

Systemtechnik für Antrieb und Automation

Die wichtigsten
Komponenten und ihre
Kombinationsmöglichkeiten



STÖBER

BETTER SAFE THAN SORRY
Auf Nummer sicher mit dem SD6



better safe than sorry

Sind Sie sicher?

Auf Nummer sicher mit
dem Antriebsregler
SD6

Der Antriebsregler SD6 bietet innovative, encoder-unabhängige Sicherheitsfunktionalität und sicheres Bremsenmanagement für bis zu zwei Bremsen. Die umfangreichen Sicherheitsfunktionen entsprechen den Anforderungen der EN 61800-5-2 und sind zertifiziert nach SIL 3, PL e (Kat. 4).

Sie profitieren zusätzlich von:

- Regelung von linearen und rotativen Synchron-Servomotoren und Asynchronmotoren
- Isochroner Systembus (IGB) für die Parametrierung und für Multiachs-Anwendungen
- Flexible Zwischenkreiskopplung über Quick DC-Link bei Multiachs-Anwendungen
- Komfortable Bedieneinheit aus Grafik-Display und Tasten
- Wechseldatenspeicher Paramodul für schnelle Inbetriebnahme und effizienten Service

PILZ
THE SPIRIT OF SAFETY

Sicherheitstechnik
in Kooperation mit
Pilz GmbH & Co. KG



Exzellente Antriebstechnik für Automation, Anlagen und Maschinen

STÖBER bietet eine Vielzahl fein abgestufter Produktvarianten. Damit lässt sich jede Aktorik passgenau konfigurieren. Das bedeutet: keine Kompromisse!
Technische Spitzenlösungen ohne überflüssige Kosten.

STÖBER Steuerung

Motion Controller MC6

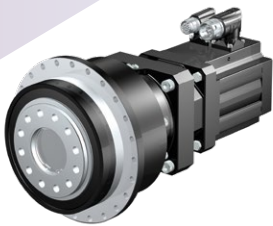
Skalierbare Rechenleistung im System.

Die Realisierung von einfachen Synchronanwendungen bis zur mehrachsigen CNC-Maschine ist möglich.

Mit CODESYS SoftMotion oder CODESYS SoftMotion CNC.



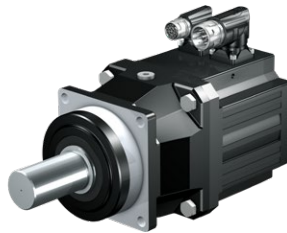
Synchron-Servoantriebe



Planetengetriebemotor PH/PHQ(A)

Beschleunigungsmom. PH/PHQ: 24 – 26000 Nm
Beschleunigungsmom. PHA/PHQA: 24 – 10000 Nm
Drehspiel PH/PHQ: 3 – 4 arcmin
Drehspiel PHA/PHQA: 1 – 2 arcmin

Der Nonplusultra – Quattro – Servoantrieb



Planetengetriebemotor P/PA

Beschleunigungsmoment P: 11 – 3000 Nm
Beschleunigungsmoment PA: 15 – 1600 Nm
Drehspiel P: ≤ 3 – 8 arcmin
Drehspiel PA: ≤ 1 – 3 arcmin

Präzision für Positionierung und Gleichlauf



Planetengetriebemotor PE

Beschleunigungsmoment: 11 – 310 Nm
Drehspiel: ≤ 8 – 10 arcmin
**Schrägverzählter
Standardgetriebemotor**



Stirnradgetriebemotor C

Beschleunigungsmoment: 8,3 – 6500 Nm
Drehspiel: ≤ 10 – 20 arcmin
**Kompakte, schrägverzählte
Stirnradgetriebemotoren**



Planetenwinkelgetriebemotor PH(Q)K/PHKX

Beschleunigungsmom. PHK: 89 – 7500 Nm
Beschleunigungsmom. PHQK: 123 – 43000 Nm
Beschleunigungsmom. PHKX: 26 – 7500 Nm
Drehspiel PHK: ≤ 3,5 – 4,5 arcmin
Drehspiel PHQK: ≤ 3,5 – 4 arcmin
Drehspiel PHKX: ≤ 3 – 6 arcmin

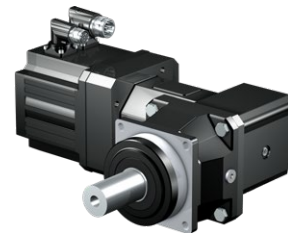
Viel Potential mit geringem Drehspiel



Servowinkelgetriebemotor KS

Beschleunigungsmoment: 27 – 400 Nm
Drehspiel: ≤ 4 – 6 arcmin

**Der Antriebstopf
für hohe Ansprüche**



Planetenwinkelgetriebemotor PK/PKX

Beschleunigungsmom. PK: 68 – 2700 Nm
Beschleunigungsmom. PKX: 11 – 3000 Nm
Drehspiel PK: ≤ 3,5 – 5 arcmin
Drehspiel PKX: ≤ 4 – 8,5 arcmin
Großer Übersetzungsbereich



Kegelradgetriebemotor KL

Beschleunigungsmoment: 11 – 65 Nm
Drehspiel: ≤ 16 – 25 arcmin
**Superkompakte Antriebslösung
für kleine Servoantriebe**

STÖBER Leistungselektronik

Antriebsregler SD6

Individuell konfigurierbarer, leistungsstarker Stand-Alone-Antriebsregler. Optimiert für antriebsbasierende Anwendungen im Synchronbetrieb bis 8 Achsen. Verfügbar als Einzelachsregler in vier Baugrößen mit einem Ausgangsnennstrom bis zu 85 A.



Antriebsregler SI6 (Anreihtechnik)

Kompakter Antriebsregler für Antriebsregelung in Anreihtechnik. Optimiert für steuerungsbasierende Multiachs-Anwendungen > 4 Achsen. Verfügbar (als Einzel- oder Doppelachsregler) in vier Baugrößen mit einem Ausgangsnennstrom bis zu 50 A.

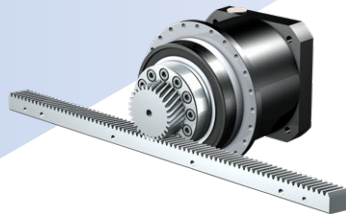


Zahnstangentriebe



Flachgetriebemotor F

Beschleunigungsmoment: 19 – 1100 Nm
Drehspiel: $\leq 5 - 11$ arcmin
Servoachse mit parallelem Achsversatz



Zahnstangentrieb ZTR-PH(A), PHV(A)

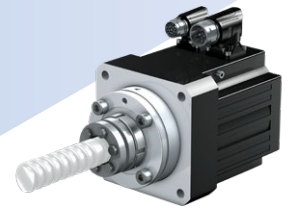
Modul: 2 – 8
Vorschubkraft: 3,8 – 67 kN
Vorschubgeschwindigkeit: bis 4,7 m/s
Gerad- und Schrägverzahnung



Zahnstangentrieb ZV-KS

Modul: 2 – 4
Vorschubkraft: 3,2 – 12 kN
Vorschubgeschwindigkeit: 0,07 – 3 m/s
Kompakt, ohne Achsversatz

Motoren



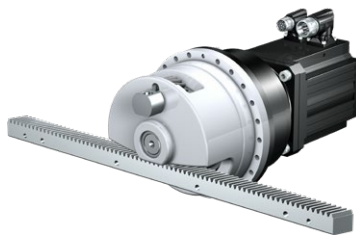
Synchron-Servomotor für Gewindetriebe EZS

Direktantrieb der Gewindespindel
Motorwelle als Sacklochlöhllwelle
Axialkräfte: 760 – 31271 N
Für hohe Axialkräfte ausgelegt



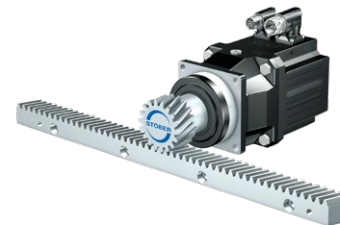
Kegelradgetriebemotor K

Beschleunigungsmoment: 23 – 13200 Nm
Drehspiel: $\leq 1,5 - 12$ arcmin
Vielseitig mit Flansch-, Voll- oder Hohlwelle etc.



Zahnstangentrieb ZTRS-PH(A), PHV(A), PHQ(A)

Modul: 2 – 10, Vorschubkraft: 16 – 126 kN,
Vorschubgeschwindigkeit: bis 4,7 m/s
Höchste Leistungsdichte durch Stützlagerglocke



Zahnstangentrieb ZV-P(A)

Modul: 2 – 4
Vorschubkraft: 1,7 – 16 kN
Vorschubgeschwindigkeit: 0,14 – 4,9 m/s
Präzision für typische Servoanwendungen



Synchron-Servomotor für Gewindetriebe EZM

Direktantrieb der Spindelmutter
Axialkräfte: 751 – 21375 N
Für beliebig lange Gewindespindeln

Antriebsregler SC6

Kompakter Stand-Alone-Antriebsregler für die sensorlose Regelung von STÖBER LeanMotoren der Baureihe LM. Optimiert für antriebsbasierende Anwendungen mit 2 bis 4 Achsen. Verfügbar (als Einzel- oder Doppelachsregler) in drei Baugrößen mit einem Ausgangsnennstrom bis zu 19 A.



Servoumrichter POSIDYN® SDS 5000

Servoumrichter mit hoher Dynamik für voll-digitale Servoachsen. Bietet isochronen Systembus (IGB) zur Kommunikation zwischen bis zu 32 Servoumrichtern. Verfügbar in vier Baugrößen mit einem Ausgangsnennstrom bis zu 85 A und einem Leistungsbereich bis zu 45 kW.



Frequenzumrichter POSIDRIVE® FDS 5000

Die zweckmäßig konzipierte Asynchron-Servoachse. Optimiert für Asynchrongetriebemotoren mit praxisorientierten Funktionalitäten. Verfügbar in zwei Baugrößen mit einem Ausgangsnennstrom bis zu 16 A und einem Leistungsbereich bis zu 7,5 kW.



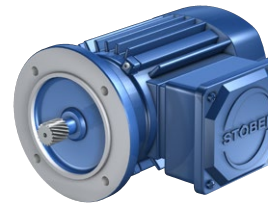
LeanMotor LM

Elektroantrieb ohne Encoder mit nur einem Standard-Leistungskabel. Lüfterlos. Drehzahlabweichung < 1 %, bis zu 96 %, Positioniergenauigkeit $\pm 1^\circ$, Stillstandsmoment: 2,48 – 29,9 Nm
Präzise & kompakt, robust & stark



Synchron-Servomotor EZ

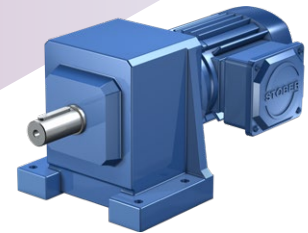
Höchste Volumenleistung. Großes Drehmoment. Hohe Dynamik. Stillstandsmoment: 1,0 – 66,1 Nm
Extrem kompakt



Asynchronmotor IE2/IE3

14 Wahlparameter (Standard). Motorleistung: 0,75 – 45 kW
Optional: Bremse, Fremdlüfter, Inkrementalencoder oder Multiturn-Absolutwertencoder

Asynchrongetriebemotoren



Stirnradgetriebemotor C

Motorleistung: 0,12 – 45 kW
Drehspiel: $\leq 10 - 20$ arcmin
Vieleitig durch Gehäusevarianten



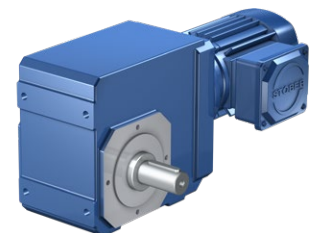
HIPERFACE DSL One Cable Solution (OCS)

Hohe Systemgenauigkeit mit bis zu 20 Bit Auflösung (Singleturnencoder). Elektronisches Typenschild für schnelle und sichere Inbetriebnahme.
Multiturnencoder mit 12 Bit Auflösung



Synchron-Servomotor mit Hohlwelle EZHD

Superkompakt, mit höchster Leistungsdichte. Stillstandsmoment: 2,6 – 31,1 Nm
Für hohe Axialkräfte ausgelegt



Kegelradgetriebemotor K

Motorleistung: 0,12 – 45 kW
Drehspiel: $\leq 10 - 12$ arcmin
Hochsteifer Getriebemotor

Applikationen und Lösungen



Jede Antriebslösung hat ihren individuellen Charakter.

Es lohnt sich, in der Konzeptionsphase mit einem Antriebsprofi zu sprechen, der schon ähnliche Projekte realisiert hat. Fragen Sie nach einem STÖBER Experten, der sich in Ihrer Branche auskennt oder im Blick auf Ihre spezielle Aufgabenstellung schon Erfahrung gesammelt hat.

- Elektronische Kurvenscheibe
- Wickeln
- Positionieren
- Synchronlauf
- Fördern & Fahren
- CNC
- Koordinatentransformation
- Fliegendes Messer
- Fliegende Sägen
- Rotierendes Messer
- Pick & Place

Das STÖBER System

STÖBER hat seine Wurzeln in der Entwicklung und im Bau von Getriebemotoren. Seit mehr als 30 Jahren entwickeln und fertigen wir dazu passende Antriebsregler. Per "Plug & Play" verbunden, bilden diese STÖBER Komponenten verlässlich funktionierende Antriebssysteme.



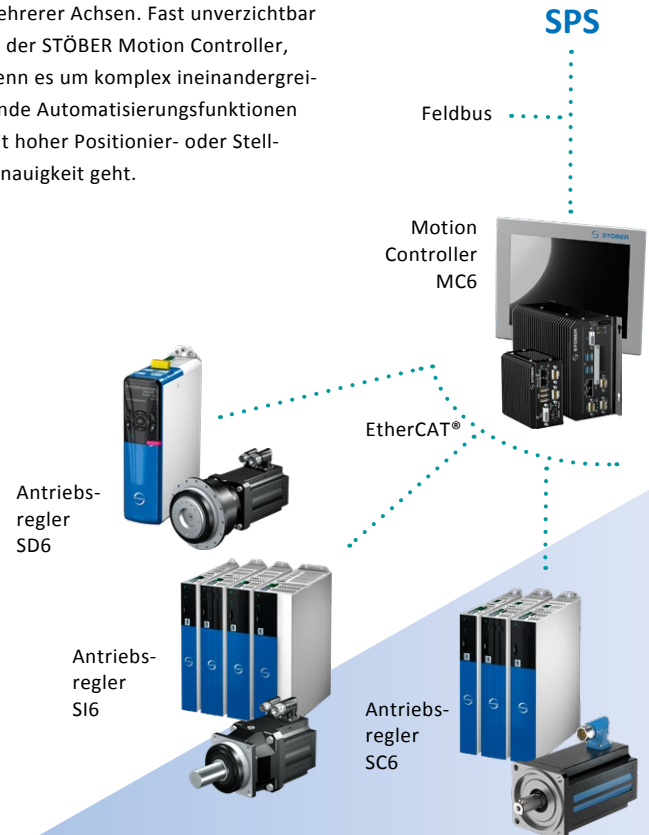
STÖBER Industrieautomatisierung als Motion-Control-Komplettlösung

Antriebssteuerung und Antriebstechnik verschmelzen

Der STÖBER Motion Controller MC6 ermöglicht komfortables, effizientes Engineering beim Konstruieren der Antriebstechnik. Das Ergebnis: schlanke, wirtschaftliche Komplettlösungen.

Motion Control macht manches einfacher und vieles möglich

Alle steuerungstechnischen Antriebsfunktionen sind zentral in einem Programmablauf zusammengefasst (Embedded Systems). Das erleichtert in vielen Fällen das Programmieren mehrerer Achsen. Fast unverzichtbar ist der STÖBER Motion Controller, wenn es um komplex ineinandergreifende Automatisierungsfunktionen mit hoher Positionier- oder Stellgenauigkeit geht.



Auf STÖBER ist Verlass

www.stober.com



**STÖBER
Team Spirit**

produktives Miteinander

**Bodenständigkeit
Innovationskraft**

Dynamik

Verlässlichkeit

Engagement

fachliche Qualifikation

freundliche, klare Kommunikation

STÖBER bewegt

Seit über 80 Jahren baut STÖBER exzellente Antriebstechnik. Als mittelständisches, inhabergeführtes Unternehmen befindet sich STÖBER auf Augenhöhe mit seinen Kunden. Ob in Forschung und Entwicklung, Produktion, technischer Beratung oder Konstruktions-Support – in allen Bereichen treffen unsere Kunden auf ausgewiesene Experten. Bei allem Traditionsbewusstsein haben wir immer Spaß am Neuen. Wir entwickeln uns und unsere Produkte weiter. Dabei greifen wir Anregungen aus der Praxis auf, nehmen Kundenwünsche ernst und suchen ständig nach noch besseren Lösungen. All dies gelingt dank dem sportlichen Ehrgeiz, mit dem wir Herausforderungen begegnen.

STÖBER Service

Das STÖBER Service-Netzwerk umfasst 38 bewährte Partner in Deutschland.

Sie begleiten Inbetriebnahmen, sind bei Störungen zur Stelle und bieten kompetente Technikberatung.

Service-Hotline

+49 7231 582-3000

Die STÖBER Service-Spezialisten sind rund um die Uhr erreichbar und bei Bedarf schnell vor Ort. Dank ihrer Erfahrung gelingt es oft schon am Telefon, Ihre Mitarbeiter zu geeigneten Sofortmaßnahmen anzuleiten. Und: STÖBER Antriebsregler erlauben eine Wartung per Fernzugriff.

STÖBER Service-Network

Weltweiten Support und Service bietet das STÖBER INTERNATIONAL SERVICE NETWORK.

Dazu gehören über 80 leistungsstarke Service-Partner in 39 Ländern.

STÖBER AUSTRIA

www.stober.at
+43 7613 7600-0
sales@stober.at

STÖBER CHINA

www.stober.cn
+86 10 6590 7391
sales@stober.cn

STÖBER FRANCE

www.stober.fr
+33 4 78.98.91.80
sales@stober.fr

STÖBER GERMANY

www.stober.de
+49 7231 582-0
sales@stober.de

STÖBER ITALY

www.stober.it
+39 02 93909570
sales@stober.it

STÖBER JAPAN

www.stober.co.jp
+81 3 5395 6788
sales@stober.co.jp

STÖBER SWITZERLAND

www.stober.ch
+41 56 496 96 50
sales@stober.ch

STÖBER TAIWAN

www.stober.tw
+886 2 2216 3428
sales@stober.tw

STÖBER TURKEY

www.stober.com
+90 212 338 80 14
sales-turkey@stober.com

STÖBER UK

www.stober.co.uk
+44 1543 458 858
sales@stober.co.uk

STÖBER USA

www.stober.com
+1 606 759 5090
sales@stober.com



STÖBER