



Produktgruppen-Übersicht





Systemlösungen, Erfahrungen, Kompetenz und Mehrwerte aus einer Hand

Unter dem Dach „SPX Flow Technology“ vereinen sich marktführende Unternehmen der Druckluftaufbereitung. Das macht es uns mit unseren renommierten Markennamen

›Hankison® ›Deltech® ›Delair®

möglich, unseren Kunden und Partnern Systemlösungen, Erfahrungen, Kompetenz und Mehrwerte aus einer Hand zu liefern.

SPX FLOW TECHNOLOGY

Mit mehr als 18.000 Mitarbeitern, verteilt auf ca. 40 Länder, zählt SPX in allen drei Unternehmens-Segmenten (Flow Technology, Thermal Technology, Industrial Technology) zu den Marktführern und behauptet sich seit Jahren erfolgreich in der vom Wirtschafts-magazin „Fortune“ geführten Liste der 500 umsatzstärksten Unternehmen der Welt (www.spx.com).

UNSER PRODUKT-PORTFOLIO UMFASST:

- Kältetrockner
- Adsorptionstrockner
- Hybridryer (Trocknerkombination)
- Membrantrockner
- Filter
- Kondensatmanagement

DRUCKLUFT FÜR HÖCHSTE ANFORDERUNGEN:

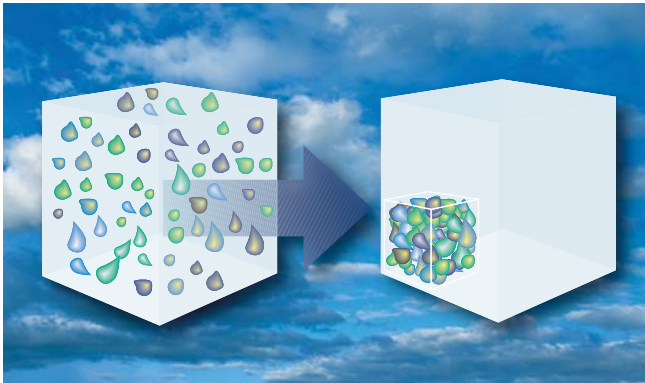
SPX Druckluftaufbereitungs-Systeme erfüllen selbstverständlich sämtliche Qualitätsanforderungen und technischen Normen:



Energiequelle Druckluft

Druckluft wird bereits seit 2000 Jahren genutzt. Heute ist sie eine der wichtigsten Energiequellen in Fertigungs- und Industrieprozessen. Und eine große Zahl von Produktionsprozessen wird durch den Drucklufteinsatz sogar erst ermöglicht.

Die effiziente und kostengünstige Erzeugung, Aufbereitung und Nutzung von Druckluft ist daher von großer Bedeutung. Auch für Ihre Prozesse.



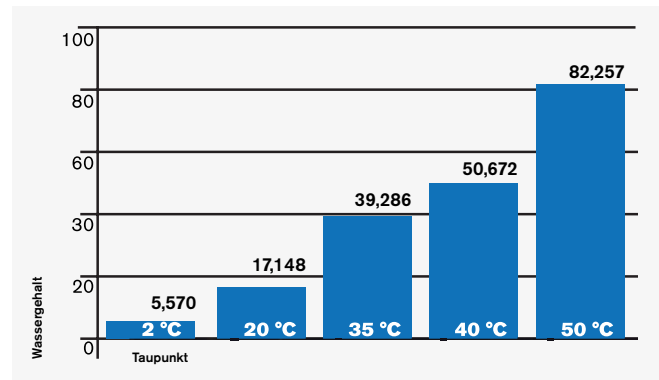
ÜBERZEUGENDE GRÜNDE FÜR DIE DRUCKLUFTAUFBEREITUNG

Im Kompressor wird atmosphärische Luft durch Zufuhr mechanischer Energie auf ein höheres Druckpotential gebracht, die Luftmoleküle werden also verdichtet. Neben der Luft werden ebenfalls Öl, Wasserdampf und jede Menge anderer Bestandteile komprimiert. Durch die Absenkung der Drucklufttemperatur auf den Drucktaupunkt im Trockner wird Wasser abgeschieden. Druckluft mit 7 bar hat 8x mehr Verunreinigungen als die normale Umgebungsluft.

GRUNDSÄTZLICHE VERUNREINIGUNGEN DER DRUCKLUFT

- **Dampf:** Gasförmiger Aggregatzustand von Wasser und Öl
- **Aerosole:** Kleine zerstäubte Flüssigkeitströpfchen aus Wasser und Öl
- **Feststoffe:** Staub, Sand, Korrosions- und Verschleißpartikel
- **Fluid:** Wasser, Öl

WASSERGEHALT DER LUFT



Die Wasseraufnahmefähigkeit der Luft ist abhängig von der Temperatur. Je höher der Taupunkt (der Punkt an dem die Luft mit Wasserdampf gesättigt ist und die relative Feuchte 100% beträgt), desto höher der Wassergehalt, den die Luft „halten“ kann. Folge: Bei Abkühlung wird Wasser ausgeschieden. Die Druckluft ist verunreinigt.

KONDENSAT

Kondensat besteht aus 99% Wasser, ca. 1% Verunreinigungen (ölhaltig bei ölgeschmierten Kompressoren, schmutzhaltig durch Korrosionspartikel der Rohrleitungen, schadstoffangereichert aus Bestandteilen der angesaugten Umgebungsluft).

DIE FOLGEN

Nicht aufbereitete Druckluft zerstört Druckluftleitungen, Werkzeuge und führt somit zwangsläufig zu teuren Instandhaltungskosten sowie zu Produktionsstillständen. Mangelhafte Druckluftaufbereitung führt zu Qualitätseinbußen im Produktionsprozess. Das muss nicht sein. Unsere Produkte ermöglichen Ihnen eine optimale Druckluftaufbereitung, die genau an Ihre Bedürfnisse angepasst ist.

DRUCKLUFTAUFBEREITUNG – EINE FRAGE DER EFFIZIENZ

Die Situation:

- Mängel in der Druckluftqualität beeinflussen Ihren gesamten weiteren Produktionsprozess – nasse und verunreinigte Druckluft kostet Geld
- Wichtige Systemenergien werden verschwendet

Vorteile durch eine kompromisslose Aufbereitung:

- Ihre laufenden Kosten werden reduziert
- Wartungs- und Reparaturarbeiten werden minimiert
- Ihre Produktionsqualität wird entscheidend verbessert

Optimieren Sie Ihre Prozesse und produzieren Sie die einwandfreien Produkte, die Ihre Kunden verlangen.

Das komplette Programm für die optimale Drucklufttrocknung und Filtration:

KÄLTETROCKNER



- 20 – 12.000 m³/h
- 2,5 – 45 bar
- bis +3°C Taupunkt
- Energiesparend (optional)
- Wassergekühlt
- Als Kombination mit Adsorptionstrockner lieferbar
- Korrosionsfreier Druckluftkreislauf
- Bewährte Markenkomponenten
- Servicefreundlich

ADSORPTIONSTROCKNER



- 9 – 13.550 m³/h
- 4 – 16 bar
- bis -70°C Taupunkt
- Kaltregenerierend
- Warmregenerierend (intern & extern)
- Energiemanagement-Steuerung (optional)
- Geringe Druckdifferenz
- Zuverlässig & leistungsstark
- Mechanisch stabiles und staubarmes Adsorbent

HYBRIDTROCKNER



- 1.200 – 9.000 m³/h
- 4 – 10 bar (16 bar optional)
- bis -40°C Taupunkt
- Frequenzgeregelt/Digital Scroll
- Hybridtechnologie
- Energiesparend
- Bewährte Markenkomponenten
- Lange Lebensdauer
- Sommer-/Winterbetrieb
- Geringe Amortisationszeit

MEMBRANTROCKNER



- 2,4 – 242 m³/h
- 4 – 14 bar
- bis -40°C Taupunkt
- Vertikale & horizontale Ausführung
- Als Endstellentrockner geeignet
- Keine elektrische Spannung notwendig
- Optimiertes Membranbündel
- Spülluftstoppventil (optional)

FILTER



- 34 – 17.550 m³/h
- 3 – 45 bar
- Gewinde- & Flanschfilter
- 5 farblich gekennzeichnete Filtrationsgrade
- Reduzierte Druckverluste
- Optimierter Luftdurchfluss
- Hohe Betriebszuverlässigkeit
- Lange Standzeiten
- Silikonfrei

KONDENSATMANAGEMENT



- 288 – 87.000 m³/h Kompressorleistung
- 3 – 45 bar

Zeitgesteuerte Kondensatableiter:

- Einfache Installation
- Kompatibel mit den meisten Kompressorenschmiermitteln

Elektronisch niveaugesteuerte Kondensatableiter X-Drain:

- Resistent gegen alle gängigen Kompressorenöle
- Automatische Ableitfunktion

Öl-Wasser-Trenner:

- Für Durchflussraten von 90 bis 720 m³/h und 72 bis 3.600 m³/h
- Erfüllt die WHG Anforderungen

Trockner für Spezialanwendungen

KÄLTETROCKNER FÜR HOCHDRUCK-, HOCH- TEMPERATUR- UND MARINE-ANWENDUNGEN



- Betriebsüberdrucke bis zu 50 bar für Anwendungen im Bereich PET-Flaschen
- Eintrittstemperaturen bis zu +82°C: direkt vom Kompressor
- Halogenfreie Kabel und weitere Optionen für Marine-Anwendungen

**ADSORPTIONSTROCKNER FÜR DIE ATEM-
LUFTAUFBEREITUNG | AKTIVKOHLETÜRME,
MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN**



- Atemluft-Aufbereitungsstation zertifiziert nach Europäischer Pharmacopoeia
- Aktivkohletürme
- Kaltregenerierende Adsorptionstrockner mit integrierten Aktivkohletürmen
- Viele maßgeschneiderte Lösungen für zahlreiche Anwendungen in verschiedensten Industrien
- Gasaufbereitungsanlagen, Stickstoffmembransysteme, u.v.m.

Zuverlässiger Service: Damit Ihre Produktion läuft.

ZUBEHÖR, ERSATZTEILE & SERVICE KITS



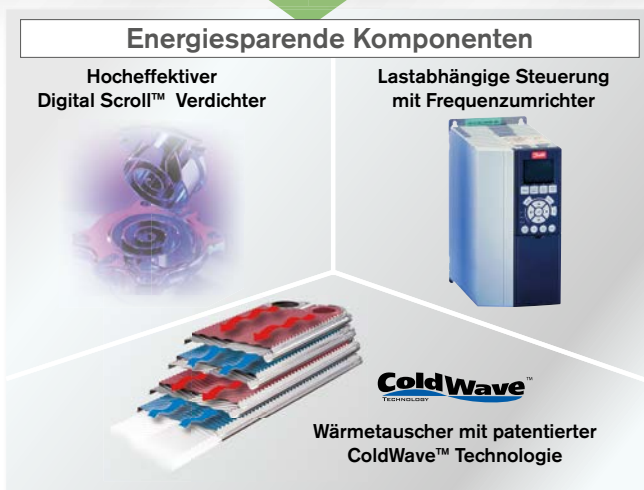
- Auslegung von Anlagen durch ein Expertenteam
- Rundum umfassender Service
- Zubehör, Ersatzteile & Service-Kits



SPX ENERGIESPAREN

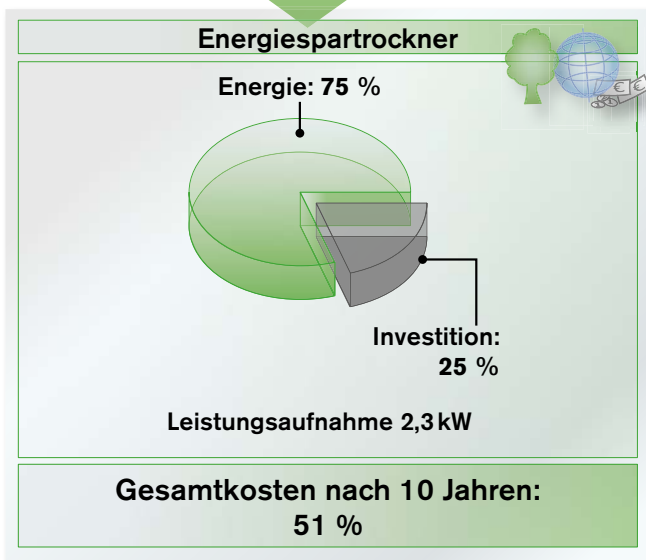
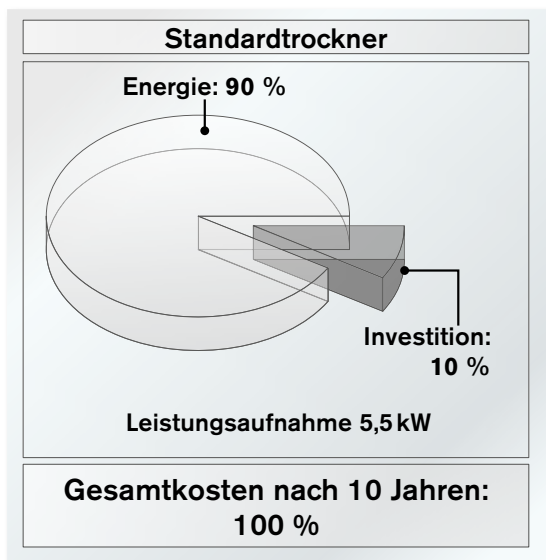


Energiesparende Technologien
für die Anforderungen von morgen



Energie- und Kostenvergleich

Beispielrechnung: Betriebsstunden/Jahr: 8.700
Kosten kWh in Euro Cent: 0,12





SPX Flow Technology Moers GmbH | Konrad-Zuse-Straße 25 | D-47445 Moers
Tel.: +49 (0) 28 41 / 8 19-0 | Fax: +49 (0) 28 41 / 8 19 83 | E-Mail: csc@dehydration.spx.com
www.spxft.com

Die SPX Corporation behält sich das Recht vor, die neuesten Konstruktions- und Werkstoffänderungen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung hierzu einfließen zu lassen. Konstruktive Ausgestaltungen, Werkstoffe sowie Maßangaben, wie sie in dieser Mitteilung beschrieben sind, sind nur zur Information. Alle Angaben sind unverbindlich, es sei denn, sie wurden schriftlich bestätigt. Zur Produktverfügbarkeit in Ihrer Region kontaktieren Sie bitte Ihre lokale Handelsvertretung.

Weitere Informationen unter www.spx.com. Das grüne ">" ist eine Marke der SPX Corporation, Inc.

Ausgabe: 03.2013 | COPYRIGHT © 2013 SPX Corporation

