



Das ideale Verfahren

Durch das Feinschneiden können Sie die Schnittflächen ohne zusätzliche Bearbeitung als Funktionsflächen einsetzen. Auf unseren Pressen mit maximal 3000 kN Schnittkraft können wir Feinschnitt-Stanzteile bis 12 mm Dicke herstellen.

An ideal process

Clean sheared faces produced by fineblanking can be used as functional surfaces without the need for secondary operations. On our presses with a capacity range up to 3000 kN, we are able to produce fineblanking parts as thick as 12 mm.

Un procédé idéal

Les superficies lisses de découpage fin sont utilisées directement comme surfaces fonctionnelles sans usinages complémentaires. Nos presses ont une capacité maximale de découpage de 3000 kN et l'épaisseur de nos pièces obtenues par découpage fin va jusqu'à 12 mm.

