



MODELLREIHE 9 – 25.000 Nm

GELENKWELLEN

ALLGEMEINE ANGABEN R+W-GELENKWELLEN:



LEBENSDAUER

Bei Beachtung der technischen Hinweise sind die Kupplungen lebensdauerfest und wartungsfrei.

PASSUNGSSPIEL

Welle-Nabeverbindung 0,01 - 0,05 mm

DREHZAHLN

Abhängig von der Gesamtlänge A, bitte R+W kontaktieren.

SONDERLÖSUNGEN

Wie andere Passungen, Passfedernuten, Sondermaterial, Bälge und ATEX-Ausführungen sind kurzfristig möglich.

ATEX (Optional)

Für den Einsatz in Explosionsschutzbereichen für die Gefahrenzonen 1/21 und 2/22 besitzen die Gelenkwellen eine Zulassung nach Richtlinie 94/9/EG.

SPIELFREIE, TORSIONSSTEIFE GELENKWELLEN MODELLREIHE 10 – 4.000 Nm

MODELLE

EIGENSCHAFTEN

ZA



**mit Klemmnabe
von 10 - 800 Nm**

Seite 116

- ▶ Montage & Demontage ohne Verschieben der ausgerichteten Maschinen
- ▶ Standardlängen bis 6 m
- ▶ keine Zwischenlagerung notwendig

ZA



**mit Konusklemmnabe
von 1.500 - 4.000 Nm**

Seite 117

- ▶ Montage & Demontage ohne Verschieben der ausgerichteten Maschinen
- ▶ Standardlängen bis 6 m
- ▶ keine Zwischenlagerung notwendig

ZAE



**mit geteilter Klemmnabe
von 10 - 800 Nm**

Seite 118

- ▶ Gelenkwelle radial herausnehmbar, dadurch einfache Montage & Demontage
- ▶ Standardlängen bis 6 m
- ▶ keine Zwischenlagerung notwendig

ZAL



**mit geteilter Klemmnabe
von 10 - 800 Nm**

Seite 119

- ▶ Gelenkwelle radial herausnehmbar, dadurch einfache Montage & Demontage
- ▶ Standardlängen bis 6 m, mit CFK Rohr
- ▶ keine Zwischenlagerung notwendig

SPIELFREIE GELENKWELLEN MODELLREIHE 9 – 25.000 Nm

MODELLE

EIGENSCHAFTEN

EZ2



**mit geteilter Klemmnabe
von 9 - 25.000 Nm**

Seite 120-121

- ▶ Standardlängen bis 4 m
- ▶ keine Zwischenlagerung notwendig
- ▶ Gelenkwelle radial herausnehmbar,
dadurch einfache Montage & Demontage

EZV



**mit geteilter Klemmnabe,
längenvariabel
von 12,5 - 1.200 Nm**

Seite 122-123

- ▶ Stufenlos längenvariabel bis 4 m
- ▶ keine Zwischenlagerung notwendig
- ▶ Gelenkwelle radial herausnehmbar,
dadurch einfache Montage & Demontage

ZA

MIT KLEMMNABE

10 - 800 Nm



SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

- ▶ zur Überbrückung großer Achsabstände
- ▶ Standardlängen bis 6 m
- ▶ keine Zwischenlagerung notwendig
- ▶ Zwischenrohr radial herausnehmbar

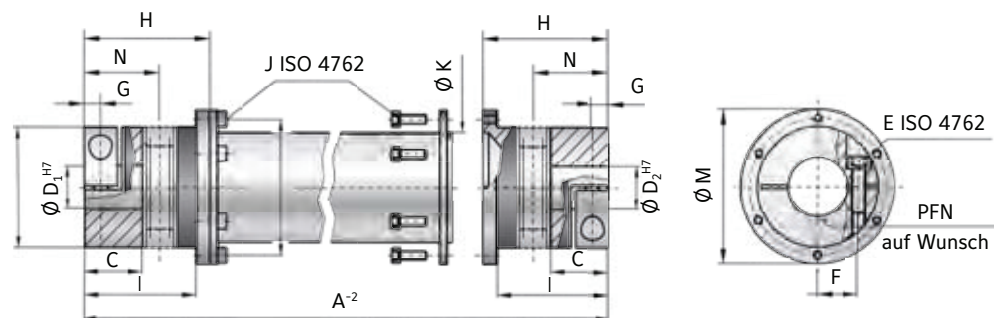
- ▶ **Zwischenrohr:** Aluminium, ab Serie 300 Stahl, optional CFK-Ausführung
- ▶ **Naben:** Bis Serie 60 Aluminium, ab Serie 150 Stahl

DESIGN

Zwei Klemmnaben mit einer seitlichen Schraube. Zwischenrohr kardanisch in Klemmnabe gelagert. Von -30 bis +100° C einsetzbar.

MATERIAL

- ▶ **Balg:** Aus hochelastischem Edelstahl



MODELL ZA

SERIE			10	30	60	150	200	300	500	800
Neendrehmoment (Nm)	T_{KN}		10	30	60	150	200	300	500	800
Gesamtlänge von - bis (mm)	A^2		110 - 6000	140 - 6000	170 - 6000	190 - 6000	210 - 6000	250 - 6000	260 - 6000	260 - 6000
Außendurchmesser Klemmnabe (mm)	B		40	55	66	81	90	110	123	134
Passungslänge (mm)	C		16	27	31	35,5	40,5	43	50	48
Bohrungsdurchmesser möglich von Ø bis Ø H7 (mm)	$D_{1/2}$		5 - 20	10 - 28	12 - 32	19 - 42	22 - 45	30 - 60	35 - 60	40 - 72
Mit Passfedernut - max. Ø H7 (mm)	$D_{1/2}$		17	23	29	36	45	60	60	66
Befestigungsschraube ISO 4762	E		M4	M6	M8	M10	M12	M12	M16	2x M16
Anzugsmoment (Nm)			5	15	40	70	110	130	200	250
Mittenabstand (mm)	F		15	19	23	27	31	39	41	48
Abstand (mm)	G		5	7,5	9,5	11	12,5	13	17	18
Balgkörperlänge (mm)	H		44,5	57,5	71	78	86	94	110	101
Abstand (mm)	I		38,5	51	61	69	75,5	81	96	89
Befestigungsschrauben ISO 4762	J		4x M4	6x M4	6x M5	8x M6	8x M6	8x M8	8x M8	10x M8
Anzugsmoment (Nm)			3	4	7	10	12	30	30	40
Außendurchmesser Rohr (mm)	K		35	50	60	76	90	100	110	120
Lochkreis Ø (mm)	L		45	62,5	71,5	88	100	120	132	138
Außendurchmesser Flansch (mm)	M		52	70	80	98	110	135	148	153
Gelenkmittenmaß (mm)	N		25	34	41	47	52	56	66	64

Max. zulässiger Versatz siehe Kapitel Dimensionierung.

BESTELLBEISPIEL	ZA	10	1551	18	19	XX
Modell	●					Sonderanfertigungen (z.B. CFK-Rohr) auf Anfrage möglich.
Serie		●				
Gesamtlänge mm			●			
Bohrungs Ø D1 H7				●		
Bohrungs Ø D2 H7					●	
Bei Sonderanfertigungen bitte bei der Bestellung am Ende der Bestellnummer mit XX kennzeichnen und ausführlich erklären. Z.B. (ZA / 10 / 1551 / 18 / 19 / XX)						



SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

- ▶ zur Überbrückung größerer Achsabstände
- ▶ Standardlängen bis 6 m
- ▶ keine Zwischenlagerung notwendig
- ▶ Zwischenrohr radial herausnehmbar

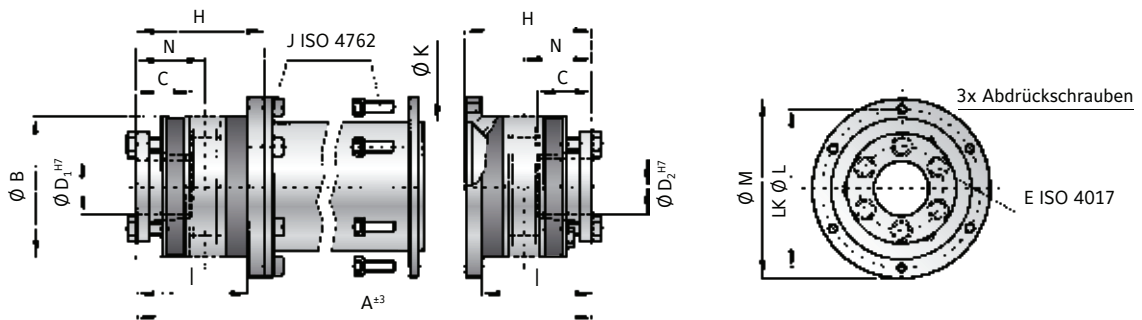
MATERIAL

- ▶ **Balg:** Aus hochelastischem Edelstahl

- ▶ **Zwischenrohr:** Stahl, optional CFK-Ausführung
- ▶ **Naben:** Stahl

DESIGN

Zwei geschlitzte Konusklemmnaben, mit Schrauben und unverlierbaren Abdrückschrauben. Zwischenrohr kardanisches in Klemmnabe gelagert. Von -30 bis +120° C einsatzfähig.



MODELL ZA

SERIE			1500	4000
Nenn Drehmoment (Nm)	T_{KN}		1500	4000
Gesamtlänge von - bis (mm)	$A^{±3}$		280 - 6000	280 - 6000
Außendurchmesser Balg (mm)	B		157	200
Passungslänge (mm)	C		61	80,5
Bohrungsdurchmesser möglich von Ø bis Ø H7 (mm)	$D_{1/2}$		35 - 70	40 - 100
Befestigungsschrauben ISO 4017	E		6 x M12	6 x M16
Anzugsmoment (Nm)			70	120
Balgkörperlänge (mm)	H		98	103,5
Abstand (mm)	I		82	84
Befestigungsschrauben ISO 4762	J		10x M10	12x M12
Anzugsmoment (Nm)			70	120
Außendurchmesser Rohr (mm)	K		150	160
Lochkreis Ø (mm)	L		168	193
Außendurchmesser Flansch (mm)	M		184	213
Gelenkmittenmaß (mm)	N		56	61

Max. zulässiger Versatz siehe Kapitel Dimensionierung.

BESTELLBEISPIEL	ZA	1500	2551	65	70	XX
Modell	●					Sonderanfertigungen (z.B. CFK-Rohr) auf Anfrage möglich.
Serie		●				
Gesamtlänge mm			●			
Bohrungs Ø D1 H7				●		
Bohrungs Ø D2 H7					●	

Bei Sonderanfertigungen bitte bei der Bestellung am Ende der Bestellnummer mit XX kennzeichnen und ausführlich erklären. Z.B. (ZA / 1500 / 2551 / 65 / 70 / XX)



SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

- ▶ zur Überbrückung großer Achsabstände
- ▶ Standardlängen bis 6 m
- ▶ keine Zwischenlagerung notwendig
- ▶ Gelenkwelle durch geteilte Klemmnaben radial montierbar

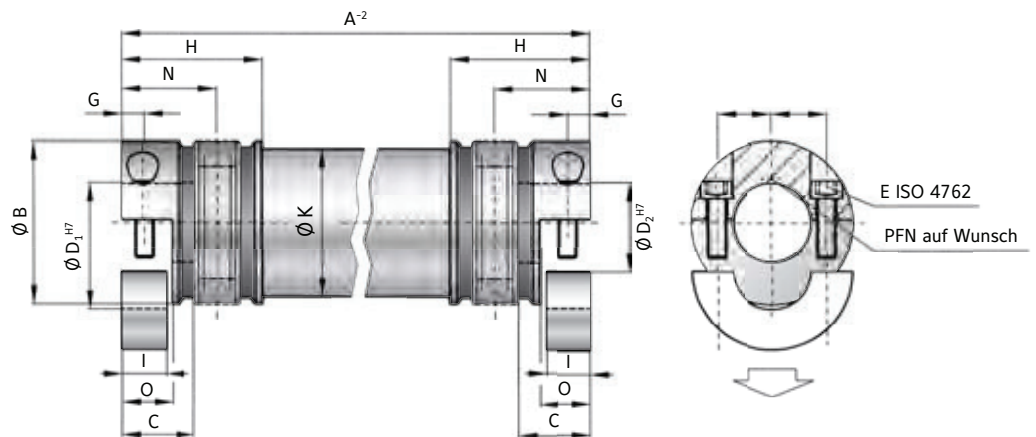
- ▶ **Zwischenrohr:** Aluminium, ab Serie 300 Stahl
- ▶ **Naben:** Bis Serie 60 Aluminium, ab Serie 150 Stahl

DESIGN

Zwei Klemmnaben mit je zwei seitlichen Schrauben. Zwischenrohr kardanisch in Klemmnabe gelagert. Von -30 bis +100° C einsetzbar.

MATERIAL

- ▶ **Balg:** Aus hochelastischem Edelstahl



MODELL ZAE

SERIE			10	30	60	150	300	500	800
Neundrehmoment (Nm)	T_{KN}		10	30	60	150	300	500	800
Gesamtlänge von - bis (mm)	A^2		100 - 6000	130 - 6000	160 - 6000	180 - 6000	240 - 6000	250 - 6000	250 - 6000
Außendurchmesser Klemmnabe (mm)	B		40	55	66	81	110	123	133
Passungslänge (mm)	C		16	27	31	34,5	42	50	47
Bohrungsdurchmesser möglich von Ø bis Ø H7 (mm)	$D_{1/2}$		5 - 20	10 - 28	12 - 32	19 - 42	30 - 60	35 - 60	40 - 72
Max. InnenØ Klemmnabe H7 (mm) bei reduzierter Klemmlänge (0)	D_{max}		24	30	32	42	60	60	75
Mit Passfedernut - max. Ø H7 (mm)	$D_{1/2}$		17	23	29	36	60	60	66
Befestigungsschrauben ISO 4762	E		M4	M6	M8	M10	M12	M16	M16
Anzugsmoment (Nm)			5	15	40	70	130	200	250
Mittenabstand (mm)	F		15	19	23	27	39	41	48
Abstand (mm)	G		5	7,5	9,5	12	14	17	19
Balgkörperlänge (mm)	H		39,5	52	64	72	83	96	95
Klemmlänge (mm)	I		10	15	19	22	28	33,5	37,5
Außendurchmesser Rohr (mm)	K		35	50	60	76	100	110	120
Länge (mm)	O		11,5	17	21	24	30	35	40
Gelenkmittenmaß (mm)	N		25	34	41	47	56	66	65

Max. zulässiger Versatz siehe Kapitel Dimensionierungen.

BESTELLBEISPIEL	ZAE	10	1551	18	19	XX
Modell	●					
Serie		●				
Gesamtlänge mm			●			
Bohrungs Ø D1 H7				●		
Bohrungs Ø D2 H7					●	
Bei Sonderanfertigungen bitte bei der Bestellung am Ende der Bestellnummer mit XX kennzeichnen und ausführlich erklären. Z.B. (ZAE / 10 / 1551 / 18 / 19 / XX)						

Sonderanfertigungen (z.B. gewuchtet) auf Anfrage möglich.



MIT GETEILTER KLEMMNABE UND CFK-ZWISCHENROHR 10 - 800 Nm

SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN



EIGENSCHAFTEN

- ▶ niedriges Trägheitsmoment
- ▶ zur Überbrückung großer Achsabstände
- ▶ Standardlängen bis 6 m
- ▶ keine Zwischenlagerung notwendig
- ▶ für hohe Drehzahlen

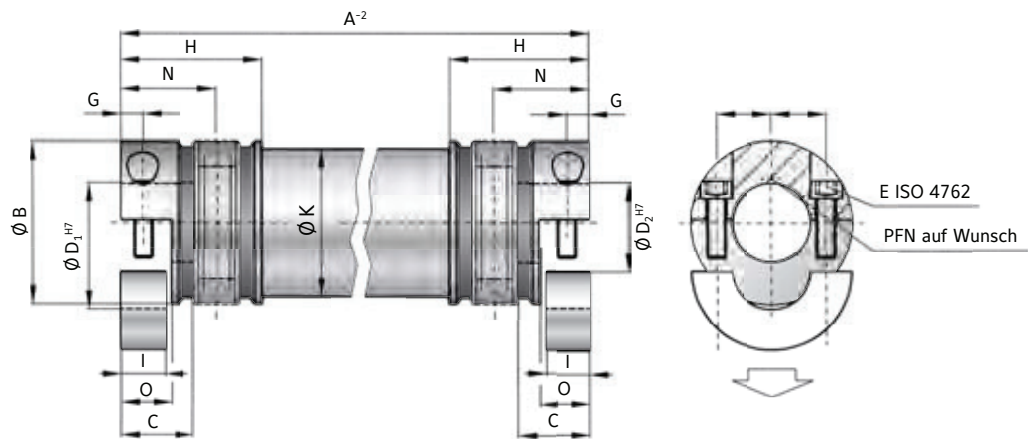
- ▶ **Naben:** Bis Serie 60 Aluminium, ab Serie 150 Stahl

DESIGN

Zwei geteilte Klemmnaben mit je zwei seitlichen Schrauben. Zwischenrohr kardanisch in Klemmnabe gelagert. Von -30 bis +100° C einsatzfähig.

MATERIAL

- ▶ **Balg:** Aus hochelastischem Edelstahl
- ▶ **Zwischenrohr:** CFK



MODELL ZAL

SERIE			10	30	60	150	300	500	800
Nenn Drehmoment (Nm)	T_{KN}		10	30	60	150	300	500	800
Gesamtlänge von - bis (mm)	A^{-2}		100 - 6000	130 - 6000	160 - 6000	180 - 6000	240 - 6000	250 - 6000	250 - 6000
Außendurchmesser Klemmnabe (mm)	B		40	55	66	81	110	123	133
Passungslänge (mm)	C		16	27	31	34,5	42	50	47
Bohrungsdurchmesser möglich von Ø bis Ø H7 (mm)	$D_{1/2}$		5 - 20	10 - 28	12 - 32	19 - 42	30 - 60	35 - 60	40 - 72
Max. InnenØ Klemmnabe H7 (mm) bei reduzierter Klemmlänge (0)	D_{max}		24	30	32	42	60	60	75
Mit Passfedernut - max. Ø H7 (mm)	$D_{1/2}$		17	23	29	36	60	60	66
Befestigungsschrauben ISO 4762	E		M4	M6	M8	M10	M12	M16	M16
Anzugsmoment (Nm)			5	15	40	70	130	200	250
Mittenabstand (mm)	F		15	19	23	27	39	41	48
Abstand (mm)	G		5	7,5	9,5	12	14	17	19
Balgkörperlänge (mm)	H		39,5	52	64	72	83	96	95
Klemmlänge (mm)	I		10	15	19	22	28	33,5	37,5
Außendurchmesser Rohr (mm)	K		35	50	60	76	100	110	120
Länge (mm)	O		11,5	17	21	24	30	35	40
Gelenkmittenmaß (mm)	N		25	34	41	47	56	66	65

Max. zulässiger Versatz siehe Kapitel Dimensionierungen.

BESTELLBEISPIEL	ZAL	10	1551	18	19	XX
Modell	●					Sonderanfertigungen (z.B. gewuchtet) auf Anfrage möglich.
Serie		●				
Gesamtlänge mm			●			
Bohrungs Ø D1 H7				●		
Bohrungs Ø D2 H7					●	
Bei Sonderanfertigungen bitte bei der Bestellung am Ende der Bestellnummer mit XX kennzeichnen und ausführlich erklären. Z.B. (ZAL / 10 / 1551 / 18 / 19 / XX)						

EZ2

MIT GETEILTER KLEMMNABE

9 - 25.000 Nm



SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

- ▶ kurze Montage & Demontage
- ▶ zur Überbrückung großer Achsabstände bis 4 m
- ▶ keine Zwischenlagerung notwendig

MATERIAL

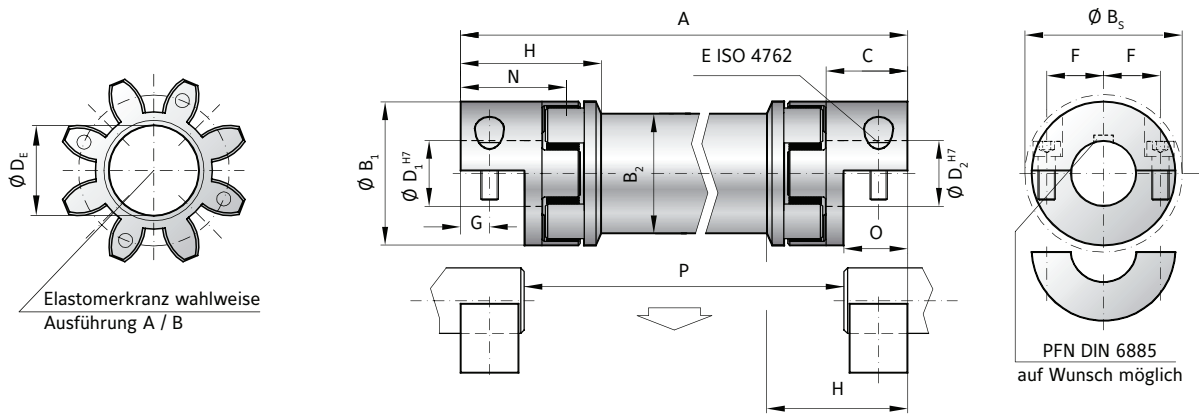
- ▶ **Naben:** Bis Serie 450 hochfestes Aluminium, Serie 800 Stahl, ab Serie 2500 GGG40
- ▶ **Zwischenrohr:** Bis Serie 450 hochfestes Aluminium, ab Serie 800 Stahl, optional CFK-Rohr möglich

- ▶ **Elastomerkranz:** Verschleißfestes Hochleistungs TPU

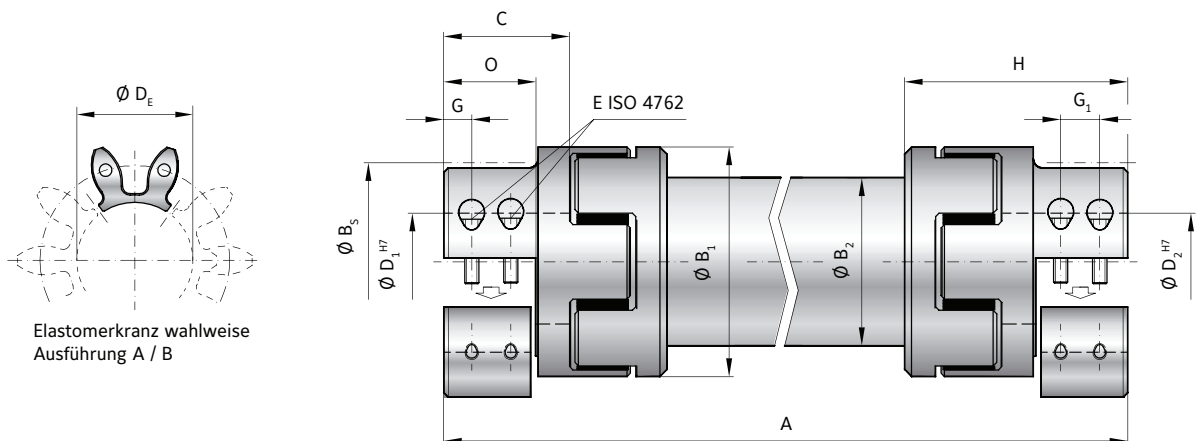
DESIGN

Zwei geteilte Klemmnaben mit konkaven Klauen und je zwei bzw. vier seitliche Schrauben. Beide Kupplungskörper sind fest verbunden mit einem auf hohem Rundlauf optimierten Zwischenrohr. Aufgrund des Elastomerkranzes – steckbar, spielfrei und elektrisch isolierend.

AUSFÜHRUNG | SERIE 10 - 800



AUSFÜHRUNG | SERIE 2.500 - 9.500



Beschreibung der Elastomerkränze siehe Seite 66-67.

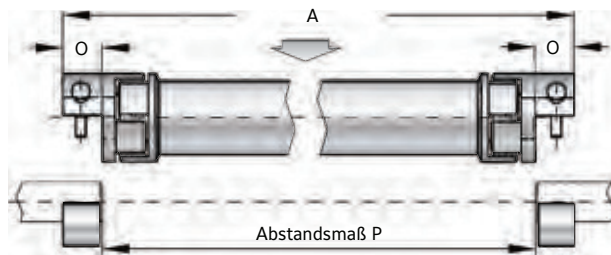
MODELL EZ2

SERIE		5		10		20		60		150		300		450		800		2500		4500		9500	
Ausführung (Elastomerkranz)		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
Nenn Drehmoment (Nm)	T_{KN}	9	12	12,5	16	17	21	60	75	160	200	325	405	530	660	950	1.100	1.950	2.450	5.000	6.200	10.000	12.500
Max. Drehmoment* (Nm)	T_{Kmax}	18	24	25	32	34	42	120	150	320	400	650	810	1060	1350	1.900	2.150	3.900	4.900	10.000	12.400	20.000	25.000
Einbaulänge der Gelenkwelle von - bis (mm)	A	75-3.000		95 - 4.000		130 - 4.000		175 - 4.000		200 - 4.000		245 - 4.000		280 - 4.000		320 - 4.000		460 - 4000		580 - 4.000		710 - 4.000	
Außendurchmesser Nabe (mm)	B_1	25		32		42		56		66,5		82		102		136,5		160		225		290	
Außendurchmesser Rohr (mm)	B_2	25		28		35		50		60		76		90		120		150		175		220	
Außendurchmesser Schraubenkopf (mm)	B_5	25		32		44,5		57		68		85		105		139		155		190		243	
Passungslänge (mm)	C	8		20		25		40		47		55		65		79		85		110		140	
Bohrungsdurchmesser möglich von \emptyset bis \emptyset H7 (mm)	$D_{1/2}$	5 - 12,7		5 - 16		8 - 25		14 - 32		19 - 36		19 - 45		24 - 60		35 - 80		35 - 90		40 - 120		50 - 140	
Max. Innendurchmesser (Elastomerkranz) (mm)	D_E	10,2		14,2		19,2		26,2		29,2		36,2		46,2		60,5		80		111		145	
Befestigungsschrauben (ISO 4762)	E	4 x M3		4 x M4		4 x M5		4 x M6		4 x M8		4 x M10		4 x M12		4 x M16		4 x M16		8 x M16		8 x M24	
Anzugsmoment (Nm)		2		4		8		15		35		70		120		290		300		300		980	
Mittenabstand (mm)	F	8		10,5		15,5		21		24		29		38		50,5		57		72,5		90	
Abstand (mm)	G/G_1	5		7,5		8,5		15		17,5		20		25		30		36		24 / 34		30 / 48	
Kupplungslänge (mm)	H	25		34		46		63		73		86		99		125		142		181		229	
Trägheitsmoment je Kupplungsteil (10^{-3} kgm ²)	J_1/J_2	0,004		0,01		0,02		0,15		0,21		1,02		2,3		17		30		140		450	
Trägheitsmoment Rohr je laufender Meter (10^{-3} kgm ²)	J_3	0,049		0,075		0,183		0,66		1,18		2,48		10,6		38		360		750		1.800	
Torsionssteife beider Elastomerkranze (Nm/rad)	C_{Tdyn}^E	150	350	270	825	1.270	2.220	3.970	5.950	6.700	14.650	11.850	20.200	27.700	40.600	41.300	90.000	87.500	108.000	168.500	371.500	590.000	670.000
Torsionssteife pro 1 m Zwischenrohr (Nm/rad)	C_{12WR}	503		727		1.770		6.440		11.500		24.000		73.000		389.000		950.000		2.200.200		5.500.000	
Gelenkmittenmaß (mm)	N	18		26		33		49		57		67		78		94		108		137		171	
Länge (mm)	O	11		16,6		18,6		32		37		42		52		62		67		85		105	

* Max. übertragbares Drehmoment der Klemmnabe in Abhängigkeit des Bohrungsdurchmessers siehe Seite 70/71.

EINBAUHINWEISE

Die Einbaulänge A ergibt sich durch das Abstandsmaß P + 2xO.



BESTELLBEISPIEL	EZ2	20	1200	A	24	19	XX
Modell	●						Sonderanfertigungen (z.B. feingewuchtet) auf Anfrage möglich.
Serie		●					
Einbaulänge			●				
Ausführung des Elastomerkranzes				●			
Bohrungs \emptyset D1 H7					●		
Bohrungs \emptyset D2 H7						●	
Bei Sonderanfertigungen bitte bei der Bestellung am Ende der Bestellnummer mit XX kennzeichnen und ausführlich erklären. Z.B. (EZ2 / 20 / 1200 / A / 24 / 19 / XX)							



LÄNGENVARIABLE MIT GETEILTER KLEMMNABE 12,5 - 1.200 Nm



SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

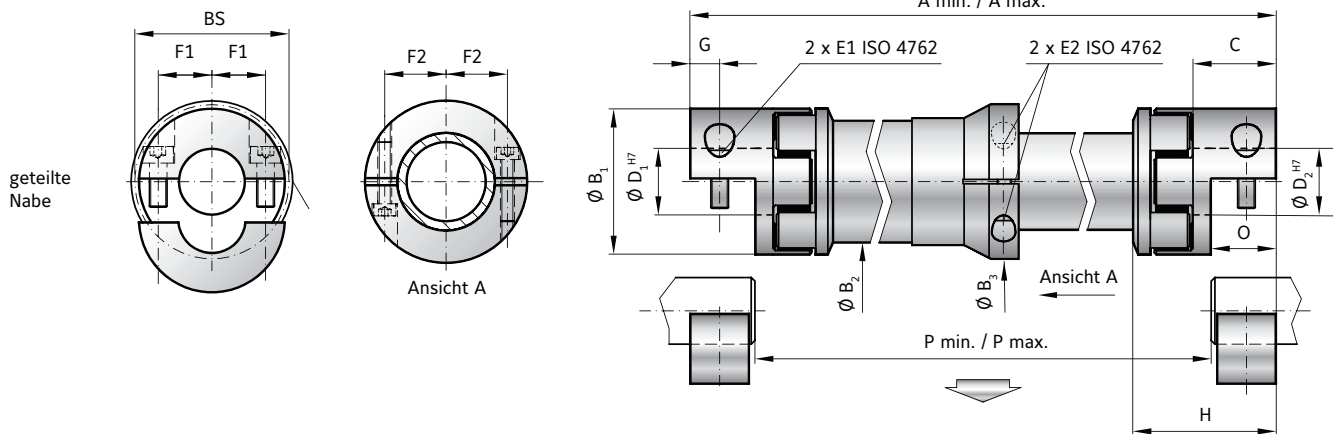
- ▶ stufenlos längenvariabel
- ▶ kurze Montage & Demontage
- ▶ keine Zwischenlagerung notwendig
- ▶ Überbrückung von Achsabständen bis 4m

MATERIAL

- ▶ **Naben:** Hochfestes Aluminium
- ▶ **Zwischenrohre:** Hochgenaue Aluminium-Rohre
- ▶ **Elastomerkranz:** Verschleißfestes Hochleistungs TPU

DESIGN

Zwei geteilte Klemmnaben mit konkaven Klauen und je zwei seitlichen Schrauben. Beide Kupplungskörper sind fest verbunden mit zwei auf hohem Rundlauf optimierten Zwischenrohren. Längenänderung innerhalb des festgelegten Bereichs durch Lösen der Rohrklemmnabe möglich. Aufgrund des Elastomerkranzes – steckbar, spielfrei und elektrisch isolierend.



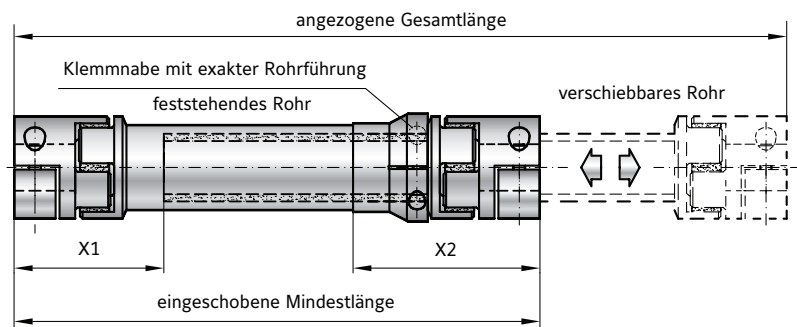
Beschreibung der Elastomerkranze siehe Seite 66.

FUNKTIONSBESCHREIBUNG

Die ausgezogene Gesamtlänge und die eingeschobene Mindestlänge sind bei der Auslegung der Gelenkwelle konstruktionsbedingt miteinander verknüpft. Je nach Anforderung kann über die nebenstehenden zwei Formeln in Kombination mit der Zeichnung die ausgezogene Gesamtlänge oder die eingeschobene Mindestlänge berechnet werden.

Informationen zur Dimensionierung der Gelenkwelle EZV in Bezug auf Torsionssteife oder Axial-, Angular- und Lateralversatz Dimensionierung.

$$\text{Ausgezogene Gesamtlänge} = (\text{eingeschobene Mindestlänge} \times 2) - \text{Verrechnungsmaß} (X1 + X2)$$



$$\text{Eingeschobene Mindestlänge} = \frac{\text{ausgezogene Gesamtlänge} + \text{Verrechnungsmaß} (X1 + X2)}{2}$$

MODELL EZV

SERIE		10		20		60		150		300		450	
Ausführung (Elastomerkranz)		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
Nenn Drehmoment (Nm)	T_{KN}	12,5	16	17	21	60	75	160	200	325	405	530	660
Max. Drehmoment* (Nm)	T_{Kmax}	25	32	34	42	120	150	320	400	650	810	1060	1200
Eingeschobene Mindestlänge von - bis (mm)	A_{min}	150 - 2.055		200 - 2.075		250 - 2.095		300 - 2.115		350 - 2.130		400 - 2.150	
Ausgezogene Gesamtlänge von - bis (mm)	A_{max}	190 - 4.000		250 - 4.000		310 - 4.000		370 - 4.000		440 - 4.000		500 - 4.000	
Verrechnungsmaß (mm)	$X1+X2$	115		156		197		240		280		312	
Außendurchmesser Nabe (mm)	B_1	32		42		56		66,5		82		102	
Außendurchmesser Rohr (mm)	B_2	28		35		50		60		80		90	
Außendurchmesser Mittelnabe (mm)	B_3	41,5		47		67		77		102		115	
Außendurchmesser Schraubenkopf (mm)	B_s	32		44,5		57		68		85		105	
Passungslänge (mm)	C	20		25		40		47		55		65	
Bohrungsdurchmesser möglich von \emptyset bis \emptyset H7 (mm)	$D_{1/2}$	5 - 16		8 - 25		14 - 32		19 - 35		19 - 45		24 - 60	
Befestigungsschrauben (ISO 4762)	E_1	M4		M5		M6		M8		M10		M12	
Anzugsmoment (Nm)		4		8		15		35		70		120	
Befestigungsschrauben (ISO 4762)	E_2	M4		M4		M5		M6		M8		M10	
Anzugsmoment (Nm)		4		4,5		8		18		35		70	
Mittenabstand (mm)	F_1	10,5		15,5		21		24		29		38	
Mittenabstand (mm)	F_2	15		18		26		31		41		45	
Abstand (mm)	G	7,5		8,5		15		17,5		20		25	
Kupplungslänge (mm)	H	34		46		63		73		86		99	
Gelenkmittenmaß (mm)	N	26		33		49		57		67		78	
Länge (mm)	O	16,6		18,6		32		37		42		52	
Trägheitsmoment je Kupplungsteil (10^{-3} kgm^2)	J_1/J_2	0,01		0,02		0,15		0,21		1,02		2,3	
Trägheitsmoment Rohr je laufender Meter (10^{-3} kgm^2)	J_3	0,075		0,183		0,66		1,18		2,48		10,6	
Torsionssteife beider Kupplungsteile (Nm/rad)	C_{Tdyn}^E	270	825	1.270	2.220	3.970	5.950	6.700	14.650	11.850	20.200	27.700	40.600
Torsionssteife pro 1 m Zwischenrohr (Nm/rad)	C_T^{ZWR}	321		1.530		6.632		11.810		20.230		65.340	

* Max. übertragbares Drehmoment der Klemmnabe in Abhängigkeit des Bohrungsdurchmessers siehe Seite 70.

BESTELLBEISPIEL	EZV	20	1200	A	24	19	XX
Modell	●						Sonderanfertigungen (z.B. feingewuchtet) auf Anfrage möglich.
Serie		●					
Einbaulänge			●				
Ausführung des Elastomerkranzes				●			
Bohrungs \emptyset D1 H7					●		
Bohrungs \emptyset D2 H7						●	
Bei Sonderanfertigungen bitte bei der Bestellung am Ende der Bestellnummer mit XX kennzeichnen und ausführlich erklären. Z.B. (EZV / 20 / 1200 / A / 24 / 19 / XX)							