



PRÄSENTATION
Güntert Präzisionstechnik GmbH
1 9 4 6 – 2 0 1 7





INFORMATIONEN:

Standort: Villingen im Schwarzwald

Gründung: 1946

Geschäftsführer: Georg Güntert

Qualitätsmanagementsysteme:
Zertifiziert durch DQS

DIN 9001:2008 (gültig bis 14.09.2018)
ISO/TS 16949:2009 (gültig bis 14.09.2018)

ISO 14001:2004 Umweltmanagementsystem
(gültig bis 23.08.2018)

ISO 50001:2011 Energiemanagementsystem
(gültig bis 12.07.2018)

IATF 16949 (ab Dez. 2017)

Auszeichnungen: Bosch Supplier Award 2003/04
Bosch Supplier Award 2009/10





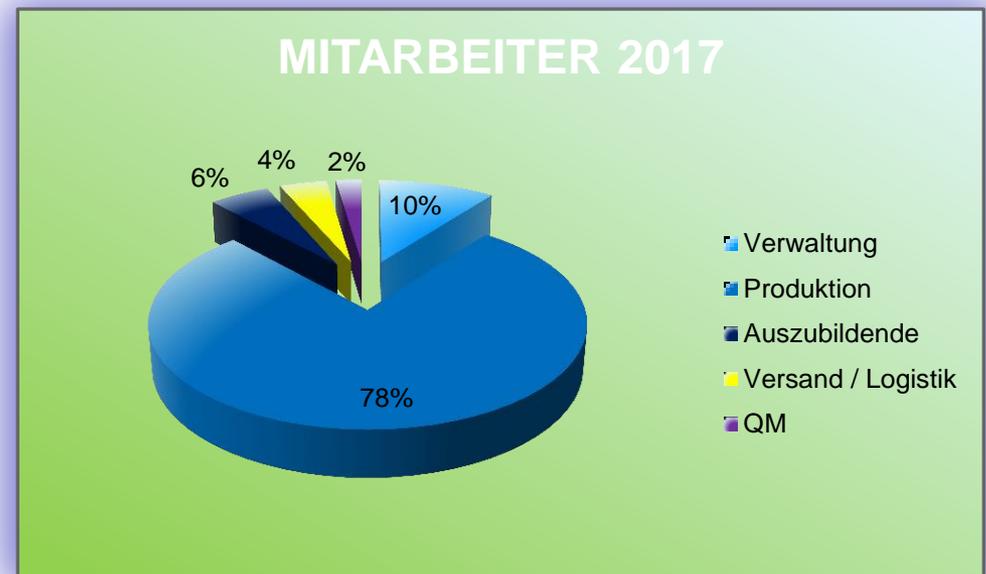
UNSERE ISO ZERTIFIKATE:





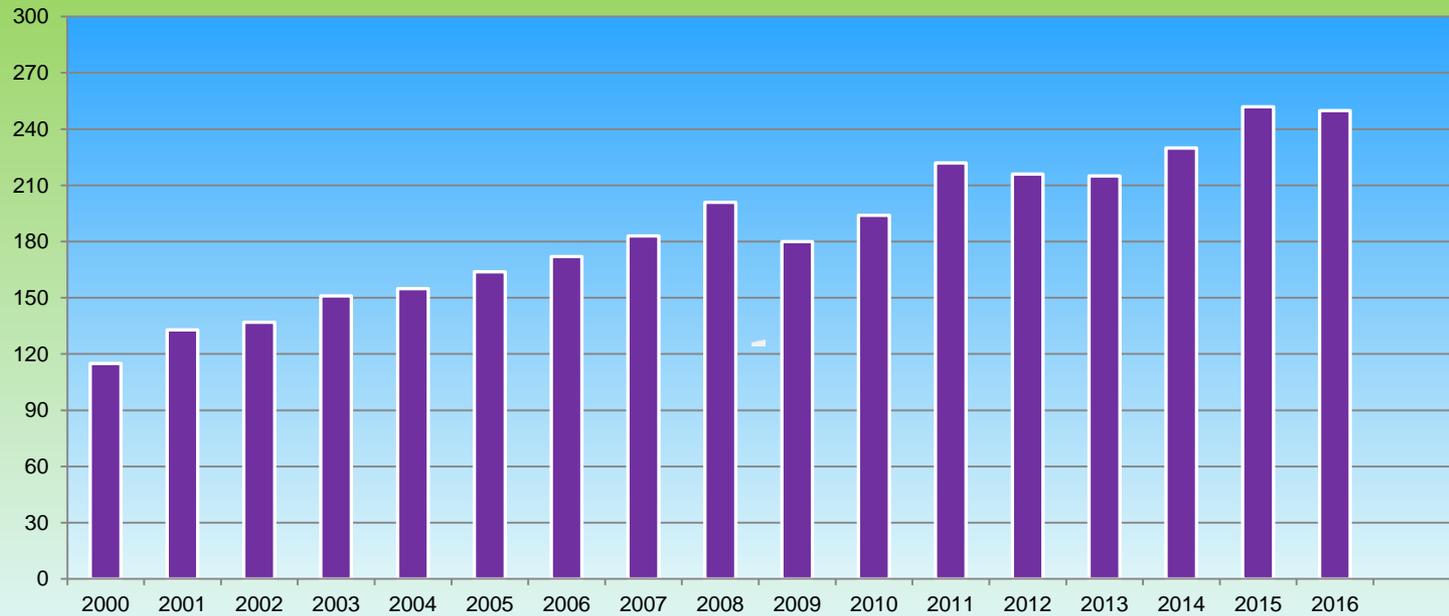
BESCHÄFTIGTE:

Mitarbeiter	265
davon:	
Verwaltung	27
Produktion	207
Versand / Logistik	11
QM	6
Aus- und Weiterbildung	
Auszubildende	14
Ausbildungsquote	6,0 %
Durchschnittsalter	44 Jahre



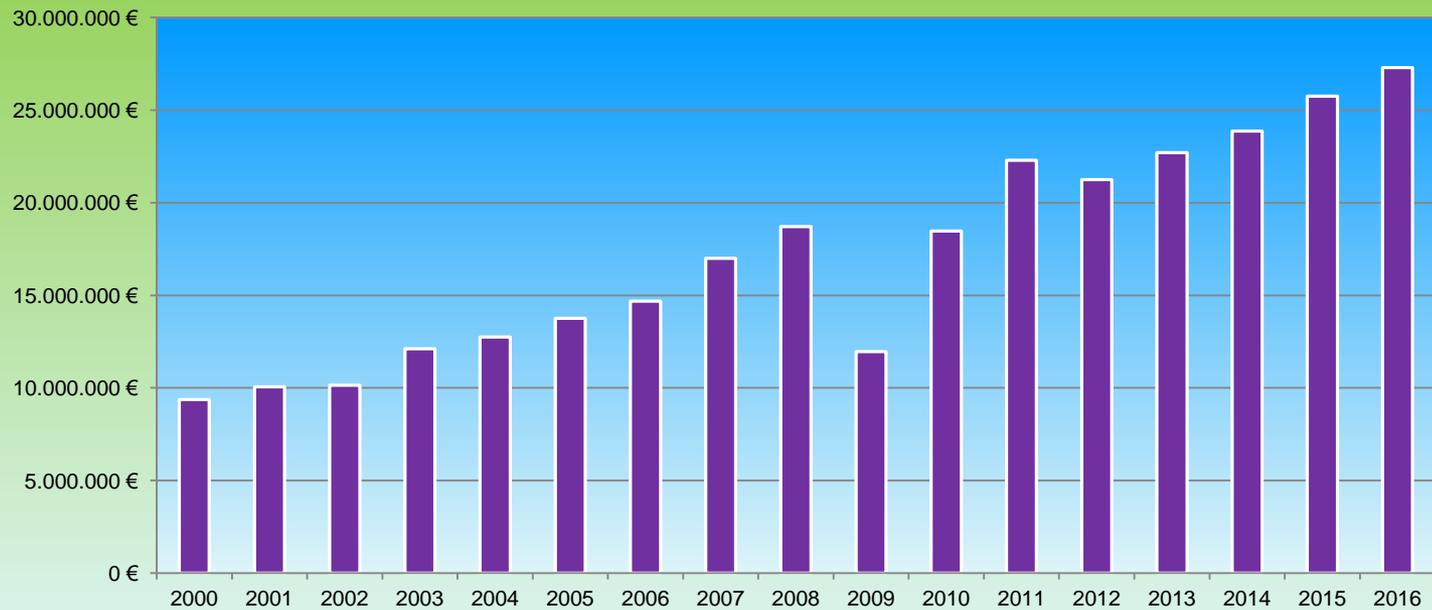


PERSONALENTWICKLUNG ANZAHL MA





UMSATZENTWICKLUNG





ERLEBEN SIE PRÄZISION PLUS BERATUNG:

Erfolgspartnerschaften beginnen hier!

Als Spezialist für Präzisionsteile aus Stahl fertigen wir seit Jahrzehnten für Automobilzulieferer, die Hydraulikindustrie und Hersteller von Elektromotoren hochpräzise Drehteile, die anschließend von uns gehärtet, geschliffen und feinst bearbeitet werden.

Kernkompetenz liegt in der Schleiftechnik!

Ob hochpräzise Pumpenkolben für Common-Rail-Systeme der neuesten Generation, Achsen und Wellen für Elektromotoren, die Firma Güntert Präzisionstechnik ist Ihr zuverlässiger Partner.

Als inhabergeführtes Familienunternehmen sind wir in der Lage, unternehmerische Entscheidungen kurzfristig zu treffen und umzusetzen. Mit klaren Visionen, getragen von unserer Leidenschaft für Hightech-präzision, setzen wir auch in Zukunft auf qualifiziertes Wachstum.





PRÄZISION DIE BEGEISTERT: Präzision aus Leidenschaft!

- ▶ Achsen, Wellen und formähnliche Präzisionsteile:
Gehärtet, geschliffen und feinst bearbeitet.
 - ▶ Pumpenkolben für Diesel- und Benzineinspritzungen
sowie Hochdruckreinigungsgeräte.
- ▶ Einbaufertige Steuerkolben, Schieber und Ventilkegel
 - ▶ Innenbearbeitete und gepaarte Ventiltteile
- ▶ Montierte Baugruppen





FERTIGUNGSTIEFE SCHAFFT FLEXIBILITÄT: Drehen ist unser Ursprung!

Der Faktor Zeit ist heute erfolgsentscheidend. Fertigungstiefe schafft zusätzliche Flexibilität: Ob in der Vorserienphase oder bei kurzfristigen Losgrößen-Änderungen in der Serienfertigung:

Für Sie sind wir immer in Bewegung!

Um Ihre Anforderungen in jeder Hinsicht zu erfüllen, arbeitet unsere Dreherei durch kontinuierliche, hohe Investitionen auf dem technologisch neuesten Stand. Der Maschinenpark ist mit einspindigen und mehrspindigen CNC-Maschinen ausgerüstet. Dies ermöglicht uns die Fertigung Ihres Bedarfs von einigen Hundert bis mehreren Millionen Teilen pro Jahr. Ein effizientes Logistiksystem sorgt intern und extern für schnellen Teiletransfer und ist zugleich Beispiel unserer konsequenten Kundenorientierung:

Flexibilität und Schnelligkeit für Ihren Markterfolg.





WÄRMEBEHANDLUNG OHNE KOMPROMISSE: Für jedes Verfahren – richtige Methoden und Partner.

Ihre Bauteile unterliegen in der Funktion höchsten Belastungen.

Neben perfekt aufeinander abgestimmten zerspanenden Fertigungsprozessen spielt die Wärmebehandlung eine wichtige Rolle.

Je nach vorgeschriebenen Härteverfahren, arbeiten wir ergänzend zu unserer eigenen Härterei, mit dem jeweils am besten geeigneten Partner zusammen.





WÄRMEBEHANDLUNG OHNE KOMPROMISSE: Eingesetzte Härteverfahren im Überblick!

- ▶ Induktivhärten
- ▶ Einsatzhärten
- ▶ Durchhärten
- ▶ Bainitisieren
- ▶ Plasmanitrieren
- ▶ Vakuumhärten
- ▶ Schutzgashärten
- ▶ Gasnitrieren
- ▶ Gasnitrocarburieren
- ▶ Tiefkühlen
- ▶ Anlassen

Induktives Härten ▼





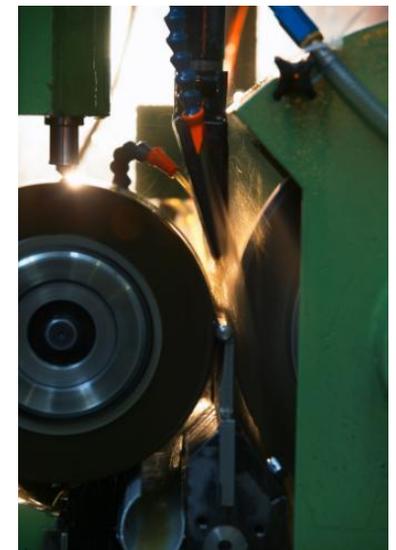
IHR ANSPRUCH IST PRÄZISION:

Hightech-Schleifen ist unsere Leidenschaft!

Unser Knowhow in der Schleiftechnik findet seinen Ausdruck im prozesssicheren Ergebnis. Ob spitzenloses Schleifen im Durchgang, Schleifen im Einstechverfahren oder Schleifen zwischen Spitzen ...

... Ihre Anforderung an höchste Genauigkeit ist unsere Motivation.

Falls erforderlich, klassifizieren und palettieren wir Durchmesser in 0,5 µm-Schritten auf automatischen Messmaschinen. Dabei sind wir es gewohnt sowohl Großserien, als auch Projektaufträge mit dem gleichen Anspruch an Präzision und Zuverlässigkeit zu realisieren.





IHR ANSPRUCH IST PRÄZISION:
Zusätzliche Bearbeitungsverfahren!



- ▶ Superfinish
- ▶ Innenschleifen
- ▶ Honen
- ▶ Kugelverfestigungsstrahlen
- ▶ Prägepolieren
- ▶ Rändeln
- ▶ Gleitschleifen und Polieren
- ▶ Entgraten
- ▶ Sonderschleifverfahren

Rauheit Rz < 0,4 µm

Geradheit < 0,5 µm

Rundheit < 0,5 µm

Zylinderform < 0,5 µm





SCHNELL UND FLEXIBEL REAGIEREN: Unsere „Mechanik“ konstruiert und baut.

Die „Mechanik“ unterstützt alle Fertigungsbereiche von Güntert Präzisionstechnik. Sie erlaubt uns, im Bedarfsfall sehr schnell auf kurzfristige Aufträge und steigende Losgrößen zu reagieren.

- ▶ Zuführungen
- ▶ Abführungen
- ▶ Automatisierung von Maschinen
- ▶ Automatisierung von Prüfeinrichtungen
- ▶ Teilespezifisches Zubehör für Standardmaschinen
- ▶ Maschinenanpassungen
- ▶ Werkzeuge
- ▶ Maschineninstandhaltungen





TECHNISCHE DETAILS:

Produkte	Geschliffene Präzisionsdrehteile
Materialien	Alle Stähle
Teilegröße	Ø 3 mm – Ø 28 mm / Länge bis 560 mm
Mengen	50 Mio. Drehteile / Jahr
Jahresmengen	> 25.000 Stück
Stahl-Verbrauch	1.910 t Stahl / Jahr
Produktionsfläche	7.078 m²
Verwaltungsfläche	654 m²



TECHNISCHE DETAILS:

Produkte Geschliffene Präzisionsteile

Materialien alle Sorten Stähle

Teilegröße Ø 3 – 28 mm

Mengen 50 Mio. Drehteile / Jahr

Bestellmenge pro Jahr >25.000 Stück

Stahl-Verbrauch 1.910 t / Jahr

Produktionsfläche 7.078 m²

Verwaltungsfläche 654 m²



UNSERE REFERENZEN:
Unsere Partner.

BRÜCKNER
MASCHINENBAU **B**

Continental

mesa parts
Turning into Solutions. | | | | |

PWO

GÜNTERT
INDUSTRIEVERTRETUNGEN **G**

HILITE
INTERNATIONAL USA



BOSCH

Rexroth
Bosch Group

FAULHABER

AFCO

MOOG

Rauchle
PRÄZISION



thyssenkrupp PRESTA AG

Vielmetter

KOEPFER
Zahnrad- und Getriebetechnik GmbH

ZSO

schlaeger



Besuchen Sie uns im Netz auf **guentert.de**

Oder mailen Sie uns Ihre Informationswünsche unter **info@guentert.de**

Oder besuchen Sie uns in **Villingen im Schwarzwald !**





DIE ZUKUNFT ERFOLGREICH GESTALTEN:
Präzision aus Leidenschaft!

Firmenadresse



Güntert Präzisionstechnik GmbH

Max-Planck-Straße 17
78052 Villingen-Schwenningen
T. +49 7721.7506-0
F. +49 7721.7506-99
info@guentert.de
guentert.de

Ansprechpartner

Christian Hauser
Sales Manager
T. +49 7721.7506-23
M. +49 176.21921713
c.hauser@guentert.de





DISCLAIMER:

Güntert Präzisionstechnik GmbH.

Alle Angaben dieser Präsentation erfolgen ohne Gewähr für die inhaltliche Richtigkeit und Vollständigkeit.

Die vorliegende Präsentation wurde von der Güntert Präzisionstechnik GmbH erstellt.

Die Übergabe der Präsentation erfolgt mit der ausdrücklichen Maßgabe, die darin enthaltenen Darstellungen, auch mit Abweichungen, nur mit ausdrücklicher schriftlicher Genehmigung von Güntert Präzisionstechnik in einem anderen Zusammenhang und für andere Adressaten als den Empfänger dieser Präsentation zu verwenden oder an Dritte weiterzuleiten. Mit der Entgegennahme der Präsentation erklärt sich der Empfänger mit den vorstehenden Bedingungen einverstanden.

