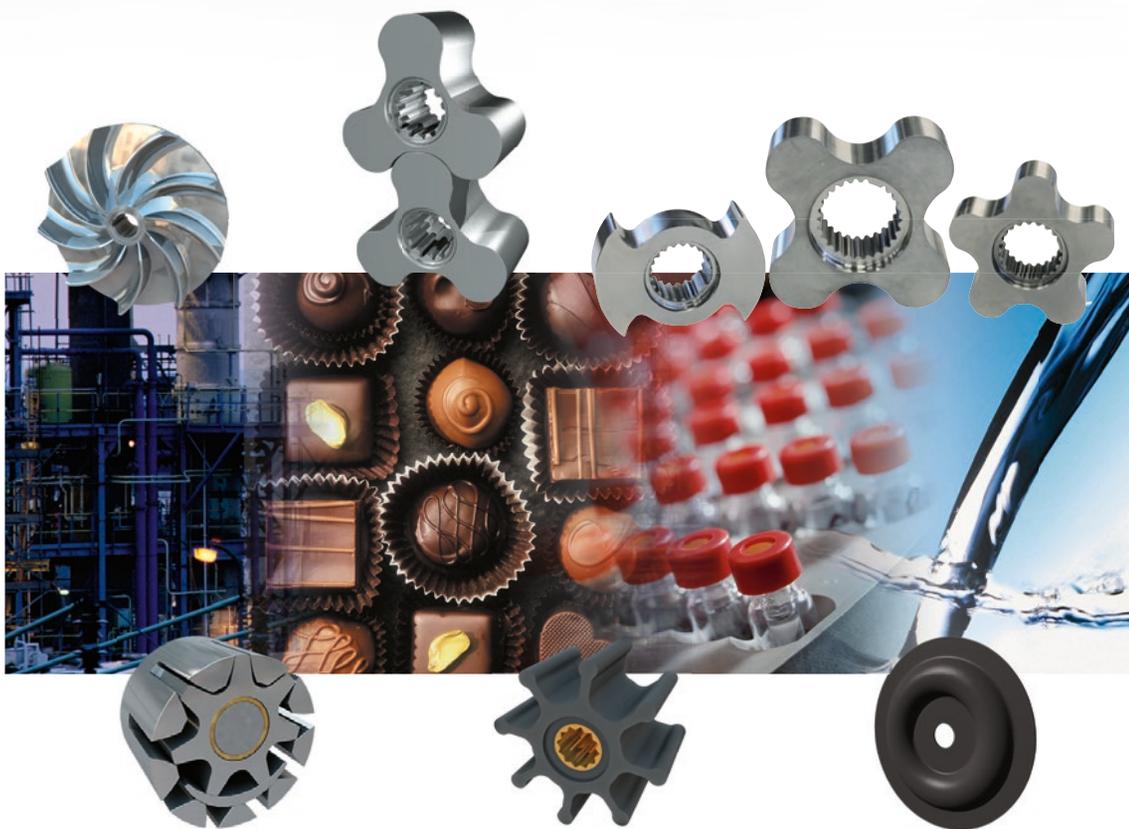


## SPX FLOW Johnson Pump brand

LIEFERPROGRAMM – INDUSTRIELLE PUMPEN



# Willkommen in der Welt der Pumpen

Seit über 75 Jahren werden Produkte der SPX FLOW Marke „Johnson Pump“ für den industriellen Einsatz entwickelt, hergestellt und vertrieben. Diese Erfahrung und die Fachkompetenz sowie die breite Produktpalette machen uns weltweit zu einem führenden und zuverlässigen Anbieter.

Bei SPX FLOW sind wir von einer „wirtschaftlichen Lebenszykluszeit“ überzeugt. Der Kauf einer Pumpe ist kein Einzelereignis – die Pumpe muss auch für einen langen Zeitraum verfügbar sein. Service und Instandhaltung sind hierbei genauso wichtig wie die anfängliche an die individuelle Aufgabenstellung angepasste Pumpenauswahl zur Lösung eines Förderproblems. SPX FLOW ist deshalb mehr als nur der Hersteller von Johnson Pump Produkten. Wir sind Ihr Problemlöser!

Beheimatet in Charlotte, North Carolina, ist SPX FLOW (NYSE: FLOW) ein Hersteller verschiedenster Produkte für Industrienwendungen und in mehr als 35 Ländern tätig. Die hochspezialisierten Produkte und innovativen Technologien unseres Unternehmens ermöglichen es unseren Kunden, den kontinuierlich steigenden Ansprüchen einer sich rasant entwickelnden Welt gerecht zu werden. Lösungen von SPX FLOW werden in nahezu allen industriellen Bereichen (z. B. in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie, der Kraftwerkstechnik und der Energie- und Stromerzeugung) eingesetzt, d. h. die Produkte von SPX FLOW finden Sie so gut wie überall.

Wir helfen unseren Kunden weltweit, die von ihnen genutzten industriellen Fertigungsverfahren (z. B. Milchverarbeitungsanlagen, Öl- und Gaspipelines) zu erweitern und zu verbessern. Weitere Informationen finden Sie auf [www.spxflow.com](http://www.spxflow.com).

## Die Johnson Pump Baureihen:

### KREISELPUMPEN

- Nach ISO, EN, API
- Ein- und mehrstufig
- Magnetgekuppelt
- Selbstansaugend

### VERDRÄNGERPUMPEN

- Innenverzahnte Verdrängerpumpen
- Drehkolbenpumpen
- Impellerpumpen
- Druckluft-Membranpumpen

### QUALITÄT

Die Entwicklungsabteilung von SPX FLOW prüft deshalb immer wieder neue Ausgangsmaterialien, verbessert die Pumpenausführungen und entwickelt neue Produkte. Die Ergebnisse unserer Forschung und Entwicklung fließen stetig in die Produktionsprozesse unserer Herstellbetriebe ein, in denen wir nach dem Qualitätsstandard ISO 9001 arbeiten.



### WELTWEITER VERTRIEB

Mit unserem weltweiten Netz von SPX FLOW Niederlassungen und den unabhängigen Händlern arbeiten wir gemeinsam mit Ihnen an der besten Lösung für ihren Flüssigkeitstransport.

#### Europa

- Belgien
- Dänemark
- Finnland
- Frankreich
- Deutschland
- Italien
- die Niederlande
- Norwegen
- Spanien
- Schweden
- Schweiz
- Großbritannien



#### Afrika

#### Amerika

#### Asien

#### Australien

#### Indien

#### Naher Osten

#### Distributoren

- Siehe Internet unter: [www.spxflow.com/johnson-pump](http://www.spxflow.com/johnson-pump)

## Es geht darum, Lösungen finden

Jede Pumpenanwendung ist in gewisser Weise einzigartig; es sind anlagentypische Randbedingungen, die sie vom Standard abheben. Ihr besonderes Verfahren erfordert eine Nicht-Standard-Lösung und wir hier bei SPX FLOW nehmen Ihre speziellen Bedarfsanforderungen aufmerksam auf. Die breite Palette der Johnson Pump Standardprodukte ist eine universelle Grundlage, auf die wir mit Design-Lösungen auf Ihre Applikationen eingehen. Zutreffende Werkstoffkombinationen und Antriebsvarianten bewahren Ihren technischen Vorsprung.

Wir sind stolz darauf mit unserem Vertrieb und Service, unserer Anwendungsberatung und Produktentwicklung mit Ihnen zusammen arbeiten zu können um eine für Sie erschwingliche und funktionsgerechte Lösung für Ihren speziellen Bedarfsfall zu erarbeiten. Neben Pumpen haben Sie durch SPX FLOW Zugang zu einer Vielzahl von Flow-Technologie-Produkten, von Armaturen und Mischer über Wärmetauscher zu Komplettsystemen.

Kontaktieren Sie heute Ihren lokalen Vertriebsbeauftragten von Johnson Pump für eine Investition in Ihre Zukunft!

### VERSCHLEISSFESTE BESCHICHTUNGEN

Kalkmilch, Papierzusatzwerkstoffe, verschmutztes Sumpfwasser oder ähnliches verschleifen eine Pumpe. Beschichtungen wie Wolfram-Karbid oder Plasmanitrieren von Pumpengehäusen Rotoren oder Laufräder können die Pumpenlebensdauer entscheidend verlängern.



### GERÄUSCHMINDERUNG

Mit einer besonderen Gestaltung des Laufrades unserer selbstansaugenden FreFlow-Pumpen konnten wir den Geräuschpegel der Pumpen in einer Tankanlage erheblich reduzieren



### SICHERES FÖRDERN VON HEISSWASSER

Bei einer Heißwasserumwälzpumpe in einer Klinik kombinierten wir das Dichtungsgehäuse mit einem externen Kühler um den zuverlässigen Betrieb der Gleitringdichtung sicherzustellen.



### REINWASSERAUFBEREITUNGSANLAGE

SPX FLOW arbeitete bei der Gestaltung von Hochdruckpumpen in der Umkehrosmose mit Anlagenbetreiber zusammen, die in diesem innovativen Unternehmen Abwasser reinigen und als Dampf-injektion für Restöl-Extraktion ergiebiger Ölfeldern verwenden.



### VERBESSERTER FLIESSIGENSCHAFTEN

Entwicklung neuer mehrflügeliger Rotoren für eine gleichmäßige Strömung beim Fördern geringviskoser Flüssigkeiten mit noch weniger Pulsation und Resonanzschwingung in den Rohrleitungen.



## Typische Einsatzbereiche

### PHARMAZIE



### LEBENSMITTEL & GETRÄNKE



### GEWÄCHSHÄUSER & GARTENBAU



### CHEMISCHE INDUSTRIE



### GENERELLE INDUSTRIEANWENDUNGEN

### PETROCHEMIE



### WASSERVER- & -ENTSORGUNG



### ZELLSTOFF & PAPIER

### SCHIFFBAU



# Johnson Pump Kreisel- pumpen



**Kreiselpumpen** sind die am meisten verwendeten Pumpen in den verschiedensten Ausführungen. Sie dienen dem Flüssigkeitstransport bei hohem Wirkungsgrad in einem weitreichenden Förderstrom- und Druckbereich. SPX FLOW mit Johnson Pump bietet hierfür verschiedene Kreiselpumpenserien an, von denen viele ISO, DIN und API Spezifikationen erfüllen.

Die „Combi-Serie“ ist ein modular aufgebautes Kreiselpumpenprogramm, das eine leichte Austauschbarkeit von Teilen zwischen verschiedenen Pumpentypen ermöglicht.

Die modulare Konstruktion ermöglicht die Herstellung von Sonderbauformen mit hoher Teileaustauschbarkeit zwischen den Pumpentypen und sogar zwischen den Pumpenfamilien. Dies zusammen mit der breiten Materialauswahl ergibt eine maximale Flexibilität und optimale Anpassung an die jeweilige Kundenanforderung.

SPX FLOW liefert die Dokumentation gemäß:

- ATEX
- Materialbescheinigung 2.1, 2.2 und 3.1
- Leistungstest (QHP)
- Vibrationstest
- Schalldrucktest

## Standardpumpen



### COMBINORM

Universal einsetzbare Pumpe nach EN 733

Max. Förderstrom	1500 m <sup>3</sup> /h
Max. Förderhöhe	160 m
Max. Betriebsdruck	16 bar
Max. Betriebstemperatur	200 °C
Max. Drehzahl	3600 UPM
Materialien:	Grauguss, Sphäroguss, Bronze



### COMBICHEM

Hochleistungs-Chemienormpumpe nach ISO 5199 und EN 22858

Max. Förderstrom	800 m <sup>3</sup> /h
Max. Förderhöhe	160 m
Max. Betriebsdruck	16 bar
Max. Betriebstemperatur	200 °C
Max. Drehzahl	3600 UPM
Materialien:	Grauguss, Sphäroguss, Bronze, rostfreier Stahl

## Selbstansaugende Pumpen



### COMBIPRIME H UND V

Horizontale und Vertikale (verschiedene Positionen des Sauganschlusses), Hydraulik nach EN 733

Max. Förderstrom	500 m <sup>3</sup> /h (H) 800 m <sup>3</sup> /h (V)
Max. Förderhöhe	100 m
Max. Betriebsdruck	10 bar
Max. Betriebstemperatur	80 °C
Max. Drehzahl	3600 UPM
Materialien:	Grauguss, Bronze



### FREFLOW

Horizontale Ausführung, Für Flüssigkeiten mit Gas- und Feststoffanteil

Max. Förderstrom	350 m <sup>3</sup> /h
Max. Förderhöhe	80 m
Max. Betriebsdruck	9 bar
Max. Betriebstemperatur	95 °C
Max. Drehzahl	3600 UPM
Materialien:	Grauguss, Bronze, rostfreier Stahl

## Magnetisch gekuppelte Pumpen



### COMBIMAG

Dichtungslose Hochleistungspumpe nach ISO 5199 und EN 22858

Max. Förderstrom	550 m <sup>3</sup> /h
Max. Förderhöhe	160 m
Max. Betriebsdruck	16 bar
Max. Betriebstemperatur	300 °C
Max. Drehzahl	3600 UPM
Materialien:	Grauguss, Sphäroguss, rostfreier Stahl, Duplex, Alloy 20, Hastelloy C



### COMBIMAGBLOC

Dichtungslose direktgekuppelte Hochleistungspumpe nach ISO 5199 und EN 22858

Max. Förderstrom	280 m <sup>3</sup> /h
Max. Förderhöhe	140 m
Max. Betriebsdruck	16 bar
Max. Betriebstemperatur	200 °C
Max. Drehzahl	3600 UPM
Materialien:	Grauguss, Sphäroguss, rostfreier Stahl, Duplex, Alloy 20, Hastelloy C

## Einstufige, axial geteilte, doppel-flutige Pumpe



### UNIGLIDE-E

Entwickelt mit Hilfe modernster 3D und FEA Software und in intensiver Zusammenarbeit mit Hauptanwendern hocheffizienter Pumpen.

Max. Förderleistung	4,000 m <sup>3</sup> /hr (17,600 USgpm)
Max. Förderhöhe	200 m (650 ft)
Max. Druck	16 bar
Max. Temperatur	80 °C (180 °F)
Max. Drehzahl	1,800 rpm
Materialien:	Grauguss/Edelstahl, Edelstahl/Edelstahl, Duplex/Duplex, Super Duplex/Super Duplex

## Thermalöl / Heißwasser Pumpen



### COMBITHERM

Für Thermalöl- (DIN 4754) und Heißwasseranwendungen (Leistungen und Abmessungen nach EN 733)

Max. Förderstrom	400 m <sup>3</sup> /h (1761 GPM)
Max. Förderhöhe	160 m (525 ft)
Max. Betriebsdruck	16 bar (232 psi)
Max. Betriebstemperatur	Thermalöl 350 °C (662 °F) Heißwasser 190 °C (374 °F)
Max. Drehzahl	3600 rpm
Materialien:	Sphäroguss

## Blockpumpen



### COMBIPro

Hochleistungsprozesspumpe nach API 610, API 682 und API 685

Max. Förderstrom	350 m <sup>3</sup> /h
Max. Förderhöhe	160 m
Max. Betriebsdruck	35 bar
Max. Betriebstemperatur	350 °C
Max. Drehzahl	3600 UPM
Materialien:	Stahlguss, 13%Cr-Stahl, rostfreier Stahl (SS 316)



### COMBIBloc

Kompakte direktgekoppelte Pumpe

Max. Förderstrom	850 m <sup>3</sup> /h
Max. Förderhöhe	105 m
Max. Betriebsdruck	10 bar
Max. Betriebstemperatur	120 °C
Max. Drehzahl	3600 UPM
Materialien:	Grauguss, Bronze, rostfreier Stahl

### COMBIDIRT

Horizontale oder vertikale Ausführung (Vortex-Prinzip), geeignet für Flüssigkeiten mit Partikeln und Gasanteil  
 Max. Förderstrom 420 m<sup>3</sup>/h  
 Max. Förderhöhe 40 m  
 Max. Betriebsdruck 10 bar  
 Max. Betriebstemperatur 80 °C  
 Max. Drehzahl 1800 UPM  
 Max. freier Durchgang 100 mm  
 Materialien: Grauguss, Sphäroguss, rostfreier Stahl, Super Duplex

## Mehrstufige Pumpen



### KGE

Horizontale Ausführung, Für Flüssigkeiten mit Gas- und Feststoffanteil

Max. Förderstrom	100 m <sup>3</sup> /h
Max. Förderhöhe	60 m
Max. Betriebsdruck	8 bar
Max. Betriebstemperatur	95 °C
Max. Drehzahl	3600 UPM
Materialien:	Grauguss



### MCH UND MCV

Horizontale und vertikale Ausführung

Max. Förderstrom	100 m <sup>3</sup> /h
Max. Förderhöhe	340 m
Max. Betriebsdruck	40 bar
Max. Betriebstemperatur	150 °C (MCH) 120 °C (MCV)
Max. Drehzahl	3600 UPM
Materialien:	Grauguss, Bronze



### MCHZ

Horizontale, selbstansaugende Ausführung

Max. Förderstrom	100 m <sup>3</sup> /h
Max. Förderhöhe	340 m
Max. Betriebsdruck	40 bar
Max. Betriebstemperatur	120 °C
Max. Drehzahl	3600 UPM
Materialien:	Grauguss

## InLine Pumpen



### MDR

Dichtungslose, direktgekoppelte Pumpe

Max. Förderstrom	30 m <sup>3</sup> /h
Max. Förderhöhe	24 m
Max. Betriebsdruck	3 bar
Max. Betriebstemperatur	100 °C
Max. Drehzahl	2800 UPM
Materialien:	PP, PVDF



### COMBILINE

Direktgekoppelte Umwälzpumpe (Motor mit verlängerter Welle)

Max. Förderstrom	500 m <sup>3</sup> /h
Max. Förderhöhe	35 m
Max. Betriebsdruck	10 bar
Max. Betriebstemperatur	140 °C
Max. Drehzahl	1800 UPM
Materialien:	Grauguss



### COMBILINEBLOC

Direktgekoppelte Umwälzpumpe (IEC-Motor mit Adapter-Welle)

Max. Förderstrom	450 m <sup>3</sup> /h
Max. Förderhöhe	100 m
Max. Betriebsdruck	10 bar
Max. Betriebstemperatur	120 °C
Max. Drehzahl	3600 UPM
Materialien:	Grauguss, Bronze

## Vertikale Pumpen



### COMBIFLEX, -UNIVERSAL, -BLOC

Variable Positionen des Sauganschlusses, Hydraulik nach EN 733

Max. Förderstrom	1500 m <sup>3</sup> /h
Max. Förderhöhe	160 m
Max. Betriebsdruck	25 bar
Max. Betriebstemperatur	200 °C
Max. Drehzahl	3600 UPM
Materialien:	Grauguss, Sphäroguss, Bronze, rostfreier Stahl

## Tauchpumpen



### COMBISUMP

Vertikale Ausführung mit Motor in Trockenaufstellung, nach EN 733, EN 22858 und API 610

Max. Förderstrom	1500 m <sup>3</sup> /h
Max. Förderhöhe	160 m
Max. Betriebsdruck	16 bar (35 bar API 610)
Max. Betriebstemperatur	160 °C
Max. Drehzahl	3600 UPM
Materialien:	Grauguss, Sphäroguss, Bronze, rostfreier Stahl, Stahlguss, 13% Cr Stahl



### COMBIWELL

Vertikale Ausführung für Entfettungsanlagen mit Motor in Trockenaufstellung

Max. Förderstrom	300 m <sup>3</sup> /h
Max. Förderhöhe	45 m
Max. Betriebsdruck	10 bar
Max. Betriebstemperatur	80 °C
Max. Drehzahl	3000 UPM
Materialien:	Grauguss, rostfreier Stahl

# Johnson Pump

## Verdrängerpumpen

**Drehkolbenpumpen** sind nach hygienischen Gesichtspunkten tottraumarm konstruiert sowie leicht zu reinigen und zu sterilisieren, was die Gefahr der bakteriologischen Verunreinigung minimiert. Bauartbedingt sind Drehkolbenpumpen besonders gut geeignet zum Transport von empfindlichen, dünn- oder dickflüssigen Fördermedien mit oder ohne Feststoffen – von Leim bis zu Joghurt mit ganzen Früchten.

**Impellerpumpen** mit flexiblem Impeller haben ein gutes Ansaugverhalten und sind auch zum Transport von feststoffhaltigen Produkten geeignet. Sie werden in weiten Bereichen der Industrie eingesetzt.

**Druckluftbetriebene Doppelmembranpumpen** werden in allen Industriezweigen zur Flüssigkeitsförderung eingesetzt – ob sauber, oder verunreinigt, niedrig- oder hochviskos, abrasiv oder aggressiv.

**Innenverzahnte Verdrängerpumpen** werden in allen Industriezweigen zur Flüssigkeitsförderung eingesetzt – ob sauber, oder verunreinigt, niedrig- oder hochviskos, abrasiv oder aggressiv.

- ATEX
- 3A
- EHEDG
- FDA, USP VI
- Materialbescheinigung 2.1, 2.2 und 3.1
- Leistungstest (QHP)
- Vibrationstest
- Schalldrucktest

### F-19 12/24 V DC

Selbstansaugende Hochleistungspumpe aus Bronze

Max. Förderstrom	3,3 m <sup>3</sup> /h
Max. Betriebsdruck	1,2 bar
Max. Betriebstemperatur	55 °C
Materialien:	PTMT (thermoplastischer Polyester), Bronze

### Innenverzahnte Verdrängerpumpen, selbstansaugend



### TOPGEAR TG L

Für niedrigviskose Flüssigkeiten

Max. Förderstrom	8 m <sup>3</sup> /h
Max. Betriebsdruck	25 bar
Max. Betriebstemperatur	250 °C
Max. Viskosität	60 000 mPas
Materialien:	Sphäroguss

## Schützen sie ihre Prozessanlage vor Beschädigung durch Rückstände

Ein vorgeschalteter Filter schützt Ihre Prozessanlage vor potentiell zerstörerischen Feststoffen. Ein nachgeschalteter Filter kann dafür Sorge tragen, dass sie ein homogenes Produkt erhalten oder wertvolle Feststoffe zurück gewonnen werden können. **TopFilter** ist unsere Einfach- oder Mehrfach-Filter-Baureihe für die kostengünstige Absicherung von Rohrleitungs- und Anlagensystemen, die flüssige Reinigung oder das Auffangen von wertvollen Feststoffen.

**Einfach-Filter:** für den Einsatz in Prozessen, die eine Unterbrechung zwecks Reinigung oder Inspektion des Filters erlauben.

**Doppel-Filter:** für den Einsatz in Prozessen, die keine Unterbrechung erlauben und einen minimalen Druckverlust erfordern. Bei diesem Filter kann der Durchfluss auf den zweiten Filter umgeschaltet werden, um den ersten Filter reinigen zu können.

**Mehrfach-Filter:** für den Einsatz in ununterbrochenen Prozessen, die einen minimalen Druckverlust durch eine große Filterfläche und kompakte Einbaumaße fordern.

Verfügbar sind Maschenweiten von 20 – 300 mesh (910 – 50 µm). Zudem sind beschichtete Elemente verfügbar, die eine Filtergüte von bis zu 10 µm ermöglichen.

### TOPLOBEPLUS

Dreiflüglige Rotoren, hygienische Ausführung

Max. Förderstrom	124 m <sup>3</sup> /h
Max. Betriebsdruck	10 bar
Max. Betriebstemperatur	100 °C
Max. Viskosität	100 000 mPas
Materialien:	Rostfreier Stahl (316L)

### TOPLOBE

Dreiflüglige Rotoren, hygienische Ausführung

Max. Förderstrom	125 m <sup>3</sup> /h
Max. Betriebsdruck	22 bar
Max. Betriebstemperatur	70 °C
Max. Viskosität	100 000 mPas
Materialien:	Rostfreier Stahl (316L), Duplex

### TOPWING

Zweiflüglige & Multilob-Rotoren, für höchste hygienische Anforderungen

Max. Förderstrom	156 m <sup>3</sup> /h
Max. Betriebsdruck	15 bar
Max. Betriebstemperatur	150 °C
Max. Viskosität	80 000 mPas
Materialien:	Rostfreier Stahl (316L), Duplex

## Druckluftbetriebene Doppelmembranpumpen



### TOPAIR

Selbstansaugende Universalpumpe mit außenliegenden Produkträumen

Max. Förderstrom	48 m <sup>3</sup> /h
Max. Betriebsdruck	7 bar
Max. Betriebstemperatur	120 °C
Max. Viskosität	10 000 mPas
Materialien:	PP, Aluminium, Gusseisen, rostfreier Stahl, PTFE, PVDF, PVC



### OPTIFLO

Selbstansaugende Universalpumpe mit zentralem Produktraum

Max. Förderstrom	8 m <sup>3</sup> /h
Max. Betriebsdruck	7 bar
Max. Betriebstemperatur	85 °C
Max. Viskosität	6 000 mPas
Materialien:	PP, Aluminium, rostfreier Stahl

### FIP & FB

Selbstansaugende Hochleistungspumpe, Industrie / Hygiene Ausführung

Max. Förderstrom	37,5 m <sup>3</sup> /h
Max. Betriebsdruck	4 bar
Max. Betriebstemperatur	55 °C
Materialien:	Bronze, rostfreier Stahl, rostfreier Stahl poliert



### TOPGEAR TG G

Für universellen Einsatz

Max. Förderstrom	130* m <sup>3</sup> /h
Max. Betriebsdruck	16 bar
Max. Betriebstemperatur	300 °C
Max. Viskosität	80 000 mPas
Materialien:	Grauguss
*Max. 260 m <sup>3</sup> /h mit SRT auf Anfrage	



### TOPGEAR TG H

Für besonders anspruchsvolle Anwendungen

Max. Förderstrom	130 m <sup>3</sup> /h
Max. Betriebsdruck	16 bar
Max. Betriebstemperatur	300 °C
Max. Viskosität	80 000 mPas
Materialien:	Rostfreier Stahl, Stahlguss, Sphäroguss



### TOPGEAR MAG

Dichtungslös, magnetisch gekuppelt

Max. Förderstrom	80 m <sup>3</sup> /h
Max. Betriebsdruck	16 bar
Max. Betriebstemperatur	250 °C
Max. Viskosität	10 000 mPas
Materialien:	Grauguss, rostfreier Stahl

## TopFilter – Filter und Siebe



### TOPFILTER TFOV

Einzelfilter

Anschlußgröße	20 – 150 mm
Max. Betriebsdruck	50 bar
Anschlüsse	
Gewinde:	BSP, NPT
Flansch:	BS10, BS4504, ANSI, DIN
Max. Betriebstemperatur	200 °C
Materialien:	Gusseisen, Gussstahl, Bronze, Edelstahl



### TOPFILTER TFOVM

Einzelfilter, Mehrfach

Anschlußgröße	200 – 250 mm
Max. Betriebsdruck	13,8 bar
Anschlüsse	
Gewinde:	BSP, NPT
Flansch:	BS10, BS4504, ANSI, DIN
Max. Betriebstemperatur	200 °C
Materialien:	Gusseisen, Gussstahl, Bronze, Edelstahl



### TOPFILTER TFOW

Doppelfilter

Anschlußgröße	20 – 200 mm
Max. Betriebsdruck	50 bar
Anschlüsse	
Gewinde:	BSP, NPT
Flansch:	BS10, BS4504, ANSI, DIN
Max. Betriebstemperatur	200 °C
Materialien:	Gusseisen, Gussstahl, Bronze, Edelstahl

# SPXFLOW

## **KREISELPUMPEN**

### **SPX FLOW TECHNOLOGY ASSEN B.V.**

Dr. A.F. Philipsweg 51, 9403 AD Assen  
P.O. Box 9, 9400 AA Assen, THE NETHERLANDS  
P: +31 (0)592 37 67 67  
F: +31 (0)592 37 67 60  
E: johnson-pump.nl.support@spxflow.com

## **IMPELLERPUMPEN, DREHKOLBENPUMPEN**

### **SPX FLOW TECHNOLOGY SWEDEN AB**

Nastagatan 19, P.O. Box 1436  
SE-701 14 Örebro, SWEDEN  
P: +46 (0)19 21 83 00  
F: +46 (0)19 27 23 18  
E: johnson-pump.se.support@spxflow.com

## **DREHKOLBENPUMPEN, AODDPUMPEN, FILTER**

### **SPX FLOW EUROPE LIMITED – BELGIUM**

Evenbroekveld 2-6  
BE-9420 Erpe-Mere, BELGIUM  
P: +32 (0)53 60 27 15  
F: +32 (0)53 60 27 01  
E: johnson-pump.be.support@spxflow.com

## **KOMPONENTEN, KREISELPUMPEN, DREHKOLBENPUMPEN**

### **SPX FLOW TECHNOLOGY (INDIA) PRIVATE LIMITED**

Survey No. 275, Odhav Road, Odhav  
Ahmedabad-382415, INDIA  
P: +91 (0)79-22870311, 22873005  
F: +91 (0)79-22870593, 22872522  
E: johnson-pump.in@spxflow.com

Ihr lokaler Kontakt:

[www.spxflow.com/johnson-pump/where-to-buy](http://www.spxflow.com/johnson-pump/where-to-buy)

Für weitere Informationen über unsere weltweiten Standorte, Zulassungen, Zertifizierungen und unsere Vertreter vor Ort besuchen Sie bitte unsere Webseite: [www.spxflow.com/johnson-pump](http://www.spxflow.com/johnson-pump).

Die SPX FLOW, Inc. behält sich das Recht vor, die neuesten Konstruktions- und Werkstoffänderungen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung hierzu einfließen zu lassen. Konstruktive Ausgestaltungen, Werkstoffe sowie Maßangaben, wie sie in dieser Mitteilung beschrieben sind, sind nur zur Information. Alle Angaben sind unverbindlich, es sei denn, sie wurden schriftlich bestätigt.

Die grünen „>“ und „X“ Zeichen sind Marken der SPX FLOW, Inc.