

**Kunststoffgebundene SmCo Magnete** werden mittels Kompression aus einem Gemisch aus SmCo-Pulver und Kunstharz in Formwerkzeugen erzeugt. Dabei lassen sich komplexe Formen pressen. Die gebundenen Magnete erreichen sehr hohe Formtoleranzen, so dass ein weiterer Formgebungsprozess entfallen kann. Kunststoffgebundene SmCo Magnete sind sehr korrosionsbeständig. Auf eine weitere Beschichtung kann verzichtet werden. Wegen Ihrer Isotropie können kunststoffgebundene Magnete in verschiedene Richtungen magnetisiert werden.

*Plastic-bonded SmCo Magnets are formed into tools by means of compressing a mixture made of SmCo-powder and synthetic resin. Bonded pressed magnets are able to fabricate in complex shapes. These magnets achieve highest form tolerances, making a further shaping process unnecessary. Plastic-bonded SmCo Magnets themselves have a relatively high corrosive resistance to environmental influences. No further coating is necessary. Due to the isotropy, the plastic bonded magnets can be magnetized in different directions.*

**Magnetische Eigenschaften von kunststoffgebundenen SmCo Magneten /  
magnetic properties of plastic-bonded SmCo magnets \***

Werkstoff / grade	Magnetische Eigenschaften / <i>magnetic properties</i>						
	Remanenz / <i>remanence</i>	Koerzitiv-Feld- stärke / <i>coercivity</i>	Koerzitiv-Feld- stärke / <i>coercivity</i>	Energie Produkt / <i>energy density</i>	Temp.-Koeff. / <i>temp.-coeff.</i>	Temp.-Koeff. / <i>temp.-coeff.</i>	Einsatz-Temp. / <i>operation temp.</i>
	Br [mT]	Hcb [kA/m]	Hcj [kA/m]	(BH) max. [kJ/m³]	(Br) [%/K]	(Hcj) [%/K]	Tmax. [°C]
SCZ-4T	380~420	200~280	640~1030	28~36	-0,03	-0,25	120
SCZ-5T	410~540	265~360	640~1200	36~44	-0,03	-0,25	120
SCZ-9	610~660	415~480	640~1200	68~76	-0,03	-0,25	120
SCZ-11	640~720	430~510	640~1200	76~88	-0,03	-0,25	120

\*Alle angegebenen Werte wurden gemäß IEC 60404-5 am Probekörper ermittelt. Bei ungünstigem Formfaktor (L/D), besonders bei dünnen Wandstärken oder engen Polteilungen, können Abweichungen

