

Pressen für Industrieschläuche – Ergonomische Lösungen für große Aufgaben

UNIFLEX entwickelt Maschinen nicht nur unter dem Aspekt bestmöglicher Produktionsergebnisse und eines zuverlässigen Return-on-Investment, sondern auch unter dem sicherer und nutzerfreundlicher Bedienbarkeit.

Bestes Beispiel ist die Konzeption der stationären Pressen für Industrieschläuche: Ergonomisch ausgelegte niedrige Maschinen mit großen Öffnungen erleichtern die Arbeit auch mit schweren, sperrigen Werkstücken.

Dazu kommen fast schon legendäre UNIFLEX Qualitäten wie gleichbleibende Exaktheit und hohe Zuverlässigkeit über Jahre und Jahrzehnte hinweg, die sie vor allem der einzigartigen Gleitlagertechnik verdanken: Im Gegensatz zu geschmierten Pressen arbeiten UNIFLEX Pressen fast gänzlich ohne Reibungsverluste, so dass Leistung und Presskraft nahezu ungehindert zum Tragen kommen, hohe Geschwindigkeiten möglich sind und so gut wie keine Wartung erforderlich ist. Auch geht der Pressprozess wesentlich sauberer, d.h. weniger arbeitsintensiv vonstatten.

Crimpers for Industrial Hoses – Ergonomic solutions for challenging tasks

UNIFLEX develop machines not only in view of optimum production results and reliable return on investment, but also in view of safe and user-friendly operation.

The best example for this is the design of stationary crimpers for industrial hoses with large diameters: Ergonomically designed, low-height machines with large openings facilitate working even with heavy, bulky work pieces.

This is complemented by almost legendary UNIFLEX quality such as consistent accuracy and high reliability for years and decades, which are in particular due to unique slide bearing technology: In contrast to lubricated crimpers, UNIFLEX crimpers operates almost entirely without friction losses, so that capacity and crimping power can be fully exploited, high speeds are achieved and maintenance is minimized. In addition, the crimping process is very clean, i.e. work expense is reduced.



Übersicht
Overview

S 8

HM 325

optional: QDS 239 S

HM 420




























HM 480

HM 485

HM 665



Technische Daten
Technical data

	S 8	HM 325	HM 420	HM 480	HM 485	HM 665
Industrie / Industrial	4"	4" (6")	6"	8"	10"	10"
Öffnungsweg / Opening	+ 45 mm	+ 70 mm	+ 280 mm	+150 mm	+310 mm	+120 mm
Antrieb / Drive	4 kW	4 kW	5,5 kW	5,5 kW	5,5 kW	18,5 kW
Max. Pressbereich Crimp range	139 mm	161 mm	161 mm	250 mm	250 mm	380 mm
First Class Advantages						
						
						
						
						
Katalogseite / Page	11	18	46	19	19	20

Uniflex
First Class
Advantages



Schmierungsfrei / Greaseless

Gleitlagerbleche am Presswerkzeug: höhere Leistung durch weniger Reibung, kein Verschleiß am Presswerkzeug und keine Verschmutzung durch Schmier-

mittel, 20% weniger Reibungsverlust
Slide bearings on the crimp tool, no service and 20% less friction



6-Uhr-Backen / 6 o'clock die

Sicheres Ablegen der Armaturen auf den feststehenden 6-Uhr-Backen
Safe positioning on the fixed 6 o'clock die



Leise / Silent

Sehr leise durch neues Hydrauliksystem
Noiseless coupling or internal gear pump to reduce noise levels



Universal

Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen
For all types of hoses and fittings



Ergonomisch / Ergonomical

Freier Zugang zur schnellen Bestückung
Work space optimised: between front plate and dies and around machine head