

SBV STAHLTECHNIK

INDIVIDUELLE LÖSUNGEN AUS STAHL



Stahltechnik Beratungs- und Vertriebsgesellschaft mbH



SBV STAHLTECHNIK

RUND 40 JAHRE KOMPETENZ UND KNOW-HOW



1972 GRÜNDUNG DER SBV DURCH JOSEF SCHNABERICH

Als Beratungs- und Vertriebsgesellschaft für Metallhalbzeuge für den Fahrzeug- und Maschinenbau reagierte der Techniker und Maschinenbauer auf die gestiegene Nachfrage nach deutschem Halbzeug aus aller Welt. Durch innovative kunden- und produktspezifische Lösungen baute das dynamisch wachsende Unternehmen ein weltweites Netzwerk auf, insbesondere nach Asien und Lateinamerika.



2000 FIRMENÜBERGABE AN PAUL SCHNABERICH

Mit dem Generationswechsel fließen verstärkt Erfahrungen aus der Automobil- und Automobilzulieferindustrie in das Unternehmen ein. Das Angebot verlagert sich von Einzelprodukten auf montagefähige Systemkomponenten.



2003 ZUSAMMENARBEIT MIT FEINGIESSEREI IN CHINA

Die SBV knüpft Kontakte zu den ISO 9001 zertifizierten Feingießereien Taizhou Jinding und Taizhou Xinyu in Jiangyan, China. Seit 1996 produzieren die Gießereien Feigussteile für den Maschinen- und Werkzeugbau und die Automobilzulieferindustrie, insbesondere für den deutschen Markt.



2005 ZERTIFIZIERUNG NACH DER TS 16949 (PRODUKTIONSSTANDORT CHINA)

Mit der Zertifizierung nach der TS 16949 (Produktionsstandort China) sind für die SBV die Voraussetzungen geschaffen, die Automobilhersteller (OEMs) als Direktkunden zu gewinnen. Die Vertriebsaktivitäten für die Automobilindustrie werden intensiviert.



2006 JOINT VENTURE TAIHZOU AUTOWEL MANUFACTURE

Unter dem Namen „Taihzou Autowel Manufacture“ geht SBV mit den beiden Feingießereien ein Joint Venture ein. Produziert werden qualitativ hochwertige, montagefertige Gussteile für die Automobilindustrie und den Maschinenbau.

HEUTE WAS KÖNNEN WIR FÜR SIE TUN?

Sie benötigen bearbeitete, montagefertige Gussteile in bester Qualität? Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Lösungen. Ob einige 100 oder einige 100.000 Teile – wir haben die Kompetenz und das Know-how!



UNSERE KOMPETENZBEREICHE GREIFEN INEINANDER WIE PERFEKT ABGESTIMMTE ZAHNRÄDER

Ihre Anforderungen setzen wir in individuelle Lösungen um. Indem wir unsere Kompetenzen gezielt einsetzen. Flexibel und kundennah. Ihr Vorteil: Ergebnisse in bester Qualität.

➤ SBV STAHLTECHNIK

Die SBV STAHLTECHNIK mit Sitz in Oedheim, Baden-Württemberg, vertreibt seit fast 40 Jahren weltweit Metall- und Halbzeuge. Seit 2006 haben wir unser Angebotsspektrum um eine eigene Produktion von Feinsussteilen von höchster Qualität speziell für die Automobilindustrie ergänzt. Neben einem breiten Spektrum an Standardteilen bieten wir heute individuell gefertigte, präzise bearbeitete montagefertige Teile für Systemkomponenten. Der Formenvielfalt sind dabei kaum Grenzen gesetzt.

➤ SERIENTAUGLICH – VON ANFANG AN

Ihre Wünsche und Vorstellungen sind der Maßstab für unsere Lösungen. Gemeinsam mit Ihnen planen wir Ihre Neuentwicklungen und erarbeiten produktbezogene Varianten. Die persönliche Nähe zu Ihnen ist uns deshalb sehr wichtig. Unsere kompetenten Berater und Ingenieure zeigen Ihnen Lösungen auf und entwickeln gemeinsam mit Ihnen optimal auf Ihre Wünsche hin abgestimmte Produkte. Sie gewinnen, wenn Sie die SBV bei Neuentwicklungen von Anfang an mit ins Boot nehmen. Denn unsere Produkte sind von Beginn an auf und mit seriennahen und serientauglichen Einrichtungen hergestellt.



SBV STAHLTECHNIK

PRODUKTVIELFALT IN HÖCHSTER QUALITÄT



> STAHL. SO VIELFÄLTIG WIE SEINE ANWENDUNGSBEREICHE

Stahl ist weltweit einer der wichtigsten Rohstoffe in der industriellen Fertigung. Die SBV hat sich auf qualitativ hochwertige Produkte aus Feinguss spezialisiert. Verarbeitet werden alle Stähle. Vom Kohlenstoffstahl über legierte Stähle, Werkzeugstähle, Edelmetalle bis hin zu Nickel-Basis-Legierungen. Als Global Player erfüllt die SBV alle internationalen Normen und Standards. Hier schlägt sich Know-how aus nahezu 40 Jahren nieder.

> FEINGUSS. VON EINFACH BIS HOCH KOMPLEX

Die SBV fertigt in zwei chinesischen Gießereien mit angeschlossener Bearbeitung, ausgestattet mit 48 drei- und vier-Achsbearbeitungszentren, Feingussteile mit höchster Präzision. Hergestellt werden kleinste Bauteile mit nur wenigen Gramm Eigengewicht bis hin zu großen Gussteilen mit einem Gewicht bis zu 20 Kilogramm. Die Feingusstechnik ermöglicht eine nahezu unbegrenzte Formenvielfalt. Einfache Produkte wie Flanschen oder Bohrkronen in hohen Stückzahlen sind ebenso möglich wie hoch komplizierte Bauteile mit Wachsmontage.

> AUTOMOTIVE. SPEZIALIST FÜR MONTAGEFERTIGE TEILE

Mit unserer Bearbeitung haben wir uns an automotiver Anwendung orientiert. Unsere Feingussteile komplettieren Systemkomponenten und lassen sich in der Montage leicht integrieren. Sie sichern die Funktions- und Leistungsfähigkeit von Systemkomponenten – und das bei einem guten Preis-/Leistungsverhältnis. Feingussvarianten sind vielfach eine attraktive Alternative zu herkömmlichen Lösungen. Denn viele Produktionsschritte werden hier sprichwörtlich „in einem Guss“ erledigt. Das Spektrum reicht dabei von Abgasanlagen- und Turboladerkomponenten über Ansaugstutzen und Getriebeteilen bis hin zu Motorrad-Fußrasten.



> VOM MODELL ZUM FERTIGEN PRODUKT

WACHSMODELL

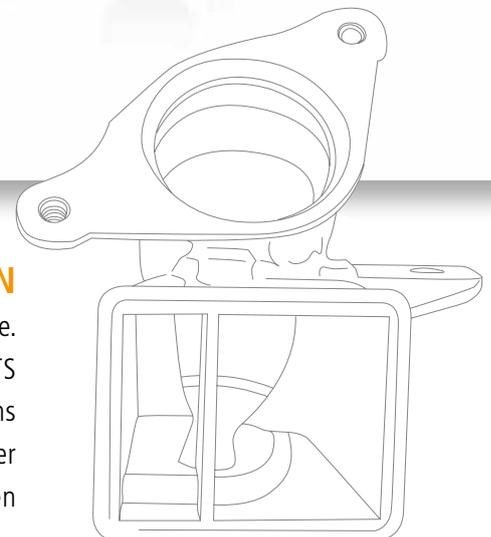
Die Fertigung eines Feingussteils beginnt mit einem Wachsmodell des Feingussteils. Je nach Größe und Gewicht des Gussteils wird das Wachsmodell anschließend mehrfach in eine so genannte „Schlichte“ getaucht und in einem Nebel aus Quarzsand schichtweise ummantelt. Mit Heißdampf wird das Wachs ausgeschmolzen und die Keramikform anschließend bei rund 1.200 Grad Celsius gebrannt.

FEINGUSSTEIL

Die noch heiße, gebrannte Keramikform wird mit über 1.600 Grad Celsius heißem, flüssigen Metall befüllt. Nach der Abkühlung wird der Keramikmantel abgesprengt. In unserem Bearbeitungsbetrieb wird der Gussteilrohling weiter bearbeitet.

ENDMONTAGE

Unsere Feingussteile sind montagefertig vorbereitet. Bei unseren Kunden werden die Teile zu Modulen und Systemkomponenten komplettiert.



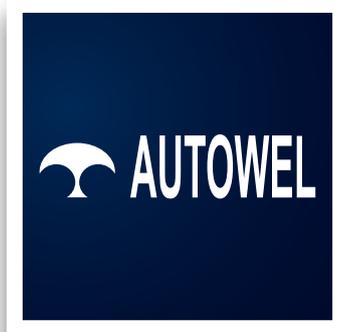
QUALITÄT, AUF DIE SIE SICH VERLASSEN KÖNNEN

Bei unseren Produkten und Service-Leistungen steht Qualität an erster Stelle. Unsere Betriebe sind nach der DIN ISO 9001/2008 und der DIN ISO TS 16949 (Produktionsstandort China) zertifiziert. Qualität ist damit bei uns nachdrücklich definiert und dokumentiert. Zu Ihrer – und auch zu unserer Sicherheit! Sie können nachverfolgen, wie wir was machen. Und wir können Ihnen genau das liefern, was Sie sich wünschen.



➤ ENGE PARTNERSCHAFT ZU TAIZHOU JINDING UND TAIZHOU XINYU

Seit 2003 arbeiten wir eng und sehr erfolgreich mit den Feingießereien Taizhou Jinding und Taizhou Xinyu zusammen. Taizhou Xinyu ist spezialisiert auf automotive Anwendungen. Taizhou Jinding deckt das Feingusspektrum über automotive Anwendungen hinaus ab. Seit 1996 produzieren die privatisierten Gießereien Feigussteile in höchster Qualität für Kunden aus aller Welt.



➤ JOINT VENTURE MIT ZERSPANUNGSBETRIEB

Im Jahr 2006 wurde in China das Unternehmen „Taizhou Autowel Manufacture“ gegründet, ein Joint Venture von SBV und den beiden chinesischen Gießereien. Autowel ist der Zerspanungsbetrieb für die beiden Gießereien. Hier werden die Feigussteile für den internationalen Markt bearbeitet. Auf über 13.300 Quadratmetern werden die Gussteile über 48 CNC-gesteuerte Bearbeitungszentren mit drei und vier Achsen weiter bearbeitet. Alle Produkte werden nach neuesten Prüfverfahren mit elektrischen Messgeräten mit SPC und 3-D-Messmaschinen gemessen, auf Leckageprüfständen geprüft und in Durchlaufwaschanlagen auf definierten Restschmutzgehalt sowie Oberflächenreinheit und Oberflächenspannung gereinigt, verpackt und versandt.

KOMPLETTPAKET: VON DER BERATUNG ÜBER DIE ENTWICKLUNG BIS ZUM FERTIGEN PRODUKT ALLES AUS EINER HAND

Bei Halbzeugen und Feigussteilen für den Maschinenbau und die Automobilindustrie bietet die SBV Stahltechnik alles aus einer Hand: Von der Beratung und Entwicklung über die Produktion in unseren chinesischen Werken bis hin zur montagefertigen Komponente. Ein qualitativ hochwertiges Komplettpaket. Entwicklung und Know-how sind „Made in Germany“. Die Produktion erfolgt unter vergleichbaren Rahmenbedingungen wie in Deutschland in Fernost. Ein Zusammenspiel, das Ihnen ein gutes Preis-/Leistungsverhältnis garantiert.



➤ **BILDER RECHTS**

Wachsteile werden mit Schlichte ummantelt.
Es entstehen Keramikformen, aus denen
das Wachs herausgeschmolzen wird.

BILDER UNTEN

Die Feingießereien Taizhou Xinyu und
Taizhou Jinding. Geschmolzenes Metall
für den Feinguss.



➤ **BILDER OBEN**

Der Zerspanungsbetrieb Autowel.
Blick in die Produktionshalle.

BILDER RECHTS

Feingussteile durchlaufen verschiedene
Prüfstationen. Hier die Dichtprüf-
stände/Leckageprüfstände.



➤ **BILDER OBEN**

Nach abschließender Endkontrolle werden die Teile
in leicht recycelbaren Einwegverpackungen versandt.



SBV STAHLTECHNIK GmbH
Postfach 704 · 74227 Oedheim · Deutschland
Tel. 07136 20602 · Fax 07136 20314
info@sbv-stahl.com · www.sbv-stahl.com