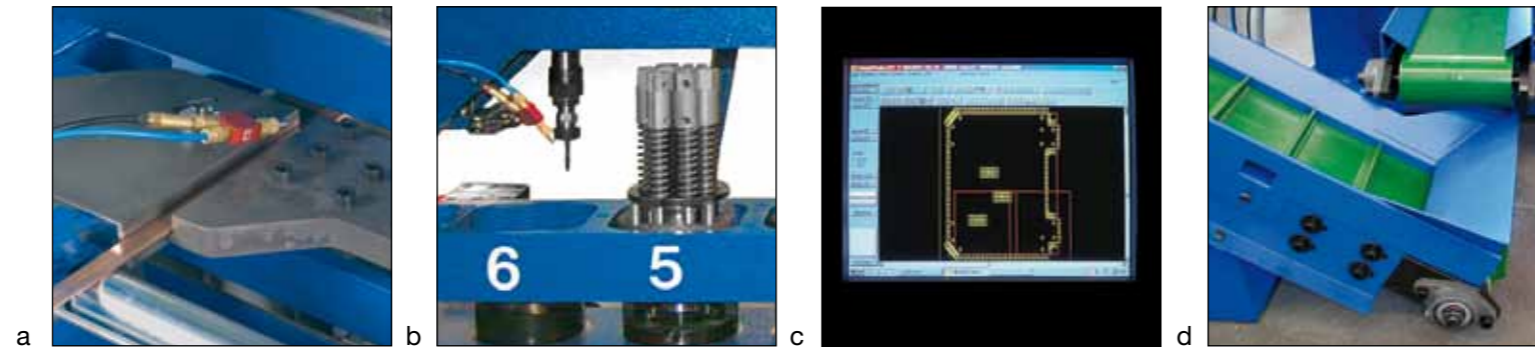
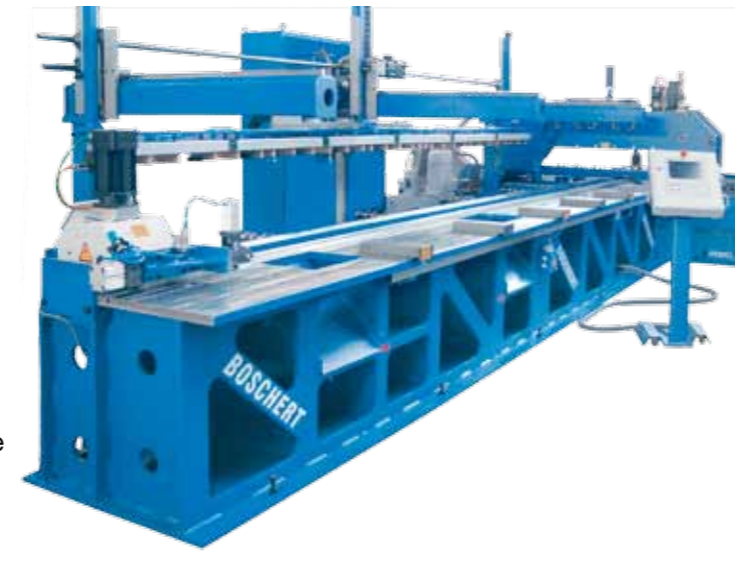


	CU Profi	CU WK II
<b>Werkstückabmessungen</b>		
Länge	3500 mm (Option 6000 mm)	6000 mm
Breite	15-200 mm	15-200 mm
Dicke	3-15 mm	1-15 mm (20)
Stanzkraft	1 x 400 KN (40 Tonnen)	2 x 400 KN + 3 x 280 KN
<b>Geschwindigkeiten</b>		
Max. Achse	60 m/min	60 m/min
Max. Hubfolge Hübe/min	180	150
<b>Werkzeuge</b>		
Anzahl Werkzeugaufnahmen	5-8	5 (6 optional)
Max. Anzahl der Werkzeuge	8	25 (31)
Gewindeschneidkopf (Option)	ja	ja
System Amada spezial		
Max. Stanzdurchmesser	31,7 mm	88,9 mm
Multitool 4-Stationen mit je 2 x 31,7 + 2 x 12,7 mm	nein	ja
Multitool 6-Stationen mit 6 x 12,7 mm	nein	ja
<b>Achsgenauigkeit beim Stanzen</b>		
Positionsabweichung	+ - 0,10 mm	+ - 0,10 mm
Mittlere Wiederholgenauigkeit	+ - 0,05 mm	+ - 0,05 mm
<b>Platzbedarf und Gewicht <sup>1</sup></b>		
Länge	7000 mm (9000 mm)	11500 mm
Breite	3000 mm	5000 mm
Höhe	2100 mm	2100 mm
Gewicht	6000 kg	13.000 kg
<b>Elektrische Daten</b>		
Elektrischer Anschlusswert	25 kVA	30 kVA
Hydraulikmotor	11 kW	11 kW
Erforderliche Absicherung	3 x 35 A	3 x 35 A
Pneu. Anschlusswert min.	4 bar	4 bar
Hydraulik Öfüllung	160 Liter	160 Liter



**Weitere Bestandteile der CU Profi / CU WK II**

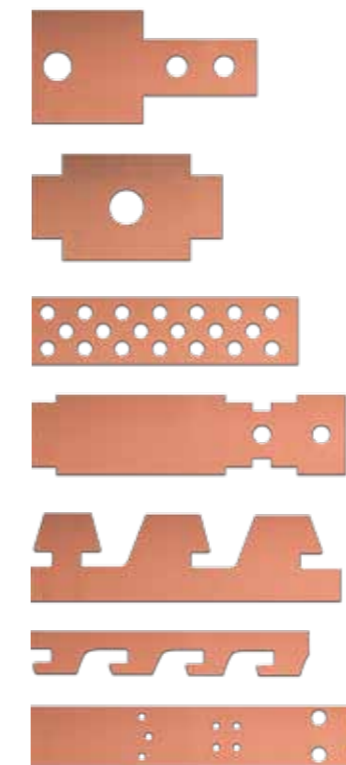
- a Sprühvorrichtung zur Standzeitverlängerung. (Standard)
- b Gewindeschneid- und Bohreinrichtung für Gewinde M3 bis M12, sowie kleine Bohrungen in dicke Kupferschienen (nur für CU WK II)
- c CNC/CAD Software zum Importieren von DXF-files auf die Maschinensprache, Abarbeitungszeiterfassung, grafische Simulation und Zeichenprogramm (Optional)
- d Förderband für Stanzabfall zur CU WK II
- e Beladestation zur CU WK II



**Weitere Maschine zur Kupferbearbeitung**  
Boschert CS zum Scheren von Kupfer bis 15 mm und Ausklinken von Eckenradien.



**BOSCHERT**  
GmbH+Co.KG  
79523 Lörrach, Postfach 7042  
Deutschland  
Telefon +49 7621 9593-0  
Telefax +49 7621 55184  
www.boschert.de  
infoak@boschert.de



**CU PROFI / CU WK II**  
Stanzen  
Nibbeln  
Formen  
Markieren  
Gewinde schneiden



*einfach besser!*

<sup>1</sup> Cirka-Werte - die genauen Daten können dem jeweils gültigen Aufstellungsplan entnommen werden.

## Boschert CU Profi

Die CU Profi CNC Stanzmaschine ist speziell für das effiziente und wirtschaftliche Stanzen von Kupferstangen konstruiert. Diese Maschine hat 5 Werkzeugaufnahmen und kann Kupferstangen bis zu 3 oder 6 m Länge und einer Dicke bis zu 12 mm

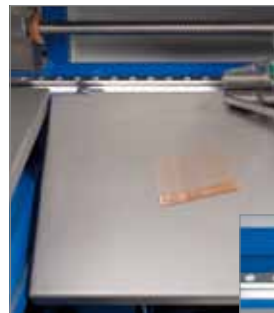
bearbeiten. Das Trennen der Kupferschienen erfolgt über einen Trennstempel 60 x 8 mm und die Entsorgung der Teile erfolgt über einen Klappstisch. Mit den seitlichen Klemmzangen kann das Abarbeiten fast ohne Abfall erfolgen.



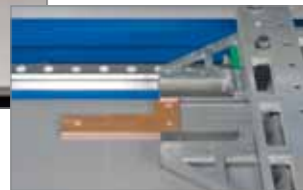
Auslaufseite mit Klappstisch



Einlaufbahn mit Rollentisch



Klappstisch zur Teileentsorgung



Seitliche Zangenführung



Rückseite mit Hydraulikaggregat und Schutzvorrichtung der Vorschubeinheit



Einfacher Werkzeugwechsel



Trennwerkzeug und Rundwerkzeug bis zu max. Größe B: Dm. 31,7 mm; 60 x 8 mm

Wir garantieren mit über 60 Jahren Erfahrung die gewohnte Boschert Qualität.



### Schaltschrank

Frei zugänglich und übersichtliche Anbringung der elektrischen Komponenten wie Digitalregler, Ventilationskühlung, Trafo und Steuerung.



**Industrierechner**  
mit RS232 und Modem-Anschluss mit Speichererweiterung und USB oder Wireles LAN ausführbar.



### Bedienfeld

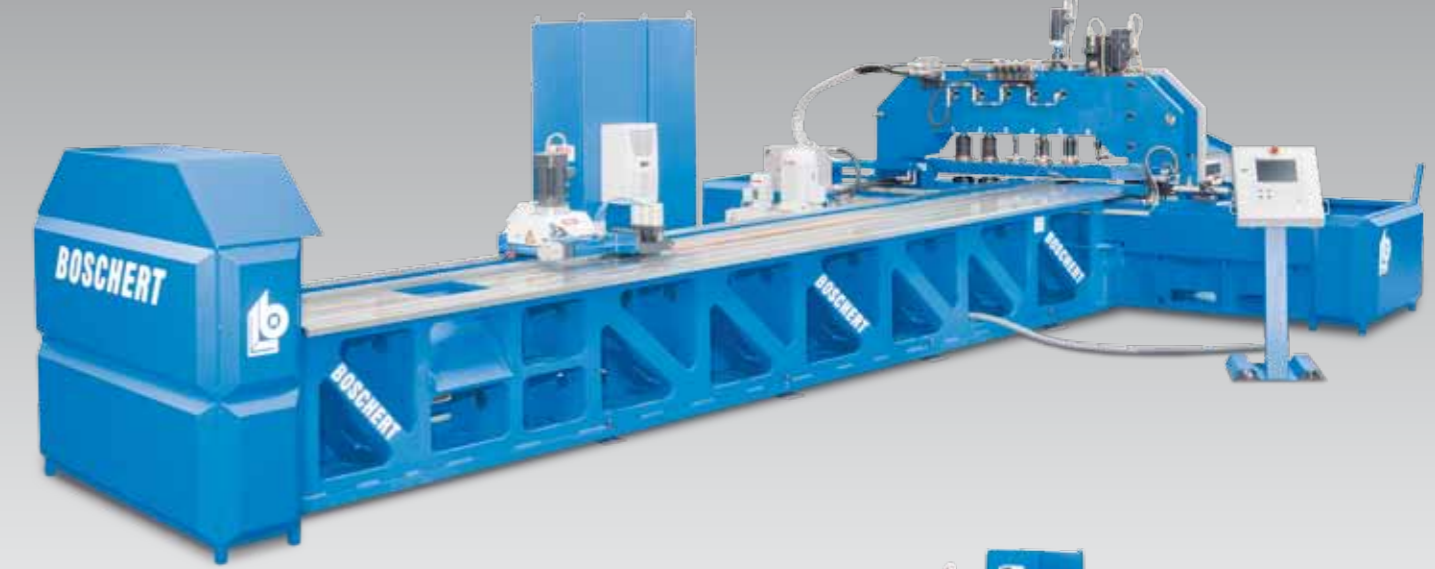
10,5" TFT Farbbildschirm, ergonomisch einstell- und verfahrbar, USB, Zweihandtaster, Taster für Wechselposition, Not-Aus. Die Software garantiert einfaches und schnelles Programmieren mit Dialogunterstützung. Sie ist außerdem auch zur Programmierung am PC lieferbar.



## Boschert CU WK II

Bei der CU WK II bietet Boschert eine universelle Lösung für das Kupferstanzen. Diese Maschine kann komplett den Kundenbedürfnissen angepasst werden. Dass heißt, die zu bearbeitbare Länge der Kupferschienen sowie die Anzahl der Werkzeuge wird den Anforderungen entsprechend angeboten. Ebenso kann diese Maschine

bis zu einer Dicke von 15 mm Kupfer stanzen. Die 5 Stanzköpfe können mit einem Trennstempel 80 x 8 oder 50 x 10 mm sowie mit je 2 Multitool-Aufnahmen bestückt werden, um mit bis zu 15 verschiedenen Werkzeugen zu stanzen. Die CU WK II kann auch zusätzlich mit einer Gewindeschneideinheit ausgestattet werden.



Rückseite mit Auslauffisch



Werkzeugwechsel



1-3 auswechselbare Spann- zangen je nach Breite der Kupferschiene einsetzbar

### Mit bis zu 5 Stanzköpfen ausrüstbar



4 - oder 6 - Fach Multitool Mehrfachwerkzeug

Werkzeug Größe D mit bis zu max. Dm. 88.9 mm



**BOSCHERT**