

GIESSEREI WURZEN

Anzahl der Mitarbeiter: 25

Schmelzöfen: 1 Mittelfrequenz-Induktionsofen mit einer Schmelzkapazität von 5.500 kg

Formerei: Handformguss im Furanharzverfahren. Rapid Forming

Gussproduktion und Ausbringung: Prototypen und Kleinserien – ca. 1.300 t/Jahr

Beratung

Werkstoffberatung, Konstruktionsberatung (CAD), Formfüllungs-/Erstarrungsanalysen (FEM)

Modellbau

Herstellung, Änderung und Instandhaltung von Dauermodellen aus Holz, Kunststoff und Metall. Herstellung verlorener Modelle (Lost Foam) aus Polystyrol. 3D-Druck von Formen und Kernen.

Stückgewichte und Kastengrößen

Handformguss: 0,1 kg – ca. 4.500 kg
2.800 mm x 2.800 mm x 1.600 mm

Werkstoffe

Grauguss (EN-GJL-GG), Sphäroguss (EN-GJS, GGG), Si-Mo, ADI

Nachbehandlung

Wärmebehandlung: Spannungsarmglühen, Normalisieren

Oberflächenbehandlung: Polieren, Grundieren, Galvanisieren

Mechanische Bearbeitung

Externe Bearbeitung: Drehen, Fräsen, Honen, Räumen, Schleifen, Wuchten

Qualitätsmanagement

Prüfungen: Spektralanalyse, Gefügeuntersuchung, Ermittlung mech. Werte, Ultraschallprüfung (UT), Magnetpulverprüfung (MT), Farbeindringprüfung (PT), Röntgenprüfung (RT), 3D-Maßprüfung.

- Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2015
- DB-Qualifizierung für GJL und GJS gemäß DIN EN 1561 DIN EN 1563
- Lloyd's Registerzulassung