

Präszisions- Schmiedeteile aus Kupferlegierungen



Über uns











Wir sind ein mittelständisches Familienunternehmen und Spezialisten mit über 75 Jahren Erfahrung in der Warmumformung und Bearbeitung von NE- Metallen. Für unsere Kunden produzieren wir Gesenkschmiedeteile (Warmpressteile) aus Messing, Sondermessing, Neusilber und Kupfer.

Unser Ziel ist eine langfristig erfolgreiche und partnerschaftliche Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Unser Anspruch ist -neben herausragender Qualität und Termintreue- die Herstellung nachhaltiger Produkte mit einer Ressourcen schonenden Produktion. Dafür bieten Hochleistungs- Kupferwerkstoffe unschlagbare Vorteile: In präzise geschmiedeter Qualität realisieren wir damit für unsere Kunden langlebige Produkte für höchste Ansprüche. Die eingesetzten Werkstoffe sind ohne Qualitätsverlust zu 100% recyclingfähig.

Unser Service deckt die komplette Kette von der Konstruktion über einen internen Werkzeug- und Prototypenbau bis zum bearbeiteten Schmiedeteil ab. Auf modernsten Anlagen fertigen wir Schmiedeteile für fast alle Industriezweige in einer zwischenlagerfreien Just in Time Produktion. Unser erfahrenes Team sorgt dabei für eine zeitnahe Beschaffung und termintreue Lieferungen.



Produkte











Wir bieten Gesenkschmiedeteile (Warmpressteile) aus Kupfer-Werkstoffen wie Messing, Sondermessing, Neusilber und Kupfer an. Wir fertigen in Stückgewichten von 10 g bis 8,5 kg, als Rohlinge sowie mechanisch bearbeitet. Auf Wunsch auch als Baugruppe montiert oder galvanisch veredelt. Die Herstellung erfolgt nach Zeichnung, 3D Modell, oder Muster. Wir produzieren für Industriekunden in Serien (ab 500 Stck. bis 250.000 Stck).

Vorteile von Schmiedeteilen aus Cu- Werkstoffen: Schmiedeteile sind gasdicht, weisen keine Lunker und Poren auf, sie haben glatte, saubere Oberflächen und können stark beansprucht werden. Ob hochfest, verschleißarm, korrosionsbeständig, medienbeständig, oder trinkwassergeeignet: Es steht eine Vielzahl unterschiedlicher Werkstoffe zur Verfügung, die jedem Anspruch gerecht werden. Schmiedeteile lassen sich schnell, prozesssicher, kostengünstig und ressourcenschonend herstellen. Unser endformnahes Schmiedeverfahren macht eine Minimierung des Materialeinsatzes möglich und verringert oder vermeidet zudem die mechanische Bearbeitung. Damit werden die Herstellungskosten geschont. So lassen sich bei Drehteilen oder Frästeilen durch die Verwendung von Schmiederohlingen erfahrungsgemäß 30% bis zu 80% des Vormaterials einsparen.

Einsatzbereiche unserer Produkte: Sie finden unsere Schmiedeteile in nahezu allen Bereichen des täglichen Lebens: Sie sind ein unverzichtbarer Bestandteil in der Wasser- und Gasversorgung, bei der Erzeugung und Verteilung von Energie und in Fahrzeugen. Sie werden in der Hydraulik eingesetzt, im Schiffsbau, als Beschläge und Zierteile, **unsere Zielbranchen sind:**

Armaturen und Rohrleitungsbau - Kälte- und Klimatechnik - Pumpen, Hydraulik- und Fluidtechnik - Energietechnik, Elektroindustrie und Windkraft - Beschläge, Türsysteme und Glasduschen - Fahrzeugtechnik - Maschinenbau - Meerestechnik und den Schiffsbau - Labor und Medizintechnik - Schweißtechnik und Löttechnik - Rohteile für Drehereien und Fräsbetriebe



Werkstoffe











Kupferwerkstoffe sind korrosionsbeständig, leitfähig, duktil, anti-bakteriell, langlebig, nachhaltig, beliebig oft zu 100% und ohne Qualitätsverlust recycelbar. Das sind nur einige Vorteile. Durch die Legierung lassen sich bestimmte Eigenschaften einstellen, so z.B. die Korrosionsbeständigkeit verändern, die Festigkeit erhöhen, der Verschleiß minimieren oder die optischen Eigenschaften verändern.

Werkstoffe für Schmiedeteile nach EN12420, (Schmiedevormaterial nach EN 12165):

- •Messing: CuZn40Pb2 (CW617N), CuZn39Pb3 (CW614N), CuZn39Pb2 (CW612N), nach Trinkwassernorm (TW DIN 50930-6)
- •bleifreies Messing: CuZn40 (CW509L), CuZn42 (CW510L) CuZn21Si3P (CW724R, Markennamen: CUPHIN / ECOBRASS)
- •Sondermessing: verschiedene hochfeste, verschleißarme Werkstoffe z.B. CuZn40Al2 / CuZn37Mn3Al2PbSi (CW713R)
- •Neusilber: CuNi7Zn39Pb3Mn2 (CW400J)
- •Kupfer: Cu-ETP (CW004A), Cu-DHP (CW024A), Cu-OF(CW008A)

alle Werkstoffe mit 3.1 Prüfzeugnis - weitere Werkstoffe nennen wir Ihnen auf Anfrage.



Leistungen











Konstruktion und Werkzeugbau

Im hauseigenen Werkzeugbau ermöglichen wir unseren Kunden kurze Reaktionszeiten bei der Realisation neuer Produkte. Schnittstellen zu fast allen CAD-Programmen sorgen hierbei für eine reibungslose Kommunikation und Umsetzung Ihrer Konstruktionen. Zur Entwicklung und Realisation stehen uns modernste 3D CAD Verfahren und eine FEM- Simulation zur Verfügung. Unsere Werkzeugbauer erstellen Prototypen, Werkzeuge mit neuester CAD/CAM-Technik sowie modernsten CNC-Bearbeitungs- und Erodierzentren.

Schmiede

Unsere gut geschulten und motivierten Mitarbeiter in der Schmiede setzen Ihre Aufträge auf automatisierten Pressen um. Unser "Warmpressverfahren" lässt dabei Druckkräfte bis 14000 kN zu, so dass Rohlinge zwischen 20 g und 8,5 kg gefertigt werden können. Konstant ablaufende Prozesse kombiniert mit einer überwachten Temperaturführung in vollautomatischen Mehrzonenöfen sorgen dabei für eine optimale Gefügeausbildung. Im Zusammenhang mit der stets überwachten und dokumentierten Qualität der Vormaterialien können wir für einschlussfreie Schmiedeteile garantieren, welche höchsten Ansprüchen genügen. Nach dem Schmieden werden die Oberflächen in automatischen Durchlaufstrahlanlagen von Oxid- Rückständen befreit und erhalten so ihre seidenmatte Oberfläche.

Mechanische Bearbeitung und Montage

die Weiterbearbeitung der Schmiedeteile erfolgt mit **Dreh- Fräszentren** und **Bohrbearbeitungszentren**. Präzision ist uns dabei ebenso wichtig wie kurze Taktzeiten: Für mittlere und große Serien verfügen wir über CNC- und PLC- gesteuerte **Transfermaschinen**, auf denen wir bis zu 8 Teile gleichzeitig von mehreren Seiten bearbeiten. Damit erreichen wir auch bei komplexen Werkstücken Taktzeiten von wenigen Sekunden. Auf Wunsch übernehmen wir die Montage und Konfektionierung von Baugruppen und Armaturen für unsere Kunden. Für die Prüfung von Armaturen nutzen wir eine automatische Druck-Festigkeits- und Durchflussprüfung.



Qualitäts- und Umweltmanagement











Unser Qualitätsmanagement

welches nach DIN/EN/ISO 9001 zertifiziert ist und regelmäßig auditiert wird, definiert hohe Qualitätsmaßstäbe an uns und unsere Lieferanten. Eine Herkunftsbestimmung der verwendeten Halbzeuge und eine Rückverfolgung des Produktionsablaufs ist uns auch nach Jahren noch möglich. Es wird ein konstanter Qualitätsstandard gewährleistet, der den Ansprüchen der Automobilindustrie genügt und den Produkthaftungsregeln gerecht wird. Für die Überwachung setzen wir regelmäßig kalibrierte Messmittel ein, wie z.B.: 3D Tastprüfung, 3D Scanner, Messmikroskop, Rauheitsprüfung, automatisierte Prüfungen für Dichtigkeit Durchfluss und Festigkeit

Nachhaltigkeit bedeutet für uns:

- langlebige Produkte herzustellen, die zu 100% und ohne Qualitätsverlust recyclebar sind: Im Gegensatz zu den Kunststoffen sind Cu Werkstoffe beliebig oft und ohne Qualitätsverlust recycelbar. Sie weisen damit eine hervorragende Umweltbilanz auf. Fertigungsreste und Altprodukte dienen wieder als Rohstoffe und werden erneut zu Schmiedevormaterial umgearbeitet. Dabei erreichen wir eine Recyclingquote von 100%.
- •Trinkwasser nicht zu belasten und sparsam damit umzugehen: Unsere Standardwerkstoffe entsprechen der Trinkwassernorm, darüber hinaus bieten wir verschiedene bleifreie Werkstoffe an. Wir arbeiten mit einer abwasserfreien Produktion.
- •keine giftigen Stoffe zu emittieren: In unserer Produktion entstehen keine giftigen Stoffe und es werden keine giftigen Stoffe freigesetzt. Unsere Produkte und Rohstoffe sind ROHS- und REACH- konform.
- •Umweltfreundlich zu verpacken und zu versenden: wir bieten unseren Kunden die Verpackung und Versendung ihrer Komponenten in Kreislaufverpackungen an: So verwenden wir mit vielen Kunden z.B. Trays, die in den nachfolgenden Arbeitsprozess bei unseren Kunden integriert sind. Das vermeidet nicht nur die Verpackungskosten, sondern erleichtert auch das Handling.



Ansprechpartner











Geschäftsleitung: Robert Sure

Vertrieb: Claudia Havergo, Antje Rehmer

Betriebsleitung: Stefan Kopp

Werkzeugbau: Ralf- Jörg Braun

