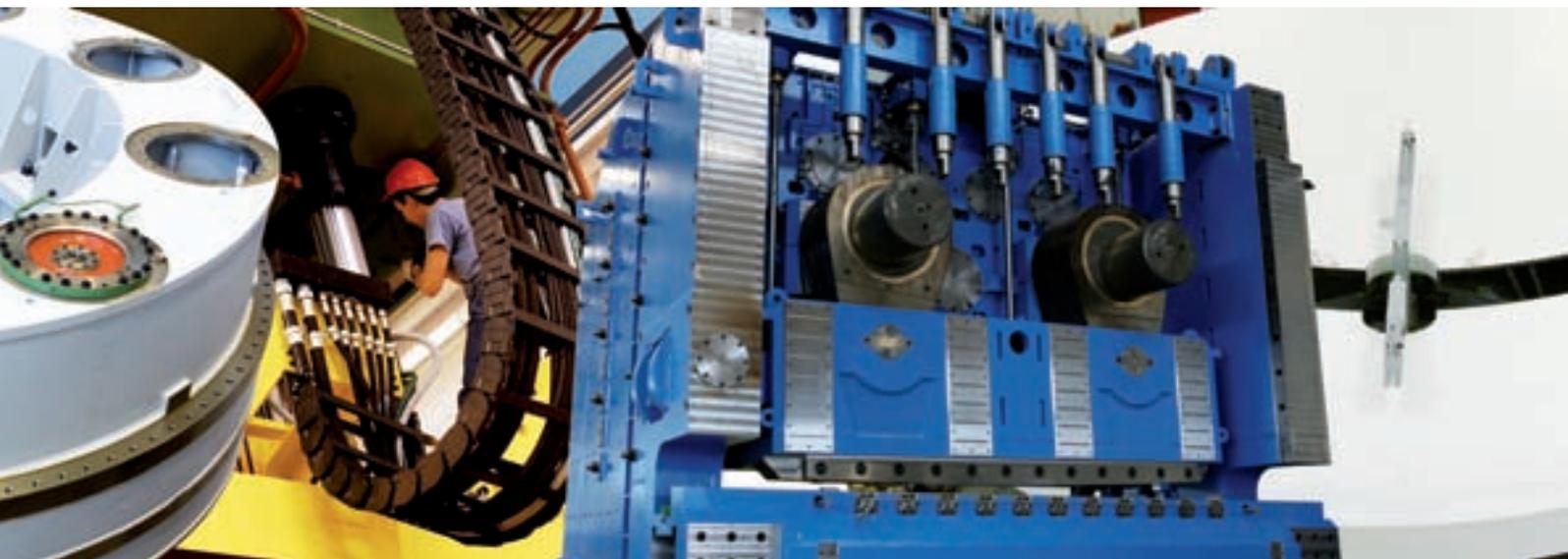




Sondermaschinenbau
by Galbiati Group



SONDERMASCHINENBAU

Galbiati Group ist Hersteller von Präzisions-Großmaschinen. Diese Maschinen werden nach Kundenzeichnung gebaut oder in eigener Konstruktion nach Kundenvorgabe komplett im Hause Galbiati entwickelt und gefertigt.

Mit dem Know-how aus mehreren Jahrzehnten können unsere Ingenieure und Mitarbeiter der Fertigungs- und Montageabteilung auch anspruchsvolle Aufgaben im Bereich der Metallverarbeitung erfolgreich meistern.

Die Zielsetzung ist stets: Die optimale technische Lösung für die jeweilige Einsatzanforderung finden, den Kundenwunsch erfüllen, eine Herausforderung bestehen.

Einige Beispielmaschinen:

□ **WALZGERÜSTE**

□ **TUNNELBOHRMASCHINEN**

□ **HYDRAULISCHE PRESSEN**

□ **PARABOLANTENNEN UND RADIOTELESKOPE**

□ **SCHEREN**

□ WALZGERÜSTE

Dressiergerüst

Dressiergerüst, komplett montiert, mit Verrohrung und elektrischer Verkabelung; Gesamtgewicht 200 Tonnen



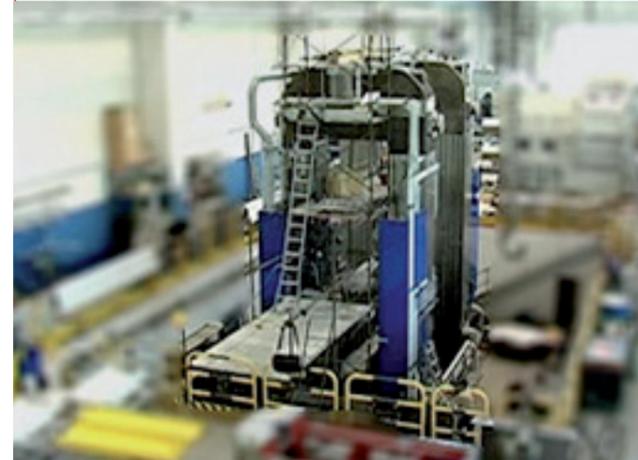
Einbaustücke, Walzenanstellzylinder und Ausrüstungen

Komponenten am Walzgerüst: Walzenanstellzylinder, Gleitstücke, Schienen, Sohlplatten, hydraulisch angetriebene Treibapparate für Blecheinzug und -auslauf usw.



Blechwalzgerüst – Breite 4.300 mm

Herstellung des kompletten Warmwalzgerüsts für Aluminiumbleche, max. Breite 4300 mm



Vormontage, Verrohrung und Prüfungen.

Warmwalzgerüst für Aluminiumbleche. Montagebereich für Walzgerüste mit 160-t-Laufkran und Hakenhöhe 14 m



□ SCHEREN

Mechanische Schwenkschere

Der Antrieb des Scherenmessers erfolgt durch die koordinierte Drehung zweier Exzenterwellen. Diese werden über zwei getrennte Zahnradsätze von zwei Elektromotoren mit jeweils 900 kW bei 1000 U/min angetrieben

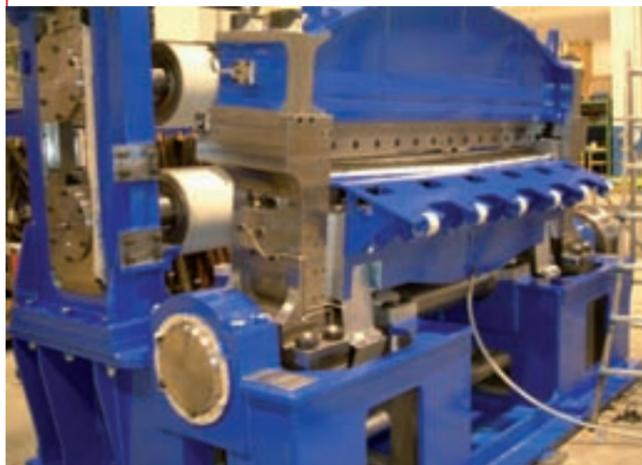


Die gesamte Schere wurde nach der Vormontage und Abnahmeprüfung im Werk der Galbiati Group in Baugruppen zerlegt, auf dem Seeweg zum Bestimmungsort nach Indien transportiert und dort durch Fachpersonal wieder zusammengebaut



Pendelschere zum kontinuierlichen Querteilen von Feinblechen

Pendelschere zum kontinuierlichen Querteilen von bis zu 3 m breiten Feinblechen nach der Vormontage



Zahnradsätze für mechanische Scheren

Zahnradsätze für mechanisch angetriebene Scheren (Schopfscheren, Schwenkscheren, Trennscheren usw.)



□ PARABOLANTENNEN UND RADIOTELESKOPE

Mechanische Komponenten für Parabolantennen und Radioteleskope

Segmente des Elevationsantriebs mit hochgenauer Verzahnung, ausgeführt auf CNC-Werkzeugmaschinen mit 5 gesteuerten Achsen. Justierung der Zahnteilung benachbarter Segmente und Vermessen der Bogensehnen des gesamten Satzes aus 6 angrenzenden Segmenten (Teilkreisdurchmesser der Verzahnung größer als 28 m)



Hochfestes Fahrwerk zur Abstützung und azimutalen Drehung des gesamten SRT Radioteleskops während der Montage und der Endprüfungen in der Werkstatt



Montage des Spezialelevationsantriebs mit Permanentmagnet-Lineararmotor



Prototypen von Radioteleskopen für die Weltraumforschung im Millimeter-Radiofrequenzbereich am Observatorium Socorro – Neu Mexiko, USA





Sondermaschinenbau
by Galbiati Group

Galbiati Group - Engineering & Machining

23848 Oggiono (LC) Via Cà Bianca Pascolo, 26 Italy | Tel +39 341 2633260

Geschäftsbereich Sondermaschinenbau: mechanical_construction@galbiatigroup.it

<http://galbiatigroup.it/sondermaschinenbau>
