruchung	
Castrol	Impervia MDX	Caltex	Coupling Grease
Esso	Fibrax 370	Klüber	Klüberplex GE 11-680
Klüber	Klüberplex GE 11-680	Mobil	Mobilgrease XTC
Mobil	Mobilux EPO	Shell	Albida GC1
Shell	Alvania grease EP R-O or ER 1	Texaco	Coupling Grease
Total	Specis EPG		

## WARTUNG UND SCHMIERUNG

