Wir liefern Leicht- und Schwermetallguß

- und das seit 1959
und heute ein zukunftorientiertes Unternehmen mit umfassende Fachkenntnisse und großem Know-how.
Unsere Gießerei mit ihrem qualifizierten Personal ist in Skandinavien als leistungsfähiger und zuverlässiger Lieferant von Gußteilen bekannt.

Produktionskapazität
40-50 Tonnen pro Monat,
Furansand
Cold-Box
Schmelzkapacität 3,0 T
4 Induktionsöfen

Werkstücktypen
Maschinengeformte Güter in sowohl kleineren als auch größeren Serien.
Handgeformte Güter bis etwa 2500 Kg.
Im Bedarfsfall sind wir in der Lage, auch bearbeiteten Guß zu liefern.

Zulassungen
Rina
Lloyds Register
Norske Veritas
ABS
Bureau Veritas

Weitentwickelte Technologie und eine effektive Qualitätssicherung
Unser Qualitätssicherungssystem sichert eine effektiver Steuerung der Produktionsprozesse und bedeutet ein hohes Maß an Gleichartigkeit bei den Produkteigenschaften.

Die Ausgangkontrolle erfolgt nach Ihren Richtlinien und mit unser Unterstützung und unserem Know-how und kann u.a. folgendes umfassen:
- Zugfestigkeit
- 0,2-Grenze
- Bruchdehnung
- Brinell-Härte
- Dimensionskontrolle
- Werksanalysenattest

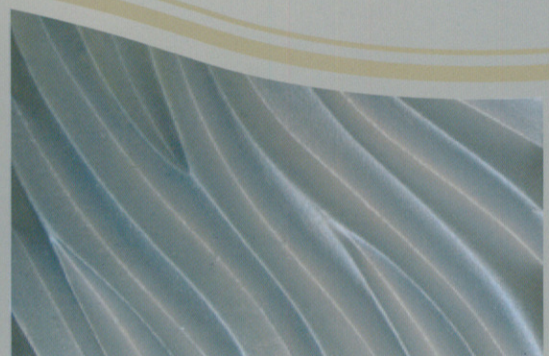
Unser eigener Modell- und Formenbau erlaubt kurzfristig Modelle aus Holz, Metall oder Kunstharz herzustellen.

Kupfer-Gußlegierungen

Kurzzeichen	DIN	0,2-Grenze N/mm² min.	Zugfestigkeit N/mm² min.	Bruchdehnung % min.	Brinell-härte HB 10/100 1 min.	Dichte Kg/dm³	Leitfähigkeit m/ (Ohm x mm²)
CuSn10	17656	120	240	15	65	8,8	7,0
CuSn5ZnPb	17656	100	210	18	55	8,8	
CuZn35Al11	17656	150	480	20	110	8,2	8,0
CuAl10Ni	17656	240	640	18	140	7,6	4 bis 6

Aluminium-Gußlegierungen

Kurzzeichen	DIN	0,2-Grenze N/mm² min.	Zugfestigkeit N/mm² min.	Bruchdehnung % min.	Brinell-härte HB 10/100 1 min.	Dichte Kg/dm³	VDS-Nr. Leg.
AlSi9Cu3		80	125	2	60	2,75	226 A
AlSi10Mg*	1725	195	235	2	75	2,65	239 A
AlSi12	1725	70	130	2	45	2,65	230 A

* Warmaushärtung

Interessiert ?
Unser technischer Mitarbeiter besucht Sie und bespricht mit Ihnen Modell-Gestaltung, Werk-stücke und technische Einzelheiten.