

» Hightech. Robotik. Spezialwissen – Das perfekte System für Qualität nach Maß.

Unsere Fertigungsprozesse sind so angelegt, dass Fehlerquellen und Fehler gar nicht erst entstehen können.

Stelter ist europaweit führend in der Serienfertigung hochwertiger Zahn- und Kettenräder aus Metall. In kaum einer europäischen Zahnradfabrik wird die Null-Fehler-Strategie so tiefgreifend umgesetzt wie bei uns:



» Qualität entscheidet. Dafür steht das Stelter Qualitätsmanagement System (SQMS).



» Profil und Flanken werden kontinuierlich auf CNC-Verzähnungsmesszentren von Klingenberg überprüft.

- » Automation und Robotertechnik vermeiden händische Fehler
- » Spezialisten an den Fertigungslinien sichern störungsfreie Abläufe
- » Die von uns entwickelte statistische Prozesskontrolle SQMS stärkt die Null-Fehler-Strategie in jedem Fertigungsschritt
- » Stelter ist zertifiziert für den Bereich Umwelt nach ISO 14001, für den Bereich Energiemanagement nach ISO 50001 und für die Automobilindustrie nach IATF 16949.

Stelter SQMS:
Alle Qualitätsparameter werden elektronisch hinterlegt und permanent während der laufenden Produktion mit den Ist-Daten verglichen.



www.stelter.de

» die zahnradfabrik: www.stelter.de

Unser Unternehmen



» Das Produktionswerk im niedersächsischen Bassum. Auf über 23.000m² werden hier mit modernsten Maschinen Zahnäder hergestellt. Das Leistungsspektrum ist auf höchstem Niveau so vielfältig wie die verschiedenen Spezifikationen unserer Kunden.

Unsere Fähigkeiten

Weichbearbeitung

- » Sägen/Rohlingsbearbeitung
- » Drehen
- » Fräsen
- » Verzähnen
- » Power Skiving
- » Räumen
- » Schaben
- » Honen
- » Stoßen

Hartbearbeitung

- » Drahterodieren
- » Hartdrehen
- » Verzahnungsschleifen
- » Bohrungsschleifen
- » Innen- und Außenschleifen
- » Verzahnungshonen

Prüfverfahren

- » Schleifbrandprüfung
- » Magnetpulver Rissprüfung
- » div. 3D Koordinatenmesstechniken
- » Materiallabor/Werkstoffprüfung
- » Automatisierte Zweiflankenwälzprüfung
- » Kameragestützte Qualitätsprüfung
- » div. Verzahnungsmessmaschinen
- » Technische Sauberkeit gemäß VDA 19.1

Weitere Kompetenzen

- » Laserschweißen
- » Verfestigungsstrahlen
- » Waschen
- » Härten
- » Eigene Werkzeugaufbereitung
- » Montageprozesse



stelter 
made by magic hands

» Stelter Zahnradfabrik GmbH
Branstedter Kirchweg 49 • 27211 Bassum • Germany • Fon +49 (0) 42 41-860 • Fax +49 (0) 42 41-5030 • info@stelter.de

» Zahnradfertigung mit Präzision.

Geräte und schräg verzähnt von Modul 0,5 bis Modul 44.
Bis zu einem Durchmesser von 1600 mm.



stelter 
made by magic hands

» Kapazitäten. Schnelligkeit. Effizienz: Stelter bietet mehr als „nur“ Präzision.

Wer Zahnräder auf Weltniveau produziert, ist auch bei Engpässen oder für das Lohnschleifen ein zuverlässiger Partner.

Stelter fertigt seit über 65 Jahren Präzisionszahnäder, von Modul 0,5 bis 44 und Stückgewichten bis 2t. Auf etwa 23.000 m² Produktionsfläche sorgen wir mit modernsten Fertigungstechnologien für Wirtschaftlichkeit und Qualität in Serie:

- Mehr als 250 CNC gesteuerte Werkzeugmaschinen sind rund um die Uhr im Einsatz.
- Automation und über 200 Roboter sichern fehlerfreie Abläufe.
- Kapazitäten können kurzfristig bedarfsgerecht angepasst werden.



• Effizient und exakt: Vollautomatische Taktstraße mit Bauteilezuführung durch Industrieroboter.



• Qualität bis zum letzten Arbeitsgang: Zahnflankenschleifen auf der Reishauer RZ 400.

Jeder Fehler könnte die Qualität einer kompletten Großserie gefährden. Deshalb überlassen wir nichts dem Zufall. Alle Fertigungsschritte werden von qualifizierten Mitarbeitern überwacht und sämtliche Messaufzeichnungen elektronisch abgespeichert. Statistische Auswertungen können während des laufenden Prozesses erfolgen.



• Wie geschaffen für unseren Rescue Service bei Spezialaufgaben:
Die einzigartige robotergestützte Zuführung für die Wälzfräsmaschine Höfler HF 900.

» Eine Auswahl unserer Fertigungsprozesse



Leistungshonen

Power Skiving



Stoßen

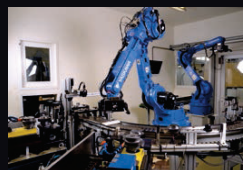


Laserschweißen

Koordinatenschleifen



• Automatisierte Anlage zur Schleifbrandprüfung, Marke Fikara.



• Vollautomatische Zweiflankenwälzprüfung mit integrierter Kameraüberwachung und Laserkennzeichnung.



• Materiallabor mit Spektralanalyse und Härteprüfung.



• Magnetpulver-Rissprüfung bis 1800 mm Durchmesser, Fabr. Karl Deutsch.

» Messmaschinen führender Hersteller wie Zeiss, Mitutoyo, Keyence und Klingelnberg



Keyence
Konturmessgerät



Klingelnberg
P 35



ZEISS PRISMO
ultra

» Wälzschleifen mit Reishauer Flanken- und Profilbezogen



Reishauer
RZ 1000



Reishauer
RZ 160

• Kurze Schleif- und Rüstzeiten bei hoher Flexibilität. Wälzschleifen mit Reishauer RZ 150, 160, 260, 400 und 1000.

» Profilschleifen mit Höfler Flanken- und Profilbezogen



Höfler
1250 MFM



Höfler Rapid
1600

• Profilschleifen mit Höfler Rapid 800, 900, 1250 MFM und 1600.