

kmb



Serienteile-Fertigung
für die Fahrzeug-Zulieferindustrie

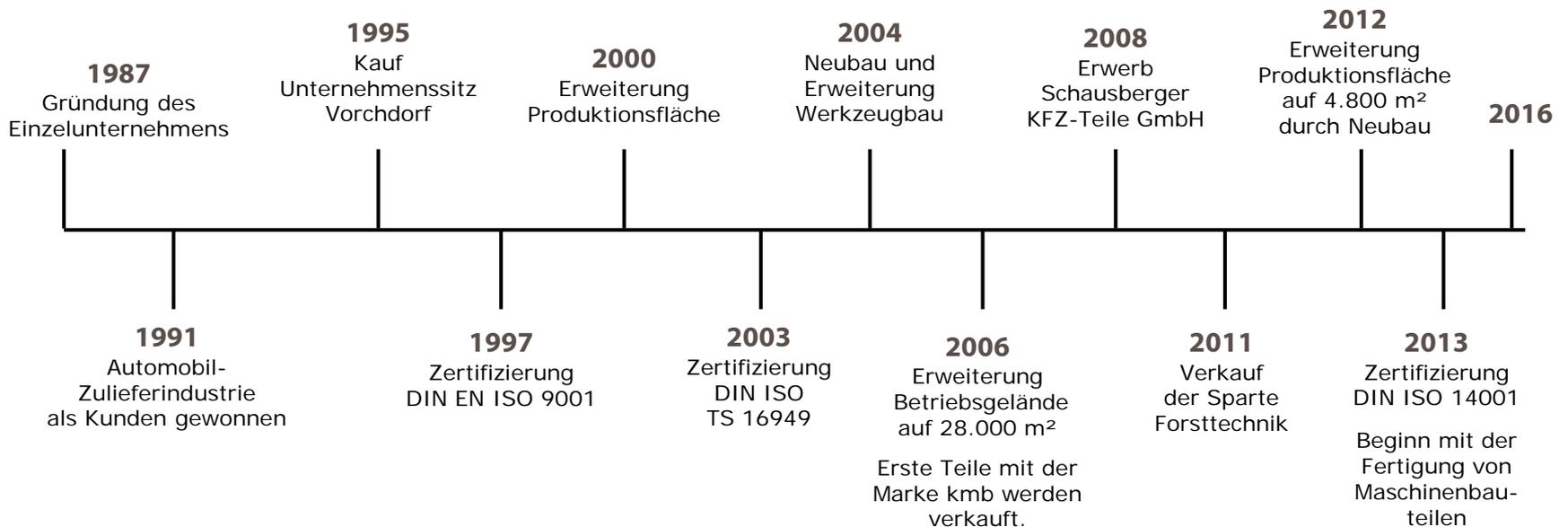
www.kmb-technik.at

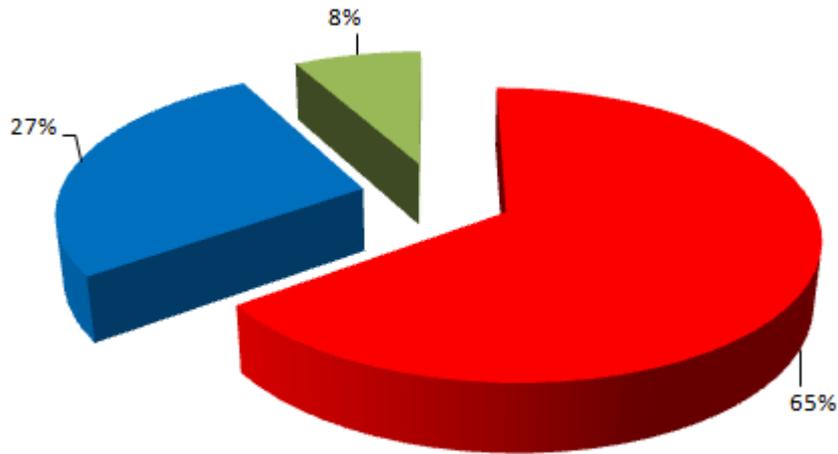
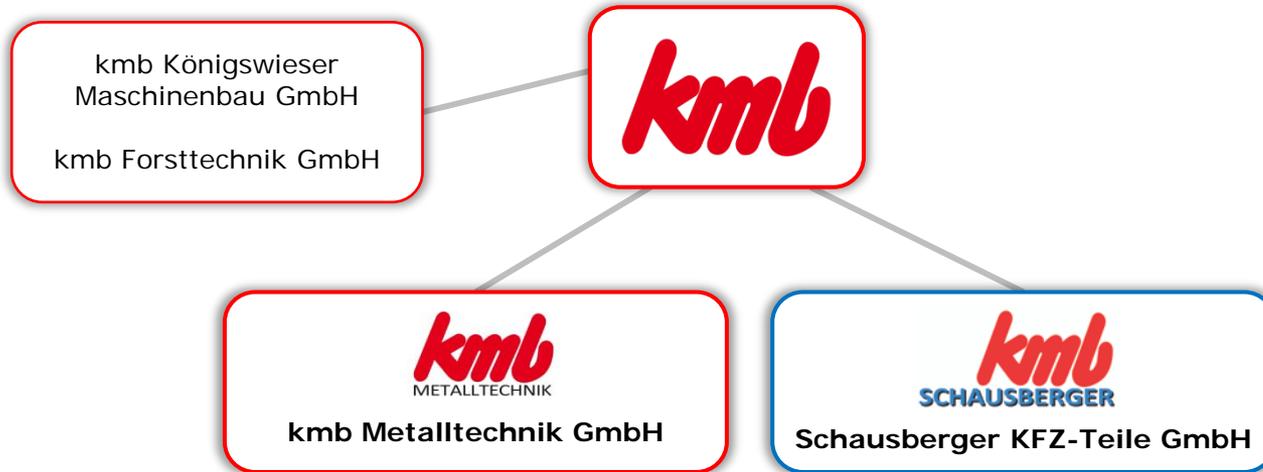


1998 Betriebsgelände kmb



2010 Neubau der Produktionshalle





- Fertigung von Serienteilen
- Handel von Fahrzeugteilen
kmb → für Großhandel
Schausberger → für Einzelhandel / Private
- Anlagen und Immobilien

Zahlen 2015

(Stand: 29.04.2016)

Umsatz:	9,4 Millionen Euro
Cash Flow:	1,1 Millionen Euro
EK-Quote:	27 %
Anzahl Mitarbeiter:	80

Wir bieten Ihnen

- Fräsen
- Stückgutdrehen
- Stanzen
- Fahrzeugteile und Baugruppen



Serienfertigung mit voll automatisierten Anlagen

- Werkzeug- & Vorrichtungsbau
- Sondermaschinenbau
- Prototypenfertigung
- Eigene Produktionsentwicklung



als weiterführende Prozesse

- Entgraten
- Widerstandsschweißen
- Honen und Schleifen
- Lasergravieren / -beschriften
- Montieren / Fügen

Serien-Frästeile

Lohnfertigung & Systemlieferant
ab ca. 1.000 Stück

Mehrachs-Fräsen

Als Systemlieferant auch inkl. Rohteilbeschaffung und
Abwicklung zusätzlicher Fremdleistungsprozesse

max. Aufspannmaße	L: 650 mm x B: 350 mm x H: 250 mm Ø 600 mm
Gewicht	max. ca. 10 kg
Materialien	<ul style="list-style-type: none"> • Sinterteile • Gussteile (Eisenguss, Sphäroguss, Stahlguss) • Aluminium (Sandguss, Kokillenguss, Druckguss) • Schmiedeteile in Stahl, Aluminium und Buntmetall • Titan, Edelstahl, Baustahl
Kunden bzw. Bereiche	<ul style="list-style-type: none"> • Automobilzulieferindustrie • Fahrzeug-, Getriebe- und Motorenbau • Maschinenbau • Flugzeugzulieferindustrie





Serien-Drehteile

Lohnfertigung & Systemlieferant
ab ca. 1.000 Stück

Stückgutdrehteile

Komplexe 9-Achs-Bearbeitungen

Dreh- und Fräskombinationen

Teilegröße

L: max. 400 mm
Ø max. 600 mm

Materialien

- Sinterteile
- Gussteile (Eisenguss, Sphäroguss, Stahlguss)
- Aluminium (Sandguss, Kokillenguss, Druckguss)
- Schmiedeteile in Stahl, Aluminium und Buntmetall
- Titan, Edelstahl, Baustahl

Kunden bzw. Bereiche

- Automobilzulieferindustrie
- Fahrzeug- und Motorenbau
- Maschinenbau
- Flugzeugzulieferindustrie



Serienfertigung

Lohnfertigung & Systemlieferant

ab ca. 10.000 Stück

Stanzmaschinen mit einer Stanzkraft von 40 bis 160 Tonnen

eigene Konstruktion und Werkzeugbau

Anforderung

- Blechdicke bis max. 3 mm
- Bandbreite bis 220 mm vom Coil

Materialien

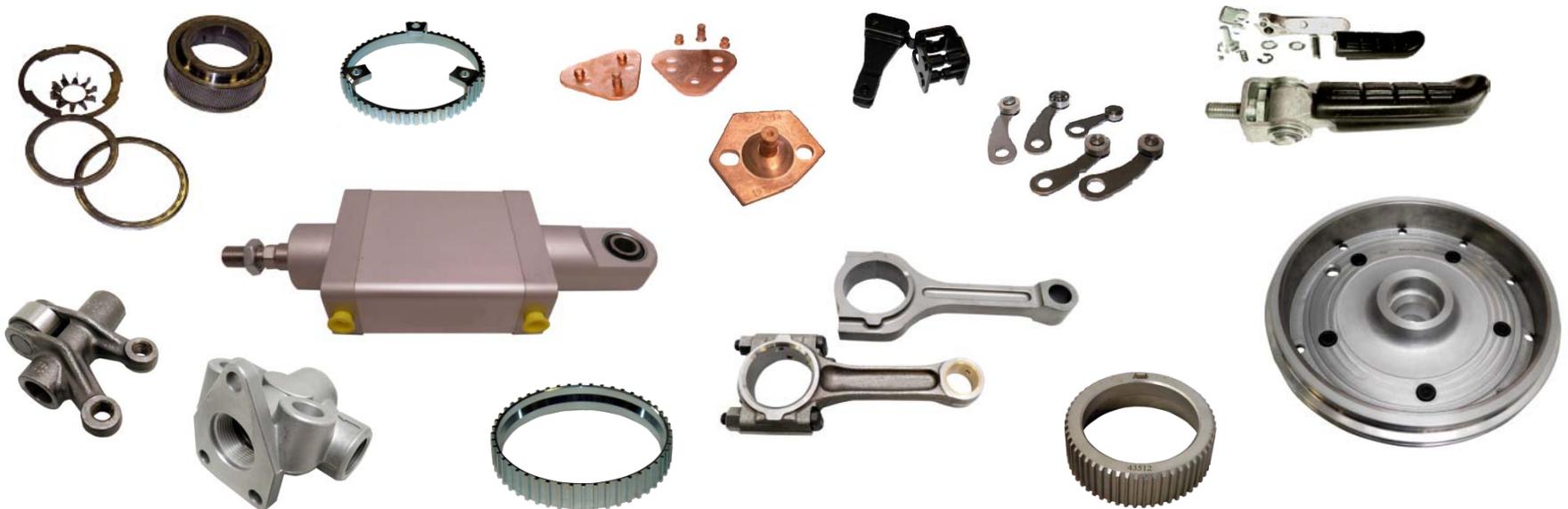
- verschiedene Metalle



Mechanische Fertigung durch Drehen, Fräsen, Stanzen und Weiterverarbeitung durch andere Methoden ab ca. 100 Stück

Durch die eigene **mechanische Fertigung** bieten wir die Möglichkeit einbaufertige Baugruppen zu liefern.

Fahrzeugteile	<ul style="list-style-type: none">• Motoren- und Getriebeteile• Fahrwerksteile• Teile für Bremsanlagen
Baugruppen	<ul style="list-style-type: none">• Hydraulikteile• Pneumatikteile
Kunden bzw. Bereiche	<ul style="list-style-type: none">• Automobilzulieferindustrie• Fahrzeug- und Motorenbau• Maschinenbau



Automatisierte Großserienfertigung

Drehen, Fräsen, Widerstandsschweißen

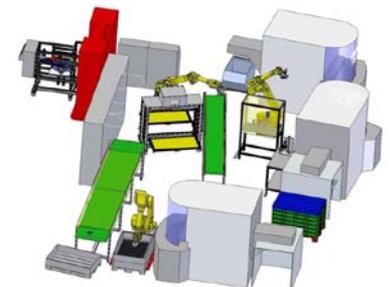
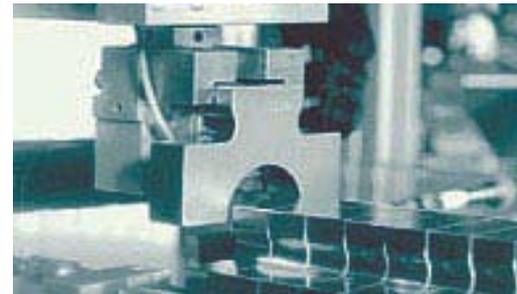
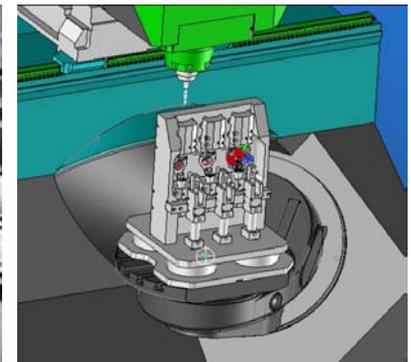
vollautomatisiertes Bearbeiten von Bauteilen

- mittlere bis größere Serien

Kostengünstige flexible kmb Automatisierungslösungen

- mit kmb eigenem Werkzeugbau, Produktionsentwicklung und Sonderanlagenbau
- rationelle, kostengünstige Produkt- und Projektentwicklung samt Realisierung
- CAD, CAM, Werkzeugmanagement und digitale Werkzeugverwaltung

Bearbeitung mit automatisierter Teilevermessung im Fertigungsprozess



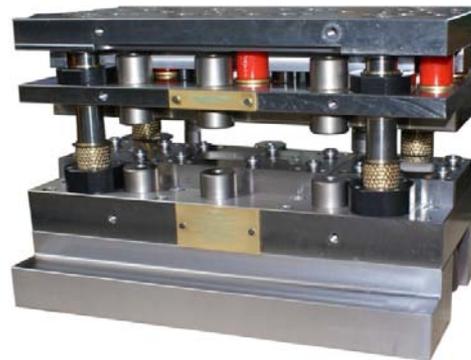
Wir entwickeln und fertigen Werkzeuge, Vorrichtungen und Sonderanlagen für die projektbezogene Bearbeitung unserer kundenspezifischen Serienprojekte.



Spannvorrichtung für
Bearbeitungszentrum mit
Palettensystem



Hydraulische Spannvorrichtungen
für Bearbeitungszentrum



Stanzwerkzeug für Kupplungsträger



Spannvorrichtung
für 5-Achs-
Bearbeitungszentrum



Rundtaktbearbeitungsanlage
für einen Getriebeteil



CNC-gesteuerte Rundtakt-
Bohr- und Fräsanlage



Rundtaktmontageautomat



CNC-gesteuerte Messvorrichtung
mit Datenübergabe an das
Bearbeitungszentrum

Serienbearbeitung

im Zuge von Drehen, Fräsen und Stanzen

- TEM-Entgraten
- ECM-Entgraten
- Bürst-Entgraten mit eigens entwickelten und gebauten Sondermaschinen
- Trovalieren
- Sandstrahlen



Serienbearbeitung

im Zuge von Drehen, Fräsen und Stanzen

Teilegröße: ca. 200 x 200 x 150 mm
Teilgewicht: bis ca. 10 kg

Schweißen von niedrig legierten Stahlteilen



Serienbearbeitung

im Zuge von Drehen und Fräsen



Serienbearbeitung

im Zuge von Drehen, Fräsen und Stanzen

Es gibt kaum Anforderungen, die mittels Laser nicht umsetzbar sind.

Firmenzeichen, Serien- und Zeichnungsnummern, variable Texte, Barcodes in verschiedensten Ausführungen, und vieles mehr. Mittels Lasergravur und -beschriftung bieten wir Ihnen eine **kostengünstige Direktkennzeichnung Ihrer Teile.**

- in Farbe und Grauschattierung (abhängig vom Material)
- auf allen Metallen und nahezu allen Kunststoffen



FRÄSZENTREN		Arbeitsraum in mm
DMG DMC 55H duo BLOCK	4-Achsen - Palettenwechsler	x-560, y-600, z-600
STAMA MC 326 S plus	4-Achsen - Pendelbearbeitung	x-700, y-400, z-360
STAMA MC 326 S plus		
STAMA MC 326 S plus		
STAMA MC 326 twin – Doppelspindel		x-520, y-300, z-360
OKUMA MU 500 VAL	5-Achsen	Ø730 x 500
DMG DMU 50 evo linear	5-Achsen	x-550, y-450, z-400
DMG DMU 50 evo linear		
DMG DMU 50 evo linear		
DMG DMC 635V	3-Achsen	x-635, y-510, z-460
DREHMASCHINEN		Arbeitsraum in mm
EMCO turn 342 + 3m Lader FMB - Stangen- und Futterdrehen		Ø 40 mm; z-300
EMCO turn 360 + 3m Lader FMB - Stangen- und Futterdrehen		Ø 60 mm; z-400
OKUMA LT-2000 1-MY + 1m Lader FMB + Gegenspindel + 2x Revolver + Y-Achse		Ø 210 mm; z-700
EMAG VSC 160 mit Beladesystem - Vertikaldrehen		Ø 160 mm; z-100 mm
EMAG VL3 mit Beladesystem - Vertikaldrehen mit Fanuc Roboter		Ø 160 mm, z-150 mm
EMAG VL3 mit Beladesystem - Vertikaldrehen mit Fanuc Roboter		
EMAG VL3 mit Beladesystem - Vertikaldrehen mit Fanuc Roboter		
EMAG VL3 mit Beladesystem - Vertikaldrehen mit Fanuc Roboter		
EMAG VL3 mit Beladesystem - Vertikaldrehen mit Fanuc Roboter		
EMAG VL3 mit Beladesystem - Vertikaldrehen mit Fanuc Roboter		
EMAG VL5 mit Beladesystem - Vertikaldrehen		Ø 200 mm, z-200 mm
WMW DF 3 - Futterdrehen		Ø 700 mm; Drehlänge-450 mm

WIDERSTAND-/KONDENSATORENTLADE-SCHWEISSEN		Arbeitsraum in mm
NIMAK Power KES 20.000 - Schweißanlage mit Fanuc Roboter		
NIMAK Power KES 40.000 - Schweißanlage mit Fanuc Roboter		
WERKZEUGBAU (PROTOTYPEN-FERTIGUNG)		Arbeitsraum in mm
DMG DMU 50 T - Fräsmaschine	3-Achsen	x-500, y-450, z-400
DMG DMU 50 T - Fräsmaschine		
DMG DMU 50 evo linear - Fräszentrum	5-Achsen	x-550, y-450, z-400
Gildemeister NEF 400- Drehmaschine	2-Achsen	Ø 350 mm; z-700
Gildemeister NEF 600- Drehmaschine	2-Achsen	Ø 600 mm; z-1250
diverse Schleif-, Bohr- und Sägemaschinen		
SONDERMASCHINEN		Arbeitsraum in mm
SBZ 9 – Rundtaktmontagepresse mit 6 Stationen		
Richtmaschine – Galdabini 160 kN		
Centerless - Rundschleifmaschine – König und Bauer - Multimat		
Flachschleifmaschine – ELB – Typ BD10		x 1.000, y 400, z 600
Lasermarkiermaschine TruMark – Trumpf		
Bandsägeautomat HBP 313 A CNC– Behringer		
DREH-FRÄS-ZENTREN		Arbeitsraum in mm
Gildemeister GMX-250-linear	9-Achsen	Ø 640 mm; z-1500 mm
Gildemeister GMX-250-linear	9-Achsen	Ø 640 mm; z-1500 mm

REINIGUNGS-/ENTFETTUNGS-/ENTGRATANLAGEN	Arbeitsraum in mm
BUPI - Ultraschallreinigungsanlage	700x500x400 mm
DÜRR Ecoclean Universal 81 C - Entfettungsanlage, mit automatischer Beschickung; (Reinigungsmittel – nicht halogenisierte Kohlenwasserstoffe)	Korbgröße 670x480x300
MAFAC - Teilewaschmaschine – auf wässriger Basis	Korb 600x400x289
PERO – Teilewaschmaschine – auf wässriger Basis	
BOSCH TEM 80 - Explosions-Entgratanlage	Ø 100 mm, z-150 mm
STANZPRESSEN	Arbeitsraum in mm
KAISER V 125 W Stanzautomat mit Zangenvorschub und Richtwerk - 125 To	Tisch 1000x800 mm
RÖCHER RVP 160.21 –160 To hydr. m. elektr. Walzenvorschub, Richtwerk u. Zusatzhydr. f. Optionsbetätigung	
Gebrüder EDELHOFF DSW 100 S -100 To Stanzautomat mit Zangenvorschub u. Richtwerk	Tisch 600x800 mm
kmb Eigenbau Presse - 60 To hydr. mit elektr. Walzenvorschub und Zusatzhydraulik f. Optionsbetätigungen	Tisch 700x500 mm
MESS- und PRÜFANLAGEN	Arbeitsraum in mm
Mitutoyo Crysta-ApexC 7106 - 3D-Messmaschine	x-705, y-1005, z-605
Mitutoyo Crysta-ApexC 9166 - 3D-Messmaschine	x-905, y-1605, z-605
Mitutoyo Formtracer SV-C3200 S-3000 - Konturograph und Perthometer	x-200
Mitutoyo Contracer CV-3100 - Konturograph	x-100
Trimos Vertical 3 - Höhenmessgerät	z-600
Mitutoyo Surface SJ-400 - Perthometer	
Mitutoyo Surface SJ-210 - Perthometer	
Wolpert Testor 722 - Härteprüfgerät	



Gesicherte Teileproduktion:

Laufende Qualitätskontrollen im Produktionsprozess mit neuesten Messmethoden.



best quality inside



Wir sind zertifiziert nach

ISO 9001:2008
ISO/TS 16949:2009
ISO 3834-2:2005
ISO 14001:2004

***kmb* Metalltechnik GmbH**
Hermann Blumer, Prok.

Feldhamer Straße 39
4655 Vorchdorf
AUSTRIA

Tel.: +43 (0)7614 / 7785-41
Fax: +43 (0)7614 / 7785-21
e-mail: hermann.blumer@kmb-technik.at
Web: www.kmb-technik.at

