

RUBIG
DRIVING SUCCESS

**Härtetechnik
Anlagentechnik
Schmiedetechnik**





RÜBIG GRUPPE

Seit der Gründung von RÜBIG im Jahr 1946 hat sich das Unternehmen von einer Gesenkschmiede zu einem weltweit operierenden Metallkompetenzzentrum entwickelt.

RÜBIG entwickelt sich durch Werkstoff- und Bearbeitungskompetenz zu einem global führenden Systemlieferanten von Fertigkomponenten.

Das einzigartige Synergiepotenzial, das aus enger Zusammenarbeit von RÜBIG Anlagentechnik, Härtetechnik und Schmiedetechnik entsteht, maximiert den Kundennutzen. Das Wissen und die Erfahrung aus allen Unternehmensbereichen machen Metall beständig! Mehr als 350 Mitarbeiter sind im Auftrag der Kunden beschäftigt. National und international.

Technologie

RÜBIG baut die weltweite Technologieführerschaft als Werkstoffspezialist in der Metallbearbeitung kontinuierlich aus und entwickelt sich zum Systemlieferanten für Komponenten und Produkte in der Metallindustrie. Der Innovationsprozess ist Treiber für neue Technologien und Produktentwicklungen. Hohe Qualität ist für uns ein Selbstverständnis.



International

Mit der Internationalisierung erschließt RÜBIG neue Absatzmärkte. Als Global Player in der Produkt- und Komponentenfertigung baut das Unternehmen die Innovationsführerschaft in diesen Bereichen stetig aus. Dies ermöglicht den österreichischen Standort nachhaltig auszubauen und zu stärken.

Qualitätsmanagement

RÜBIG beschäftigt sich seit 70 Jahren mit den Werkstoffen Stahl, Aluminium und Titan. In diesem Zeitraum konnte eine Menge an Wissen und Erfahrung in den Bereichen Schmiedetechnik, Fertigungstechnik, Härtetechnik und Anlagentechnik gesammelt werden. Diese synergetisch gewonnenen Ergebnisse in Kombination mit dem Wissen über Metallkunde und Werkstoffverarbeitung sind das Fundament für kundenspezifische Prozessentwicklungen, Werkstoffuntersuchungen und Schadensanalysen.

Daten und Fakten

- **Firmengründung:** 1946
- **Geschäftsleitung:**
DI Günter Rübiger (CEO),
DI (FH) Robert Horvath, MBA (CFO),
Ing. Walter Hacker (COO),
DI Thomas Müller, MSc (COO),
Dr. Markus Stopper (COO)
- **Standorte:** 10 Standorte in Europa und Nordamerika
- **Niederlassungen & Vertretungen:**
in über 20 Ländern
- **Exportquote:** 50,8 %



RÜBIG HÄRTETECHNIK

Wärmebehandlung von Stahl- und Aluminiumwerkstoffen

Die Ansprüche an moderne Produkte steigen täglich, damit auch die Anforderungen an alle Werkstoffe. Das notwendige Eigenschaftsprofil dieser Werkstoffe wird maßgeblich von der durchgeführten Wärmebehandlung bestimmt. RÜBIG Härtetechnik ist seit den 80iger Jahren der anerkannte Spezialist für die Wärmebehandlung von Stahl- und Aluminiumwerkstoffen. Das Leistungsangebot reicht von der kompetenten Werkstoffuntersuchung im hauseigenen Werkstofflabor bis hin zur Auswahl des geeigneten Wärmebehandlungsverfahrens. RÜBIG bietet für jede Art von Wärmebehandlungsproblem ideale und individuelle Lösungen.

Einsatzhärten - R.CARB+®

Einsatzhärten stellt das traditionellste der thermochemischen Wärmebehandlungsverfahren dar. Durch das HighCarb-Verfahren können Bauteile im Einsatz höheren Temperaturen ausgesetzt werden.

Vakuümhärten - R.VAC+®

Vakuümhärten ist das Härteverfahren für zugempfindliche Präzisionsbauteile, Formteile und Werkzeuge, die hohe Anforderungen an eine saubere, blanke Oberfläche haben. Durch Unterdruckaufkohlung oder Druckaufstickprozesse in Kombination mit Heliumabschreckung (HELIVAC) kann das gesamte Werkstoffpotenzial ausgenutzt werden.

Hartstoffbeschichten - PLASTIT®

PACVD-Schichtsysteme (Plasma Assisted Chemical Deposition) bieten neben Verschleißschutz und verringertem Reibungskoeffizienten auch eine Verbesserung der Korrosionsbeständigkeit. Die RÜBIG Mitarbeiter beraten alle Kunden gerne bei der Auswahl der Beschichtung und der dazu wichtigen Fragen wie Stahlsorte, Wärmebehandlung und Oberflächenzustand.

Zertifizierungen
ISO 9001
IQ-Net
VDA 6.1
EN 9100



Plasmanitrieren - PLASNIT®

Die erste Wahl bei verschleißbeanspruchten und dynamisch belasteten Bauteilen.

Gasnitrieren - R.NIT+®

Gasnitrieren ermöglicht sehr guten Verschleißschutz und hohe Korrosionsbeständigkeit bei gleichzeitig hoher Wirtschaftlichkeit.

RÜBIG Slowakei

In der Produktions- und Vertriebsniederlassung werden Wärmebehandlungstechnologien, wie z.B. Einsatzhärten, Plasma- und Gasnitrieren sowie Vakuumhärten und Glühen für den slowakischen Markt durchgeführt.

Aluminium-Wärmebehandlungen

Wer Aluminium-Bauteile mit verzugs- und eigenspannungsarmen Eigenschaften will, vertraut in der Wärmebehandlung auf RÜBIG ALU. Kurze Durchlaufzeiten bei Premiumqualität begeistern die RÜBIG Kunden. Durch die Wärmebehandlungen erfolgt eine thermische Einwirkung, um die Werkstoffeigenschaften von Aluminium positiv zu beeinflussen. RÜBIG bietet verschiedene Aluminium-Zustände (z.B. T4, T5, T6, T7) mit unterschiedlichen Abschreckmöglichkeiten (wie Luft-, Polymer- und Wasserabschreckung) an.

Branchen

Maschinenbau, Automotive, Werkzeugbau, Sicherheitstechnik, Freizeit, Transport, Luftfahrt, Medizintechnik, Rennsport, uvm.

RÜBIG GmbH & Co KG
Griesmühlstraße 10
4614 Marchtrenk
AUSTRIA

t +43 (0) 7242 66060
f DW 3077
ht.office@rubig.com



RÜBIG ANLAGENTECHNIK

Die Spitze der Nitrier- und Beschichtungstechnologie

RÜBIG Anlagentechnik steht mit der MICROPULS® und GASCON-Technologie für die Premium-Nitrier- und Beschichtungstechnologie am Wärmebehandlungsmarkt. Weltweit vertrauen RÜBIG Partner auf die Kompetenz in Sachen Nitrierungen und Beschichtungen. RÜBIG Kunden profitieren dabei von mehr als 25 Jahren Entwicklungserfahrung im Bereich maßgeschneiderter Wärmebehandlungsanlagen für verschiedenste Branchen, von der Lohnhärterei bis zum vollautomatisierten Industriebetrieb.

MICROPULS® Technologie

RÜBIG Anlagentechnik steht mit ihrer MICROPULS® Technologie für erfolgreiche und innovative Wärmebehandlungslösungen im Bereich des Plasmanitrierens und Beschichtens. Leistungsstarke, im Hause RÜBIG entwickelte, modulare und präzise MICROPULS® Generatoren machen dies möglich.

MICROPULS® EVEREST

Die Plasmanitrieranlage

Optimierte Prozesse ermöglichen einen außergewöhnlichen Füllgrad und damit höchstmögliche Wirtschaftlichkeit.

MICROPULS® PROCOAT

Die Beschichtungsanlage

Mit dieser RÜBIG Beschichtungsanlage werden Hartstoffschichten im Premium-Segment realisiert.

MICROPULS® DIAMOND Xtended

Die DLC-Beschichtungsanlage

Innovative DLC-Schichten aus dem Hause RÜBIG – für das gewisse Extra am Beschichtungssektor.

Zertifizierungen
ISO 9001
IQ-Net





GASCON Technologie

Die GASCON Technologie der RÜBIG Anlagentechnik steht für hocheffizientes und fortschrittliches Gasnitrieren. Die modular aufgebauten und auf Kundenbedürfnisse abgestimmten Anlagen überzeugen durch ihre exzellente Lebensdauer und die Möglichkeit des sensor kontrollierten Regelns beim Gasnitrieren und Gasnitrocarburieren.

GASCON K2 Gasnitrieranlage

RÜBIG Kunden erklimmen ganz neue Höhen und bisher unbekannte Gebiete mit der neuen GASCON K2.

Surface Improvement by RÜBIG

Das RÜBIG SIR-Programm steht für die Entwicklung von Anlagen und Prozessen zur optimalen Leistungssteigerung der Oberfläche von Werkzeugen und Bauteilen aus Stahlwerkstoffen im Zeichen des Umweltschutzes! SIR ermöglicht eine Reduktion der Hartfeinbearbeitung, bietet Fertigungsintegration, partielles Nitrieren und Prozesskombinationen. Darüber hinaus entstehen geringste Emissionen bei minimalem Gasverbrauch und Standzeiten werden verlängert. Rund 20 % Einsparung durch den Entfall der Hartfeinbearbeitung sind möglich.

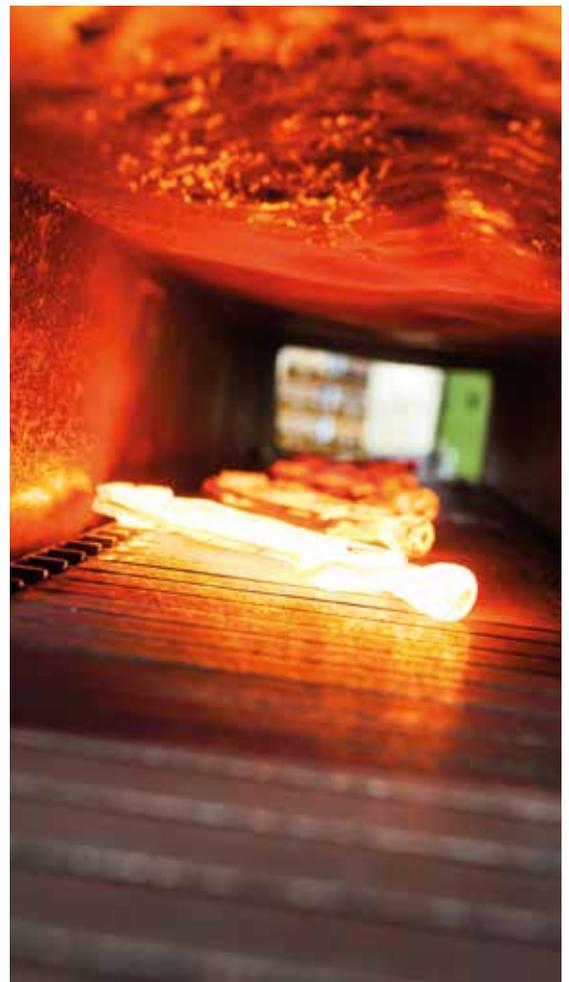
Branchen

Lohnwärmebehandlung, Automotive, Luftfahrt, Maschinenbau, Werkzeugbau, Sicherheitstechnik, uvm.

SIR SAVES MONEY
PROTECTS ENVIRONMENT
Surface Improvement by RÜBIG

RÜBIG GmbH & Co KG
Durisolstraße 12
4600 Wels
AUSTRIA

t +43 (0) 7242 29383 0
f DW 4077
at.office@rubig.com



RÜBIG SCHMIEDETECHNIK

Sicherheit durch Qualität

Die Franz RÜBIG & Söhne Gesenkschmiede wurde 1946 gegründet und ist das Stammwerk der RÜBIG Gruppe. Seit mehr als 70 Jahren liegt das Hauptaugenmerk auf der Entwicklung von optimalen Lösungen für spezifische Kundenbedürfnisse, vom Rohteil bis hin zum einbaufertigen Serienteil.

Im eigenen Werkzeugbau werden alle erforderlichen Werkzeuge selbst hergestellt – so können Qualität und termingerechte Bereitstellung aller Werkzeug-Einzelteile sichergestellt werden. Neben der Herstellung von Eigenprodukten (wie Klappstecker,

Kettensysteme und Jagdmessern) liegt der Unternehmensschwerpunkt auf der Herstellung von Gesenkschmiedeteilen nach Kundenspezifikation sowie der Zerspanungstechnik. So können einbaufertig bearbeitete Gesenkschmiedeteile aus einer Hand angeboten werden. RÜBIG bietet diese Technologien auch als Lohnbearbeitungen an.

Klappstecker

Klappstecker dienen zur Verbindung und Absicherung an bzw. zwischen Maschinen. Dementsprechend wichtig sind die optimale Konstruktion und Qualität dieser Sicherungselemente. Das RÜBIG Klappsteckersortiment umfasst mehr als 80 verschiedene Formen und Größen.

Kettensysteme

Die idealen Ketten für den rauen Betrieb: Die von RÜBIG entwickelten, geschmiedeten, zerlegbaren Ketten haben durch das Gesenkschmieden eine besonders günstige Faser- und Gefügestruktur und zeichnen sich durch hohe Bruchlasten und Unempfindlichkeit gegen Schmutz aus. Erzeugt werden neben den bewährten Flachgliederketten Serie T und Serie C auch eine neu entwickelte Schwerlast-Antriebskette, eine innovative Version der Vaucanson-Kette und alle dazugehörigen Kettenräder.

Zertifizierungen
ISO 9001
IQ-Net



Jagdmesser

Handwerkskunst verbunden mit High-Tech-Fertigung: gesenkgeschmiedete Messer aus hochwertigen Stahlsorten, vakuumgehärtet, cryobehandelt und optional DLC-beschichtet. Für höchste Ansprüche - innovativ im Design und individuell ausgeführt.

Gesenkschmiedeteile

Vom Rohteil bis zum einbaufertigen Serienteil: RÜBIG übernimmt die schmiedegerechte Gestaltung und Überleitung von der Entwurfszeichnung oder Skizze bis hin zur kostengünstigen Serienfertigung. Die jahrelange Erfahrung gewährleistet prozesssicher hergestellte Gesenkschmiedeteile. Der eigene Werkzeugbau garantiert absolute Geheimhaltung und Flexibilität.

RÜBIG Zerspanungstechnik

Komplettlösungen aus einer Hand: Für die Herstellung von komplex bearbeiteten Komponenten kommen in der zerspanenden Fertigung moderne CNC-Dreh- sowie Bearbeitungszentren zum Einsatz. Die Möglichkeiten der RÜBIG Zerspanungstechnik umfassen neben dem Drehen, Bohren, Fräsen auch das Verzahnen bis Modul 6, das Flachsleifen sowie die automatisierte Werkstückvermessung.

Aktive Qualitätssicherung – mehr als eine Verpflichtung

Mit Qualität zum Erfolg: Als traditionelles Familienunternehmen denkt man bei RÜBIG langfristig und legt auf nachhaltige Geschäftsbeziehungen großen Wert. Dies setzt eine hohe Kundenzufriedenheit voraus, welche

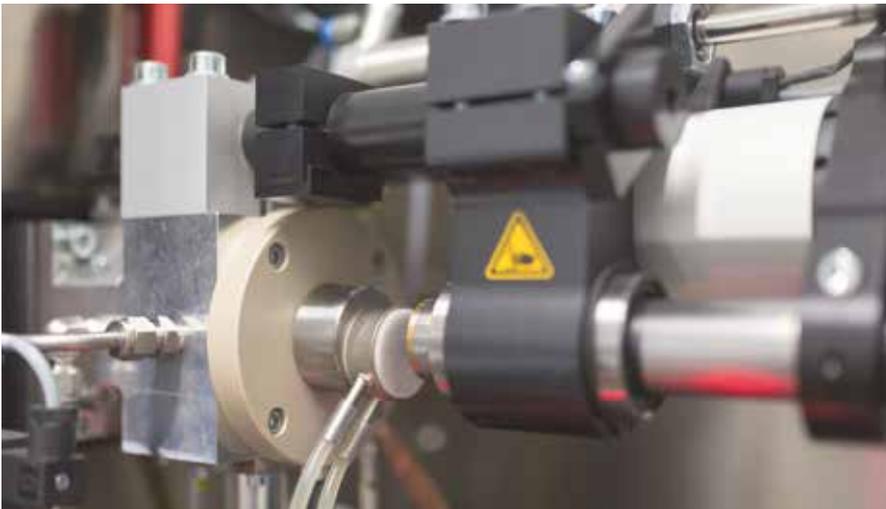
nur dann erreicht wird, wenn die Erwartungen der Kunden laufend erfüllt werden. Nicht nur einwandfreie Qualität der Produkte, sondern auch perfekt organisierte Abläufe sind die Voraussetzung, um dieses Ziel immer wieder aufs Neue zu erreichen.

Branchen

Agrartechnik, Maschinenbau, Automotive, Handel, Bau, Freizeit, uvm.

Franz RÜBIG & SÖHNE GmbH & Co KG
Mitterhoferstraße 17
4600 Wels
AUSTRIA

t +43 (0) 7242 47135
f: DW 2055
st.office@rubig.com



RÜBIG COMPETENCE CENTER

Geballtes Wissen durch jahrelange Erfahrung

Forschung & Entwicklung

RÜBIG stellt profundes Know-how zur Verfügung, um die Bauteile der Kunden zu optimieren oder weiterzuentwickeln. RÜBIG unterstützt dabei, die für die Aufgabenstellungen und für eine gegebene Beanspruchungssituation geeignete und praktikable Kombinationen aus Werkstoff, Fertigung, Wärmebehandlung und Beschichtung zu finden.

Materialanalysen

Ermitteln der chemischen Zusammensetzung von unbekanntem metallischen Werkstoffen oder bei Verdacht auf Werkstoffverwechslung, für die Eingangskontrolle zur Sicherstellung der Werkstoff-Lieferqualität oder zum Eingrenzen der Herkunft von Fremdpartikeln, etc.

Härteprüfungen

Härteprüfungen von metallischen Bauteilen und Werkstücken, Härteverlaufsmessungen, etc. sowie Härteprüfungen von dünnen Hartstoffschichten mittels instrumentiertem Eindringverfahren oder Härteprüfungen an Schweißnähten.

Gefügebeurteilungen

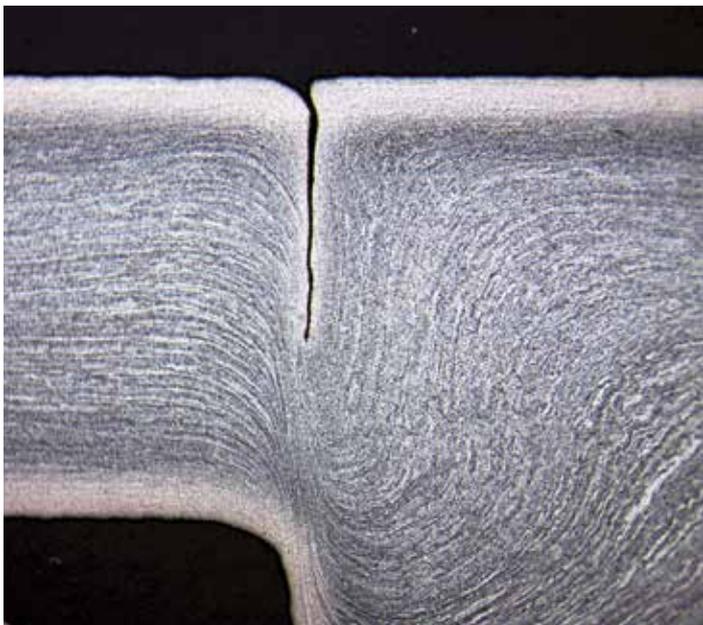
Qualitative und quantitative Gefügecharakterisierung als entscheidendes Mittel für die Beurteilung der grundlegenden Materialeigenschaften und zur Beurteilung des Wärmebehandlungszustandes.

Restaustenitbestimmungen

Röntgenografische Bestimmung des Restaustenitanteils als Qualitätsbeurteilung für eine durchgeführte Wärmebehandlung oder als Konformitätsprüfung, ob ein spezifizierter Restaustenitgrenzwert eingehalten wurde.

Eigenspannungsmessungen

Röntgenografische Messung von Eigenspannungen oder Eigenspannungsverläufen in Bauteil-Randzonen, um entscheidende Kenntnisse über Belastbarkeit und Dauerfestigkeit oder über Einflüsse aus der mechanischen oder funkenerosiven Fertigung zu erhalten.



Werkstoffuntersuchungen

Ermittlung von Werkstoffsorte, Fertigungsverfahren und Wärmebehandlung bei unbekanntem Bauteilen, Qualitätsüberprüfungen von Bauteilen mit festgelegten Soll-Werten (Konformitätsprüfungen), metallurgische und röntgenografische Beurteilungen von Bauteilen im Hinblick auf ihren Einsatzzweck und auf ihr Verhalten im Beanspruchungsfall, Schadensanalysen zur Ursachenfindung, Fehlervermeidung und Bauteiloptimierung.

Schadensanalysen

Identifizieren von Schadensmechanismen, Ermitteln von Schadensursachen und Ableiten notwendiger und praktikabler Maßnahmen zur Schadensverhütung.

Korrosionsuntersuchungen

Beurteilen von Korrosionsschäden, Ermitteln von Korrosionsursachen, Ableiten geeigneter und praktikabler Vermeidungsmaßnahmen, Durchführung von Korrosionstests zur Bestimmung des Korrosionswiderstandes von Bauteilen.

Seminare & Schulungen

Vermittelt werden Theorie und Praxiserfahrung aus dem Gebiet der Wärmebehandlung. Die Seminare richten sich speziell an Konstrukteure, Fertiger und Arbeitsvorbereiter, die noch keine Kenntnisse über diese spezielle Fertigungstechnologie besitzen oder ihre vorhandenen Kenntnisse vertiefen wollen.

Branchen

- Fertigungsbetriebe und Ingenieurbüros aus allen Branchen
- Sachverständige, Versicherungen

Strategische Partnerschaften

- Stahlhersteller
- Universitäten, Forschungseinrichtungen, Fachhochschulen
- F&E-Abteilungen anderer Unternehmen

RÜBIG GmbH & Co KG
Griesmühlstraße 10
4614 Marchtrenk
AUSTRIA

t +43 (0) 7242 66060
f DW 3077
ht.office@rubig.com

www.rubig.com

RÜBIG
DRIVING SUCCESS



Technische Änderungen vorbehalten. ©RÜBIG 2017

RÜBIG GmbH & Co KG

Griesmühlstraße 10
4614 Marchtrenk
AUSTRIA

t +43 (0) 7242 66060
t +43 (0) 7242 66060 3077
ht.office@rubig.com