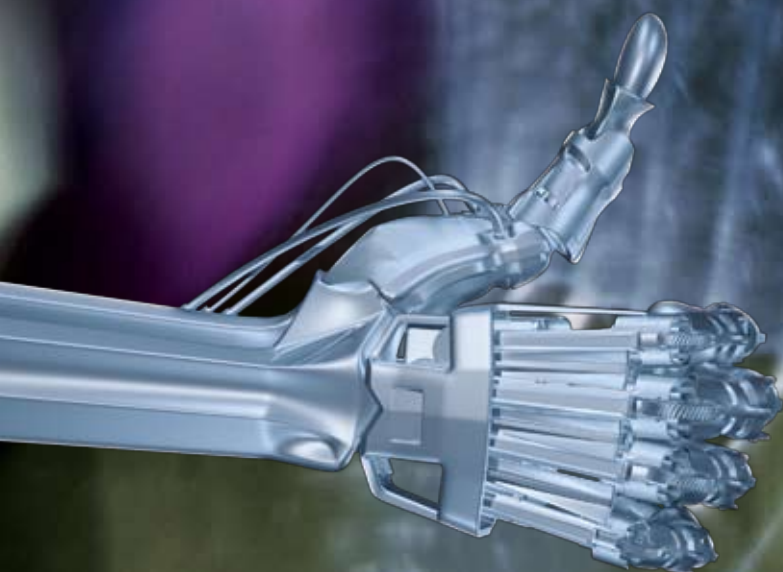


» Zahnflankenschleifen mit Präzision.

**Zahnflankengeschliffene Stirnräder von Stelter.**

Gerade und schräg verzahnt von Modul 0,5 bis Modul 34.  
Bis zu einem Durchmesser von 1600 mm.



**stelter**   
made by magic hands

# » Hightech, Robotik, Spezialwissen – Das perfekte System für Qualität nach Maß.

Unsere Fertigungsprozesse sind so angelegt, dass Fehlerquellen und Fehler gar nicht erst entstehen können.

Stelter ist europaweit führend in der Serienfertigung hochwertiger Zahn- und Kettenräder aus Metall. In kaum einer europäischen Zahnradfabrik wird die Null-Fehler-Strategie so tief greifend umgesetzt wie bei uns:



» Werkstoffe werden im Prüflabor mit Spektralanalysegeräten geprüft.



» Profil und Flanken werden kontinuierlich auf CNC-Verzahnungsmesszentren von Klingelberg überprüft.

- » Automation und Robotertechnik vermeiden händische Fehler
- » Spezialisten an den Fertigungslinien sichern störungsfreie Abläufe
- » Die von uns entwickelte Statistische Prozesskontrolle SQMS stärkt die Null-Fehler-Strategie in jedem Fertigungsschritt
- » Stelter ist zertifiziert nach ISO TS 16949 durch die DNV (Det Norske Veritas)

Stelter SQMS:  
Alle Qualitätsparameter werden elektronisch hinterlegt und permanent während der laufenden Produktion mit den Ist-Daten verglichen.



# » Kapazitäten, Schnelligkeit, Effizienz: Stelter bietet mehr als „nur“ Präzision.

Wer Zahnräder auf Weltniveau produziert, ist auch für Engpässe oder im Lohnschleifen ein zuverlässiger Partner.

Stelter fertigt seit über 50 Jahren Präzisionszahnäder, von Modul 0,5 bis 34 und Stückgewichten bis 2 t. Auf 18.000 m<sup>2</sup> Produktionsfläche sorgen wir mit modernsten Fertigungstechnologien für Wirtschaftlichkeit und Qualität in Serie:

- » 250 Mitarbeiter arbeiten im 3-Schicht-Betrieb, Tag und Nacht
- » 15 Reishauer Verzahnungsschleifmaschinen (RZ 150 bis RZ 1000) und
- » 10 Höfler Verzahnungsschleifmaschinen (Rapid 800 bis Rapid 1600) garantieren Präzision



» Effizient und exakt: Vollautomatische Taktstraße mit Bauteilezuführung durch Industrieroboter.



» Qualität bis zum letzten Arbeitsgang: Zahnflankenschleifen auf der Reishauer RZ 400.

- » Automation und 200 Roboter sichern effiziente und fehlerfreie Abläufe
- » Freie Kapazitäten dienen als Planungsreserven bei Engpässen
- » Statistische Prozesskontrollen während der Fertigung und 8 Klingenberg Prüfmaschinen (P 26 bis P 200) sorgen für 100 % gelieferte Spitzenqualität

» Wie geschaffen für unseren Rescue Service bei Spezialaufgaben: Die einzigartige robotergestützte Zuführung für die Wälzfräsmaschine Höfler HF 900.



» Profilschleifen mit Höfler, flanken- und profil-bezogen



» Für alle Profile und Modifikationen: Höfler Rapid.  
Der Maßstab für schnelles, leistungsfähiges Profilschleifen.

3x

**Höfler**  
Rapid 800



1x

**Höfler**  
Rapid 1250 MFM



1x

**Höfler**  
Rapid 1250



» Automatisierte Anlage zur Schleifbrandprüfung, Marke Fikara.



» Schleifbrandprüfung mittels Nitalätzung, bis Durchmesser 1600 mm.



» Magnetpulver-Prüfgerät Deutromat DD 1800 der Firma Karl Deutsch.



» Magnetpulver-Rissprüfung bis 1800 mm Durchmesser der Firma Karl Deutsch.

» Messmaschinen Klingel

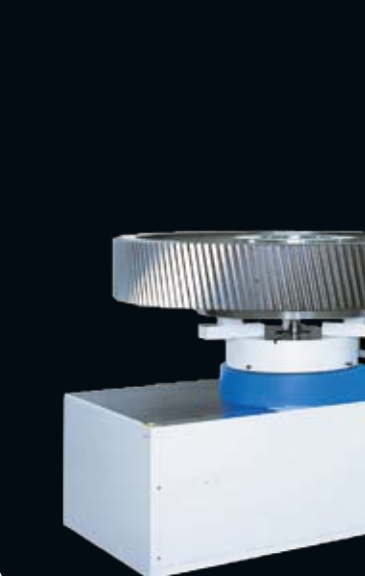


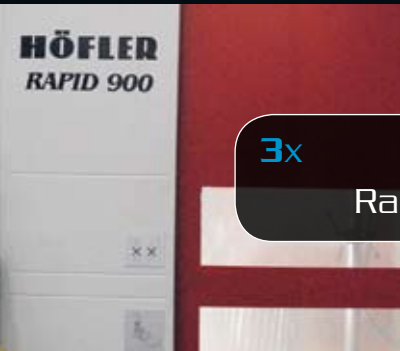
**Klingel**

1x

**Klingel**

1x





**3x Höfler Rapid 900**



**2x Höfler Rapid 1600**

elberg

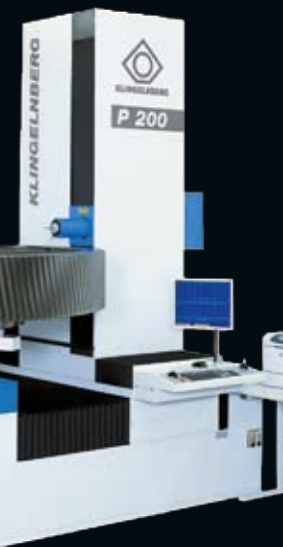
enberg  
P 26

enberg  
P 33



**2x Klingelnberg P 35**

**1x Klingelnberg P 65**



**2x Klingelnberg P 100**

**1x Klingelnberg P 200**

» Wälzschleifen mit Reishauer, flanken- und profil-bezogen



**7x Reishauer RZ 150**



**1x Reishauer RZ 250c**



**3x Reishauer RZ 400**



**4x Reishauer RZ 1000**

» Kurze Schleif- und Rüstzeiten bei hoher Flexibilität: Wälzschleifen mit Reishauer RZ 150, RZ 250, RZ 400, RZ 1000.

# Unser Leistungsspektrum

Zahnflankengeschliffene Stirnräder, gerade und schrägverzahnt, von Modul 0,5 bis Modul 34 bis Durchmesser 1600 mm.



» Auf über 18.000 m<sup>2</sup> produzieren rund 250 Mitarbeiter mit modernsten Maschinen Zahnräder und sind führend in der Branche. Das Leistungsspektrum ist so vielfältig wie die verschiedenen Spezifikationen der Kunden – immer auf höchstem Niveau.

## Profilbezogen

- » Kopfkantenbruch
- » Kopfrücknahme
- » Fußrücknahme
- » Höhenballigkeit

## Flankenbezogen

- » Breitenballigkeit
- » Endenrücknahme
- » konisch geschliffen

## Extras

- » Verschränkungsfrei
- » Beveloidverzahnung

## Profilschleifen mit Höfler, flanken- und profil-bezogen

- » 3 Höfler Rapid 800
- » 3 Höfler Rapid 900
- » 1 Höfler Rapid 1250
- » 1 Höfler Rapid 1250 MFM
- » 2 Höfler Rapid 1600

## Wälzschleifen mit Reishauer, flanken- und profil-bezogen

- » 7 Reishauer RZ 150
- » 1 Reishauer RZ 250
- » 3 Reishauer RZ 400
- » 4 Reishauer RZ 1000

## Messmaschinen Klingelberg

- » 1 Klingelberg P 26
- » 1 Klingelberg P 33
- » 2 Klingelberg P 35
- » 1 Klingelberg P 65
- » 2 Klingelberg P 100
- » 1 Klingelberg P 200

## Automatisierte Prozesse

- » Automatisierte Schleifbrandprüfung
- » Automatisierte Rissprüfung

## Weitere Dienstleistungen

- » Lohnschleifen

