

Technologie – information

Produkte: Druckgussteile (Aluminium 0,02 - 6 Kg / Zink 0,01-1,0Kg)
Werkzeug-/Formenkonstruktion CAD/CAM

Werkzeug-/Formenbau: CNC Dreh-, Fräs- und Erodiermaschinen, Schleifmaschinen

Aluminiumlegierungen:	A226	EN AC-Al Si9 Cu3 (Fe)	DIN EN 1706
	A230	EN AC-Al Si12 (Fe)	DIN EN 1706
	A231	EN AC-Al Si12 Cu1 (Fe)	DIN EN 1706
	A239	EN AC-Al Si10 Mg (Fe)	DIN EN 1706
Zinklegierung:	Z410	GD-ZN Al4 Cu1	DIN1743

Druckgiessmaschinen:

Kaltkammer:	1 x 63 Ton	Frech	1 x 400 Ton	Bühler
	1 x 125 Ton	Frech	1 x 400 Ton	Idra
	1 x 160 Ton	Pretransa	3 x 400 Ton	Pretransa
	1 x 200 Ton	Colosio	2 x 560 Ton	Pretransa
	1 x 225 Ton	Idra	1 x 600 Ton	Idra
	1 x 280 Ton	Italpresse	1 x 700 Ton	Pretransa
	2 x 300 Ton	Italpresse	1 x 900 Ton	Bühler
	3 x 320 Ton	Idra		
Warmkammer:	1 x 20 Ton	Idra	1 x 55 Ton	Idra
	1 x 60 Ton	Idra		

Entgratung: 19 Entgratpressen mit hydr. Zusatzfunktionen
Bandschleifmaschinen und Handentgratung

Bearbeitungsmaschinen: Vielspindel Bohr- und Gewindemaschinen
1x CNC Bearbeitungszentrum mit 2 Paletten
1x CNC Bearbeitungszentrum mit 4 Achse

Oberflächenbehandlung: 2 Muldenstrahlanlagen
6 Gleitschleifanlagen - Rundvibratoren

Mess- / Prüfeinrichtungen: 3D-Koordinatenmessgerät DEA Pioneer
Röntgengerät GE Seifert xlcube
Spektrometer - Spectromaxx
Diverse mechan., und elektronische Messgerate
SPC Messplatz

Qualität: Zertifizierung DIN EN ISO 9001 durch TÜV