

... für maximalen Service!



Sölterreeke 3-5 · D-31832 Springe
Fon +49 5044 9525-0 · Fax +49 5044 9525-25
info@micronex.de · www.micronex.de



*„Partnerschaft ist für uns ein sehr hohes Gut,
das wir gemeinsam mit Ihnen gestalten.“*

Torsten Bethke
Geschäftsführer

INHALT

04	Unternehmen
06	Qualität
09	Vision
10	Kompetenzen
12	Segmente
14	Technologie
18	Service
19	Chronik



UNTERNEHMEN

Wir sind ein leistungsfähiger, zuverlässiger und kompetenter Partner für unsere Kunden, Lieferanten und Mitarbeiter. Kundenorientierung, ganzheitliche Lösungen für den Kunden, motivierte Mitarbeiter und Innovationskraft stehen im Zentrum unternehmerischen Denkens und Handelns.

Unser Unternehmen ist seit 1979 erfolgreich am Markt tätig. Sitz des Unternehmens ist Eldagsen/Springe bei Hannover. Wir gehören zu den größten Fertigungsdienstleistern für elektronische Komponenten in Deutschland. Über 40 namhafte Kunden mit ca. 2.000 verschiedenen Produkten gehören zu unserem Kundenstamm. Aufgrund der Erweiterung unseres Portfolios und unserer Innovationen, sowie einer konsequenten Internationalisierung, haben wir uns

strategisch dazu entschieden, ab sofort nicht mehr unter dem Namen Treichel Elektronik GmbH, sondern unter micronex GmbH zu agieren. Die micronex GmbH beschäftigt rund 160 hochqualifizierte Mitarbeiter, die neben der Leiterplattenbestückung für die Auftragsfertigung von elektronischen Baugruppen, Geräten und Systemen mit Hauptaugenmerk auf die Hochleistungs-Serienfertigung verantwortlich sind.



Unsere Schwerpunkte

- Projektmanagement
- Werkzeugbau
- Prüfmittelentwicklung & -bau
- Entwicklung von Prüf- & Testkonzepten
- Material- & Lieferlogistik
- Lötprozesse
- Nutzentrennung
- Serienoptimierung, Industrialisierung
- Baugruppen und Produktmontage
- Lackierung, Verguss, Veredelung
- Aftersales & Aftermarket Service
- Konsignationslager
- Kalibrier- & Testeinrichtung
- Projekt- bzw. kundenspezifische JiT-Zellen
- EDI Schnittstellen
- SMD- & THT-Bestückung



QUALITÄT

Mehr als 30 Jahre Erfahrung in der Industrie und Kundennähe sind ein Garant für die permanente Steigerung unseres Know-hows. Die hohe Produktqualität gewährleisten wir durch genaue Arbeitsabläufe und exakte Prozesse. Unsere Null-Fehler-Strategie ist klar definiert und wird kontinuierlich weiterentwickelt.

Über 30-jährige Kundennähe und Erfahrungen in der Industrie sind ein Garant für die permanente Steigerung unseres Know-hows. Wir haben seit langem ein QM-System eingeführt, das wir täglich leben. Klar definierte, kontinuierlich überwachte und verbesserte Prozesse und Arbeitsabläufe gewährleisten bei uns eine hohe

Produktqualität. Alle Mitarbeiter sind angehalten, ihre Meinungen und Ideen einzubringen um unsere hohe Fertigungskompetenz zu erhalten und weiter zu steigern. Ein kontinuierlicher Verbesserungsprozess ist damit ein entscheidender Bestandteil unserer täglichen Arbeit.



Qualitätsbewusstsein

Wir sind überzeugt davon, dass der Erfolg unserer Arbeit in hohem Maße von der Kompetenz und Motivation unserer Mitarbeiter abhängt. Wir sehen die Qualität unserer Produkte als Kriterium unserer täglichen Arbeit und sind

bestrebt diese kontinuierlich zu verbessern. Unsere Mitarbeiter leben eine frühzeitige Fehlererkennung und setzen Maßnahmen zur Fehlervermeidung konsequent um.

Unsere Sorgfalt

Wir treffen unsere Entscheidungen mit Sorgfalt und gehen überschaubare Risiken ein. Wir streben im Interesse aller eine gesunde und solide Finanzlage an. Unsere Maschinen gewährleisten einen hohen Stand an Sicherheit für die Menschen, die daran arbeiten. Unserer Umwelt

tragen wir Sorge, indem wir Produkte sicher und umweltverträglich herstellen, transportieren, verwenden und entsorgen. Darüber hinaus ist unser Denken und Handeln durch soziales Verantwortungsbewusstsein geprägt.



Materialwirtschaft & Beschaffung

Unsere Materialwirtschaft, bestehend aus erfahrenen Einkäufern und Logistikern, ist stets bestrebt, die Lieferkette weiter zu optimieren. Dadurch gewährleisten wir eine reibungslose Materialversorgung mit dem Ziel den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden. Selbst selten verwendete Bauteile, Ersatzteile und Komponenten machen unsere Spezialisten auf dem Weltmarkt ausfindig. So werden wir im

Sinne unserer Kunden als engagierter Partner aktiv, der aus dem unübersichtlichen Pool des Weltmarkts jederzeit termingerecht die sinnvollste Komponentenlösung findet. Hierfür bauen wir ständig unsere starke Kooperationen und echte Partnerschaften mit unseren Lieferanten aus. Für eine Bewerbung als neuer Lieferant bitten wir unsere Lieferantenselbstauskunft anzufordern und ausgefüllt an uns zurück zu senden.



VISION



Wir pflegen eine partnerschaftliche, auf Nachhaltigkeit ausgelegte Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Unser Denken und Handeln ist bestimmt durch soziale und ethische Verantwortung.

Wir haben den Anspruch, unsere Mitarbeiter stetig zu fördern und weiter zu qualifizieren. Das Unternehmensziel ist die kontinuierliche und wirtschaftliche Weiterentwicklung zum nachhaltigem Nutzen unserer Kunden, Mitarbeiter und Gesellschafter.

micronex steht für höchste EMS-Qualität in allen Phasen des Produktlebenszyklus. Unsere Kommunikation zeichnet sich durch Schnelligkeit, Zuverlässigkeit und Verbindlichkeit aus.

Wir überzeugen unsere Kunden durch Qualität, Transparenz, Preiswürdigkeit und Service. Damit sichern wir für alle Beteiligten eine höhere Wertschöpfung und kürzere Time-to-Market Zeiten.



KOMPETENZ

Wir produzieren elektronische Baugruppen und komplette Geräte in Kleinserie bis zur Großserie. Dabei wird Qualität in den einzelnen Produktionsschritten groß geschrieben.

Von der Produktidee bis hin zum fertigen Produkt ist unsere Dienstleistungskompetenz. Qualität, Flexibilität, Verlässlichkeit und das hohe Leistungsvermögen sind Werte, die sich im Aufbau einer vertrauensvollen Partnerschaft mit dem EMS-Dienstleister micronex verbinden lassen. Unsere sorgfältig ausgewählten Entwicklungspartner und unser Produktengineering stehen Ihnen im Entwicklungsbereich jederzeit

für die Umsetzung Ihrer Ideen zur Verfügung. Das Einkaufsteam von micronex versetzt unsere Kunden in die Lage, Ihre Produkte wettbewerbsfähig am Markt anzubieten, da wir die Einkaufssynergien eines sehr hohen Einkaufsvolumen nutzen können. Schwerpunkt unseres Dienstleistungsangebotes ist die Hochleistungs-Serienfertigung, sowohl verbleit als auch RoHS-konform.



Wirtschaftlichkeit

Jeder Mitarbeiter arbeitet aktiv am wirtschaftlichen Erfolg der micronex GmbH mit und behandelt die ihm anvertrauten Materialien und Maschinen mit größter Sorgfalt. Wir nutzen und sichern alle Ressourcen und Kompetenzen,

um für unsere Kunden flexible und umfassende Lösungen zu realisieren. Die konsequente Steigerung der finanziellen Unabhängigkeit sichert nachhaltig die Zukunft unseres Unternehmens.

Finanzmanagement

Die finanzielle Solidität der micronex GmbH hat große Bedeutung für uns, damit wir unseren Partnern ein stabiles und zukunftsweisendes Unternehmen anbieten können. Durch konsequente Liquiditätsoptimierung und Risikominimierung sind wir in der Lage, unseren Dienstleistungspark optimal den Bedürfnissen unserer Kunden anzupassen. Dazu beigetragen

hat ein internes Ratingverfahren, das finanzielle Engagements z.B. beim Materialeinkauf oder der Teile-Bevorratung für jedes Projekt individuell bewertet und optimiert. Kurze Wege zwischen den einzelnen Bereichen wie z.B. Controlling, Vertrieb, Produktion und Rechnungswesen erlauben uns den Geldfluss optimal zu steuern.

SEGMENTE

micronex bedient mit über 30-jähriger Erfahrung erfolgreich unterschiedlichste Marktsegmente, von der Bahntechnik über Industrieelektronik bis hin zu Zukunftsmärkten wie Medizintechnik oder erneuerbare Energien.



TELEKOMMUNIKATION

- Datenübertragungstechnik
- Funkterminals
- Modemmodule



MEDIZIN

- Narkosegeräte
- Wasseranalysetechnik



ENERGIE

- Bohrtechnik
- Steuertechnik für BHKW
- Sensorik für Smart Metering
- NA Schutz, Wechselrichter



BAHN

- Impulsgeber
- Drucksensoren
- Beschleunigungssensorik
- Gleitschutztechnik
- Signalanlagen

AUTOMOTIVE

- Regler
- Messtechnik
- Prüftechnik



MARINE

Steuer & Regeltechnik
im Bereich der:

- Schifffahrt
- Wehrtechnik
- Lichttechnik



TECHNOLOGIE

Through Hole Technology (THT)

- ERSÄ EWS330 und ERSÄ N-Wave 330 mit In-Line Transport, Close-Loop inklusive Prozessüberwachung und Lötprozess unter N₂-Atmosphäre
- Zweimal ERSÄ Versaflo, mit In-Line Transport und Lötprozess unter N₂-Atmosphäre





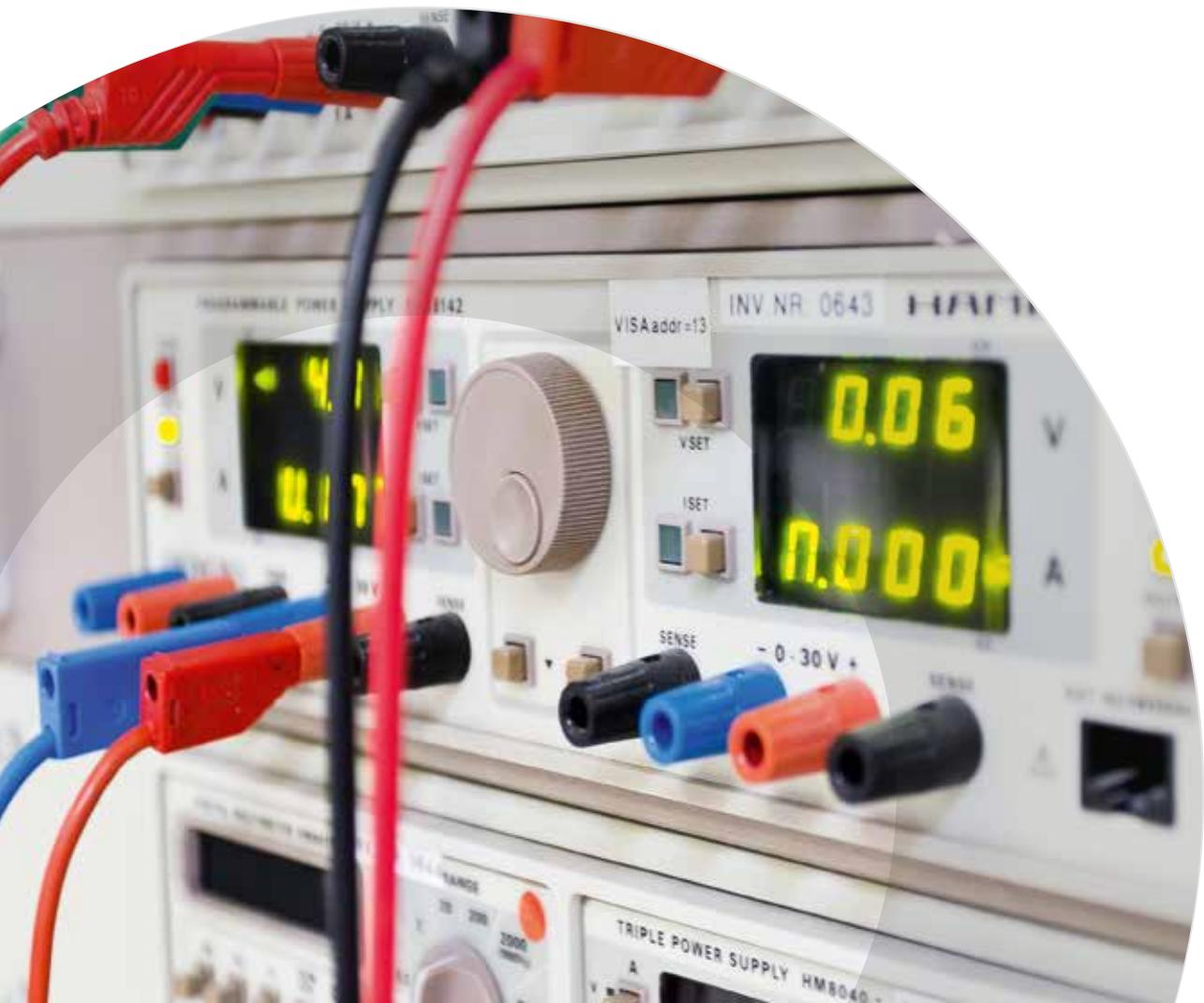
Surface Mounted Device (SMD)

- Mimot MP 1260
- Ekra Schablonendrucker der Baureihe X4
- ASSCon Vapor Phase
- JUKI Bestücker der Baureihen: FX3, KE2050RL, KE2055RL, KE2060RL
- Ekra Schablonendrucker der Baureihe X5 (2,5 D Pasteninspektion)
- Ersa HotFlow Öfen der Baureihen HF3/20 und HF2/14
- Automatische Optische Inspektion
- Viscom AOI der Baureihe S6056ST1

TECHNOLOGIE

Test & Qualification

- In Circuit Test (ICT) mit bis zu 1024 Nadeln von Rohde & Schwarz TSA/TSVP und GenRad Stinger
- Entwicklung von Testkonzepten und Prüfmittelbau
- Automatische, halbautomatische und manuelle Funktionstests
- Automatische Dokumentation der Prüfergebnisse
- Baugruppenprüfschrank -70°C bis 180°C
- Prüfung der Funktionsfähigkeit der Baugruppen nach dem Tempern
- Run-In-Test bei anliegender Versorgungsspannung und angeschlossener Grundlast
- Materialversorgung nach dem KanBan- und ShipToLine-Prinzip
- „One Piece Flow“ mit getakteten Prozessschritten (VSM)
- Flexible Kapazität durch Schichtsysteme verringern die Durchlaufzeiten und gewährleisten eine hohe Liefertreue





Coating & Q-Packing

- mit In-Line Transport
- Zwei Lacksysteme
- Sprühnebefreies System zur konturscharfen Beschichtung
- mit Dispenskopf für thixotrope Massen
- Verguss und Molding mit unterschiedlichen 2K-Systemen

SERVICE

Eine hohe Lagerverwaltung steht für optimale Teileversorgung und schlanke Produktionsprozesse.

- Wareneingangsprüfung
- Computergestützte Lagerverwaltung
- FIFO
- KanBan
- Wegeoptimierte Materialdisposition
- Verwaltung von über 40.000 Teilen



CHRONIK

Name:

micronex GmbH

Sitz:

Eldagsen - Springe/Hannover

Gründung:

1979

Mitarbeiter:

160 hochqualifizierte Mitarbeiter

Fertigungsfläche:

4.000 m²

Kunden:

über 40 namhafte Kunden

Produkte:

mehr als 2.000

„Aus der Treichel-Elektronik wurde die micronex – moderner, innovativer und attraktiver.“

Torsten Bethke

Geschäftsführer

2013

Umfirmierung zu micronex GmbH
Gründung der Changetec Technology GmbH

2011

Start des Volkswagen BHKW Projektes
Start des Sensus Smartmetering Projektes

2010

Zertifizierung Umweltaudit DIN ISO 14001

2009

Lean- und Restrukturierungsaktivitäten

2008

Zertifizierung TS16949; Wertstromdesign

2005

Einführung RoHS Prozess SMD/THT

2003

Weitere Übernahmen Baker Hughes
Elektronikfertigung Rezertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2000

2001

Übernahme Knorr Bremse Elektronikfertigung
Erweiterung der Produktionshalle > 4000 m²
Übernahme der Mannesmann Rexroth Elektronikfertigung

2000

Produktion von USV-Anlagen für den Kunden Piller GmbH durch die USV GmbH

1999

Erst-Zertifizierung nach DIN EN ISO 9002
Produktionshalle Erweiterung 900 m²

1995/1996

Einstieg in den Dienstleistungssektor EMS & SMD Technik

1979

Gründung der Treichel Elektronik GmbH
Entwicklung, Herstellung und Vertrieb elektronischer Geräte



micronex 
Electronic systems

Sölterreeke 3-5 · D-31832 Springe
Fon +49 5044 9525-0 · Fax +49 5044 9525-25
info@micronex.de · www.micronex.de

