Packaging Machinery | Theatre Systems | Metall Processing | Textile Machinery | Process Engineering | Lift & Escalators | Intra-logistics | Plastics Machinery | Wood Working | Wind Power | e-mobility | Automotive

PORTFOLIO 2019

SMARTE UND DIGITALE AUTOMATION

SPECIALIZED IN SOLUTIONS

DE

KEB

WIR BEGLEITEN IHREN LÖSUNGSWEG MIT

- kompetente Beratung, Inbetriebnahme und Support
- qualifizierte Auswahl leistungsfähiger Produkte
- durchgängig funktionale Engineering-Werkzeuge
- zuverlässige, höchste Qualität – Made in Germany

RESSOURCEN PERFEKT KOMBINIERT UND EFFIZIENT EINGESETZT

SYSTEMÜBERSICHT

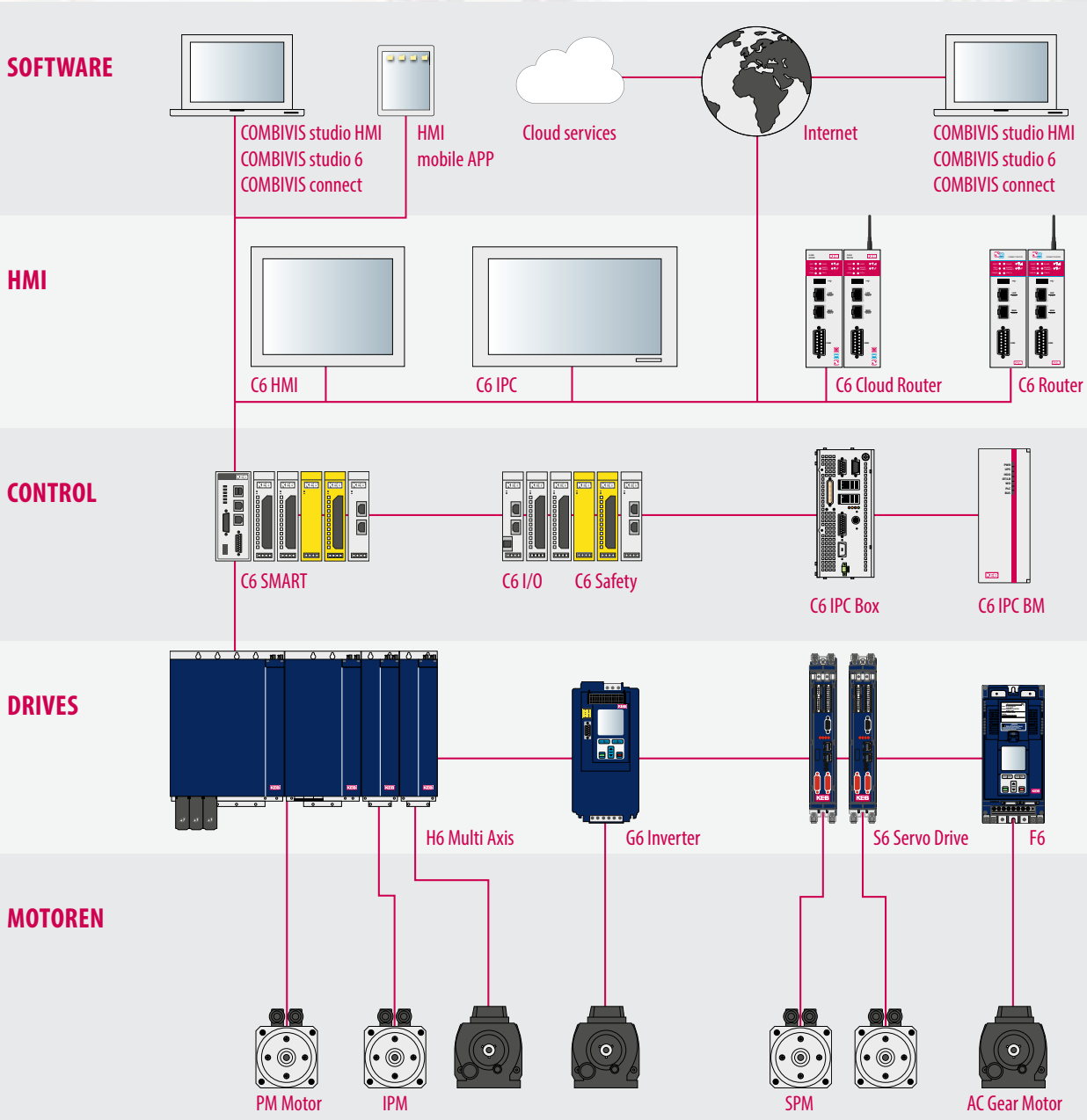
Das Motto unserer Arbeit lautet: Automation **mit Drive**

mit Drive heißt Bewegung, Dynamik, Präzision, das steht aber auch für eigenen Antrieb, Ausdauer und Kontinuität.

Automation betrachtet Ihre ganzheitliche Aufgabe von der Rezepturverwaltung, über die Steuerungsfunktion mit optimierter Bedienerführung bis zur kontrollierten Achsbewegung – praktisch umgesetzt mit Übersicht und Logik unter Auswahl der dafür optimalen Technik.

Das durchgängige KEB-System liefert die komplette Basis für hohe Leistung und Wirtschaftlichkeit in der Anwendung sowie eine exzellente Effizienz in der praktischen Umsetzung.

KEB bietet Ihnen die passende Lösung!



CONTROL & AUTOMATION

Flexible und wirtschaftliche Automatisierungslösungen erlauben eine maximale Nutzung von technologischen Entwicklungen in weiten Anwendungsgebieten. Das KEB-Angebot stellt umfangreiche Hardwarelösungen in Kombination mit exzellenten Softwarefunktionalitäten von der Anzeige bis zum Bewegungsprofil bereit.

SOFTWARE

COMBIVIS studio 6

In einer Arbeitsumgebung verschmelzen die IEC 61131-3 Applikationsentwicklung, die Antriebsparametrierung, umfangreiche Diagnosemöglichkeiten und das Design der Bedienerschnittstelle.

COMBIVIS connect

Die Fernwartungssoftware vereinfacht den sicheren Zugriff und die Wartung von weltweit installierten Steuerungen und Antrieben.

COMBIVIS studio HMI

Software, die Visualisierung leicht macht und die Basis ist für die Gestaltung hochwertiger Mensch-Maschine-Schnittstellen.

COMBIVIS Cloud

Über COMBIVIS Cloud können aufgezeichnete Daten sicher an einen hinterlegten Cloud-Account übertragen werden, dass die Schnittstelle zu einer externen Cloud-Lösung bildet.

HARDWARE

COMBICONTROL C6 HMI / C6 HMI LC

Die robuste Mensch-Maschine-Schnittstelle erfüllt das komfortable Bedienen und Anzeigen. Die C6 HMI-LC kombiniert dazu die integrierte SPS. Beide Versionen sind mit Touch-Monitoren im 4:3 Standard- und 16:10 Breitbildformat von 4,7“ bis 15,6“ verfügbar.

COMBICONTROL C6 Router

Der VPN Router erlaubt den grenzenlosen, sicheren Zugriff auf Maschinen und Anlagen. Mit der integrierten HMI-Funktionalität werden Langzeitanalysen, Datalogging und Benachrichtigungen über E-Mail oder SMS möglich.

COMBICONTROL C6 SMART mit REMOTE I / O

Der Hutschienen-IPC in Kombination mit dem dezentralen I / O-Klemmensystem zur Signalerfassung und -verarbeitung ermöglicht verteilte Installationsstrukturen mit EtherCAT-Kommunikation in Echtzeit.

SAFETY IM SYSTEM

Den sicherheitsgerichteten Teil im Gesamtsystem bedienen die Safety PLC, das Safety I / O Modul und die S6 / F6 Drive Controller. Der sichere Datentransfer erfolgt über FSoE.

COMBICONTROL C6 E22 / C6 P3x

Die IPC-Steuerungen mit skalierbarer Prozessorleistung im Industriedesign für die Schaltschrankmontage sind als BOX-IPC, BOOK-MOUNTED-IPC oder PANEL-IPC mit integrierten Touch-Monitoren von 10,1“ bis 24“ gestaltet.

DRIVES

EINACHS- UND MULTIACHS-ANTRIEBSSYSTEME FÜR DEN MASCHINEN- UND ANLAGENBAU

Single Axis Drives

Multi Axis Drives

COMBIVERT - steht seit 35 Jahren als Synonym für Frequenzumrichter und Servosysteme – Made by KEB.

Universell ausgelegt für den Betrieb von Drehstrom-, Synchron-, Spindel-, Torque-, Linear- und Sondermotoren bezeichnen wir die Antriebselektronik heute als

DRIVE CONTROLLER

Ob gesteuert oder geregelt, mit oder ohne Geber, im System mit Drehstrom- oder Servomotoren: herausragende Welleneigenschaften sind die Grundlage für die präzise Drehzahl-, Drehmoment- und Lageregelung.

Die Regelverfahren **A.S.C.L.** und **S.C.L.** sind Benchmark für geberlosen Betrieb von Motoren in einer einzigartigen Breite von Anwendungen.
Die Nennleistungsbereiche umfassen:

0,37 kW … 45 kW / 230 V
0,75 kW … 800 kW / 400 V
160 kW … 900 kW / 690 V

ZUBEHÖR

Einspeise- / Rückspeisesysteme **11 … 1.000 kVA**
führen die generatorische Bremsenergie in temporären und kontinuierlichen Prozessen zurück in das Versorgungsnetz und senken umweltschonend die Betriebskosten.

EMV-, Sinus- und Oberschwingungsfiltertechnik
Die KEB-Lösungen dämpfen als passive Baugruppen äußere Einflüsse oder Rückwirkungen in Systemen, verhindern vorzeitige Alterung von Motorwicklungen oder Belastungen der Versorgungsnetze durch Oberschwingungen.
Die Einhaltung gesetzlicher Grenzwerte für leitungs- und strahlungsgebundene Störungen ist ein Baustein für die hohe Funktionssicherheit von Maschinen.

MOTOREN & MAGNETTECHNIK

MOTOREN

Drehstrommotoren:

KEB-Drehstrommotoren im Leistungsbereich 0,12 ... 45 kW sind die Grundlage für Getriebekonfigurationen im Auswahlprogramm KEB DRIVE.

Servomotoren:

Höchste Dynamik für Drehzahlen bis 8.000 UpM und Nennmomente bis 100 Nm sind charakteristische Eigenschaften der Permanentmagnetservomotoren DYNAMIC LINE, die als Lagerückführung wahlweise mit robustem Resolver oder hochauflösendem Single- oder Multiturn-Absolutwertgeber oder auch optionaler Haltebremse ausgerüstet sind.

GETRIEBE

Stirnradgetriebemotoren:

Hohe Zuverlässigkeit, kompakte Abmessungen, breiter Übersetzungsbereich – der KEB-Stirnradgetriebemotor darf in keiner modernen Anlage fehlen.

Flachgetriebemotoren:

Der robuste und langlebige Aufbau der KEB-Flachgetriebemotoren bietet die Kombination von optimaler Leistungsdichte mit günstigem Anbau.

Schneckenstirnradgetriebemotoren:

Mit der vorgeschalteten Stirnradstufe vereint der KEB-Schneckengetriebemotor guten Wirkungsgrad, hohes Drehmoment und niedrige Drehzahl auf kleinstem Bauraum bei seitlichem Abtrieb.

Kegelstirnradgetriebemotoren:

Durch höchste Leistungsfähigkeit, optimalem Wirkungsgrad sowie das weite Drehzahlspektrum ist der KEB-Kegelradgetriebemotor auch für anspruchsvolle Anwendungen eine hervorragende Wahl.

MAGNETTECHNIK KUPPLUNGEN UND BREMSEN

Über 45 Jahre Erfahrung in der Gestaltung und Produktion von elektromagnetischen Baugruppen mit Lösungen für sicheres Halten, Starten oder Stoppen.

Elektromagnetkupplungen und -bremsen: **COMBINORM 0,5 ... 750 Nm**

Einflächenelemente mit asbestfreien Reibbelägen zur spielfreien Drehmomentübertragung ohne Restmoment bei kurzen Schaltzeiten.

Federkraftbremsen: **COMBISTOP 1 ... 3.000 Nm**

Zweiflächen-Bremsen mit Ein- und Nachstellung des Luftspaltes. Asbestfreie Reibbeläge mit Stahleinlage gewähren höchste Sicherheit und Schutz auch bei extremer Beanspruchung.

Permanentmagnetbremsen: **COMBIPERM 0,4 ... 145 Nm**

Hochtemperaturbeständige SmCo- / NeFeB-Magnete für große Bremsmomente bei kleinem Bauvolumen für spielfreies Halten. Restmomentfreie Trennung bei großen maximalen Luftspalten mit großen Lüftbereichen.

Kupplung-Bremse-Kombinationen: **COMBIBOX 7 ... 250 Nm**

für den Start- / Stop-Betrieb in einem Gehäuse. Das patentierte Einstellverfahren des Luftspaltes ermöglicht die Verschleißnachstellung ohne Demontage.

WINDENERGIE ELEKTROMOBILITÄT AUTOMOTIVE

WINDPOWER SAUBERE ENERGIEVERSORGUNG AUS ONSHORE- UND OFFSHOREEINSATZ

Große Windkraftanlagen liefern die Energie für die Versorgung oft hunderter Haushalte.
Mit KEB-Pitchsystemen und Yawantrieben werden die Kernfunktionen der Anlage in kontrollierter Bewegung zur Regelung von Energiemengen und als Schutz vor Überlastzuständen ausgeführt.

EMOBILITY MODULARES WECHSELRICHTERSYSTEM

T6 APD umfasst drei Größen von Wechselrichtermodulen mit Ausgangsbemessungsströmen von 16,5 A, 33 A und 60 A. Bis zu sechs Elektromotoren sind flexibel und unabhänging von einander anzutreiben. Eine zentrale Steuerung regelt individuelle Systemeigenschaften und fungiert als Kommunikations-Gateway zur Fahrzeugsteuerung.

T6 APD erfüllt die hohen mechanischen und thermischen Anforderungen, Umweltbedingungen, EMV, Betriebssicherheit und Lebensdauer im mobilen Einsatz.

AUTOMOTIVE SCHALTKUPPLUNGEN IM POWERTRAIN

Kupplungen und Bremsen für Automobilanwendungen zum bedarfsorientierten Schalten von Nebenaggregaten zur CO2-Reduktion in PKWs und Nutzfahrzeugen.

Automation **mit Drive**

www.keb.de

KEB Automation KG Südstraße 38 32683 Barntrup Tel. +49 5263 401-0 E-Mail: info@keb.de

© KEB 0000000-4PPF 11.2018 Technische Änderungen vorbehalten!