

## AMOHR Technische Textilien GmbH

## Smart Textiles brauchen leitfähige Bänder

Der Begriff "Smart Textiles" findet inzwischen fast ein bisschen inflationär Anwendung. Es gibt viele Konferenzen und Seminare unter diesem Oberbegriff. Oft ist aber nur von zukünftigen Möglichkeiten und Projekten die Rede.

Die **AMOHR Technische Textilien GmbH** ist schon weiter. Seit mehr als 20 Jahren beschäftigt man sich mit der Kombination von textilen und leitfähigen Materialien zu leitfähigen Textilien. Während dabei die textile Komponente für Hitzebeständigkeit, textilen Griff, Elastizität und Farbe maßgeblich ist, werden als Leiter je nach Produkt isolierte oder unisolierte, überwiegend metallische Materialien eingesetzt, die für jede Anwendung mit der gewünschten Leitfähigkeit ausgesucht werden.

Damit werden im Bereich der Schmalgewebe mit einer Maximalbreite von 600mm u.a. folgende Produkte realisiert:

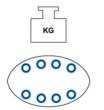
- Elastische und unelastische sowie isolierte und unisolierte Flachleiter

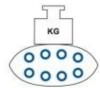


- Textile Dehnungssensoren

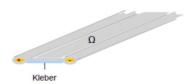


Textile Druck-Sensoren





Selbstklebende Feuchtigkeits-Sensoren



A MOHR Technische Textilien GmbH • Huenefeldstrasse 57a • D-42285 Wuppertal Tel: +49 202 2827-0 • Fax: +49 202 2827-129 • Email: info@amohr.com • Web: www.amohr.com Deutsche Bank Wuppertal • IBAN: DE53 3307 0090 0063 0806 00 • BIC: DEUTDEDWXXX Commerzbank Wuppertal • IBAN: DE73 3304 0001 0282 8499 00 • BIC: COBADEFFXXX



## AMOHR Technische Textilien GmbH

Flächige Elektroden mit textiler Haptik



- Textile Heizungen



- Antistatik-Ableitungen



- IN+OUT-Bänder



Mit Neugier und Freude wird bei **AMOHR Technische Textilien GmbH** sehr eng und oft auf Basis einer gegenseitigen Geheimhaltungsvereinbarung mit den Entwicklern unserer Kunden zusammengearbeitet.

Die flache Hierarchie erlaubt dabei schnelle Absprachen und Reaktionen auf sich innerhalb einer Entwicklung oft ergebenden Anforderungsänderungen.

Für weitere Information besuchen Sie uns bitte auf www.amohr.com.