



Sintex® Magnetsysteme

Magnetsysteme und Komponenten

Sintex a/s verfügt über besonderes Know-how in der Herstellung von Dauermagnetsystemen und Systemkomponenten.

Unsere Fertigung basiert auf langjähriger Erfahrung in der Entwicklung unserer eigenen Dauermagnete und rostfreien Stahlwerkstoffe. Wir bieten ein breites Produktspektrum an, das von einzelnen Magneten über Baugruppen bis hin zu Komplettlösungen reicht.

Kundenspezifische Lösungen

Bei allen Magnetsystemen von Sintex® handelt es sich um kundenspezifische Lösungen. Unser Erfolg ist abhängig vom Erfolg unserer Kunden, und wir setzen unsere Erfahrung und unser Know-how ein, um in enger Zusammenarbeit mit dem jeweiligen Kunden optimierte Lösungen zu entwickeln.

Wir bringen unsere Ideen in Konzeptentwicklung, Konstruktion und Fertigung ein, und wir verfügen über die notwendige Ausrüstung und Software zur Durchführung komplexer Magnetberechnungen, Messungen und Tests. Dadurch können Entwicklungszeiten verkürzt und Kundenanforderungen optimal erfüllt werden.

Innovation

Der Schwerpunkt der Arbeit unserer Entwicklungsabteilung liegt auf Weiterentwicklung und Innovation. Unser Ziel ist es, dass unsere Kunden im Hinblick auf neue Technologien und Fertigungsprozesse in ihren jeweiligen Kerntätigkeitsbereichen eine marktführende Stellung einnehmen können.

Wir betrachten unsere Kunden als Partner unseres Unternehmens und bemühen uns um eine vertrauensvolle Zusammenarbeit, mit dem Ziel einer Optimierung sowohl des Produkts als auch des Fertigungsprozesses.

Einzigartige Eigenschaften

Sintex® Magnetsysteme sind - abgesehen davon, dass sie für die spezielle Anwendung optimiert sind - auch noch in anderer Hinsicht einzigartig. Wir bieten unseren Kunden:

- Innovative Produkte und Verfahren
- Komplexe und genaue Magnetisierung
- Hochtemperaturbeständige Lösungen
- Umweltfreundliche Lösungen
- Komplettlösungen
- Patentgeschützte Lösungen
- Hohe Wirtschaftlichkeit

Magnetsystem für zuverlässige und präzise Ventilsteuerung

Für einen Kunden, der Ausrüstung zum Fördern von Flüssigkeiten herstellt, hat Sintex a/s eine Magnetlösung entwickelt und gefertigt, die eine hohe Effizienz und Flexibilität der Produkte des Unternehmens gewährleistet. Bei dieser Lösung geht es um einen Magnetsensor, der mit hoher Zuverlässigkeit und Genauigkeit ein Ventil in einem Flüssigkeitsfördersystem öffnet und schließt. Der Magnetsensor verringert außerdem den Wartungsaufwand und verbessert die Hygiene. Dadurch kann das Flüssigkeitsfördersystem auch in der Nahrungsmittelindustrie und in der Medizintechnik eingesetzt werden.



Systemtypen

Sintex® Magnetsysteme umfassen:

- Magnetrotoren
- Magnetkupplungen
- Sensoren
- Halbach-Systeme
- Magnetfilter
- Magnetzahnräder
- Magnetseparatoren
- Magnetmischer
- Haltemagnete
- etc.

Unsere Magnetkupplungen und Magnetrotoren sind in speziellen Produktdatenblättern eingehend beschrieben – weitere Informationen erhalten Sie von unserer Vertriebsabteilung.

Weitere Angaben zu den anderen Magnetsystemen und Komponenten finden Sie im Folgenden.

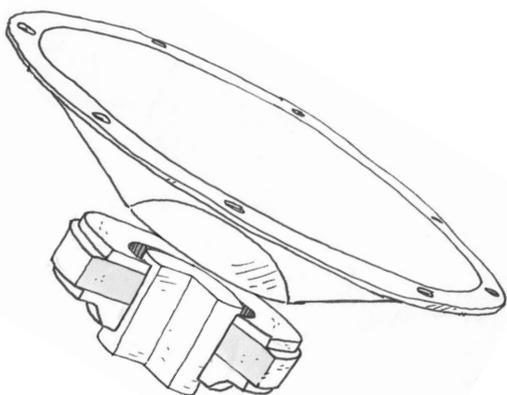
Anwendungen

Typische Anwendungsgebiete für Magnetsysteme sind:

- Pumpen
- Motoren
- Generatoren
- Sensoren (z.B. Encoder oder Positionsgeber)
- Scanner
- Misch- und Rührwerke
- Lautsprecher
- Magnetkühlung
- Magnetisierungs-ausrüstung
- Magnetgitter zur Filtrierung
- Förderbänder und Förderschnecken
- Flexible Haltelösungen

Anwendungsbeispiel in einem Lautsprecher

Die nachfolgende Abbildung zeigt ein Beispiel für ein Magnetsystem in einem Lautsprecher mit dem zugehörigen Berechnungsbeispiel.



Verfahren & Kompetenzen

Die Fachleute bei Sintex a/s bieten:

- Patentfähige Ideen für Konzepte, Konstruktionen und Fertigungsverfahren.
- Magnetberechnungen mit modernen FE-Programmen und sonstigen bei Sintex entwickelten Programmen.
- Fortschrittliche, kreative Prototypenfertigung.
- Magnetisierung und Abgleich von Rotor-Prototypen.
- Messung verschiedener physikalischer Abmessungen und Materialeigenschaften.
- Pulverpressung isotroper NdFeB-Magnete.
- Montage mit unterschiedlichen Montageverfahren.
- Klebstofffreie Lösungen.
- Auswuchten.
- Salzsprühkammer zum Testen der Korrosionseigenschaften.

Vorteile

Verglichen mit vielen konventionellen Lösungen bieten Magnetsysteme den einzigartigen Vorteil, dass das Magnetfeld unterschiedliche Werkstoffe, Flüssigkeiten und Gase durchdringen kann.

Die berührungsfreie Übertragung von Magnetsignalen, -kräften und -wirkungen ermöglicht die Trennung unterschiedlicher Medien. Dadurch werden Dichtungen überflüssig. Verschleiß wird reduziert, und die Lebensdauer eines Systems verlängert sich entsprechend.

Wenn man z.B. ein Magnetsystem mit traditionellen Elektromagneten vergleicht, zeigt sich, dass in vielen Fällen nicht nur einfachere sondern auch kompaktere Lösungen entwickelt werden können. Zur Aufrechterhaltung des Magnetfelds wird keinerlei Energie benötigt und eine Kühlung ist nicht erforderlich - somit ist die Lösung in den meisten Fällen insgesamt umweltfreundlicher.

Weitere Informationen

Die Vorteile unserer Magnetsysteme können natürlich bei Ihrem speziellen Produkt ganz anders gelagert sein. Die Experten bei Sintex stehen Ihnen jederzeit gerne mit Ihrem Fachwissen zur Verfügung, um Sie bei der Optimierung Ihrer Lösungen zu unterstützen. Bitte wenden Sie sich an unsere Vertriebsabteilung.

