

ultratroc



KÄLTEDRUCKLUFTTROCKNER FÜR ALLE ANWENDUNGSGEBIETE

LANGLEBIG – SICHER – ENERGIEEFFIZIENT



2



Unternehmen

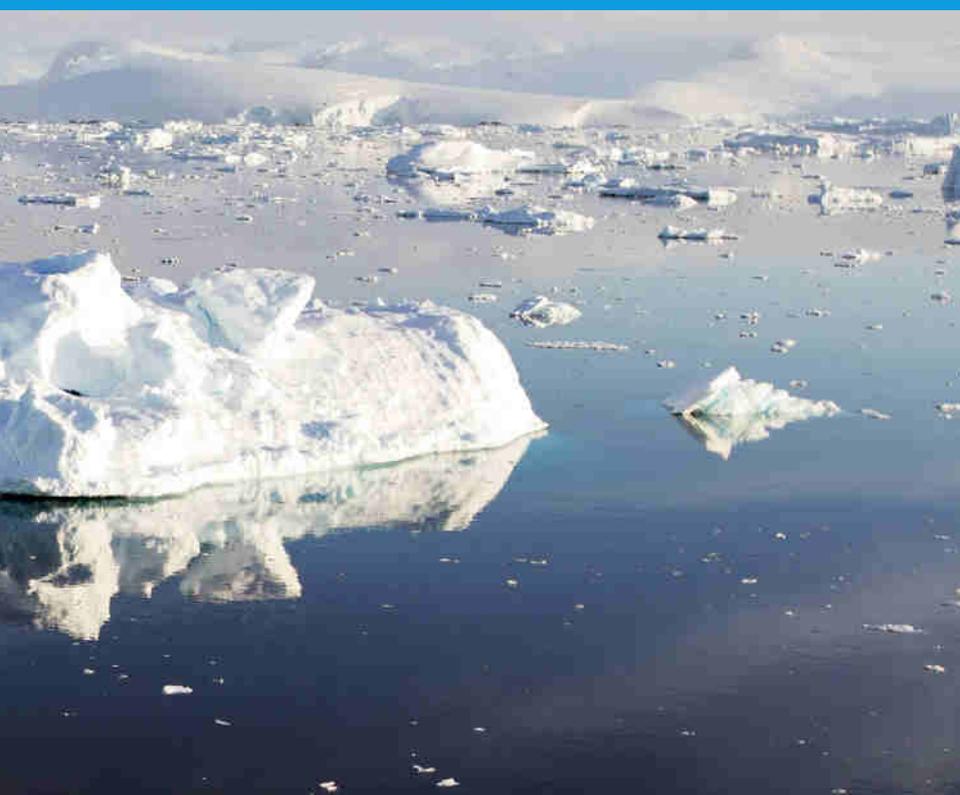
INNOVATIVES UNTERNEHMEN MIT TRADITION

Ultratroc bietet anspruchsvollen Kunden des produzierenden Gewerbes aller Branchen maßgeschneiderte Lösungen auf dem Gebiet der Druckluftaufbereitung. Die hohe Qualität unserer Produkte und Leistungen begründet sich dabei durch unsere jahrzehntelange Erfahrung, die bis ins Jahr 1957 zurückreicht. Damals wurde das Unternehmen als „Sabroe Kältetechnik GmbH“ in Flensburg gegründet. Mit der baldigen Erweiterung des Produktionsprogramms und stetigem Wachstum entwickelte sich das Unternehmen im Laufe der Jahre unter verschiedenen Eigentumsverhältnissen zu einem erfolgreichen Wettbewerber auf dem globalen Markt. Heute wird unser Unternehmen von Jan und Inna Weiner als unabhängiger Familienbetrieb geführt, dem namhafte Auftraggeber unterschiedlichster Industriezweige vertrauen – auch bei technisch anspruchsvollen Installationen oder extremen Betriebsbedingungen.

Mit einem kleinen Spezialistenteam und gebündeltem Know-how liefern wir unseren Kunden von Flensburg und über entsprechende Vertriebspartner individuelle Problemlösungen aus dem Bereich der Kälte- und Drucklufttrockner. Dabei gewährleisten wir eine persönliche, kompetente Betreuung von der Erstberatung über die Inbetriebnahme bis zur Wartung und Instandsetzung und rücken dabei immer die kompromisslose Zufriedenheit unserer Kunden und die Qualität unserer Leistungen und Produkte in den Fokus.

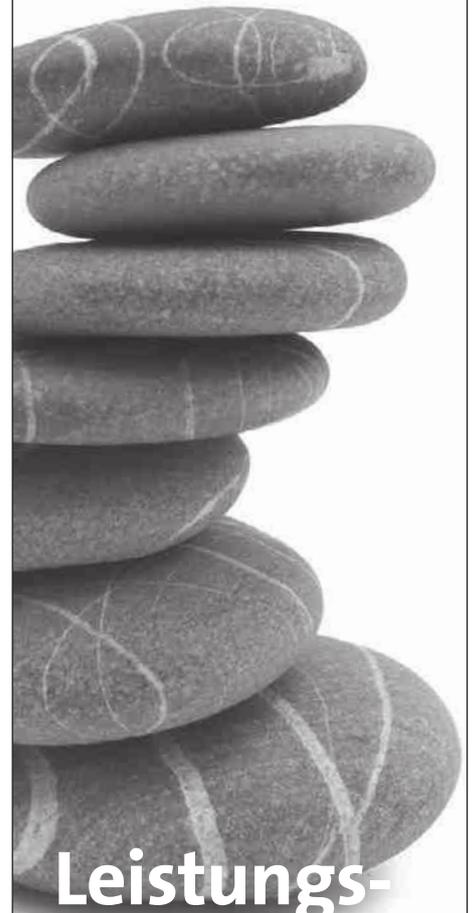


ultratroc



Jan Weiner und Inna Weiner, Gesellschafter der ultratroc GmbH

Seit über 50 Jahren steht ultratroc, unabhängig von Firmierung oder Konzernzugehörigkeit, für Kontinuität und Stabilität. Das zeigt sich zum einen durch Kunden, die uns seit vielen Jahren die Treue halten, zum anderen durch unser Leistungsangebot, das statt grundlegenden Wandlungen stetige Optimierung im Sinne des Kunden erfahren hat. Mit ihnen schaffen wir den Spagat zwischen Tradition und Innovation – mit dem Ziel Qualitäts- und Technologieführer der Branche zu werden. Überzeugen auch Sie sich von unserer Leistungsstärke und unseren bewährten Produktlösungen – wir freuen uns auf Ihre Anfrage!



Leistungs- Stark

**Wir bieten Ihnen
starke Leistungen,
auf die Sie bauen
können.**



Müller & Partner mbB
Wirtschaftsprüfer • Steuerberater
Fördepromenade 22
24944 Flensburg
Telefon 0461 144 81-0
info@mueller-und-partner.de
www.mueller-und-partner.de



DRUCKLUFTAUFBEREITUNG: SICHERUNG HÖCHSTER PRODUKTQUALITÄT

Druckluft wird vielseitig eingesetzt: Als Energieträger für Druckluftantriebe, zur Signalübertragung, zur Kühlung und Stickstoffherzeugung, Atemluft, zur Flaschenproduktion, zur Reinigung oder Beschichtung, als Prozessmedium zum Transport von Schüttgütern und Stäuben und vielem mehr.

Besonders unentbehrlich ist Druckluft als Antriebs- und Prozessmedium in fast allen Bereichen der industriellen und handwerklichen Fertigung mit pneumatischen Werkzeugen.

Warum Druckluftaufbereitung?

Die Druckluftaufbereitung ist unabhängig von Branche und Industriezweig für die zuverlässige Verfügbarkeit aller druckluftangetriebenen Prozesse und Anlagen von immenser Bedeutung. Sie steigert die Effizienz, senkt die Betriebskosten und schont die Ressourcen.

Druckluft wird durch das Komprimieren von Luft erzeugt und enthält in der Regel zahlreiche Schmutzpartikel und Schadstoffe sowie Feuchtigkeit in Form von Wasserdampf. In Prozessen zur Produktion und zum Transport von Gütern muss die eingespeiste Druckluft jedoch trocken, ölfrei und sauber sein – ist sie dies nicht, können betriebliche Störungen auftreten und somit erhebliche Kosten entstehen.

ultratroc

DIE DRUCKLUFTAUFBEREITUNG MIT ULTRATROC SICHERT IHNEN:

- * verbesserte, konstante Qualität der Erzeugnisse
- * kondensat-, partikel- und rostfreie Druckluftleitungen
- * hohe Betriebssicherheit durch Vermeidung von Stillstandszeiten (Verringerung der Betriebsstörungen)
- * längere Lebensdauer der Druckluftwerkzeuge
- * geringen Wartungs- und Instandhaltungsaufwand
- * geringere Druckverluste durch Strömungswiderstände
- * höhere Energieeffizienz

Die Aufbereitung der Druckluft stellt sicher, dass keine Schäden im Druckluftsystem selbst und an den Maschinen und Anlagen verursacht werden, dass das Prozessgut weiterhin höchste Qualität behält, dass keine hohen Energiekosten durch korrosionsbedingte Leckageverluste entstehen und nicht zuletzt, dass die Produktion oder Prüfungsqualität nicht beeinträchtigt wird.

 **CS INSTRUMENTS GmbH**

... Bewährte Messtechnik
für Druckluft und Gase...

Taupunkt



DP 500

- Präzise Taupunkt-
messung bis -80°Ctd
- 3,5" Grafikdisplay
- Integrierter Datenlogger
- USB-Schnittstelle

Verbrauch



- **DS 400** steckerfertige
Durchfluss- Messstation

Leckage



Das **LD 400**
entspricht der
Norm „Standard
Test Method
for leaks using
Ultrasonic“
(ASTM Int. - E1002-05)

CS INSTRUMENTS GMBH

info@cs-instruments.com

www.cs-instruments.de





6



IN FLENSBURG GEFERTIGT, WELTWEIT IM EINSATZ

Mehr als 250.000 Kältetrockner wurden von uns bisher auf den Märkten der Welt installiert. Die Fertigung erfolgt dabei ausschließlich in unserer Manufaktur in Flensburg, der Vertrieb zum Teil außerdem über Partner, die wir selbst qualifizieren und auf unsere Produkte schulen. Um eine zuverlässige Funktionalität und Effizienz Ihrer Kälte-Drucklufttrockner zu gewährleisten, bieten wir Ihnen im Rahmen unserer umfangreichen Serviceleistungen auch einen Ersatzteilservice an. Jegliche Verschleiß- und Ersatzteile sind über uns zu beziehen – direkt, schnell und zuverlässig.





KNOW-HOW SICHERT DEN VORSPRUNG

Wir sind ein innovatives Team, das durch verlässliche, individuelle Kälte-Drucklufttrockner „Made in Germany“ seine Kunden weltweit begeistert. Dabei bieten wir mit exzellent ausgelegten Produkten maßgeschneiderte Lösungen, die exakt auf die Bedürfnisse und Anforderungen unserer Kunden abgestimmt sind. Seit Jahrzehnten konzipieren wir nach Kundenwunsch auch Groß- und Sonderanlagen.

Die jeweilige Systemlösung wird in enger Zusammenarbeit mit dem Anwender und Betreiber für Leistungsbereiche bis 100.000 m³/h realisiert. Diese Konzeption erfordert eine umfangreiche Analyse und Bedarfsermittlung vor Ort, die ultratroc durch ein Team aus kompetenten und erfahrenen Beratungsingenieuren sicherstellt. Gemeinsam schaffen sie mit unseren ausgebildeten Fachleuten die personelle und fachliche Voraussetzung, um die geforderten hochwertigen Erzeugnisse herzustellen, für die ultratroc steht.

Unser Erfolg und der in der Drucklufttechnik errungene Vorsprung sorgt weltweit für eine steigende Nachfrage unserer Produkte. Immer mehr Kunden fordern das Know-how von ultratroc und geben uns Anlass, nicht nur komplette Anlagen zur Druckluft- oder Gasaufbereitung zu liefern, sondern Engineering-Leistungen für spezifische Bedürfnisse zu erbringen.

Umwelt



GUSTAV GROSS®

· seit 1902 ·

- STAHL
- EDELSTAHL
- ALUMINIUM
- KUPFER
- MESSING
- VERZINKUNG



Gustav Gross Stahlhandel GmbH
Graf-Zeppelin-Straße 6
24941 Flensburg

Telefon: +49 (0) 4 61 - 95 7 95-0

Telefax: +49 (0) 4 61 - 95 7 95-7

E-Mail: info@gustav-gross.de

Internet: www.gustav-gross.de



NGD



entdecken
sich entwickeln
mittendrin sein



holländerhof

Preesterberg 20
24943 Flensburg

Tel: 0461 676 - 0

Fax: 0461 676 155

www.hollaenderhof.de

info@hollaenderhof.de

Der Holländerhof
- Werk - und Wohnstätte
für behinderte Menschen -

ist eine Einrichtung des
Diakonie-Hilfswerks
Schleswig-Holstein (DHW).

Das DHW gehört zur
Gruppe Norddeutsche
Gesellschaft für Diakonie.



UMWELT UND ENERGIEEFFIZIENZ IM FOKUS

Es sind nicht ausschließlich die ökonomischen Aspekte, die bei der Entwicklung und Herstellung unserer Produkte im Vordergrund stehen – auch die Ökologie spielt bei ultratroc eine entscheidende Rolle. Durch ausgereifte Wärmeübertragungstechnologien und entscheidende Energiesparkonzepte erreichen wir bei unseren Kältetrocknern eine hohe Energieeffizienz. Diese sorgt am Ende beim Anwender für einen reduzierten Stromverbrauch und eine Näherung an die eigenen Energieeffizienzziele.

Auch die von uns eingesetzten Kältemittel sind eine bewusste Entscheidung für die Umwelt. Sie entsprechen ausnahmslos den durch die Klimaprotokolle (zuletzt Kyoto und Kopenhagen) festgelegten Richtlinien. Dadurch, dass diese Kältemittel weltweit verfügbar und einsetzbar sind, gewährleisten wir unseren Kunden eine zukunftssichere, für langen Betrieb und lange Nutzungsdauer ausgelegte Anlage. Und was immer die Zukunft bringt: ultratroc wird auch weiterhin das optimale Kältemittel für die Trocknungsprozesse ermitteln und verwenden. Damit stellen wir uns heute und in Zukunft allen Energieeffizienzzielen und Herausforderungen im Sinne der besten Kundenlösung.

„der spezialist für it lösungen“

WGS
electronic GmbH

Tel.: 040 411881-730
wgs-electronic.de • info@wgs-electronic.de

M & M

Industrietechnik GmbH

Handel · Technik · Service

NW PARTNER IM
VERBUND DER
NORDWEST HANDEL AG
www.mm-industrietechnik.de





Alle ultratroc Produktfamilien bieten:

- * Elektronischer Regler ohne Energievernichtung durch Heißgasregelung
- * Keine Korrosion innerhalb des Wärmeübertragers durch Verwendung von Aluminium, Kupfer oder Edelstahl
- * Hohe Betriebssicherheit
- * Einsatz bis zu einer Umgebungstemperatur von +50°C
- * Umweltfreundliches Kältemittel
- * Stabiles Metallgehäuse zum Schutz vor Beschädigungen und Schmutz

EFFIZIENT UND ZUVERLÄSSIG: UNSERE MODULAREN PRODUKTLÖSUNGEN

ultratroc BURAN

Um die Betriebskosten bei der Aufbereitung von Druckluft möglichst gering zu halten, ist die bedarfsgerechte Trocknung von entscheidender Bedeutung. Dieser Anforderung tragen die ultratroc Kältetrockner der Baureihe BURAN in idealer Weise Rechnung.

Bei 9 Modellen im Leistungsbereich von 550 m³/h bis 1.650 m³/h Luftdurchsatz (gemäß ISO 7183) ist für jeden Anwendungsfall das passende Gerät verfügbar. Alle Geräte zeichnen sich durch niedrigen Druckverlust, hervorragendes Produkthandling und geringe elektrische Leistungsaufnahme aus.



ultratroc BURAN bietet außerdem:

- * Intelligentes Energiesparkonzept für Einsparungen bis zu 90%
- * Hohe Überlastbarkeit bis 20°C Drucktaupunkt
- * Druckluft-Eintrittstemperaturen bis max. +70°C
- * Kompakte Bauweise
- * Einzigartiges TRISAB-Wärmeübertragerkonzept
- * Elektronisch-niveaugeregelter Kondensatableiter
- * Potentialfreie Störmeldung zur sicheren Einbindung in das Druckluftnetz

ultratroc BORA bietet neben vielen Vorteilen des Standardprogramms:

- * Betriebsdruck bis zu 50 bar
- * Druckluft-Eintrittstemperaturen bis max. +60°C
- * Wärmeübertrager aus kupfergelöteten Edelstahl
- * Hohe Betriebssicherheit
- * Einsatz bis zu einer Umgebungstemperatur von +50°C

ultratroc BOREAS bietet u. a.:

- * Intelligentes Energiesparkonzept „Variopulse-Regler“ für Einsparungen bis zu 90%
- * alternative Regelsysteme für unterschiedliche Anwendungen verfügbar
- * verschiedene Bus-Schnittstellen lieferbar
- * Beleuchtete Multifunktionsanzeige
- * Lastabhängiger Energieverbrauch, Reduzierung der Nennleistungsaufnahme
- * Frequenzgeregelter Kältekompressoren ab 3.500 m³/h
- * Hohe Überlastbarkeit bis 20°C Drucktaupunkt
- * Reichlich bemessener Aluminium-Luft/Luft- und Kältemittel/Luft-Wärmeübertrager mit großer Leistungsdichte und großzügig bemessenen Strömungskanälen
- * Druckluft-Eintrittstemperaturen bis max. +70°C
- * Elektronisch-niveaugeregelter Kondensatableiter



ultratroc BORA

Neben dem Programm der Standard-Baureihen BURAN und BOREAS bietet ultratroc in der Serienfertigung noch eine weitere Modellreihe, die auf spezielle Anforderungen exakt abgestimmt ist. Kältetrockner der Serie BORA DHP (Luftleistung 600 m³/h – 6.000 m³/h) kommen immer dann zum Einsatz, wenn die Anwendung einen Systemdruck zwischen 16 bar und 50 bar erfordert, beispielsweise für die PET-Flaschen Produktion oder als Startluft für große Schiffs-Dieselmotoren.

ultratroc BOREAS

Die Baureihe Boreas steht bei der Aufbereitung größerer Durchflussleistungen zur Verfügung um das Konzept der bedarfsgerechten Trocknung fortzuführen. Dieser Kältetrockner beweist, dass die Kombination von bewährtem Konzept und Energiesparkonzepten, einschließlich der Verwendung von Frequenzumrichtern zur Kompressordrehzahlregelung eine optimale Lösung ist. Der ultratroc BOREAS ist konzipiert für Druckluftmengen zwischen 1.800 m³/h und 28.500 m³/h und auch er überzeugt durch äußerst geringe Druckluftverluste sowie niedrige elektrische Leistungsaufnahme und damit minimale Betriebskosten.



Brisa

**ultratroc BRISA bietet mit
seinem überlegenen Konzept:**

- * Geringe elektrische Leistungsaufnahme
- * Niedriger luftseitiger Druckverlust
- * Niedrige Stromaufnahme im Teillastbetrieb durch dreistufige Leistungsregelung
- * Vollautomatischer Betrieb von 0 bis 100 % Druckluftdurchsatz
- * Überflutete Betriebsweise des Kältemittelverdampfers garantiert eine sehr gute Regelcharakteristik
- * Hohe Überlastbarkeit
- * Nassluftseitige Beschichtung gegen Korrosion
- * Leicht zu reinigende, einbautenfreie Kupferrohrwärmtauscher. Die Enddeckel sind allseitig demontierbar.
- * Selbstreinigende Abscheidereinbauten aus Edelstahl
- * Elektronisch niveaugeregelte Kondensatableiter

ultratroc BRISA

Die neue BRISA SE-Serie bietet im Leistungsbereich von 10.500 m³/h bis 25.000 m³/h mit insgesamt 5 Modellen für jeden Einsatzfall eine optimale Lösung; und das dank konsequenter Standardisierung und modernsten Fertigungsabläufen zu einem optimalen Preis-/Leistungsverhältnis.

Die Wärmetauscher wurden auf extrem niedrige Druckdifferenzen optimiert. Die gesamte Baureihe wird konsequent mit einer dreistufigen Kältemittelverdichterregelung ausgeführt, d. h. hohe Energieeinsparung bei Teillastbetrieb.





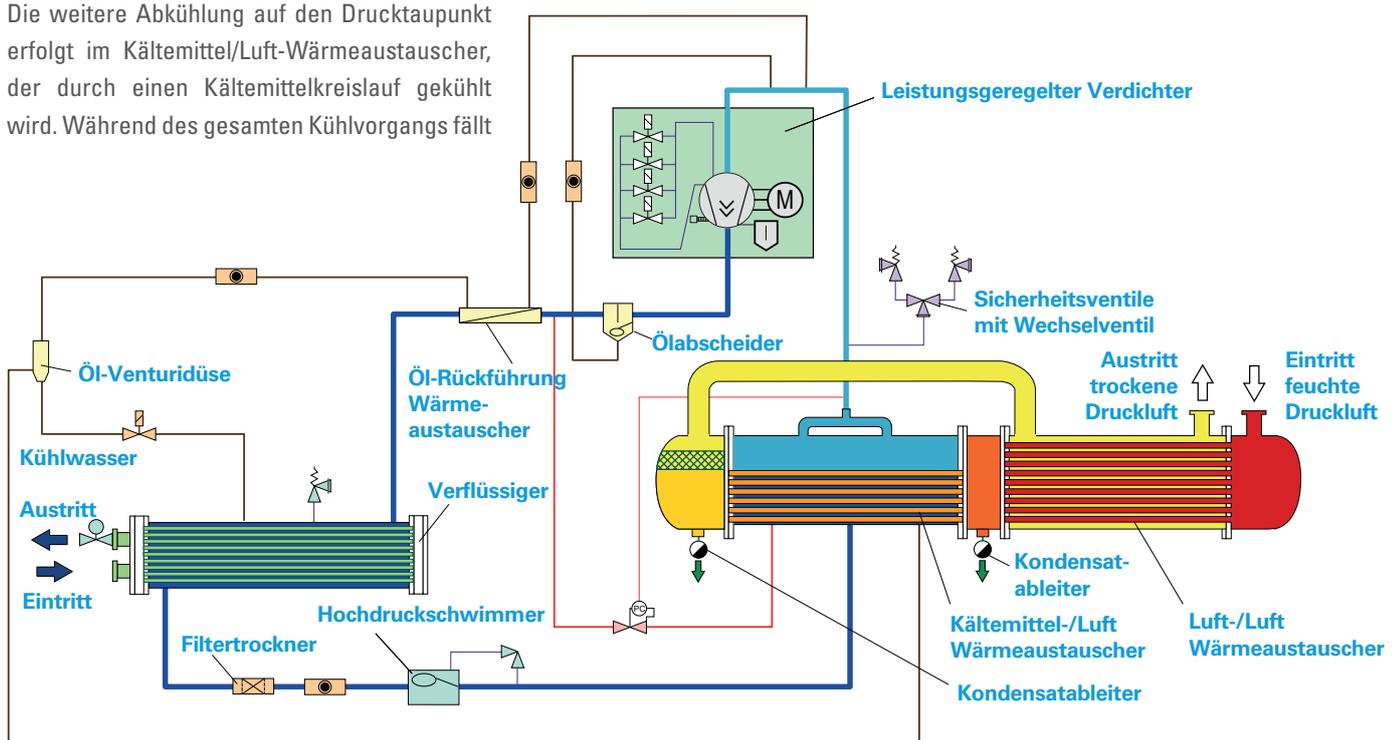
FUNKTIONSPRINZIP BRISA

Die Druckluft wird zur Aufbereitung in den Kälte-Drucklufttrockner geführt und im Luft/Luft-Wärme-Austauscher vorgekühlt. Diese Vorkühlung erfolgt im Gegenstrom zur austretenden, abgekühlten Druckluft und arbeitet deshalb völlig ohne zusätzlichen Energiebedarf.

Die weitere Abkühlung auf den Drucktaupunkt erfolgt im Kältemittel/Luft-Wärmeaustauscher, der durch einen Kältemittelkreislauf gekühlt wird. Während des gesamten Kühlvorgangs fällt

die Feuchtigkeit der Druckluft als Kondensat aus und wird über automatisch arbeitende Kondensatableiter abgeleitet.

Die aufbereitete Druckluft wird vor ihrem Austritt im Luft/Luft-Wärmeaustauscher durch die eingeleitete Druckluft wieder erwärmt. Als Nebeneffekt wird dadurch die Schwitzwasserbildung an der Rohrleitungsaußenseite Ihres Druckluftnetzes vermieden.



ZUVERLÄSSIGKEIT, LANGLEBIGKEIT UND MESSBARE QUALITÄT

Unser Anspruch: Die Qualität unserer Produkte soll die ausgesprochenen und nicht ausgesprochenen Erwartungen unserer Kunden nicht nur erfüllen, sondern übertreffen – und dadurch Begeisterung schaffen.

Um diesem Anspruch gerecht zu werden, begleiten Kontrollen und Tests die Produktion bei ultratroc während jeder Phase. Um Fehler zu vermeiden, werden zwischen Wareneingang und Endmontage alle Materialien sowie die benötigten Komponenten zahlreichen Prüfungen unterzogen. Am Ende der Fertigung steht jeweils der Probelauf, bei dem alle Produkte mit modernsten Prüfgeräten auf ordnungsgemäße Funktion geprüft werden. Sämtliche Testergebnisse werden dabei in einem ausführlichen Prüfprotokoll festgehalten. So können die an jeder Fertigungslinie der Produktion installierten Helium-Lecksuchanlagen zum Beispiel selbst kleinste Undichtigkeiten detektieren – auch die, die weit unter den gesetzlichen Grenzwerten liegen. An mobilen Testautomaten durchlaufen unsere Kältetrockner ein Testprogramm, bei dem am Gerät unter volumetrischer und thermischer Belastung die gerätetypspezifischen Parameter überprüft werden. Die Datenprotokolle inklusive Leistungskurven werden elektronisch archiviert und können auch Jahre später noch für das betreffende Gerät aufgerufen werden.

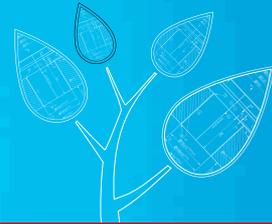
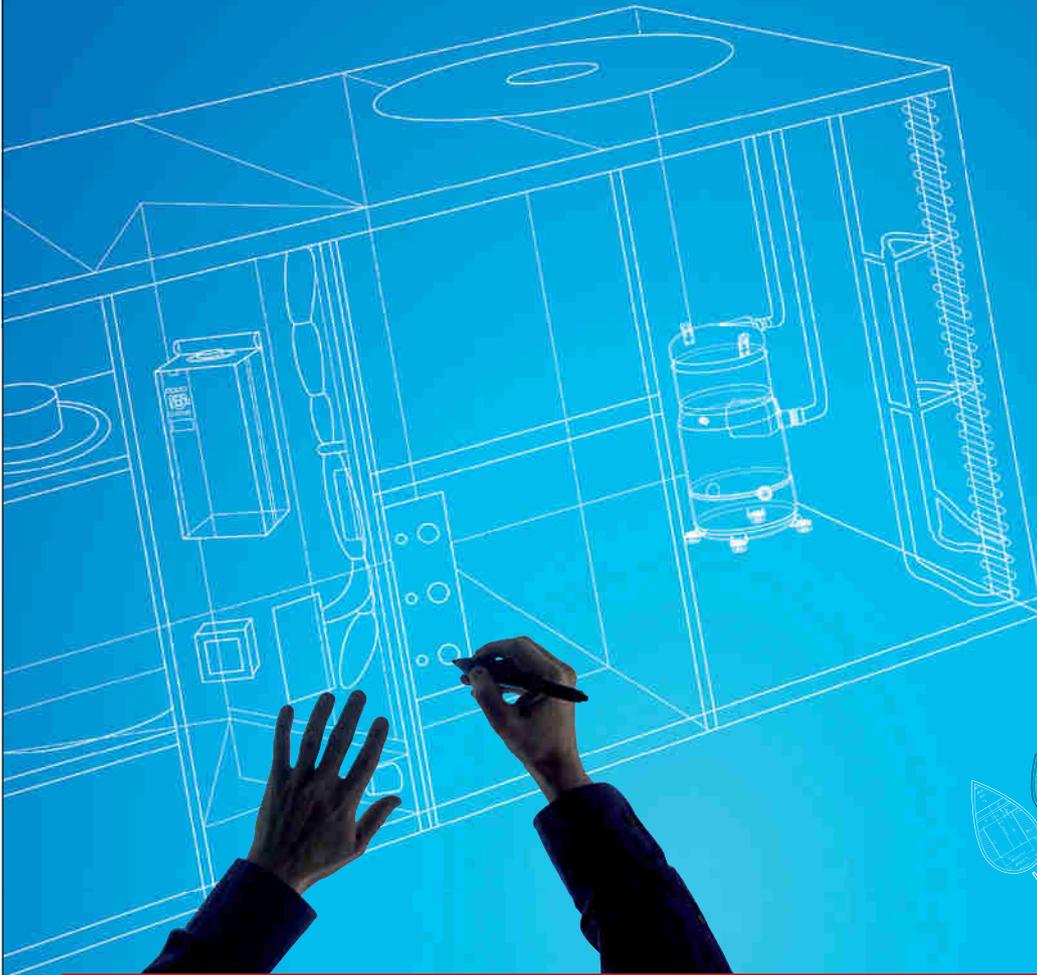
Unser stationärer Leistungsprüfstand sucht weltweit seinesgleichen. Hier lassen sich neben den Referenzbedingungen aller einschlägigen Normen auch sämtliche kundenspezifische Parameter im gesamten Leistungsspektrum der Anwendungsfälle messen. Diese Datenbasis ermöglicht uns die optimale Abstimmung der Gerätekomponenten und sichert die hohe Effizienz unserer Kältetrockner.

Selbstverständlich sind wir bei ultratroc nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert und produzieren gemäß EU-Maschinenrichtlinie. Darüber hinaus bestätigt uns ein Schreiben des RW-TÜV, dass ultratroc Kältetrockner das CE-Zeichen zu Recht führen – so wie es sich für einen Technologieführer unserer Meinung nach auch gehört.

Over

30%

energy savings.
Take the lead in
your market.



Your **sustainable ideas** Our sustainable **innovations**

Danfoss Inverter Compressors

- Advanced efficiency and energy savings reduce the electricity bills and help meet the energy standards and eco label certifications.
- Accurate temperature and humidity control increases process reliability and reduces losses of goods.
- Improved reliability through drive protection means less cycling and system stress as well as longer lifetime.



www.invertercompressor.danfoss.com

ENGINEERING
TOMORROW

Danfoss

ultratroc



KONTAKT

ULTRATROC GMBH
DRUCKLUFTECHNIK

Ochsenweg 73
24941 Flensburg

Telefon: +49 461 949-0
Fax: +49 461 949-369
E-Mail: ultratroc@ultratroc.com
Web: www.ultratroc.com

