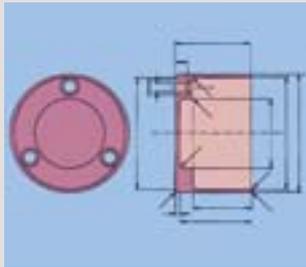


**Entscheidende Impulse für Ihre Entwicklungen und Konstruktionen...**

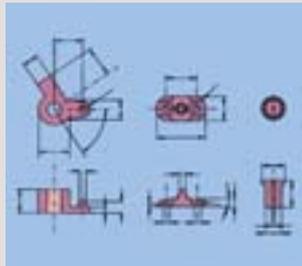
**FLIESSPRESSEN**



Fliesspressen ist ein kostengünstiges Fertigungsverfahren und kann schon bei geringen Stückzahlen konkurrenzfähig sein. Die entstehenden Werkzeugkosten werden durch sparsamsten Werkstoffeinsatz aufgehoben. Beim Drehen dieses Teiles aus dem Vollen ist bei hohem Werkstoffeinsatz eine grosse Zerspanungsleistung erforderlich. Beides verursacht hohe Kosten.

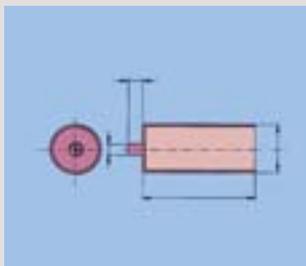
**Fliesspressen statt Drehen**

**Fliesspressen statt Druckgiessen**



Fliesspressen liefert in manchen Fällen kostengünstigere Teile. Sie benötigen keinen konischen Anzug. Der konturparallele Faserverlauf und die Kaltverfestigung beim Umformen erhöhen die Festigkeit.

Beim Druckgiessen entstehen in der Regel hohe Werkzeugkosten. Bei grossen Stückzahlen sind teure Mehrfachwerkzeuge erforderlich.

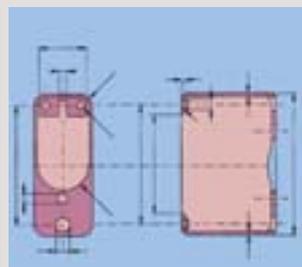


Beim Fliesspressen lassen sich unterschiedliche Boden- und Wandstärken auch mit örtlichen Stoffanhäufungen am Boden innen oder aussen herstellen. Die Gehäuselänge kann das 8-10fache des Durchmessers betragen.

Tiefziehen ist bei flachen, in einem Zug herzustellenden Teilen günstig. Höhere Teile bedingen teure Mehrfachwerkzeuge.

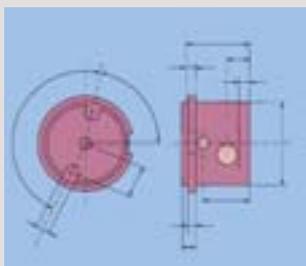
**Fliesspressen statt Tiefziehen**

**Fliesspressen statt Stanzen**



Das Fliesspressen ist nicht auf runde Querschnitte beschränkt, eine 2-Achsen-Symmetrie ist jedoch anzustreben. Aus Fliesspresswerkzeugen lassen sich sehr hohe Stückzahlen ohne Mass- oder Qualitätsverlust herstellen.

Rechteckige Blechgehäuse durch Stanzen, Biegen und Löten anzufertigen ist aufwendig.



Fliessgepresste Rohlinge werden durch Nachschlagen, Stanzen, Biegen, Gewindeformen oder -schneiden, Drehen, Fräsen, Bohren usw. zu einbaufertigen Teilen weiterverarbeitet.

**Nach- und Fertigbearbeiten**

**Nutzen Sie die Vorteile dieses kostengünstigen Fertigungsverfahren.**

Kontaktieren Sie uns!

COLDEX AG  
 Gewerbstrasse 9  
 Postfach 56  
 CH-6314 Unterägeri



Telefon ++41(0)41 750 44 60  
 Telefax ++41(0)41 750 48 57



## Entscheidende Impulse für Ihre Entwicklungen und Konstruktionen...

### FLIESSPRESSEN

Sehr geehrte Damen und Herren

Sicher kennen Sie Fließpressteile als Tuben/Dosen oder ähnliche Hohlkörper. COLDEX ist Hersteller von Fließpressteilen aus Aluminium und dessen Legierungen. Mit dieser Technologie lässt sich eine Fülle von Formen herstellen mit den beschriebenen Vorteilen. Neben der Fertigung von traditionellen Teilen liegt unsere Stärke in der Herstellung von technisch komplizierten Formen.

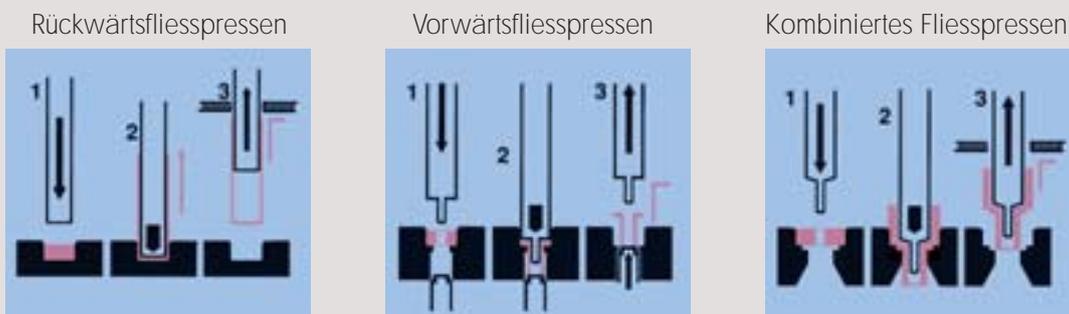
Unser Fertigungsbereich liegt ca. zwischen Durchmesser 7 bis 70 mm oder ähnlichen Grundflächen wie Rechteck-, Sechskant- oder Vierkantgehäusen. Die Wandstärken können ca. 0,4 bis 10 mm betragen.

Es lassen sich unterschiedliche Böden und Wandstärken auch mit örtlichen Materialanhäufungen innen oder aussen herstellen. Die Teillelänge kann das 8- bis 10-fache des Durchmessers betragen. Eine 2-Achsensymmetrie ist nach Möglichkeit anzustreben.

#### Folgende Werkstoffe verarbeiten wir hauptsächlich:

Kurzzeichen	Werkstoff-Nr.	Anmerkung
Al 99,5 F13	3.0255.07	presshart
Al 99,8 F12	3.0285.07	presshart
Al 99,9 F12	3.0385.07	presshart
Al Mg Si 0,5 F15	3.3206.07	presshart
Al Mg Si 0,5 F22	3.3206.61	warm ausgehärtet
Al Mg Si 1 F18	3.2315.07	presshart
Al Mg Si 1 F31	3.2315.62	warm ausgehärtet
Al Mn F15	3.0515.07	presshart

Verarbeitung anderer, insbesondere höherfestiger Aluminium-Werkstoffe sowie Kupfer auf Anfrage.



Wir sind ISO 9002 zertifiziert, liefern einbaufertige Teile, verfügen über einen eigenen Werkzeugbau und ein motiviertes Team, was uns konkurrenzfähig und flexibel macht. Gerne unterstützen wir Sie schon bei Ihrer Entwicklung und Konstruktion mit Vorschlägen zur optimalen Herstellung Ihrer Teile.

#### Nutzen Sie die Vorteile dieses kostengünstigen Fertigungs-Verfahrens.

Kontaktieren Sie uns!