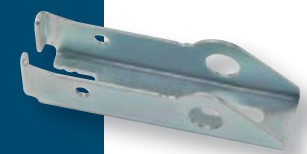
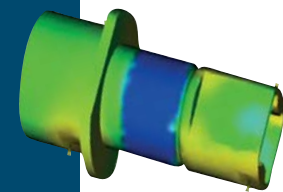


Entwicklung, Konstruktion und Fertigung durch 3D, CAD, CAM und CAE

ENTWICKLUNG

Technisch optimale Produkte

- Unterstützung beim Produktentwurf
- Reproduzierbarkeitsstudien
- Entwurf von Werkzeugen und Vorrichtungen
- EDV:
 - CAD, CAE und CAM
 - Prozessberechnungen
 - Simulation und Mould-Flow-Analysen
 - Bihler CAD und Expertenprogramme
- Kontinuierliche Schulung der Mitarbeiter



Euro-Techniek ist der Spezialist, wenn es um das Umformen von Metall und den Kunststoff-spritzguss geht. Wir bieten unseren Kunden Sachverstand, Qualität, Vorsprung vor der Konkurrenz, niedrige Kosten, kontinuierliche Verbesserungen und äußerste Liefertreue. Euro-Techniek bietet Ihnen umfassende Unterstützung zur Realisierung Ihrer Produkte. Prüfen Sie uns, wir unterbreiten Ihnen gerne ein Angebot. Sie sind herzlich eingeladen, unser Unternehmen zu besuchen!

HÖCHSTLEISTUNGEN FÜR IHRE PRODUKTE

- Umformen von Bandmaterialien
- Spritzgießen von Kunststoffteilen
- Umspritzen von Metall-, piezoelektrischen oder keramischen Teilen
- Reinraumfertigung
- Montagearbeiten
- Eigener Werkzeugbau
- Unterstützung und Zusammenarbeit bei der Entwicklung Ihrer Produkte: vom Entwurf bis zum Fertigprodukt
- Flexible, schlanke Organisation
- Umweltschutz: Cradle-to-Cradle-Philosophie

- Zertifikate:
 - ISO/TS 16949
 - ISO 9001
 - ISO 13485
 - ISO 14644-1

- Unsere Kunden aus den Branchen:
 - Automotive
 - Elektronik
 - Wärme- und Kältetechnik
 - Grüne Technologien
 - Medizintechnik
 - Biowissenschaften



Spezialist für Metallumformungs- und Kunststoffspritzgusstechnik.
Entwicklung, Werkzeugbau und Fertigung.

Euro-Techniek De Run 4216 Postfach 283 NL-5500 AG Veldhoven
Tel.: +31 40 253 99 95 Fax: +31 40 253 92 55 E-Mail-Adresse: info@euro-techniek.nl Website: www.euro-techniek.nl



SPEZIALIST FÜR METALLUMFORMUNGS- UND KUNSTSTOFFSPRITZGUSSTECHNIK.
ENTWICKLUNG, WERKZEUGBAU UND FERTIGUNG.

Ein zuverlässiger Partner integriert sich in Ihrer Lieferkette





Tiefziehprodukte, zur Indikation, das kleinste Teil 120 mm groß



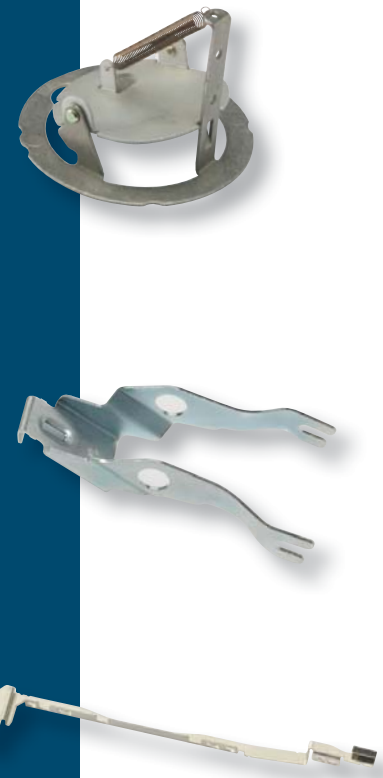
Teil eines Werkzeuges für die Automotive Industrie



Spritzgussprodukte, zur Indikation, das größte Produkt hat eine Länge von 50 mm

STANZEREI

- Maschinenpark:
 - Exzenter-Stanzautomaten von 25 T bis 125 T
 - Exzenter-C-Frame-Pressen von 5 T bis 160 T
 - Hydraulische Pressen
 - Bihler Maschinen
- Rohmaterialien
 - Alle Stahlsorten
 - Leichtmetall
 - Kupfer und Kupferlegierungen
 - Exoten wie Molybdän, reiner Nickel usw.
- Nachbearbeitungen:
 - Reinigen
 - Beschichten
 - Montage
 - (Punkt)Schweißen
 - Verpacken



von oben nach unten
Produktlänge 100 mm
Produktlänge 200 mm
Produktlänge 60 mm

WERKZEUGBAU

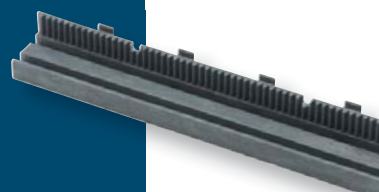
- Moderne Bearbeitungsmaschinen
- Sehr erfahrene, kompetente und gut ausgebildete Fachkräfte
- Höchste Präzision
- Klimakontrollierte Räume
- Kontrolle:
 - 3D-Messmaschine
 - Elektronenmikroskop
 - Längenmessmaschine



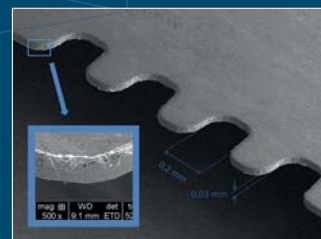
gefrästes Teil vom
Werkzeug, 100 µm Fräse

SPRITZGIESSEREI

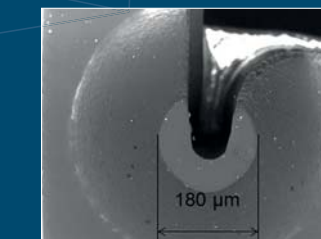
- Maschinenpark:
 - Horizontale und vertikale Spritzgussmaschinen
 - Schließkräfte bis zu 100 T
 - Roboter
- Mechanisierte und vollständig automatische Fertigung
- Reinräume nach ISO Klasse 8 mit mikrobiologischer Überwachung
- Hochwertige Produkte mit äußerst engen Toleranzen (ca. 3 µm)
- Produktgrößen von ca. 1 mm³ bis zu 1 dm³
- Fertigung von Einzelstücken bis zur Massenproduktion
- Unterschiedliche Materialien
- Materialien für optische, medizinische und technische Qualitäten
- Möglichkeiten zum Umspritzen oder Bestücken von Metall-, Keramik- oder Magnetkomponenten
- Montage und Verpackung



von oben nach unten
Produktlänge 30 mm
Produktlänge 60 mm
Produktlänge 30 mm



Gestanzte Molybdänfolie,
30 µm Stärke



Detail eines Spritzgussteiles