

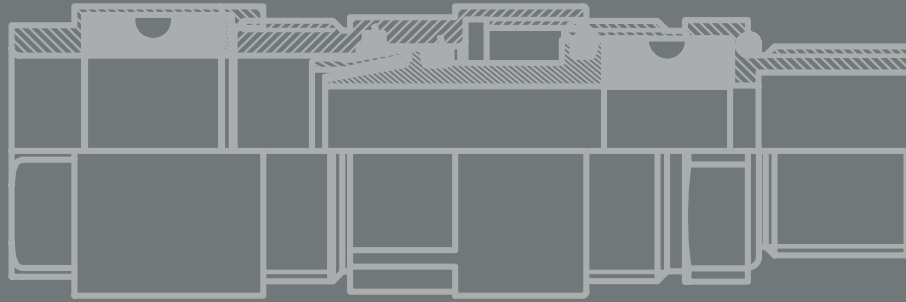


**Kompetenz, die verbindet!**

*Competence, which connects!*

[www.rst.eu](http://www.rst.eu)





## IMMER DEN ENTSCHEIDENDEN SCHRITT VORAUSS ALWAYS A STEP AHEAD

Seit fast 25 Jahren sind wir unter dem Markennamen RST tätig und gelten inzwischen im Weltmarkt als fest etablierter Garant für innovative Produkte. Bei aller geschäftlicher Anerkennung und wirtschaftlichem Wachstum werden die Charaktereigenschaften eines Familienunternehmens gegenüber den mehr als 1.800 Kunden weiter gepflegt. Im Innen- wie auch im Außenverhältnis sind dies in erheblichem Maße echte Erfolgsfaktoren, die dazu beitragen, dass die Anforderungen und Bedürfnisse des Marktes an unsere Produkte eine kontinuierliche Bestätigung erfahren.

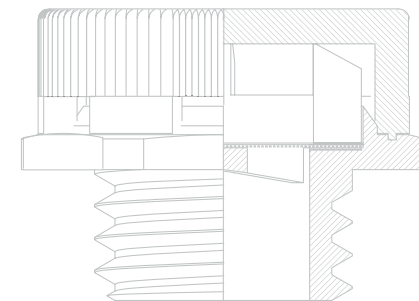
*For almost 25 years we have been operating under the brand name of RST and are now considered a well-established guarantor of innovative products in the global market. Even with this business recognition and economic growth, however, the characteristics of a family-run enterprise will continue to be maintained in the future for our 1800 plus customers. This is the key success factor both with regard to our staff as well as to our customers which contributes to the requirements and demands of the market on our products are permanently confirmed.*



*Kundennähe und marktspezifische Lösungen sind der Schlüssel unseres Erfolgs!*  
(Oliver Kalmey, Leiter Vertrieb)



*Closeness to our customers and tailored solutions for the market are the keys to our success! (Oliver Kalmey, Head of Sales)*





Speziell im Bereich Explosionsschutz sind Spezialisten gefragt.

(Klaus Hermesmeier, ATEX-Beauftragter)

## EIN VIELFÄLTIGES SPEKTRUM

Unsere Kunden und Partnerunternehmen profitieren von einer breiten und gut strukturierten Auswahl an Produkten und Dienstleistungen. Umfangreiche Zertifizierungen und Zulassungen spielen dabei eine ebenso wichtige Rolle wie die Verwendbarkeit einiger Produktgruppen in explosionsgefährdeten Bereichen. Aber auch individuelle Lösungen gelten bei uns als große Stärke und willkommene Herausforderung zugleich. In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln wir ständig neue Artikel. Die gemeinsame Entwicklungsphase bringt dabei oftmals zusätzliche Anwendungsmöglichkeiten hervor.

Zum Programm, auf dessen ständige Weiterentwicklung und Optimierung wir großen Wert legen, gehören

- **Standard-, EMV-, Ex-Kabelverschraubungen,**
- **Druckausgleichselemente,**
- **Schutzschlauchsysteme,**
- **Gehäusesysteme und**
- **Zubehör.**



Especially in the field of explosion protection we are the specialists in demand.

(Klaus Hermesmeier, ATEX Representative)

## A DIVERSE SPECTRUM

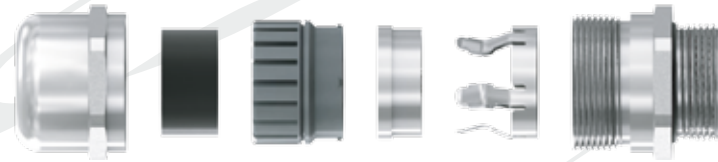
*Our customers and partners benefit from a wide and well-structured choice of products and services. Comprehensive certification and permits play as important a role as the application of some product groups in hazardous areas. Customised solutions are considered one of our great strengths and, at the same time, a welcome challenge. In close co-operation with our customers we continually develop new products. The joint development phase often generates additional applications.*

*We place great value in expanding and optimising our portfolio which comprises importance comprises*

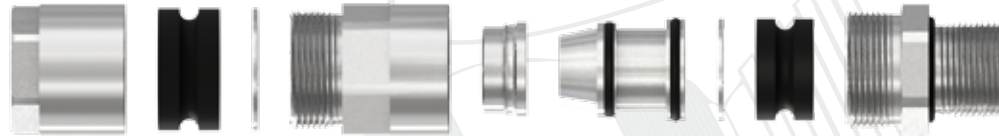
- *Standard, EMV and Ex cable glands*
- *Pressure Balance Elements*
- *Protective hoses systems*
- *Enclosure systems*
- *Accessories.*



Industrie / *Industry*



EMV / *EMC*



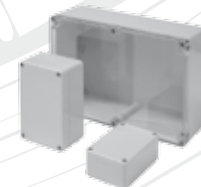
Explosionsschutz / *Explosion Prevention*



Druckausgleich / *Pressure Equalisation*



Zubehör / *Accessories*



Gehäuse / *Enclosures*

## DAS OPTIMALE NIVEAU

Typische Einsatzgebiete für unsere Produkte und Dienstleistungen finden sich beispielsweise in der

- Maschinen- und Motorentchnik,
- Automatisierungstechnik,
- Mess- und Regeltechnik,
- Solar- und Windenergie,
- Nahrungsmittelindustrie,
- Kraftwerkstechnik,
- Pumpentechnik oder
- Petrochemie.

Flexibilität und ein großes Lösungspotential machen es möglich, dass häufig auch Produkte in kleineren Mengen genau nach Kundenwunsch geliefert werden können.

Wir verstehen uns vordergründig nicht als rationaler Lieferant, sondern vielmehr als Partner unserer Kunden.

## THE OPTIMUM LEVEL

*The following are examples of areas of application for our products and services*

- Machine and engine technology
- Automation technology
- Measurement and control technology
- Solar and wind power
- Foodstuffs industry
- Power plant technology
- Pump technology
- Petro-chemical industry



*Flexibility and a huge potential for creating solutions ensure that often even small quantities of products can be produced precisely in accordance with customer requirements.*

*We ostensibly see ourselves not so much as a supplier to our customers, but as their partner.*



## IMPULSGEBER DES WELTMARKTES

Direkt liefern wir in über 30 Länder auf allen Kontinenten. Dabei unterliegen wichtige Kernkompetenzen wie die Beratungs- oder Lieferintelligenz einem fortlaufenden Ausbauprozess. So unterstützen Systempartnerschaften und zahlreiche internationale Stützpunktpartner uns und unsere Kunden bei einer schnellen Auftragsabwicklung.



*Unser Team legt besonderen Wert auf die Sicherstellung festgelegter Qualitätsanforderungen!*

*(Katja Rabe, Leitung Qualitätsmanagement)*

## INITIATOR FOR THE GLOBAL MARKET

*We supply direct to over 30 countries on every continent. Underlying this, our key areas of expertise, such as consulting and supply intelligence, are subject to a continuous expansion process. In this we and our customers are supported by our system partners and numerous international support point partners in the fast processing of orders.*



*Our team places great emphasis in guaranteeing specified quality requirements!*

*(Katja Rabe, Head of Quality Management)*



## **RST Rabe-System-Technik und Vertriebs-GmbH**

Otto-Lilienthal-Straße 19  
49134 Wallenhorst  
Deutschland

Telefon: +49 5407 8766-0  
Telefax: +49 5407 8766-99  
E-Mail: [info@rst.eu](mailto:info@rst.eu)

[www.rst.eu](http://www.rst.eu)