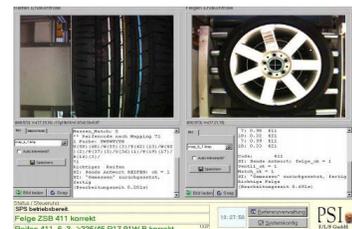


+ Qualicision

Qualicision zur optischen Qualitätskontrolle von Reifen

Innovative Produktlösungen zur optischen Qualitätskontrolle von Reifen

- Farbmarkierungen auf Reifenseitenwänden
- Klebeetiketten auf Reifenseitenwänden
- Farbstreifen auf Reifenlaufflächen
- Laufflächenprofile
- DOT-Positionen



PSI FLS Fuzzy Logik & Neuro Systeme GmbH
Joseph-von-Fraunhofer-Str. 20
44227 Dortmund; info@fuzzy.de
www.fuzzy.de; www.qualicision.de

PSI 

FLS Fuzzy Logik & Neuro Systeme GmbH

Qualicision-Lösungen für Produktqualität

Qualicision-Systeme können als Inspektionssysteme im Bereich der aktiven Qualitätskontrolle eingesetzt werden.



Hier ein Beispiel aus der Automobilzulieferindustrie: In einem hoch automatisierten Prozess werden Reifen und Felgen zu Rädern montiert, die direkt an die Fahrzeugmontagegelinie geliefert werden.

Vor der Aufziehanlage, die Reifen auf Felgen montiert, ist zu überprüfen, ob das jeweilige Paar Reifen-Felge der in dem Materialfluss vorgesehenen Zusammensetzung entspricht. Mögliche Mischungen würden erhebliche und vermeidbare Folgekosten verursachen, da die falsche Reifen- und Felgenkombination aus dem Materialfluss herausgefiltert werden muss, um sicherzustellen, dass Fahrzeuge immer mit den ihnen entsprechenden Rädern ausgerüstet sind. So führt die Qualicision-Lösung eine ständige Produktqualitätsprüfung des abgehenden Rades durch.

In der oben genannten Methode der Qualitätskontrolle der Rädermontage sind die Systeme in der Lage, anhand von Farbsignierungen und Profilinformatoren bei Reifen sowie anhand designspezifischer Merkmale bei Felgen, die Reifen und Felgen zu überprüfen und mit den aus der SPS bzw. aus dem umgebenden System entnommenen Informationen über die erwarteten Reifen- und Felgentypen zu vergleichen.

Qualicision-Systeme verfügen über ein spezielles Trainingsmodul, welches Online-Anpassungen an Produktschwankungen oder Qualitätsvarianten ermöglicht. Den Produktionsprozess überwachende Qualicision-Systeme

werden in der Qualitätskontrolle beispielsweise in Form von bildverarbeitenden Vision-Systemen eingesetzt. Charakteristischerweise können diese Systeme in einem interaktiven Prozess auf der Grundlage quantitativer und qualitativer Teststückparameter (Teach-In) trainiert werden.

Da die Teach-In-Funktionalität durch Programmierung von Teststück-Snapshots erfolgt, ist es möglich, Systeme zu entwickeln, deren Wissens- und Referenzdatenbanken ohne weitere Quellcode-Programmierung erweitert werden



können, nur durch Eingabe von Musterbilddaufnahmen neuer Teststücke. Hierdurch werden die Softwareanpassungskosten bei neuen oder modifizierten Prüfaufgaben drastisch gesenkt. Die Anwender sind in der Lage, die Lösung selbstständig mit Musterbilddaufnahmen zu trainieren und Anpassungen an der Referenzdatenbank vorzunehmen.

