



Milltech

Fräsen und Drehen

Firmenvorstellung

April 2018



Inhalt:

1. Kurze Geschichte des Unernehmens
2. Hauptwettbewerbsvorteile
3. Firmenstruktur
 - 3.1 Werkzeugbau
 - 3.2 Prototypenbau
 - 3.3 Produktion
4. Produkte: Fräsen
5. Produkte: Drehen
6. Qualität- und Messinstrumente
7. Maschinenpark
8. Zielbranchen
8. Milltechs Leistungen
9. Kontakte



Geschichte von



Milltech wurde von mehreren Technikern auf der Basis von jahrzehntelanger gemeinsamer Berufserfahrung gegründet. Diese Erfahrungen ergänzen sich untereinander im Bereich der Erzeugung und Prototyperstellung feinmechanischer Komponenten.

Milltech deckt den gesamten Arbeitszyklus ab, vom technischen Projekt mit den geforderten mechanischen Besonderheiten über die Prototyperstellung und die Erzeugung bis hin zum Endprodukt.



27.03.97 die Gründungsmitglieder



27.03.17 das Team Milltech



Hauptwettbewerbsvorteile von Milltech:

1. Verwaltung **hochkomplexer Aufträge**;
2. **Flexibilität** (Produktionslosgrößen von 10 bis 5000 Stück);
3. **Wettbewerbsfähige Preise** dank der Planung von personalisierten, gestapelten Lieferungen nach Bedarf des Kunden; der Preis wird dabei für die Gesamtquantität kalkuliert;
4. **Verfolgbarkeit** während jeder Produktionsphase;
5. **100% Produktionskontrolle** während jeder Produktionsphase; auf Wunsch übermitteln wir die Prüfzertifikate;
8. **Geringere Umweltbelastung** dank einer Photovoltaikanlage;
9. Zusammenarbeit mit technischen Instituten für Förderung des mechanischen Know-Hows;

Unternehmensstruktur:

Milltech hat drei Abteilungen:

- Werkzeugbau;
- Prototypenbau;
- Produktion.



Produktion: Frästeile



Produktion: Drehteile



Werkzeugbau:

- Ausrüstung für Werkzeugmaschinen;
- Lieferung, Montage und Kontrollen;
- Oberflächenbehandlungen;
- Bearbeitung bereits bestehender Ausrüstung;
- Planung und Produktion von Ausrüstung zur Beschleunigung von Produktionsverfahren: empfehlenswert bei Wiederholmontagen.



Unsere Abteilung für Werkzeugbau

• Prototypenbau:

- Prototypenbau, auch ausgehend von hochkomplexen Projekten; herkömmliche Werkzeugmaschinen und solche mit CNC-Steuerung;
- Milltech bietet dank neuer IT-Technologien einen **schnellen Prototypenbau**;
- **Produktionslosgrößen:** ein Stück oder kleine Vorserien;
- **Dimensionen:** Fräsen: max 10.000 x 2.500 x 1.250 mm.
Drehen: Max. \varnothing 300 mm.

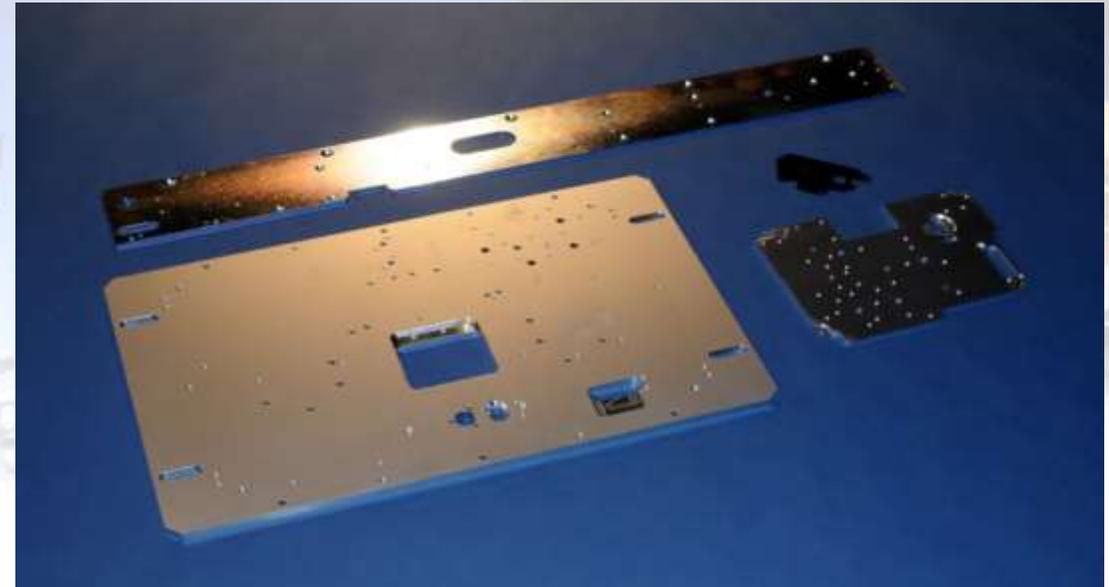


Produktion:

- Ausführung spezieller, auch **hochkomplexer Sonderanfertigungen** mit Hilfe von CNC-Maschinen auf höchstem technologischem Niveau.
- Die Firma Milltech wird dank ihrer vielseitigen Produktionsstruktur, die **rasch von kleinen zu mittleren Serien** wechseln kann, den Flexibilitätsansprüchen der Kunden gerecht.
- **Mindest-Fräsröße:** 1mm x 1mm, **Maximale Größe:** 10.000mm x 2.500mm x 1.250mm. **Mindest-Drehgröße:** $\varnothing 3$ mm, **Maximale Größe:** $\varnothing 300$ mm max. L= 600 mm max.
- **Das Fertigungslos** liegt zwischen 10 und mehr als 5 000 Stück.
- Eingesetzte **Materialien:** Aluminium und sämtliche Legierungen, Stahl allgemein, Titan, Inox-Stahl, Kupfer, Messing, Kunststoffe allgemein.
- Die Milltech-Fertigung stellt das Produkt mit möglichen **Oberflächenbehandlungen** bereit: Anodische Oxidation, Elektrotauchverfahren, Verzinkung, Brünierung, Niploy, Lackieren, Härten usw.



Produktion: Frästeile



*Grundplatten-Bohrungen, Mindestbohrungsdurchmesser 0,5mm.
Maximale Dimensionen 1600mm x 500mm x 300mm
oder 1000mm x 500mm x 750mm..*

Produktion: Frästeile



Frästeile aus Plastik



*Milltech ist in der Lage, alle Materialien zu bearbeiten:
Plastikarten, Stahl, rostfreien Stahl, Messing, Bronze, Kupfer u.a.*



Production: milled parts



Dank der CAD CAM Software letzter Generation ist Milltech in der Lage, schwer durchzuführende dreidimensionale Oberflächen zu erhalten.



Präzisionsfräsen hochkomplexer Komponenten. Mindestbohrungsdurchmesser 0,5mm. Rundlauf. Fräsen-Mindestradius 0,5mm.



Produktion: Drehteile



Vergolden von Kupferteilen



*Plastik-Drehen, Minstdurchmesser 2mm,
Höchst Durchmesser 300mm, Länge 500mm.
Milltech ist in der Lage, alle Plastikarten zu bearbeiten.*

Produktion: Drehteile



Drehen größerer Längen ist durch Langdrehmaschinen möglich.



*Mikro- und Präzisionsdrehen.
Gleichzeitiges Fräsen möglich.*

Produktion: Drehteile



*Flansch-Herstellung durch Drehen, Höchstdurchmesser 300mm.
Gleichzeitiges Fräsen möglich.*



Mikro- und Präzisionsdrehen.

Qualität- und Messinstrumente



Dreidimensionales Messinstrument

Qualität- und Messinstrumente



Messinstrument für Rauigkeit



Dreidimensionales optisches Visier

Maschinenpark:

<i>Typ</i>	<i>Marke</i>	<i>Quantität</i>
➤ Fräsmaschinen:		
• Bearbeitungszentrum palletiert (z=350 x=750 y=450)	Sigma 2P	1
• Bearbeitungszentrum palletiert (z=400 x=1000 y=500)	Sigma 3P	1
• Bearbeitungszentrum Rotopallet (z=600 x=750 y=500)	Famup Nt30	1
• Bearbeitungszentrum Rotopallet (y=500 mm x=500 mm h=600 mm)	Daewoo	2
• Bearbeitungszentrum Rotopallet (x=400 mm y=400 mm h=300 mm; 4 Achsen ständig)	Ares Seiki	1
• Pendelbearbeitungszentrum (z=510 mm x=1660 mm y=510 mm)	Mazak	4
• Bearbeitungszentrum palletiert (z=600mm x=750mm y=500mm)	Doosan	1
• Vertikales Bearbeitungszentrum (z=585mm x=1680mm y=500mm)	LK-MV1680	1
➤ Drehmaschinen:		
• Drehmaschine 6 Achsen, Max. \varnothing 250 mm, Länge 550 mm, max. \varnothing bar passage 75 mm, motorisierte Werkzeuge, mit Gegenspindel, Achse C in beiden Haupt- und Gegenspindel	Mori Seiki SI250	2
• Drehmaschine (max \varnothing 52mm) 6 Achsen	Graziano GT300 GY D	1
• Drehmaschine (max \varnothing 32mm) 10 Achsen	Citizen M32V D	1
• Drehmaschine (max \varnothing 25mm) 5 Achsen	Gildemeister GLD 25 D	1
• Drehmaschine mit Stangenlader (max \varnothing 32mm) 8 Achsen	DMG Sprint 32	1
• Drehmaschine mit Stangenlader (max \varnothing 20mm) 8 Achsen	DMG Sprint 20	1
• Drehmaschine mit Stangenlader (max \varnothing 65mm) 6 Achsen + Achse „B“ range 182°	Nakamura Super NTJ	1
• Drehmaschine 12 Achsen	Nakamura NTY3	1
• Drehmaschine 7 Achsen	Nexturn SA20P	1
• Drehmaschine 8 Achsen + Achse „B“ range 135°	Tsugami HS327 -5AX	1

➤ Manuelle Maschinen:		
• Handdrehmaschinen		2
• Universale Fräsmaschine	Phirst	1
• Universale Fräsmaschine	Avia	1
• Sägen, Läppmaschinen, Bandschleifer, Schleifmaschinen u.a.		
• Parallele Drehmaschine	T180	1
• Parallele Drehmaschine	Antonio Anselmi T180 EA	1
• Parallele Drehmaschine	Weiler 81	1
➤ Messgeräte:		
• Dreidimensionales Messgerät, 640x900x500	Aberlink, Axiom too 900	1
• Dreidimensionales Messgerät	M443 Mitutoyo	1
• Dreidimensionelles Diabetrachter	Vision Engineering	1
• Höhenmesser	Mitutoyo Linear Height 600	1
• Ausstattungsmaschinen, Tausendstel- und Zentesimalmikrometer, Innenmessgeräte		
➤ Software:		
• Dreidimensionales CAD-CAM ONE CNC, kompatibel mit IGES, VDA, SET, I-DEAS		1
• Dreidimensionales CAD-CAM ONE CNC		1

Zielbranchen Milltechs Produktion:

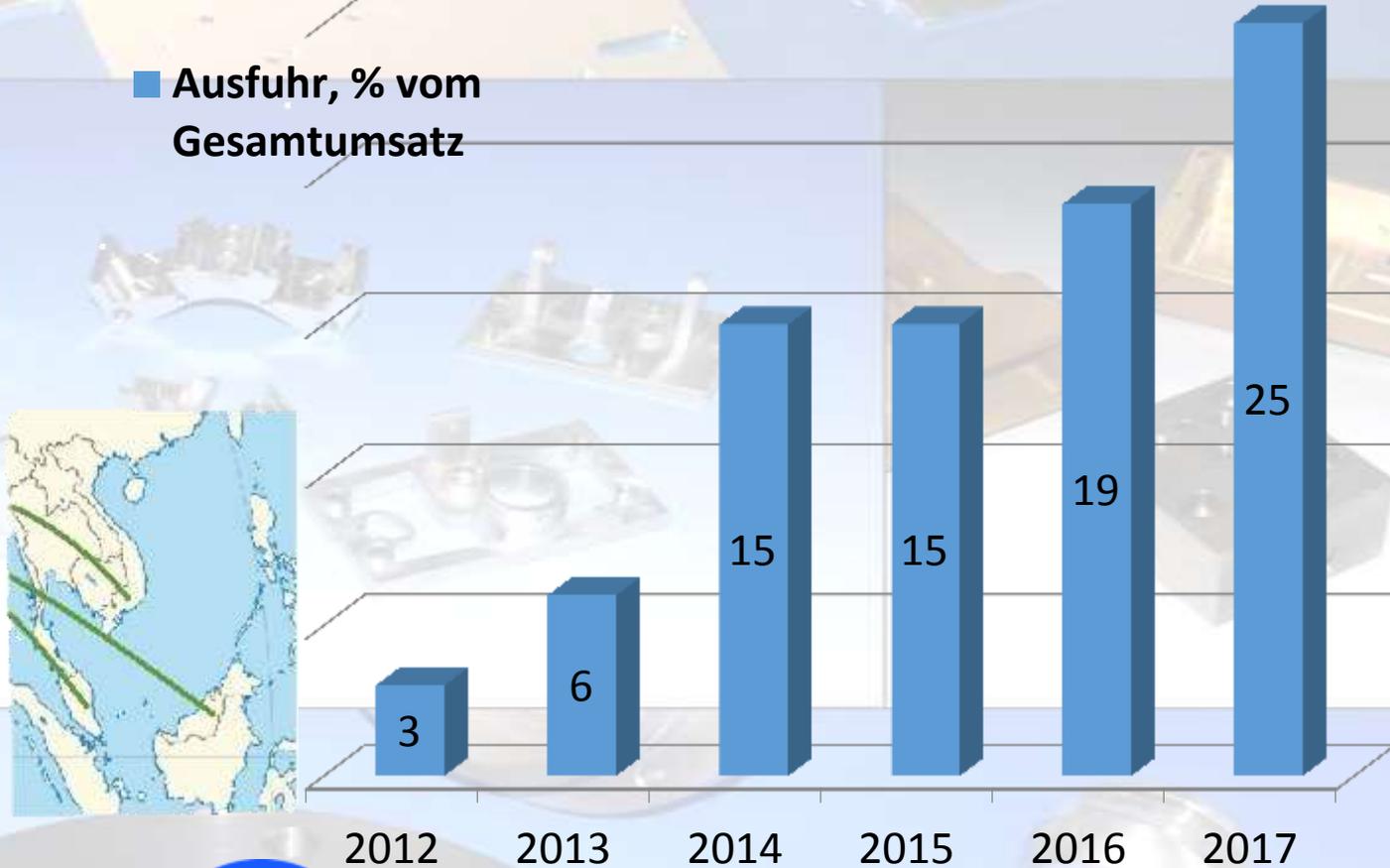
1. Optik
2. Industrielle Automation und Robotertechnik
3. Öldynamik
4. Mikromechanik
5. Elektrogeräte
6. Elektronik
7. Maschinenwerkzeuge
8. Automotive
9. Bio- und Elektromedizin



Milltechs Leistungen

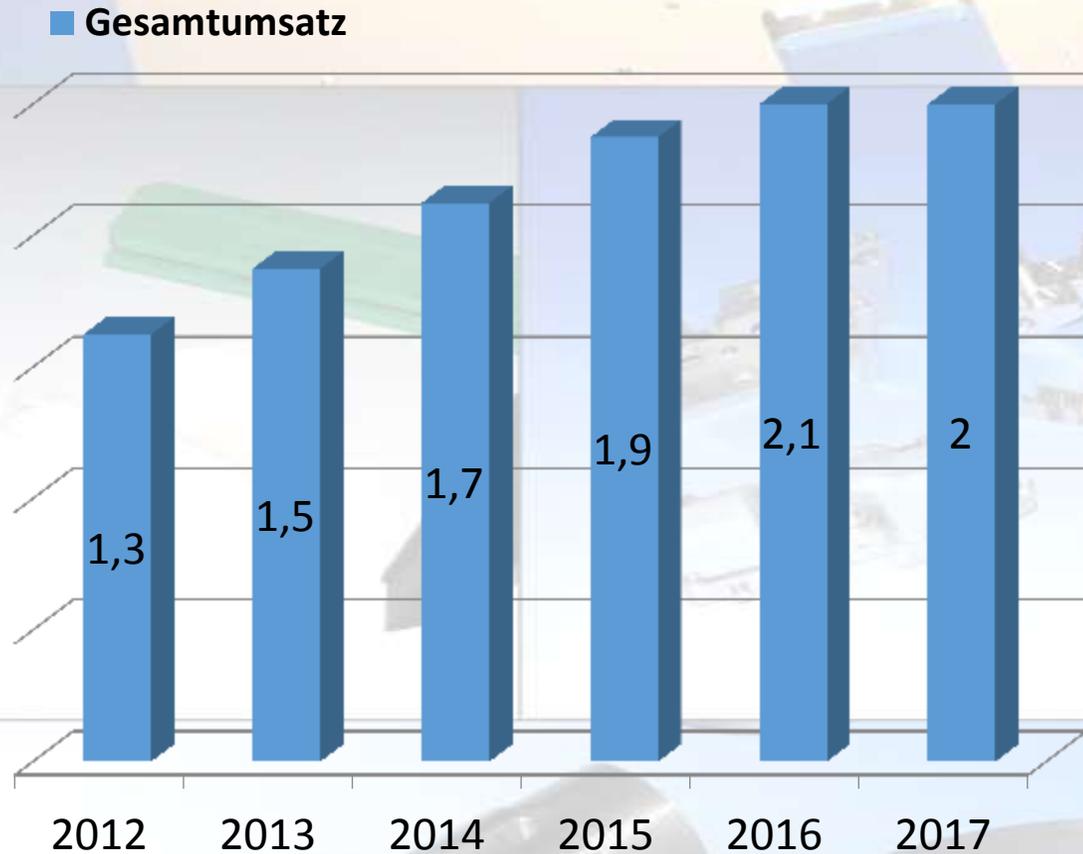
In den letzten Jahren erhöht Milltech immer mehr das Anteil seines Umsatzes aus dem Ausland.

Milltech ist Vertrauenslieferant vieler Firmen in Europa und der Welt



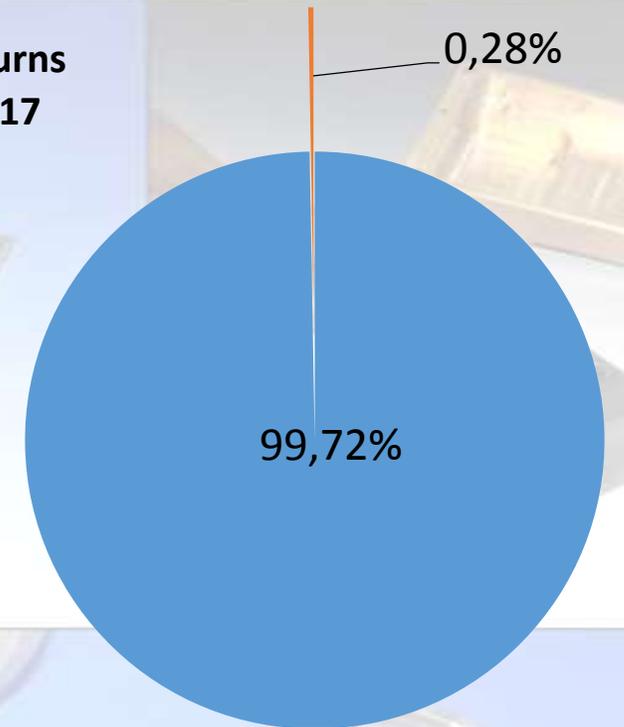
Milltechs Leistungen

In den letzten Jahren hat Milltech sich stets verbessert und die Nummer der Retouren verringert



Returns
2017

■ sold parts
■ returns



MILLTECH S.R.L. (P.Iva 01770361200)

Via J.F. Kennedy, 12 - 40069 - Zola Predosa (BO)

Tel.: +39 051 75 91 65 - Fax. +39 051 75 59 02

E-Mail: info@milltech.it, milltech@milltech.it, marketing@milltech.it

Website: www.milltech.it



Folgen Sie uns auf:



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

